

Введен в действие
Постановлением Госстандарта СССР
от 19 октября 1989 г. N 3116

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
АРМАТУРА ОБРАТНАЯ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ
ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ
Reverse pipe fittings for thermal power-stations. Types and main parameters
ГОСТ 28289-89 (СТ СЭВ 6504-88)
Е

Группа Е25

ОКП 37 0000

Дата введения
1 июля 1990 года

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Внесен Министерством тяжелого энергетического и транспортного машиностроения СССР.

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 октября 1989 г. N 3116 стандарт Совета Экономической взаимопомощи СТ СЭВ 6504-88 "Арматура обратная для тепловых электростанций. Типы и основные параметры" введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.1990.

Срок проверки 1995 г.

Периодичность проверки 5 лет.

Настоящий государственный стандарт распространяется на стальную обратную арматуру для трубопроводов тепловых электростанций и других энергетических установок на номинальное (условное) давление $P_{ном}$ от 16 до 400 кгс/см² или рабочее избыточное давление P^i до 40 МПа с номинальным условным проходом D_y от 10 до 1400 мм и максимальной температурой рабочей среды (горячая вода, водяной пар) t_{max} до 450 °С для арматуры из углеродистой стали, до 510 °С из хроммолибденовой стали и до 570 °С из хроммолибденованадиевой стали, предназначенную для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. Обратную арматуру изготавливают двух типов:

обратные клапаны;

обратные затворы.

2. Обратную арматуру изготавливают трех исполнений в зависимости от ее расположения в трубопроводе:

для горизонтального трубопровода;

для вертикального трубопровода;

для горизонтального и вертикального трубопроводов.

3. Обратную арматуру изготавливают трех исполнений в зависимости от вида присоединения к трубопроводу:

фланцевые;

под приварку;

бесфланцевые (стяжные) - для зажима между фланцами трубопровода.

4. Типы обратной арматуры для трубопроводов тепловых электростанций, варианты их исполнения и обозначения указаны в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение	Тип обратной арматуры и вид ее расположения в трубопроводе	Вид присоединения к трубопроводу
111	Обратные клапаны	Фланцевые
112		Под приварку
121	Обратные клапаны для вертикального трубопровода	Фланцевые
133	Обратные клапаны для горизонтального и вертикального трубопроводов	Бесфланцевые
231	Обратные затворы	Фланцевые
232		Под приварку
233		Бесфланцевые

Примечание. Обозначения типов обратной арматуры применяют только в настоящем стандарте.

5. Основные параметры обратных клапанов должны соответствовать указанным в табл. 2, обратных затворов - в табл. 3.

Таблица 2

Р, кгс/см ²	t, °C	D, мм
16	300	65; 80; 100; 125; 150; 200; 250
	400	15; 25; 40; 50; 65; 80; 100; 150; 200
25	300	200; 250

-----+-----
40 | 300 |65; 80; 100; 125; 150; 200; 250
+-----+-----
| 400 |15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125;
| |150; 200; 250; 300
+-----+-----
| 450 |15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80
+-----+-----
| 550 |15; 25; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200
-----+-----

-----+-----
63 | 300 |50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250
+-----+-----
|400 (425) |15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125;
| |150; 200; 250; 300
+-----+-----
| 450 |50; 65; 80
+-----+-----
| 525 |50; 65; 80
-----+-----

-----+-----
100 | 300 |65; 80; 100; 125; 150; 200; 250
+-----+-----
| 400 |10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125;
| |150; 200
+-----+-----
| 450 |20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100
+-----+-----
| 550 |15; 25; 40
-----+-----

-----+-----
160 | 300 |65; 100; 150; 200; 250
+-----+-----
| 400 |15; 25; 40; 50
+-----+-----
| 450 |15; 25; 40; 50; 65; 80
+-----+-----
| 525 |10; 15; 20; 25; 40; 50; 65; 80; 100; 150
+-----+-----
| 550 |15; 25; 40; 50
-----+-----

-----+-----
250 | 300 |65; 100; 125; 150; 200; 250; 400
+-----+-----
| 400 |15; 20; 25; 40; 50; 65
+-----+-----

	450	50
	+-----+-----	
	525	50
	+-----+-----	
	550	15; 20; 25; 40; 50; 65
-----+-----		
320	400	15; 20; 25; 40; 50; 65
	+-----+-----	
	550	15; 25; 40; 50
-----+-----		
400	300	250; 300; 350; 400
	+-----+-----	
	400	15; 25; 40; 50
	+-----+-----	
	450	50; 80
	+-----+-----	
	525	10; 15; 20; 25; 40; 50; 80
	+-----+-----	
	550	15; 25; 40; 50; 80

Примечание. Значение, приведенное в скобках, не предпочтительно.

Таблица 3

-----T-----T-----		
P , t , °C	D , мм	
ном max	y	
кгс/см2		
-----+-----		
16	400 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300;	
	350; 400; 500	
	+-----+-----	
	450 500; 600	
-----+-----		
25	400 200; 250; 300; 350; 400; 500; 600; 800; 1000;	
	1200; 1400	
	+-----+-----	
	550 200; 250; 300; 350; 400; 500	
-----+-----		
40	120 150; 200; 250; 300; 400	
	+-----+-----	
	200 50; 65; 80; 100; 125; 150	

+-----+-----
| 400 |65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400;
| |500

+-----+-----
| 450 |100; 150; 200; 250; 300; 400

+-----+-----
| 525 |100; 150; 200; 250; 300; 400

+-----+-----
| 550 |65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400;
| |500

-----+-----
63 | 200 |50; 65; 80; 100; 125; 150

+-----+-----
| 400 |65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400

+-----+-----
| 450 |300

+-----+-----
| 525 |600

+-----+-----
| 550 |65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 350; 400

-----+-----
100 | 200 |50; 65; 80; 100; 125; 150

+-----+-----
| 300 |150; 200

+-----+-----
| 400 |65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300

+-----+-----
| 450 |300; 350

+-----+-----
| 525 |100; 150; 200; 300; 350; 400

+-----+-----
| 550 |65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300; 400

-----+-----
160 | 400 |65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300

+-----+-----
| 550 |65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300

+-----+-----
| 570 |65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300

-----+-----
250 | 400 |65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300

+-----+-----
| 450 |100; 125; 150; 200

| 400 | - | - | - | - | - | От 200 | - | - | - | -

| | | | | | до 1400 | | | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 550 | - | - | - | - | - | От 200 | - | - | - | -

| | | | | | до 500 | | | |

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

40 | 120 | - | - | - | - | - | От 150 | - | - | - | -

| | | | | | до 400 | | | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 200 | - | - | - | - | - | От 50 | - | - | - | -

| | | | | | до 150 | | | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 300 | - | - | - | - | - | От 65 | - | - | - | -

| | | | | | до 250 | | | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 400 | От 15 | От 15 | - | - | - | От 80 | От 65 | От 65 | -

| | до 300 | до 300 | | до 80 | до 500 | до 250 |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 450 | От 15 | От 15 | - | - | - | - | От 100 | -

| | до 80 | до 80 | | | | до 400 |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 525 | - | - | - | - | - | - | - | От 100 | -

| | | | | | | до 400 |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 550 | От 15 | - | - | - | - | - | От 65 | От 65 | -

| | до 200 | | | | до 500 | до 250 |

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

63 | 200 | - | - | - | - | - | - | От 50 | - | - | -

| | | | | | до 150 | | | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 300 | - | - | - | - | - | - | - | От 50 | От 65 | - | - | - | -

| | | до 100 | до 250 | | | | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 400 | От 15 | От 15 | - | - | - | - | От 65 | - | - | -

| (425) | до 300 | до 300 | | | | до 400 | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 450 | От 50 | - | - | - | - | - | 300 | 300 | -

| | до 80 | | | | | | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 525 | От 50 | - | - | - | - | - | - | 600 | -

| | до 80 | | | | | | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

{ 550 } - | - | - | - | - | От 65 | - | - |
| | | | | | до 400 | |

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----
100 { 200 } - | - | - | - | - | От 50 | - | - |
| | | | | | до 150 | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----
{ 300 } - | - | - | От 65 | - | - | От 150 | - |
| | | | до 150 | | | до 200 | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----
{ 400 | От 10 | От 10 | - | - | - | От 65 | От 65 | - |
| | до 200 | до 200 | | | до 300 | до 200 | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----
{ 450 } - | От 20 | - | - | - | От 300 | От 300 | - |
| | | до 100 | | | | до 350 | до 350 | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----
{ 525 } - | - | - | - | - | - | От 300 | От 100 | - |
| | | | | | | до 400 | до 400 | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----
{ 550 } - | От 15 | - | - | - | - | От 65 | От 65 | - |
| | | до 40 | | | | до 300 | до 400 | |

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----
160 { 300 } - | - | - | - | - | От 65 | - | - | - | - | - |
| | | | до 250 | | | | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----
{ 400 | От 15 | От 15 | - | - | - | - | От 65 | - |
| | до 50 | до 50 | | | | | до 300 | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----
{ 450 | От 15 | От 15 | - | - | - | - | - | - | - |
| | до 80 | до 80 | | | | | | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----
{ 525 | От 10 | От 10 | - | - | - | - | - | - | - |
| | до 150 | до 150 | | | | | | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----
{ 550 | От 15 | От 15 | - | - | - | - | - | От 65 | - |
| | до 50 | до 50 | | | | | до 300 | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----
{ 570 } - | - | - | - | - | - | - | - | От 65 | - |
| | | | | | | | до 300 | |

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----
250 { 300 } - | - | - | - | - | От 65 | - | - | - | - | - |
| | | | до 400 | | | | |

400	От 15	От 15	-	-	-	От 65	-
	до 50	до 65				до 300	
450	50	-	-	-	От 100	-	-
					до 200		
525	50	-	-	-	От 100	-	-
					до 200		
550	От 15	От 15	-	-	-	От 65	-
	до 50	до 65				до 300	
570	-	-	-	-	-	От 65	-
						до 300	
320	400	-	От 15	-	-	-	От 65
		до 65				до 300	
550	-	От 15	-	-	-	От 65	-
		до 50				до 300	
400	300	-	-	От 250	-	-	-
		до 400					
400	-	От 15	-	-	-	От 65	-
		до 50				до 300	
450	-	От 50	-	-	-	-	-
		до 80					
525	-	От 10	-	-	-	От 100	-
		до 80				до 200	
550	-	От 15	-	-	-	От 65	-
		до 80				до 300	

Примечания. 1. Вместо типов 111 и 112 с номинальными условными проходами $D_{\text{н}}$ 100; 125; 150; 200; 250 и 300 мм рекомендуется применять типы 231 и 232 с равными номинальными проходами.

2. Вместо типов 231 и 232 с номинальными условными проходами $D_{\text{н}}$ 40 и 50 мм рекомендуется применять типы 111 и 112 с равными номинальными проходами.

