

**ПОПРАВКА К ГОСТ 22930-87 "ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ  
ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ОРОСИТЕЛЬНЫХ КАНАЛОВ МЕЛИОРАТИВНЫХ СИСТЕМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ  
УСЛОВИЯ"**

-----Т-----Т-----		
В каком месте	Напечатано	Должно быть
+-----+-----+		
Пункт 5.4.1.	не должно быть бо-	не должно быть бо-
Второй абзац	леее 10.	лее 10; при транспорти-
		ровании железнодорожным
		транспортом число плит
		в штабеле не должно быть
		более 20.
Приложение.		
Чертеж 2. Раз-		
резы по КР11.		
Выход мон-		
тажной петли из		
тела плиты	35 (2 раза)	55 (2 раза)
Чертеж 7.	Допускается измене-	Допускается приме-
Подрисуночный	ние ширины полосы	нение полосы (поз. 17)
текст	(поз. 17) в пределах	толщиной 5 мм и измене-
	+/- 5 мм.	ние ее ширины в пределах
		+/- 5 мм.
L-----+-----+		