

Утвержден
Постановлением Госстандарта СССР
от 13 июня 1969 г. N 680

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
ГАЙКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ПОТАЙНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ
Cylindrical countersunk nuts. Construction
ГОСТ 14729-69*
(в ред. Изменения N 1, утв. в июне 1980 г., Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от
20.04.1989 N 1023)

Группа Г27

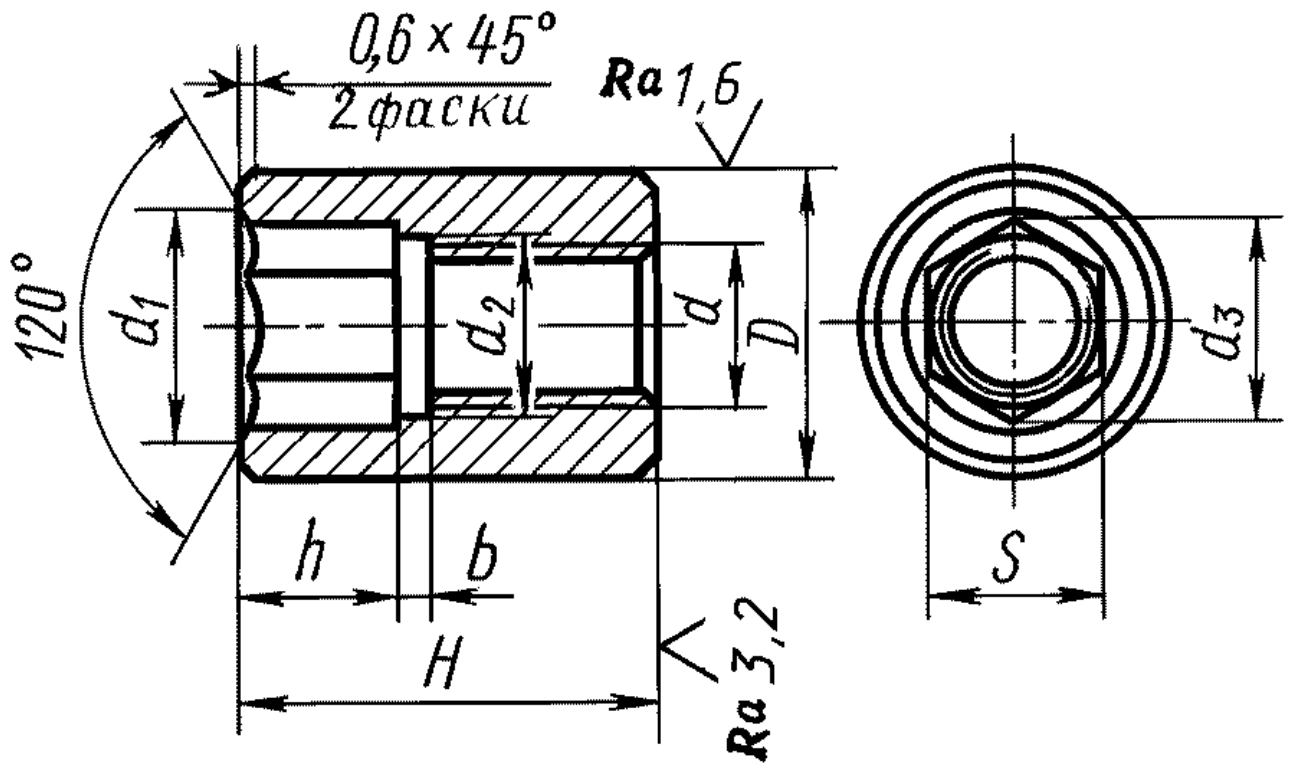
Взамен ГОСТ 9056-59
в части дет. 2

Срок введения
с 1 июля 1970 года
до 1 января 1990 года

Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические потайные гайки, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1



(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1023)

Размеры в мм

Обозначение	Примечание	Исполнение	d	D	H	S	S	d	d	d	d	h	b	Масса, кг
			(поле 1)	(поле 1)	(поле 2)	(поле 3)	(поле 4)							
			{допуска}	{откл.}	{(пред.}									≈
			{d11}	{по D11}	{откл.}									
			{по D11}											
7003-0351		M6	10	16	6			7,0	6,5	6,9		6	1,6	0,006
7003-0352					5			7,1						
7003-0353		M8	14	20	8			9,5	8,5	9,2		8	2,0	0,016
7003-0354					7			10,0		9,9				0,015
7003-0355		M10	18	25	10			12,0	11,0	11,5		10	2,5	0,035

7003-0356	2			8	11,3	11,3	0,033				
7003-0357	1	M12	22	32	14	17,0	14,0	16,2	12	0,069	
7003-0358	2			12		17,0		0,066			
7003-0359	1	M16	25	40	17	20,0	17,0	19,6	16	3,0	0,089
7003-0360	2			14		19,8		0,082			
7003-0361	1	M20	30	50	22	26,0	22,0	25,4	18	4,0	0,148
7003-0362	2			17	23,5	24,0		0,130			
7003-0363	1	M24	38	60	27	32,0	26,0	31,2	24	5,0	0,302
7003-0364	2			22	31,0	31,1		0,274			

(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1022)

Пример условного обозначения цилиндрической потайной гайки исполнения 1, размером d = М6:

Гайка 7003-0351 ГОСТ 14729-69

(Измененная редакция, Изм. N 1.)

2. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1022)

3. Твердость - 34,5 ... 39,5 HRC .

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $+\frac{f_3}{2}$.

(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1022)

5. Резьба метрическая - по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы - 6H по ГОСТ 16093-81.

(п. 5 в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1022)

4, 5. (Измененная редакция, Изм. N 1).

6. Размеры фасок для резьбы - по ГОСТ 10549-80.

7. Покрытие - Хим. Окс. прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.306-85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1022)

8. Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.

(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1022)

9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии гаек одного типоразмера.

10. Пример применения цилиндрических потайных гаек указан в Приложении.

(п. 10 введен Изменением N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1022)

Приложение

Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПОТАЙНЫХ ГАЕК

