

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
ЗВЕНЬЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ
ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Reinforced concrete sections of nonpressure rectangular cross-section pipes for hydraulic structures. Structure and dimensions
ГОСТ 26067.1-83

Группа Ж33

ОКП 58 6221

Срок введения
с 1 января 1985 года

1. Настоящий стандарт распространяется на железобетонные звенья безнапорных труб прямоугольного сечения, предназначенные для прокладки трубопроводов гидротехнических сооружений, и устанавливает конструкцию звеньев и арматурных изделий к ним.

2. Звенья должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26067.0-83 и требованиям, изложенным в соответствующих пунктах настоящего стандарта.

3. Технические показатели звеньев приведены в таблице.

-----Т-----Т-----Т-----				
Марка звена	Класс бетона	Марка бетона	Расход материалов	
	по прочности	по водонепроницаемости	-----Т-----	
	на сжатие	проницаемости	Бетон, м ³	Сталь, кг
-----+-----+-----+-----				
ЗТП15.20-1	В22,5	W6	1,93	111,3
ЗТП15.20-2			1,93	126,5
ЗТП20.20-1			1,66	103,3
ЗТП20.20-2			1,66	135,1
ЗТП20.20-3			2,36	174,4
ЗТП25.20-1			2,29	148,3
ЗТП25.20-2			2,29	194,1

4. Армирование звеньев должно соответствовать указанному на листах 1 - 3 сборочного черт. 1000 СБ ГОСТ 26067.1-83.

5. Спецификация арматурных изделий на одно звено приведена на листах 1 - 3 черт. 1000; выборка стали - на листе 1 черт. 0000 ВС ГОСТ 26067.1-83.

6. Форма и размеры арматурных изделий должны соответствовать указанным на черт. 1100 СБ, 1110 СБ, 1120 СБ, 1130 СБ, 1140 СБ, 1150 СБ, 1160 СБ, 1170 СБ ГОСТ 26067.1-83.

7. Спецификация арматурных изделий сеток приведена на черт. 1100, 1110, 1120 и 1130 ГОСТ 26067.1-83, каркасов - на черт. 1140 ГОСТ 26067.1-83.

8. Изготовление каркасов и сеток следует производить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.

9. Деталь стыка между звеньями трубы и расход стали на один стык приведены в рекомендуемом Приложении.

Черт. 0000 ВС

См. изображение данного графического объекта

Черт. 1000 (Лист 1)

См. изображение данного графического объекта

Черт. 1000 (Лист 2)

См. изображение данного графического объекта

Черт 1000 (Лист 3)

См. изображение данного графического объекта

Черт. 1000 СБ (Лист 1)

См. изображение данного графического объекта

Четр. 1000 СБ (Лист 2)

См. изображение данного графического объекта

Черт. 1000 СБ (Лист 3)

См. изображение данного графического объекта

Черт. 1100 СБ

См. изображение данного графического объекта

Черт. 1100

См. изображение данного графического объекта

Черт. 1110 СБ

См. изображение данного графического объекта

Черт. 1110

См. изображение данного графического объекта

Черт. 1120 СБ

См. изображение данного графического объекта

Черт. 1120

См. изображение данного графического объекта

Черт. 1130 СБ

См. изображение данного графического объекта

Черт. 1130

См. изображение данного графического объекта

Черт. 1140 СБ

См. изображение данного графического объекта

Черт. 1140

См. изображение данного графического объекта

Черт. 1150 СБ

См. изображение данного графического объекта

Черт. 1160 СБ

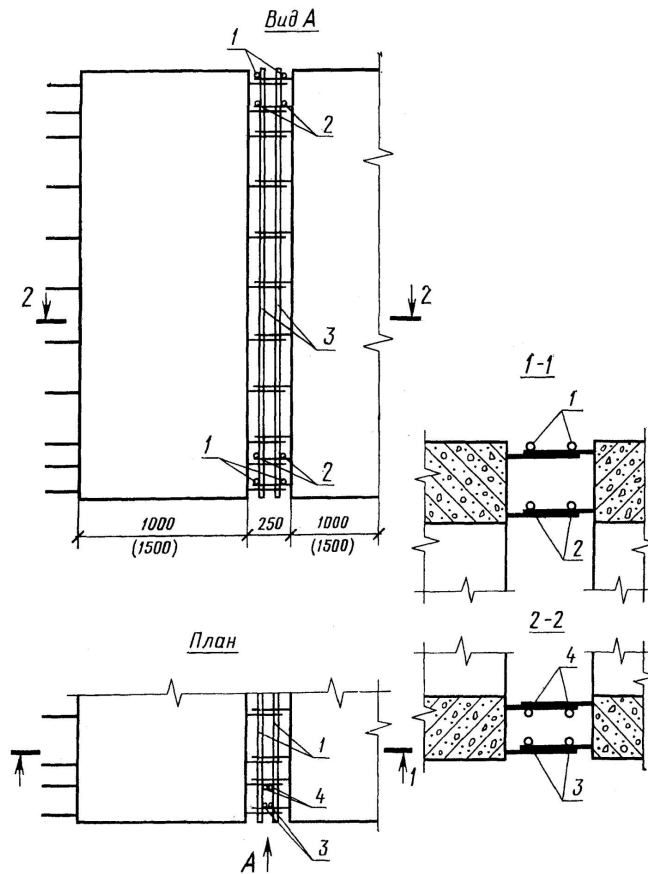
См. изображение данного графического объекта

Черт. 1170 СБ

См. изображение данного графического объекта

Приложение
Рекомендуемое

ДЕТАЛЬ СТЫКА МЕЖДУ ЗВЕНЬЯМИ ТРУБЫ



Ведомость расхода стали на один стык между звеньями

Поз.	Кол.	Эскиз	Обозначение	Длина одной позиции, мм								Масса стали на один стык, кг				Примечание		
шт.																		
1	4		6АІ	1700	1700	2200	2200	2300	2800	2800	1,5	1,5	1,95	1,95	3,6	2,5	2,5	
			ГОСТ 5781-82															
2	4		8АШ	1700						2,7								
			ГОСТ 5781-82															
			10АШ	1700						4,2								
			ГОСТ 5781-82															
			14АШ		2200		2800				106,0		14,5	13,5				
			ГОСТ 5781-82															
			16АШ		2200	2300					13,9							
			ГОСТ 5781-82															
			18АШ				2800								22,4			
			ГОСТ 5781-82															

3	4	6AI	2300	2300	2400			2500	2500	2,0	2,0	2,13			2,25	2,20	
		ГОСТ 5781-82															
		8AI			2400	2600						2,13	4,10				
		ГОСТ 5781-82															
4	4	6AI			2400			2500	2500			2,13			2,25	2,20	
		ГОСТ 5781-82															
		8AI	2300	2300		2400				3,6	3,6		2,13				
		ГОСТ 5781-82															
		10АШ				2600							3,46				
		ГОСТ 5781-82															
		Вязальная															
		проволока							0,50	0,60	0,80	1,00	1,40	1,00	1,50		
		Т															
		Марка	ЗТП	ЗТП	ЗТП	ЗТП	ЗТП	ЗТП	ЗТП	ЗТП	ЗТП	ЗТП	ЗТП	ЗТП	ЗТП	ЗТП	ЗТП
			15.20-1	15.20-2	20.20-1	20.20-2	20.20-3	25.20-1	25.20-2	15.20-1	15.20-2	20.20-1	20.20-2	20.20-3	25.20-1	25.20-2	
		L															