

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
СТРОИТЕЛЬСТВО
ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ
Product-quality index system. Building. Moulds for manufacturing reinforced concrete articles. Index
nomenclature
ГОСТ 4.217-81**

Группа Ж01

Срок введения
1 января 1982 года

Настоящий стандарт распространяется на стальные формы для изготовления железобетонных изделий (далее - изделий).

Стандарт устанавливает номенклатуру показателей качества форм, применяемых при:

разработке стандартов, технических условий и других нормативных документов по проектированию и изготовлению форм;

выборе оптимального варианта новых форм;

аттестации, прогнозировании и планировании повышения качества форм;

разработке систем управления качеством;

составлении отчетности и информации о качестве.

Конкретные значения, методы определения и оценки показателей качества форм должны устанавливаться соответствующими стандартами, техническими условиями, рабочими чертежами, а также методическими указаниями по оценке уровня качества, утвержденными в установленном порядке.

Настоящий стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200-78.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА

1.1. Номенклатура показателей качества по критериям, единицы измерения и условные обозначения показателей качества приведены в таблице.

-----Т-----	
Наименование критерия, показателя качества и единицы измерения	Условное обозначение показателя качества
-----+-----	
1. ТЕХНИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ	
1.1. Показатели назначения	
1.1.1. Наименование формы	-
1.1.2. Наибольшее число одновременно форм	n

емых изделий, шт. | и

1.1.3. Число типоразмеров и марок изделий, | n, n
изготавливаемых в форме, шт. | т м

1.1.4. Масса формы, кг | М
| ф

1.1.5. Наименование технологии изготовления | -
изделий |

1.1.6. Способ перемещения при изготовлении | -
изделий |

1.1.7. Способ распалубки | -

1.1.8. Метод натяжения арматуры | -

1.1.9. Механизм для уплотнения бетонной | -
смеси |

1.1.10. Способ крепления формы к механизму | -
для уплотнения |

1.1.11. Метод ускоренного твердения бетона |

1.2. Показатели конструктивности |

1.2.1. Внутренние основные проектные разме- | l, b, h, Д, d
ры собранной незагруженной формы (длина, |
ширина, высота, длина диагонали, диаметр), мм |

1.2.2. Показатели жесткости формы, оценива- |
емой по параметрам деформативности |

1.2.2.1. Прогиб формы в загруженном состоя- | у
нии (от собственной массы, массы бетона и |
усилий натяжения арматуры), мм |

1.2.2.2. Сближение упоров от силы натяжения |
арматуры, мм | Дельта l

1.2.2.3. Прогиб свободного угла при диаго- | у
нальном опирании (для перемещаемых форм), мм | д

1.2.2.4. Прогиб бортов загруженной формы, | у
мм |

1.2.3. Показатели геометрической точности |

1.2.3.1. Отклонения внутренних размеров | дельта
форм по длине, ширине, высоте, длине диагона- |
ли и диаметру, мм |

1.2.3.2. Отклонения от проектных размеров | дельта
элементов форм, образующих отверстия и уступы |
в изделиях, мм |

1.2.3.3. Отклонение от плоскостности | Дельта
(неплоскостность) рабочей поверхности поддо- |
на, мм |

1.2.3.4. Отклонения от проектного положения элементов форм, определяющих положение арматурных выпусков, закладных деталей и монтажных петель, мм		дельта
1.2.3.5. Отклонения от размеров между рабочими поверхностями упоров в формах, мм		дельта
1.2.3.6. Отклонение от перпендикулярности (неперпендикулярность) внутренних плоскостей бортов к плоскости поддона, мм		Дельта
1.2.3.7. Отклонение от прямолинейности (непрямолинейность) профиля рабочих плоскостей поддона и бортов, мм		Дельта
1.2.3.8. Непрямоугольность (разность длин диагоналей прямолинейных форм и их гольных элементов), мм		Дельта
1.2.3.9. Отклонение от прямолинейности образующих цилиндрических поверхностей, мм		Дельта
1.2.3.10. Отклонение от овальности цилиндрических элементов форм, мм		Дельта
1.2.3.11. Зазор между примыкающими частями форм и поддоном, мм		дельта
1.2.4. Параметры шероховатости рабочих поверхностей, мкм		Ra, Rz
1.3. Показатели надежности		
1.3.1. Ресурс до первого капитального ремонта, циклов		T к
1.3.2. Ресурс до списания, циклов		T сп
1.3.3. Гарантийный срок эксплуатации, мес		T г
1.3.4. Сохраняемость при хранении, мес		T с
1.4. Показатели технологичности		
1.4.1. Удельная металлоемкость (масса формы на 1 м ³ изделия), кг/м ³		M у
1.4.2. Разборность формы (число отделяемых основных элементов), шт.		n о

1.4.3. Удельная трудоемкость изготовления,	Т
чел. х ч/т	п
1.4.4. Удельная трудоемкость сборки,	Т
разборки и переналадки формы, чел. х ч/т	м
1.5. Показатели транспортабельности	
1.5.1. Габаритные размеры (длина, ширина,	L, B, H, D
высота, диаметр), мм	
1.5.2. Наименование устройств для захвата и	-
транспортирования	
1.5.3. Способ транспортировки от завода-из-	-
готовителя	
1.5.4. Удельная трудоемкость погрузки и	Т
разгрузки, чел. х ч	т
1.6. Эстетические показатели	
1.6.1. Товарный вид, балл	-
1.7. Эргономические показатели	
1.7.1. Удобство обслуживания (распалубки,	-
укладки арматуры и закладных деталей, чист-	
ки), балл	
1.8. Показатели стандартизации и унификации	
1.8.1. Коэффициент повторяемости, %	К
	п
1.8.2. Коэффициент применяемости, %	К
	у
1.9. Показатели безопасности	
1.9.1. Наличие приспособлений, обеспечиваю-	-
щих безопасность работ при распалубке, натя-	
жении арматуры, сборке и транспортировании	
2. СТАБИЛЬНОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА	
2.1. Количество рекламаций в объеме постав-	-
ки, %	
2.2. Показатель сдачи продукции с первого	-
предъявления, %	
2.3. Показатель соблюдения стандартов и	П
технических условий, %	с.т

3. ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ |

|

- 3.1. Цена формы, руб. | Ц
- 3.2. Себестоимость, руб./ед. продукции | С
(т. шт.) |
- 3.3. Рентабельность, % | Р

|

4. КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ НА ВНЕШНЕМ РЫНКЕ |

|

- 4.1. Возможность экспортной поставки | -

1.2. Для отдельных видов форм при соответствующем обосновании могут применяться дополнительно другие показатели качества.

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КРИТЕРИЕВ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА

- 2.1. Применяемость критериев качества форм в зависимости от вида решаемых задач - по ГОСТ 4.200-78.
- 2.2. Номенклатура показателей качества устанавливается в зависимости от назначения конкретных видов форм.