

## ИЗМЕНЕНИЕ N 2 ГОСТ 22229-83 "ИЗОЛЯТОРЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ПРОХОДНЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ СВЫШЕ 1000 В. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ"

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.10.1986 N 3116 срок введения установлен с 1 апреля 1987 года.

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: "(СТ СЭВ 2313-80)".

Вводная часть. Последний абзац дополнить словами: "и СТ СЭВ 2313-80 в части правил приемки".

Пункт 1.7. Заменить ссылки: ГОСТ 20454-79 и ГОСТ 20479-79" на ГОСТ 20454-85.

Пункт 1.15. Заменить ссылку: ГОСТ 8024-69 на ГОСТ 8024-84.

Пункт 1.21. Заменить ссылку: ГОСТ 16962-71 на ГОСТ 17412-72.

Пункт 1.24. Заменить ссылку: ГОСТ 15176-70 на ГОСТ 15176-84.

Пункт 1.25. Заменить ссылку: ГОСТ 1412-79 на ГОСТ 1412-85.

Пункт 1.27. Заменить ссылки: ГОСТ 14623-69 на ГОСТ 9.303-84, ГОСТ 14007-68 на ГОСТ 9.303-84.

Пункт 1.28. Заменить ссылку: ГОСТ 10178-76 на ГОСТ 10178-85.

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: "2.1. В комплект изоляторов входят: изоляторы и документ о качестве на партию изоляторов по ГОСТ 2.601-68".

Раздел 3 изложить в новой редакции:

### "3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия изоляторов требованиям настоящего стандарта устанавливают следующие виды испытаний: приемосдаточные, периодические, типовые.

3.2. Приемосдаточные испытания

3.2.1. Изоляторы предъявляют к приемке партиями. Партия должна состоять из изоляторов одного типа, изготовленных в одних технологических условиях в течение не более 30 сут, сопровождаться одним документом о качестве.

3.2.2. Приемосдаточные испытания проводят по показателям и в объеме, указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 1

Наименование показателя	Объем выборки	Номер пункта
1. Наличие компенсирующей промазки (перед армированием)	100%	1.28
2. Качество поверхности изоляционной части	100%	1.18
3. Покрытие арматуры и шва армирующей связи	100%	1.29

4. Непрерывный поток искр	100%	1.11
5. Отклонение от номинальных размеров	По табл. 2	1.7
6. Толщина шва армирующей связки	То же	1.28
7. Длина пути утечки	"	1.8
8. Стойкость к термоударам	"	1.13
9. Минимальная разрушающая сила на изгиб	"	1.6
10. Открытая пористость	По три куска	1.17
	от каждого	
	изолятора,	
	испытанного	
	по п. 9	
11. Контакт токоведущих частей с полупроводящей глазурью	3% от партии	1.31

Таблица 2

-----Т-----	
Размер партии (N)	Объем выборки, не менее
-----+-----	
До 100 включ.	3
От 101 до 500 включ.	5
	1,5N
" 501 " 2000 "	4 + ---- <*>
	1000

<\*> Если расчет не дает целого числа, то выбирают следующее целое число.

3.2.3. При контроле по пп. 1 - 4 табл. 1 изоляторы, не удовлетворяющие хотя бы одному из показателей, бракуют.

3.2.4. Если при выборочном контроле при испытании первой выборки получены удовлетворительные результаты на всех изоляторах, то партия принимается.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний выборочного контроля на двух или более изоляторах партия бракуется.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний одного изолятора первой выборки проводят испытания на удвоенной выборке изоляторов, отобранных от той же партии.

При получении удовлетворительных результатов испытаний на всех изоляторах второй выборки партию принимают.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы на одном изоляторе второй выборки партию бракуют.

### 3.3. Периодические испытания

3.3.1. Периодические испытания изготовитель проводит не реже одного раза в 5 лет по показателям, указанным в табл. 3, на четырех изоляторах, отобранных из партии, прошедшей приемосдаточные испытания.

Таблица 3

-----Т-----Т-----Т-----

Наименование показателя | Вид испытаний | Номер | Дополнительные

+-----Т-----+пункта | указания

|Периоды-|Типовые | |

|ческие | | |

-----+-----+-----+-----+-----

1. Качество лакокрасоч- | - | X | 1.29 | -

ного покрытия арматуры | | | 1.19 |

и шва армирующей | | | |

связки, влагостойкость | | | |

2. Пробивное напряжение | X | X | 1.9 | Категория

| | | | размещения 1, 2,

| | | | 3, 4.

| | | | Климатическое

| | | | исполнение

| | | | У, ХЛ, Т

3. Испытательное (одно- | X | X | 1.9 | Категория

минутное) напряжение | | | | размещения 1, 2,

промышленной частоты в | | | | 3, 4.

сухом состоянии | | | | Климатическое

| | | | исполнение

| | | | У, ХЛ, Т

4. Испытательное | - | X | 1.9 | То же

напряжение промышленной | | | |

частоты (при плавном | | | |

подъеме) в сухом | | | |

состоянии | | | |

5. Испытательное | X | X | 1.9 | Категория

(одноминутное) | | | | размещения 1.

напряжение промышленной | | | | Климатическое

частоты под дождем | | | | исполнение

| | | | У, УХЛ, Т

6. Испытательное | X | X | 1.9 | То же

напряжение промышленной | | | |

частоты (при плавном | | | |

подъеме) под дождем | | | |

7. Испытательное | - | X | 1.10 | Категория

напряжение промышленной | | | | размещения 2.

частоты в условиях | | | | Климатическое

выпадения росы | | | | исполнение

| | | | УХЛ,



				У, УХЛ, Т
16. Действие тока		X	1.16	То же
термической стойкости				
17. Прочность при	X	X	5.7	
транспортировании (ис-				
пытание на воздействие				
механических факторов)				
18. Холодостойкость		X	1.21	Категория
				размещения
				1, 2, 3, 4.
				Климатическое
				исполнение
				У, УХЛ
19. Испытание на		X	1.32	-
надежность				
20. Брызгозащищенность		X	1.30	Категория
				размещения 1.
				Климатическое
				исполнение
				У, УХЛ, Т

3.3.2. Изоляторы считают выдержавшими периодические испытания, если по всем показателям получены удовлетворительные результаты испытаний.

3.3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей приемку и отгрузку изоляторов приостанавливают до выявления и устранения причины, после чего вновь подвергают испытаниям по этим показателям.

#### 3.4. Типовые испытания

3.4.1. Типовые испытания проводят при изменении конструкции или технологического процесса изготовления изоляторов, а также при изменении применяемых материалов, если указанные изменения могут оказать влияние на характеристики изоляторов.

3.4.2. Типовые испытания предприятие-изготовитель должно проводить на четырех изоляторах, отобранных от партии, прошедшей приемосдаточные испытания по показателям и в последовательности, указанным в табл. 3. Объем выборки при проведении испытаний на грязеразрядное напряжение - не менее 6 шт. от партии.

3.4.3. Изоляторы считают выдержавшими типовые испытания, если по всем показателям получены удовлетворительные результаты испытаний.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, проводится анализ выявленных недостатков и применяют меры к их устранению.

3.4.4. Изоляторы, прошедшие испытания по п. 8 табл. 1 и п. 2 табл. 3, отправке потребителю не подлежат.

3.4.5. Результаты типовых и периодических испытаний оформляют в виде протоколов испытаний.

В протоколах испытаний должны быть указаны:

тип изолятора;

дата проверки и место проведения испытаний по контролю качества;

результаты испытаний, причины повреждений и принятые меры;

заключение по результатам испытаний партии изоляторов.

3.4.7. Протоколы периодических и типовых испытаний предприятие-изготовитель должно предъявлять потребителю по его

требованию.

3.5. Партия изоляторов для экспорта должна сопровождаться документом о качестве, отгрузочной спецификацией, упаковочным листом и комплектовочной ведомостью.

Оформление бланков товаросопроводительных документов для экспорта - по ГОСТ 6.37-79".

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: "4.1. Методы испытаний - по ГОСТ 26093-84".

Пункт 5.1. Исключить слова: "по ГОСТ 1.9-67".

Пункт 5.4. Заменить ссылку: "ГОСТ 2991-76" на "ГОСТ 2991-85".