

ИЗМЕНЕНИЕ N 1 ГОСТ 26819-86 "ТРУБЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НАПОРНЫЕ СО СТАЛЬНЫМ СЕРДЕЧНИКОМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ"

Дата введения

1 января 1989 года

Пункт 1.4. Пример условного обозначения. Третий абзац. Заменить слово: "цилиндр" на "сердечник".

Пункт 2.6.1 после слова "бетона" дополнить ссылкой: "по ГОСТ 26633-85".

Пункты 2.6.5, 2.6.6, 2.7.1 изложить в новой редакции: "2.6.5. В случае пропитки наружного слоя бетона труб композицией из петролатума (90 +/- 2)% и высших жирных кислот (10 +/- 1)% ее глубина не должна быть менее 10 мм и более 15 мм.

2.6.6. Водопоглощение наружного слоя бетона труб не должно превышать 9% для бетона, не пропитанного композицией из петролатума, и 3% для бетона, пропитанного этим составом.

2.7.1. Цилиндр сердечника труб следует изготавливать из холоднокатаной стали обыкновенного качества марки ВСтЗсп или ВСтЗпс толщиной 1,5 мм для труб диаметром условного прохода 250 и 300 мм и толщиной 2,0 мм для труб диаметром условного прохода 400 - 600 мм. Допускается изготавливать из указанной стали цилиндр толщиной 1,5 - 1,8 мм для труб диаметром условного прохода 400 - 600 мм.

Технические требования - по ГОСТ 380-71, сортамент - по ГОСТ 19904-74 и ГОСТ 19851-74".

Пункт 2.7.6. Исключить слова: "от окислов".

Пункт 2.7.7. Заменить слова: "по окончании" на "в процессе".

Пункт 2.7.9 изложить в новой редакции: "2.7.9. Поверхность цилиндра и спиральной арматуры в процессе навивки на трубу следует смачивать цементной пастой (цемент и вода) в отношении 0,6. Цементная паста того же состава должна быть нанесена на поверхность стального сердечника после навивки арматуры, а при изготовлении труб без пропитки - дополнительно на свежееотформованный наружный бетонный слой".

Пункт 2.7.10 дополнить абзацем: "Допускается до 01.01.90 использовать в качестве защитного покрытия эмали типа ЭП или другие аналогичные химически стойкие материалы".

Пункт 2.7.11 изложить в новой редакции: "2.7.11. Коррозионно-стойкое металлическое покрытие на соединительных кольцах труб не должно иметь шелушения, сколов, вздутий и растрескивания".

Пункт 2.9.1 исключить.

Пункт 2.9.4 изложить в новой редакции: "2.9.4. Толщина шламовой пленки на внутренней поверхности трубы должна быть не более 2,0 мм".

Пункт 3.1. Первый абзац. Заменить слова: "(одно кольцо на трубу)" на "(число колец должно соответствовать числу труб плюс 10%)";

последний абзац исключить.

Пункт 4.2. Исключить слова: "прочности сцепления коррозионно-стойкого покрытия на соединительных кольцах".

Пункт 4.5.3. Последний абзац исключить.

Пункт 4.6. Заменить значение: 18 на 15.

Пункты 4.8, 4.8.1, 4.8.2 исключить.

Пункт 4.10. Заменить ссылки: "пп. 4.3, 4.8 - 4.8.2" на "п. 4.3";

исключить слово: "одноступенчатого".

Пункт 5.5. Исключить слова: "от окислов".

Пункт 5.6. Исключить слова: "контролируемых по окончании натяжения".

Пункт 5.7. Исключить слова: "и его прочность сцепления с металлом соединительных колец труб".

Пункт 5.8. Заменить обозначение: ИЗС-2Н на ИЗС.

Пункт 5.12 исключить.

Приложение 1. Чертежи 3, 5. Исключить обозначение: Rz40;

чертеж 7. Примечание 1 изложить в новой редакции: "1. Места приварки закладных изделий и сами изделия после присоединения электрической перемычки покрыть эмалью типа ЭП или другими аналогичными химически стойкими защитными покрытиями".