

**ВЕДОМСТВЕННЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ
ОТРАСЛЕВЫЕ НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ИСКУССТВЕННОГО ОСВЕЩЕНИЯ ОСНОВНЫХ
ЦЕХОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ МИНТРАНССТРОЯ
ВСН 196-83**

Срок введения в действие
1 января 1984 года

Разработаны сектором охраны труда Всесоюзного научно-исследовательского института транспортного строительства (инж. Виноградова Г.Б., канд. техн. наук Дубенская В.Ф.) при участии отдела гигиены труда Всесоюзного научно-исследовательского института железнодорожной гигиены Главсанупра МПС (канд. мед. наук Копировский К.М., врач-гигиенист Ахапкина Е.Н.).

Внесены Всесоюзным научно-исследовательским институтом транспортного строительства.

Подготовлены к утверждению Отделом научно-исследовательских работ Главного технического управления Министерства транспортного строительства.

Согласованы: с Госстроем СССР 30.03.1983, N ДП-1683-1; с Отделом охраны труда Центрального комитета профсоюза рабочих железнодорожного транспорта и транспортного строительства 10.03.1982; с Отделом охраны труда Центрального комитета профсоюза рабочих автомобильного транспорта и шоссейных дорог 25.03.1982; с Главным санитарным врачом железнодорожного транспорта 14.12.1981; с Отделом по технике безопасности Министерства транспортного строительства 10.12.1981.

Утверждены Министерством транспортного строительства 20.04.1983.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящие Нормы распространяются на проектирование искусственного освещения основных цехов вновь строящихся и реконструируемых промышленных предприятий Министерства транспортного строительства.

Выполнение требований Норм на действующих предприятиях осуществляется в сроки, устанавливаемые Министерством транспортного строительства по согласованию с Центральным комитетом профсоюза рабочих железнодорожного транспорта и транспортного строительства и Центральным комитетом профсоюза рабочих автомобильного транспорта и шоссейных дорог.

С 1 июля 2003 года введены в действие Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей, утв. Приказом Минэнерго РФ от 13.01.2003 N 6.

1.2. При проектировании осветительных установок основных цехов промышленных предприятий должны также соблюдаться требования главы СНиП II-4-79 "Естественное и искусственное освещение. Нормы проектирования"; "Правил устройства электроустановок", ПУЭ-76, раздел VI "Электрическое освещение", главы VI-1 - VI-5; "Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей" и "Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей"; "Инструкции по проектированию силового и осветительного электрооборудования промышленных предприятий", СН 357-77; "Инструкции по рациональному использованию электроэнергии и снижению затрат в промышленных осветительных установках (внутреннее освещение)", утвержденной Госэнергонадзором Минэнерго СССР в 1980 г.

2. ВИДЫ ОСВЕЩЕНИЯ

2.1. Рабочее освещение проектируется во всех помещениях и на участках открытых территорий, предназначенных для работы, прохода людей и движения транспорта.

2.2. Аварийное освещение (для продолжения работы) проектируется в цехах, отделениях, участках, указанных в табл. 1.

-----Т-----	
Наименование цеха, отделения, участка	Освещенность
рабочей	
поверхности, лк	
-----+-----	
1. Литейные цехи (места выхода металла из печи или вагранки; плавильно-заливочное отделение)	10
2. Термические цехи (участки работы с кислотами, расплавленными солями)	10
3. Цехи металлопокрытий (ванны металлопокрытий)	10
4. Сварочные, сборочно-сварочные цехи (участки сварки, резки, напыления, плазменной сварки)	10
5. Цехи, отделения печей обжига кирпича, известняка, сушки керамзита и т.п. (площадки по обслуживанию печей)	5
6. Лесопильные цехи (рама лесопильная)	10
7. Столярные цехи (отделения пресовое, приготовление клея, лаков, красок)	10
8. Котельные, электропомещения, помещения для вентиляционного оборудования, инженерных сетей, машинные залы насосных, компрессорных с постоянным пребыванием людей в помещении	5
9. Измерительные приборы, по показаниям которых ведется контроль за технологическими процессами в перечисленных выше цехах, отделениях, участках	30

2.3. Эвакуационное освещение (аварийное освещение для эвакуации людей) проектируется:

в местах, опасных для прохода людей;

по основным проходам цехов, расположенных в помещениях и на открытой территории (при отсутствии в этих цехах аварийного освещения для продолжения работы);

на лестницах, служащих для эвакуации людей.

2.4. Охранное освещение проектируется вдоль границ территории, устанавливаемых руководством предприятия.

2.5. Дежурное освещение проектируется в цехах промышленных предприятий на период временной остановки производственной деятельности. Для дежурного освещения может быть использована часть светильников рабочего или аварийного освещения.

3. СИСТЕМЫ ОСВЕЩЕНИЯ

3.1. Систему общего равномерного освещения следует применять для освещения цехов, где выполняется зрительная работа, не требующая большого зрительного напряжения или заключающаяся в наблюдении за общим ходом производственного процесса (цехи термические, металлопокрытий, формовочные и др.).

3.2. Систему общего локализованного освещения следует применять в случаях:

- а) затенения рабочих мест громоздким стационарным оборудованием (цехи литейные, кузнечные, гранитные, мраморные, лесопильные и др.);
- б) освещения рабочих мест на механизированных и поточных линиях, в инструментальных и механических цехах и отделах;
- в) освещения поверхностей, на которых возможно возникновение отраженной блескости, ухудшающей условия видимости (участки остекления оконных и дверных блоков);
- г) несимметричного расположения технологического оборудования в помещении цеха, а также наличия в помещении зрительных работ разной точности.

3.3. Систему комбинированного освещения (к общему освещению добавляется местное) следует применять для освещения цехов, где выполняются точные зрительные работы (работы на металлорежущих, шлифовальных, полировальных, деревообрабатывающих станках, механических ножницах, разметочных столах и столах контроля готовой продукции, одиночных щитах и пультах управления), а также при наличии специальных требований к освещению, которые не могут быть выполнены при общем освещении (участки подбора текстуры и наклейки шпона, установка штрипс на пилораме и др.).

3.4. Переносное освещение предусматривается для освещения труднодоступных поверхностей при ремонтных, наладочных, сборочных и других работах, производимых в помещениях и на открытых территориях. Переносное освещение должно соответствовать требованиям ПУЭ-76.

4. ИСТОЧНИКИ СВЕТА

4.1. Для общего освещения основных производственных помещений следует применять газоразрядные источники света низкого и высокого давления (лампы люминесцентные, ДРЛ, металлогалогенные).

Для освещения помещений, где выполняются точные зрительные работы, следует применять:

- а) люминесцентные лампы типа ЛБ - при отсутствии специальных требований к цветоразличению и цветопередаче (цехи механические, инструментальные и др.);
- б) люминесцентные лампы типа ЛДЦ и ЛДЦ УФ (ЛХЕ) - при повышенных требованиях к цветоразличению и цветопередаче (малярные цехи, отделения приготовления красок, участки подбора текстуры шпона и др.);
- в) люминесцентные лампы типа ЛБР - для помещений с тяжелыми условиями среды (пыльные).

Для освещения высоких помещений (10 м и более) следует применять лампы:

- типа ДРИ - при выполнении зрительных работ высокой и средней точности;
- типа ДРЛ - при выполнении зрительных работ малой к очень малой точности.

4.2. Лампы накаливания общего назначения следует применять:

- а) в случаях технико-экономической нецелесообразности применения газоразрядных ламп (для освещения помещений с непостоянным пребыванием людей, различных складов и др.);
- б) для общего и местного освещения в помещениях с повышенной опасностью поражения электрическим током (сырых, пыльных), где по требованиям ПУЭ допускается использование напряжения не выше 42 В;
- в) для аварийного, эвакуационного и охранного освещения границ предприятия и в других случаях в соответствии с "Инструкцией по рациональному использованию электроэнергии и снижению затрат в промышленных осветительных установках (внутреннее освещение)".

4.3. На открытых территориях следует применять лампы типа:

ДРЛ, ксеноновые ДКСТ, кварцевые галогенные КГ - для освещения мест производства работ (полигоны заводов железобетонных конструкций, карьеры и т. п.);

ДРЛ, лампы накаливания общего назначения - для мест прохода людей и движения транспорта.

5. ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

5.1. Осветительные приборы для производственных помещений выбираются в зависимости от условий среды помещения на основе требований:

- светотехнических (светораспределение, ограничение слепящего действия, пульсаций излучения);
- технико-экономических.

5.2. Светильники, предназначенные для освещения производственных помещений с тяжелыми условиями среды (цехи литейные, кузнечные (ковочные отделения), металлопокрытий, термические, бетоносмесительные и др.), должны удовлетворять требованию степени защиты от воздействия окружающей среды по ГОСТ 17677-82 и ГОСТ 14254-80.

5.3. Светильники, предназначенные для освещения пожаро- и взрывоопасных помещений (отделения шлифования на деревообрабатывающих заводах и др.), должны иметь конструктивное исполнение со степенями защиты от воздействия среды, предусмотренное "Правилами изготовления взрывозащитного и рудничного электрооборудования" Минэнерго СССР.

5.4. Для освещения мест производства работ на открытых территориях применяются осветительные приборы прожекторного типа и светильники наружного освещения с газоразрядными источниками света и лампами накаливания.

6. НОРМЫ ОСВЕЩЕННОСТИ

6.1. Нормы освещенности рабочих поверхностей для газоразрядных источников света приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование цеха, отделения, участка, технологической операции, оборудования, рабочего места	Поверхность	Плоскость	Фон	Разряд	Освещенность, лк	Показатель	Коэффициент	Дополнительные указания
	горизонтальная	вертикальная	наклонная	1	2	3	4	5
	горизонтальная	вертикальная	наклонная	2	3	4	5	6
	горизонтальная	вертикальная	наклонная	3	4	5	6	7
	горизонтальная	вертикальная	наклонная	4	5	6	7	8
	горизонтальная	вертикальная	наклонная	5	6	7	8	9
	горизонтальная	вертикальная	наклонная	6	7	8	9	10
	горизонтальная	вертикальная	наклонная	7	8	9	10	11

Производство и ремонт машин, механизмов, металлоконструкций и металлоизделий

Литейные цехи										
1. Копровое отделение (дробление металлолома):										
а) в помещении	Пол	Г	VIIIa	-	-	75	80	20	При применении ламп накаливания	

3.3. Вальцы, | То же | Г | " | VI | - | - | 150 | 40 | 20 |
сита | | | | | | | | | | | |

4. Стержневое | | | | | | | | | | | |
отделение | | | | | | | | | | | |

4.1. Общий уро- | 0,8 м | Г | | | | | | 150 | 40 | 20 |
вень освещенности | от пола | | | | | | | | | | | |
по отделению | | | | | | | | | | | |

4.2. Изготовле- | Стол | Г | " | Vб | - | - | 150 | 40 | 20 |
ние стержней | | | | | | | | | | | |

4.3. Сушка и | 0,8 м | Г | | VIIIб | - | - | 50 | | | |
хранение стержней | от пола | | | | | | | | | | | |

5. Формовочное | | | | | | | | | | | |
отделение | | | | | | | | | | | |

5.1. Общий уро- | 0,8 м | Г | | | | | | 150 | 40 | 20 |
вень освещенности | от пола | | | | | | | | | | | |
по отделению | | | | | | | | | | | |

5.2. Изготовле- | Стол, | Г | | VI | - | - | 150 | 60 | 20 |
ние форм, сборка | пол | | | | | | | | | | | |
опок, постановка | | | | | | | | | | | |
стержней для | | | | | | | | | | | |
крупного и сред- | | | | | | | | | | | |
него литья | | | | | | | | | | | |

5.3. Изготовле- | Стол | Г | Сред- | IIIб | - | | 1000 | 300 | 40 | 20 |
ние форм для | | | | | ний | | | | | | | |
литья по моделям | | | | | | | | | | | |

5.4. Технологи- | 0,8 м | Г | | VI | - | - | 150 | 80 | 20 |
ческая обработка | от пола | | | | | | | | | | | |
моделей, сушка | | | | | | | | | | | |

5.5. Подача | Плат- | Г | | VIIIб | - | - | 50 | | | |
опок, форм на | форма | | | | | | | | | | | |
заливку | кон- | | | | | | | | | | | |
| вейера, | | | | | | | | | | | |
| пол | | | | | | | | | | | |

6. Плавильно- | | | | | | | | | | | |
заливочное отде- | | | | | | | | | | | |
ление | | | | | | | | | | | |

6.1. Загрузка | Пол | Г | | VII | - | - | 200 | 40 | 20 |
вагранок, печей; | | | | | | | | | | | |
заливка металла | | | | | | | | | | | |
в ковши, модели; | | | | | | | | | | | |
пути перемещения | | | | | | | | | | | |
горячего металла | | | | | | | | | | | |

б) обрубка и Поверх- Г VII - - 200 40 20

очистка литья ность

на газообрезных литья

станках

в) обработка То же Г Тем- ШБ 1000 150 40 20

литья на металло- ный

режущих станках 15

9. ОТК крупного, Стол Г Сред- ШБ 1000 150 400 40 20

среднего и мел- ний <1> --

кого литья 15

10. Проходы по Пол Г VIIа - - 75 При применении

цеху и подходы ламп

к рабочим местам накаливания

освещенность

должна быть

не менее 30 лк

Кузнечные цехи

11. Заготови- тельное отделение

11.1. Общий уро- 0,8 м Г - - 200 40 20

вень освещенности от пола

по отделению

11.2. Механи- Кромка В Сред- Вб 200 150 200 На упорах

ческие ножницы, ножниц, ний <1> гильотинных

дисковые пилы, пилы ножниц

прессы горизонтальная

освещенность

должна быть

не менее 300 лк

(разряд Шв)

12. Ковочное отделение

12.1. Общий уро- 0,8 м Г 200 40 20

вень освещенности от пола

по отделению

12.2. Печи Поверх- Г VII - - 200

разогрева поко- ность

вок, ковочные обра-

молоты и машины, ботки

наковальни, |поковок| | | | | | | | | |

прессы горячей | | | | | | | | | |

штамповки | | | | | | | | | |

13. Механическое| | | | | | | | | |

отделение | | | | | | | | | |

13.1. Общий уро-|0,8 м| Г | | | | | |200 | 60 | 20|

вень освещенности|от пола| | | | | | | | | |

по отделению | | | | | | | | | |

13.2. Галтовоч- |Поверх-| Г | | VI | - | - |150 | | |

ные барабаны |ность | | | | | | | | | |

|загруз-| | | | | | | | | |

|ки | | | | | | | | | |

13.3. Металло- |Поверх-| Г |Сред-| Пв | 2000 |200| | | 20|

режущие станки |ность | |ний | | | | | | --|

|обра- | | | | | | | | 15|

|ботки | | | | | | | | | |

|изделия| | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |

Холодноштамповые | | | | | | | | | |

цехи, отделения | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |

14. Общий уро- |0,8 м| Г | | | | | |200 | 40 | 20|

вень освещенности|от пола| | | | | | | | | |

по цеху, отделе-| | | | | | | | | |

нию | | | | | | | | | |

15. Прессы, |Рабочая| Г |Тем-| Va | - | - |200 | | | |Рекомендуется

штампы, гибочные |поверх-| |ный | | | | | | | |дополнительное

машины с ручной |ность | | | | | | | | | |стационарное

подачей | | | | | | | | | | |местное освеще-

| | | | | | | | | | |ние, обеспечи-

| | | | | | | | | | |вающее освещен-

| | | | | | | | | | |ность 300 лк

16. Штамповка |То же| Г | " | Vб | - | - |150 | | | |

на автоматах | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |

Термические | | | | | | | | | |

цехи, отделения | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |

17. Общий уро- |0,8 м| Г | | | | | |150 | 40 | 20|

вень освещенности|от пола| | | | | | | | | |

по цеху, отделе-| | | | | | | | | |

нию | | | | | | | | | |

тюбингов на |ность |кость |ный | | | | | | | |предусмотреть
 фрезерных, много-|обра- |обра- | | | | | | | |дополнительное
 шпиндельных агре-|ботки |ботки | | | | | | | |переносное
 гатных сверлиль- |тюбинга| | | | | | | | |освещение
 ных станках | | | | | | | | | |в период
 | | | | | | | | | |настройки
 | | | | | | | | | |и ремонта
 | | | | | | | | | |станков

32.3. Обработка | То же | То же| " | IVб | - | - | 200 | | | |

тюбингов сложной | | | | | | | | | |
 конструкции на | | | | | | | | | |
 радиально-свер- | | | | | | | | | |
 лильных станках | | | | | | | | | |

32.4. ОТК | " | " | " | IVa | - | - | 300 | | | |

33. Механичес- | | | | | | | | | |
 кие, инструмен- | | | | | | | | | |
 тальные цехи, | | | | | | | | | |
 отделения, | | | | | | | | | |
 участки, цехи | | | | | | | | | |
 оснастки | | | | | | | | | |

33.1. Общий уро-| 0,8 м | Г | | | | | | 300 | 40 | 20 |

вень освещенности|от пола| | | | | | | | | |
 по цеху | | | | | | | | | |

33.2. Металло- |Место |Плос- |Сред- |Пв | 2000 | 200 | | 20 | 20 |

режущие станки |обра- |кость |ний | | | | | | | -- |
 (токарные, фре- |ботки |обра- | | | | | | | | 10 |
 зерные, строгаль-|детали |ботки | | | | | | | |
 ные, сверлильные | | | | | | | | | |
 и т.д.) | | | | | | | | | |

33.3. Металло- | То же | То же| " | Iv | 2500 | 250 | | 20 | 20 |

режущие коорди- | | | | | | | | | | -- |
 нотно-расточные, | | | | | | | | | | 10 |
 шлифовальные | | | | | | | | | |
 станки | | | | | | | | | |

33.4. Разметоч- | Стол | Г | Сред- | Пв | 2000 | 200 | 500 | 20 | 20 |

ный стол, слесар-| | | | | | | | | | -- |
 ные, лекальные | | | | | | | | | | 10 |
 работы, работа | | | | | | | | | |
 с чертежами | | | | | | | | | |

33.5. ОТК | " | Г | " | Iv | 2500 | 250 | 750 | 20 | 20 |

| | | | | | | | | | -- |
 | | | | | | | | | | 10 |

Ремонтно-механические цехи

34. Общий уровень освещенности от пола по цеху

35. Разборка машин, механизмов

Г | Тем-IVб | - | - | 200 | | | Следует предусмотреть дополнительное переносное освещение при разборке труднодоступных частей машин и механизмов

36. Моечная машина:

а) мойка крупных узлов в отдельном помещении

Г | VIIIв | - | - | 10 | | |

Место разгрузки, выгрузки

б) мойка средних узлов и деталей при постоянном пребывании людей в помещении

Г | VIIIа | - | - | 75 | | |

Место загрузки, выгрузки

37. Разборка узлов машин, механизмов после мойки

Г | " | IVб | 500 | 150 | 200 | | |

стол, верстак

38. Механическое отделение

См. п. 33

39. Отделение ремонта ходовых частей машин гусеничного типа

39.1. Общий уровень освещенности по отделению

Г | - | - | 150 | 60 | 20 | | |

от пола

нию | | | | | | | | | | | |

39.2. Разборка |Роль-| Г | | VI | | | 150 | | | |

и сборка гусе- |ганг | | | | | | | | | |

ничного полотна | | | | | | | | | |

40. Отделение | | | | | | | | | |

ремонта двига- | | | | | | | | | |

телей, моторов, | | | | | | | | | |

насосов и другого| | | | | | | | | |

электрического, | | | | | | | | | |

гидравлического, | | | | | | | | | |

пневматического | | | | | | | | | |

оборудования | | | | | | | | | |

40.1. Общий уро-|0,8 м| Г | | | | | 300 | 40 | 20|

вень освещенности|от пола| | | | | | | | | |

по отделению | | | | | | | | | |

40.2. Разборка |Стол, | Г |Тем-|Шб| 1000 |150|300 | | | |Следует

и сборка двигате-|поверх-| |ный | | | | | | | |предусмотреть

лей, моторов и |ность | | | | | | | | | |дополнительное

т.д. |обору- | | | | | | | | | |переносное

|дования| | | | | | | | | |освещение

| | | | | | | | | |при сборке

| | | | | | | | | |труднодоступных

| | | | | | | | | |частей

| | | | | | | | | |

Механосборочные | | | | | | | | | |

цехи | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |

41. Отделение | | | | | | | | | |

сборки крупных | | | | | | | | | |

узлов машин, | | | | | | | | | |

механизмов, | | | | | | | | | |

оборудования | | | | | | | | | |

41.1. Общий |0,8 м| Г | | | | | 150 | 60 | 20|

уровень освещен- |от пола| | | | | | | | | |

ности по отделе- | | | | | | | | | |

нию | | | | | | | | | |

41.2. Сборка |Поверх-| Г | " | Vб | - | - | 150 | | | |Следует

узлов конструкций|ность | | | | | | | | | |предусмотреть

проходческих, |сборки| | | | | | | | | |дополнительное

дорожных машин, | | | | | | | | | |переносное

крупного обору- | | | | | | | | | |освещение

дования | | | | | | | | | |при сборке

оборудования | | | | | | | | | | переносное
| | | | | | | | | | освещение
| | | | | | | | | | при сборке
| | | | | | | | | | внутренних и
| | | | | | | | | | труднодоступных
| | | | | | | | | | частей машин,
| | | | | | | | | | механизмов,
| | | | | | | | | | оборудования

44.3. Монтаж | Место | Плес- | " | IVв | - | - | 200 | | | | То же
электрического, | уста- | кость | | | | | | | | |
гидравлического, | новки | монта- | | | | | | | | |
пневматического | обору- | жа | | | | | | | | |
оборудования, | дования | | | | | | | | |
пультов управле- | | | | | | | | | |
ния | | | | | | | | | |
45. Открытый | | | | | | | | | |
цех сборки машин, | | | | | | | | | |
механизмов | | | | | | | | | |
45.1. Территория | Земля | Г | | XI | | | | 10 | | | |
цеха | | | | | | | | | |
45.2. Сборка | Место | Г | | X | | | | 50 <1> | | | |
машин, механизмов | сборки | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
Электромонтажные | | | | | | | | | |
цехи | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
46. Общий уро- | 0,8 м | Г | | | | | | 200 | 60 | 20 |
вень освещенности | от пола | | | | | | | | | |
по цеху | | | | | | | | | |
47. Участок | Стол, | Г | | " | ШБ | 1000 | 150 | 300 | 40 | 20 |
разделки провода, | верстак | | | | | | | | | | -- |
обмоточные опера- | | | | | | | | | | 15 |
ции, сборка при- | | | | | | | | | |
боров и другой | | | | | | | | | |
электроаппаратуры | | | | | | | | | |
48. Участок | Место | Плес- | " | IVб | - | - | 200 | | | | Следует
монтажа щитков, | монтажа | кость | | | | | | | | | | предусмотреть
панелей, пультов, | монта- | | | | | | | | | | дополнительное
шкафов и т.п. | жа | | | | | | | | | | переносное
| | | | | | | | | | освещение для
| | | | | | | | | | подсветки места
| | | | | | | | | | монтажа

| | | | | | | | | |
Абразивные цехи | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
49. Общий уро- |0,8 м | Г | | | | | |150 | 60 | 20 |
вень освещенности|от пола| | | | | | | | | |
по цеху | | | | | | | | | |
50. Отделение |Стол | Г | | VI | - | - |150 | | | |
приготовления | | | | | | | | | |
формовочной массы| | | | | | | | | |
51. Прессовое |Место | Г | | VI | - | - |200 | | | |Рекомендуется
отделение |уста- | | | | | | |<1> | | |дополнительное
|новки | | | | | | | | |стационарное
|форм | | | | | | | | |местное
| | | | | | | | |освещение,
| | | | | | | | |обеспечивающее
| | | | | | | | |освещенность
| | | | | | | | |300 лк
52. Отделение, |Загру- | В | | VI | - | - |150 | | | |
участок термо- |зочное | | | | | | | | | |
обработки абра- |окно | | | | | | | | | |
зивных кругов |печи | | | | | | | | | |
53. Отделение |Поверх- | Г |Сред- |Пв | 2000 |200 |500 | 20 | 20 |
механической |ность | |ний | | | | | | | -- |
обработки абра- |абра- | | | | | | | | |10 |
зивных кругов, |зивного| | | | | | | | | |
испытание на |круга | | | | | | | | | |
твердость и на | | | | | | | | | | |
разрыв, ОТК | | | | | | | | | | |

Производство железобетонных и керамзитобетонных
конструкций и изделий

Бетономеситель- | | | | | | | | | |
ный цех | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
54. Транспор- | | | | | | | | | |
тировка сырья, | | | | | | | | | |
полуфабрикатов | | | | | | | | | |
54.1. Транспор- |Рабочая| Н | |VIIIв | - | - |10 | | | |При осмотре
теры в тоннелях, |зона | | | | | | |<2> | | |и ремонте
галереях, шнеко- | | | | | | | | | |оборудования
вые транспортеры,| | | | | | | | | |следует

нию | | | | | | | | | |

57.2. Сварочные |Рабочая| Г | | VII | - | - | 200 | | | |

посты, автоматы, |зона | | | | | | | | | |

машины | | | | | | | | | |

58. Отделение | | | | | | | | | |

сборки арматурных| | | | | | | | | |

каркасов | | | | | | | | | |

58.1. Общий уро-|0,8 м| Г | | | - | - | 200 | 40 | 20 |

вень освещенности|от пола| | | | | | | | | |

по отделению | | | | | | | | | |

58.2. Правильно-|Рабочая| Г | Тем-| Va | - | - | 200 | | | |

навигательные |зона | | ный | | | | | | | |

станки, установки| | | | | | | | | |

58.3. Натяжные |То же| Г | " | VI | - | - | 200 | | | |

стенды | | | | | | | | | | <1> | | | |

| | | | | | | | | |

Формовочный цех | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |

59. Общий уро- |0,8 м| Г | | | - | - | 150 | 60 | 20 |

вень освещенности|от пола| | | | | | | | | |

по цеху | | | | | | | | | |

60. Формовочный |Рабочая| Г | | VI | - | - | 150 | | | |

пост |зона | | | | | | | | | |

61. Тепловлаж- |Поверх-| В | | VIIIб | - | - | 50 | | | |

ностная камера |ность | | | | | | | | | |

|загруз-| | | | | | | | | |

|ки и | | | | | | | | | |

|выгруз-| | | | | | | | | |

|ки | | | | | | | | | |

62. Пропарочная | Пол | Г | | VIIIб | - | - | 10 | | | |

камера | | | | | | | | | | <2> | | | |

63. Участок |Поверх-| Г | Сред-| IVб | - | - | 200 | 40 | 20 | Следует

распалубки, |ность | | ний | | | | | | | | использовать

изоляционных, |изделия| | | | | | | | | | дополнительное

отделочных работ,| | | | | | | | | | переносное

ОТК и маркировки | | | | | | | | | | освещение

| | | | | | | | | | для осмотра и

| | | | | | | | | | отделки внут-

| | | | | | | | | | ренних поверх-

| | | | | | | | | | ностей изделия

| | | | | | | | | |

Цех																				
керамзитового																				
гравия																				
64. Приемные		Решетка		Г		VIIIa		-		-		75		60		20				
бункеры ящичного		подава-																		
подавателя		теля																		
65. Транспор-																				
тировка сырья,																				
готовых изделий																				
66. Массозагото-																				
вительное отделе-																				
ние																				
66.1. Общий уро-		0,8 м		Г				-		-		75		60		20				
вень освещенности		от пола																		
по отделению																				
66.2. Бегуны,		Бегуны,		Г		VIIIa		-		-		75								
мешалки, формо-		мешал-																		
вочные дырчатые		ки,																		
вальцы		формо-																		
		вочные																		
		вальцы																		
67. Сушильное																				
отделение																				
67.1. Общий уро-		0,8 м		Г				-		-		75		60		20				
вень освещенности		от пола																		
по отделению																				
67.2. Расходный		Бункеры		Г		VIIIa		-		-		75								
бункер. Сушильный		загруз-																		
барабан		ки и																		
		выгруз-																		
		ки																		
68. Отделение																				
обжига																				
68.1. Общий уро-		0,8 м		Г				-		-		75		60		20				
вень освещенности		от пола																		
по отделению																				
68.2. Печь		Место		В		VIIIa		-		-		75								
обжига, каскадный		загруз-																		
холодильник		ки и																		
		выгруз-																		
		ки																		

69. Отделение | | | | | | | | | |
сортировки | | | | | | | | | |
69.1. Общий уро-|0,8 м| Г | | | - | - | 75 | 60 | 20 |
вень освещенности|от пола| | | | | | | | | |
по отделению | | | | | | | | | |
69.2. Вибрацион-|Поверх-| Г | | |VIIIа| - | - | 75 | | | |
ные сита, валко-|ность | | | | | | | | | |
вые дробилки |сита, | | | | | | | | | |
|дробил-| | | | | | | | | |
|ки | | | | | | | | | |

Производство железобетонных конструкций
и изделий на полигоне

70. Территория |Земля| Г | | |XI | - | - | 10 | | | |
полигона в зоне | | | | | | | | | |
производства | | | | | | | | | |
работ | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
Арматурный цех | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

71. Правильно- |Кромка| В | | |X | | | |50 <1>| | | |
отрезные станки, |ножниц| | | | | | | | | |
ножницы, станки | | | | | | | | | |
для резки и | | | | | | | | | |
гнутья арматуры | | | | | | | | | |

72. Сварка, |Рабочая| Г | | |IX | - | - | 50 | | | |
сборка арматурных| зона | | | | | | | | | |
каркасов | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Формовочный цех | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

73. Формовочный |Рабочая| Г | | |XI | - | - | 10 | | | | В зоне работы
пост. Тепловлаж- | зона | | | | | | | | | | |грузоподъемных
ностная обработка| | | | | | | | | | |кранов следует
| | | | | | | | | | |обеспечить
| | | | | | | | | | |освещенность
| | | | | | | | | | |10 лк на крюке
| | | | | | | | | | |крана в верти-
| | | | | | | | | | |кальной плос-
| | | | | | | | | | |кости во всех
| | | | | | | | | | |его положениях

со стороны
машиниста с
учетом исполь-
зования освети-
тельных прибо-
ров, установ-
ленных на кране

74. Распалубка, Поверх- Г IX - - 50 Следует
изоляционные, ность использовать
отделочные изделия дополнительное
работы, ОТК переносное
и маркировка освещение
для осмотра
и отделки
внутренних
поверхностей
изделия

Транспортный
цех

75. Погрузка Рабочая Г XI - - 10 В зоне работы
готовых изделий зона грузоподъемного
в транспорт крана следует
обеспечить
освещенность
10 лк на крюке
крана в верти-
кальной плос-
кости во всех
его положениях
со стороны
машиниста с
учетом исполь-
зования освети-
тельных прибо-
ров, установ-
ленных на кране

Производство кирпича и извести

а) Производство силикатного кирпича

76. Транспор- | | | | | | | | | | | См. п. 54

тировка сырья, | | | | | | | | | | |

материалов, изде- | | | | | | | | | | |

лий | | | | | | | | | | |

77. Дробильное | | | | | | | | | | |

отделение | | | | | | | | | | |

77.1. Общий уро- | 0,8 м | Г | | | | - | - | 75 | 60 | 20 |

вень освещенности | от пола | | | | | | | | | | |

по отделению | | | | | | | | | | |

77.2. Дробилка | Место | Г | | VIIIa | - | - | 75 | | | |

| загруз- | | | | | | | | | | |

| ки | | | | | | | | | | |

78. Отделение | | | | | | | | | | | См. п. 68

обжига известняка | | | | | | | | | | |

79. Отделение | | | | | | | | | | |

помола | | | | | | | | | | |

79.1. Общий уро- | 0,8 м | Г | | | | - | - | 75 | 60 | 20 |

вень освещенности | от пола | | | | | | | | | | |

по отделению | | | | | | | | | | |

79.2. Мельница | Бункер | Г | | VIIIa | - | - | 75 | | | |

| мель- | | | | | | | | | | |

| ницы | | | | | | | | | | |

80. Массозагото- | | | | | | | | | | |

вительное отделе- | | | | | | | | | | |

ние | | | | | | | | | | |

80.1. Общий уро- | 0,8 м | Г | | | | - | - | 75 | 60 | 20 |

вень освещенности | от пола | | | | | | | | | | |

по отделению | | | | | | | | | | |

80.2. Мешалки | Место | Г | | VIIIa | - | - | 75 | | | |

| загруз- | | | | | | | | | | |

| ки | | | | | | | | | | |

81. Формовочное | | | | | | | | | | |

отделение | | | | | | | | | | |

81.1. Общий уро- | 0,8 м | Г | | | | - | - | 200 | 60 | 20 |

вень освещенности | от пола | | | | | | | | | | |

по отделению | | | | | | | | | | |

81.2. Прессы, | Рабочая | Г | | IVв | - | - | 200 | | | |

автоматы-уклад- | зона | | | | | | | | | | |

чики | | | | | | | | | | |

81.3. Отбраковка | Стол | Г | Сред- | IVв | - | - | 200 | 40 | 20 |

накаливания

б) туннельные | Дверь | В | | VIIIa | - | - | 75 | | | |
 | печи | | | | | | | | | |

90. Цех обжига | 0,8 м | Г | | | | - | - | 75 | | | |
 |от пола| | | | | | | | | |

91. Печи обжига: | | | | | | | | | |

а) кольцевые | | | | | | | | | | | См. п. 89.2, а
 б) туннельные | | | | | | | | | | | См. п. 89.2, б

92. Контроль | Стол | Г | Тем- | IVб | - | - | 200 | | | |
 готовой продукции | | | | | | | | | | | ный | | | | | | | |

в) Производство извести

93. Транспорти- | | | | | | | | | | | См. п. 54
 ровка сырья, | | | | | | | | | | |
 готовой продукции | | | | | | | | | | |

94. Дробильное | | | | | | | | | | | См. п. 77
 отделение | | | | | | | | | | |

95. Отделение | | | | | | | | | | | См. п. 68
 обжига известняка | | | | | | | | | | |

96. Отделение | | | | | | | | | | | См. п. 79
 помола | | | | | | | | | | |

97. Фасовочное | | | | | | | | | | |
 отделение | | | | | | | | | | |

97.1. Общий уро- | 0,8 м | Г | | | | - | - | 75 | | | |
 вень освещенности |от пола| | | | | | | | | | |
 по отделению | | | | | | | | | | |

Лаборатории | | | | | | | | | | |

98. Общий уро- | 0,8 м | Г | | | | | | 300 | 40 | 20 |
 вень освещенности |от пола| | | | | | | | | | |
 по лаборатории | | | | | | | | | | |

98.1. Лаборатор- | Стол, | Г | Тем- | IVa | 750 | 150 | 300 | | | |
 ное оборудование, |обору- | | | | | | | | | | |
 приборы | дование | | | | | | | | | | |

Добыча нерудных ископаемых

Карьеры | | | | | | | | | | |

99. Карьер в | Земля | Г | | XIII | - | - | 2 | | | |

|маши- | | | | | | | | |на экскаваторе
 |ниста) | | | | | | | | |

107. Погрузка |Место | Г | | XII | - | - | 5 | | | |
 породы на конвей-|погруз-| | | | | | | | |
 ер, автосамосва-|ки | | | | | | | | |
 лы, железнодо- | | | | | | | | |
 рожные вагоны | | | | | | | | |

108. Конвейер |Лента | Г | | XIII | - | - | 2 | | | |
 транспортировки |конвей-| | | | | | | | |
 горной породы |ера | | | | | | | | |

109. Место рабо-|Земля | Г | | XI | | | | 10 | | | | Освещенность
 ты бульдозера | | | | | | | | | |нормируется с
 | | | | | | | | | |учетом действия
 | | | | | | | | | |осветительных
 | | | | | | | | | |приборов,
 | | | | | | | | | |установленных
 | | | | | | | | | |на бульдозере

110. Разработка |Поверх-|Плос-| | IX | - | - | 50 | | | |
 крепких горных |ность |кость | | | | | | | |
 пород типа гра- |разра- |разра-| | | | | | | |
 нита |батыва-|ботки | | | | | | | |
 |емой | | | | | | | | |
 |породы | | | | | | | | |

111. Погрузка |Место |Г | | XII | - | - | 10 <1>| | | |
 породы в транс- |погруз-| | | | | | | | |
 порт |ки | | | | | | | | |

112. Разработка | | | | | | | | |
 породы средствами| | | | | | | | |
 гидромеханизации | | | | | | | | |
 (земснарядами) | | | | | | | | |

112.1. Забой |Поверх-| В | | XI | - | - | 10 | | | | Освещенность
 |ность | | | | | | | | | |обеспечивается
 |разра- | | | | | | | | | |с учетом
 |батыва-| | | | | | | | | |осветительных
 |емой | | | | | | | | | |приборов,
 |породы | | | | | | | | | |установленных
 | | | | | | | | | |на земснаряде

112.2. Грунто- |Поверх-| Г | | X | - | - | 30 | | | | |То же
 заборная рама |ность | | | | | | | | |
 |рамы | | | | | | | | |

112.3. Плавучий |Мостки | Г | | - | - | - | 3 | | | |

пульпопровод | | | | | | | | | | | |
112.4. Карта |Поверх-| Г | | - | - | - | 2 | | | | |
намыва |ность | | | | | | | | | | | |
|грунта | | | | | | | | | | | |

Производство нерудных строительных материалов

113. Транспорти-| | | | | | | | | | | |
ровка горной | | | | | | | | | | | |
породы, сырьё, | | | | | | | | | | | |
готовой продукции| | | | | | | | | | | |
113.1. Места |Лента | Г |Сред-| VI | - | - | 150 | | | | При применении
сортировки на |конвей-| ний | | | | | | | | ламп накалива-
конвейере |ера | | | | | | | | | | ния освещен-
| | | | | | | | | | | | ность принима-
| | | | | | | | | | | | ется 100 лк

113.2. Транспор-|Лента | Н | |VIIIб| - | - | 50 | | | |
теры в цехах и |транс-| | | | | | | | | | | |
отделениях |портера| | | | | | | | | | | |

113.3. Транс- |То же| Н | |VIIIв| - | - | 10 | | | |
портеры между | | | | | | | | | | | | <2> | | | |
цехами, отделе- | | | | | | | | | | | |
ниями цеха | | | | | | | | | | | |

Горно- | | | | | | | | | | | |
дробильный цех | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

114. Отделение | | | | | | | | | | | |
дробления горной | | | | | | | | | | | |
породы | | | | | | | | | | | |

114.1. Общий |0,8 м| Г | | | - | - | 75 | 80 | 20 |
уровень освещения|от пола| | | | | | | | | | | |
по отделению | | | | | | | | | | | |

114.2. Дробилки |Загру-| Г | |VIIIа| - | - | 75 | | | |
|зочный| | | | | | | | | | | |
|бункер| | | | | | | | | | | |

115. Отделение | | | | | | | | | | | |
грохотов | | | | | | | | | | | |

115.1. Общий |0,8 м| Г | | - | - | - | 75 | 80 | 20 |
уровень освещен- |от пола| | | | | | | | | | | |
ности по отделе- | | | | | | | | | | | |
нию | | | | | | | | | | | |

115.2. Промывка | Место | Г | | VIIIб | - | - | 50 | | | |

щебня, гравия | подачи | | | | | | | | |

| воды и | | | | | | | | |

| щебня | | | | | | | | |

115.3. Грохоты | Решетки | Г | | VIIа | - | - | 75 | | | |

| грохо- | | | | | | | | |

| тов | | | | | | | | |

116. Помещение | 0,8 м | Г | | - | - | - | 150 | 40 | 20 |

пульт оператора | от пола | | | | | | | | |

117. Погрузка | | | | | | | | |

готовой продукции | | | | | | | | |

в транспорт | | | | | | | | |

117.1. Бункерная | Земля, | Г | | - | - | - | 20 | | | |

эстакада | пол | | | | | | | | |

117.2. Погрузка | Ковш | В | | XI | - | - | 10 | | | |

экскаватором | экска- | | | | | | | | |

| ватора | | | | | | | | |

118. Классифика- | Класси- | Г | | VIIа | - | - | 75 | | | |

ция и обезвожи- | фикатор | | | | | | | | |

вание песка | | | | | | | | |

Обработка гранита и мрамора

Гранитные и | | | | | | | | |

мраморные цехи | | | | | | | | |

| | | | | | | | |

119. Общий уро- | 0,8 м | Г | | - | - | - | 150 | 40 | 20 |

вень освещенности | от пола | | | | | | | | |

по цехам | | | | | | | | |

120. Распиловка | Место | Г | Тем- | Va | 300 | 150 | 200 | | | 20 | Местное осве-

природного камня | пропила | | ный | | | | | | | -- | щение включа-

на плиты | | | | | | | | | | 20 | ется при уста-

| | | | | | | | | | новке штрипс

| | | | | | | | | | на пилораме,

| | | | | | | | | | осмотре

| | | | | | | | | | и ремонте

121. Резка и | Шкалы | Н | " | IVв | 400 | 150 | 200 | | | 20 | Зеркальное

окантовка плит | прибо- | | | | | | | | | -- | отражение

на фрезерных | ров на | | | | | | | | | 20 | светильников от

станках | пульте | | | | | | | | | защитных стекол

| | | | | | | | | | приборов не

| | | | | | | | | | должно попадать

| | | | | | | | | | в глаза
 | | | | | | | | | | фрезеровщика
 122. Шлифовка |Поверх-| Г |Сред-| ШБ |1000 |150 |300 | | | 20 |
 и полировка плит |ность | | | | | | | | | -- |
обраба-									15
тывае-									
мой									
плиты									
 123. ОТК | | Стол | Г | " | Пв | 2000 | 200 | 500 | 20 | 20 |
 | | | | | | | | | | -- |
 | | | | | | | | | | 10 |
 124. Упаковка | Пол | Г | | VIIa | - | - | 75 | 60 | 20 |
 готовых плит | | | | | | | | | |

Деревообрабатывающие предприятия и цехи

Лесопильное производство

125. Рейд, бас- |Поверх-| Г | | XIII | - | - | 2 | | | |
 сейн |ность | | | | | | | | | |
 |воды | | | | | | | | | |
 126. Места пере-|То же | Г | | XII | - | - | 10 <1>| | | |
 мещения бревен | | | | | | | | | |
 по воде к месту | | | | | | | | | |
 подачи на транс-| | | | | | | | | |
 портеры | | | | | | | | | |
 127. Площадки |Земля | Г | | XI | - | - | 10 | | | | В зоне работы
 разгрузки (по- | | | | | | | | | | грузоподъемных
 грузки) сырья, | | | | | | | | | | кранов должна
 пиломатериалов, | | | | | | | | | | быть обеспечена
 готовых изделий | | | | | | | | | | освещенность
 из транспорта | | | | | | | | | | 10 лк в верти-
 (в транспорт) | | | | | | | | | | кальной плос-
 | | | | | | | | | | кости на крюке
 | | | | | | | | | | крана во всех
 | | | | | | | | | | его положениях
 | | | | | | | | | | со стороны
 | | | | | | | | | | машиниста.
 | | | | | | | | | | Освещенность
 | | | | | | | | | | обеспечивается
 | | | | | | | | | | с учетом дейст-
 | | | | | | | | | | вия осветитель-

ных приборов,
установленных
на кране

128. Транспорте-
ры, бревнотаски,
рольганги:

а) на открытой Лента Плос- XI - - 10
территории транс-кость
(места подачи портера)ленты
груза на транс-
портер и в цех)

б) в цехах То же То же VIIIa - - 75

Лесопильные
цехи

129. Лесопильное
отделение

129.1. Общий 0,8 м Г - - 200 40 20
уровень освещен-от пола
ности по отделе-
нию

129.2. Рама Кромка В Тем- Vб - - 200 20
лесопильная (со пилы ный <1>
стороны подачи
бревен), второй
этаж

129.3. Распи- Место Г Сред- Vв - - 200 20
ловка древесины распи- ний <1>
на ленточных, ловки
циркулярных,
маятниковых пилах

130. Отделение
сортировки,
браковки
пиломатериалов

130.1. Общий 0,8 м Г - - 100 40 20
уровень от пола
освещенности
по отделению

130.2. Сорти- Стол Г Свет- Vг - - 100 40 20

ровка пиломате- | | | | | | | | | | | | | |
 риалов | | | | | | | | | | | | | |
 130.3. Места | Пол | Г | | VIIIб | - | - | 50 | | | |
 складирования | | | | | | | | | | | | | |
 пиломатериалов | | | | | | | | | | | | | |
 131. Отделение | | | | | | | | | | | | | |
 переработки и | | | | | | | | | | | | | |
 транспортировки | | | | | | | | | | | | | |
 отходов, первый | | | | | | | | | | | | | |
 этаж | | | | | | | | | | | | | |
 131.1. Общий | 0,8 м | Г | | | - | - | 75 | | | |
 уровень освещен- |от пола| | | | | | | | | | | | | |
 ности по отделе- | | | | | | | | | | | | | |
 нию | | | | | | | | | | | | | |
 131.2. Рама | Место | Г | | VIIIа | - | - | 75 | | | |
 лесопильная (со |приема| | | | | | | | | | | | | |
 стороны выдачи |отходов| | | | | | | | | | | | | |
 отходов) | | | | | | | | | | | | | |
 131.3. Приводы |Обору- | Г | | VI | - | - | 150 | | | | Освещение
 лесопильной рамы |дование| | | | | | | | | | | | | |
 | | | | | | | | | | | | | | |случае произ-
 | | | | | | | | | | | | | | |водственной
 | | | | | | | | | | | | | | |необходимости
 132. Отделение | | | | | | | | | | | | | |
 обработки | | | | | | | | | | | | | |
 пиломатериалов | | | | | | | | | | | | | |
 132.1. Общий | 0,8 м | Г | | | - | - | 100 | 40 | 20 |
 уровень освещен- |от пола| | | | | | | | | | | | | |
 ности по отделе- | | | | | | | | | | | | | |
 нию | | | | | | | | | | | | | |
 132.2. Четырех- |Поверх-| Г | " | IVг | 300 | 150 | 150 | 40 | 20 |
 сторонние стро- |ность | | | | | | | | | | -- |
 гальные станки |доски | | | | | | | | | | 20 |
 132.3. Участки | Пол | Г | " | Vг | - | - | 100 | | | |
 штабелевки и | | | | | | | | | | | | | |
 упаковки | | | | | | | | | | | | | |
 133. Участки | Земля | Г | | XI | - | - | 20 <1> | | | |
 штабелевки и упа- | | | | | | | | | | | | | |
 ковки на открытой | | | | | | | | | | | | | |
 территории | | | | | | | | | | | | | |
 | | | | | | | | | | | | | |
 Сушильный цех | | | | | | | | | | | | | |

134. Сушильные | Пол | Г | |VIIIв| - | - | 10 | | | При контроле
камеры | | | | | | | | | |<2> | | | температуры и
| | | | | | | | | | | влажности
| | | | | | | | | | | внутри камеры,
| | | | | | | | | | | а также при
| | | | | | | | | | | осмотре и ре-
| | | | | | | | | | | монте оборудо-
| | | | | | | | | | | вания следует
| | | | | | | | | | | предусмотреть
| | | | | | | | | | | дополнительное
| | | | | | | | | | | переносное
| | | | | | | | | | | освещение

135. Коридоры | Регули-| В | |VIIIв| - | - | 30 | | | |
управления су- | ровоч-| | | | | | | | | |
шильными печами | ная ап-| | | | | | | | | |
| парату-| | | | | | | | | |
| ра | | | | | | | | | |

136. Отделение | Пол | Г | |VIIIв| - | - | 30 | | | |
остывания пило- | | | | | | | | | |
материалов | | | | | | | | | |

Столярное производство

Цехи | | | | | | | | | |
изготовления | | | | | | | | | |
и сборки оконных| | | | | | | | | |
и дверных блоков,| | | | | | | | | |
коробов, полок, | | | | | | | | | |
тары, щитового | | | | | | | | | |
паркета | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

137. Машинное | | | | | | | | | |
отделение | | | | | | | | | |

137.1. Общий | 0,8 м | Г | | | - | - | 150 | 40 | 20 |
уровень освещен- | от пола| | | | | | | | | |
ности по отделе- | | | | | | | | | |
нию | | | | | | | | | |

137.2. Участок | Стол | Г | Свет-|IVг| 300 | 150 | 150 | 40 | 20 |
раскроя, разметки| | | | | | | | | | --|
пиломатериалов | | | | | | | | | | 20|

137.3. Станки: | Деталь | Г | |IIIг| 400 | 200 | | 40 | 20 |

обрезные, | | | | | | | | | | -- |
 торцовочные, | | | | | | | | | | 20 |
 прирезные, | | | | | | | | | | |
 фрезерные, | | | | | | | | | | |
 фуговально- | | | | | | | | | | |
 строгальные, | | | | | | | | | | |
 сверлильные, | | | | | | | | | | |
 шипорезные, | | | | | | | | | | |
 долбежные, | | | | | | | | | | |
 строгальные | | | | | | | | | | |
 четырехсторонние, | | | | | | | | | | |
 для заделки суч- | | | | | | | | | | |
 ков, для раскроя | | | | | | | | | | |
 плитного материа- | | | | | | | | | | |
 ла. Ленточные, | | | | | | | | | | |
 циркулярные пилы | | | | | | | | | | |
 137.4. Автомати- | | | | | | | | | | |
 ческие поточные | | | | | | | | | | |
 линии: | | | | | | | | | | |
 а) со стороны | Место | Г | | VI | - | - | 150 | | | |
 подачи материала | подачи | | | | | | | | | |
 б) со стороны | Поверх- | Г | | IVГ | 300 | 150 | 150 | 40 | 20 |
 выдачи детали | ность | | | | | | | | | | -- |
 | детали | | | | | | | | | | 20 |
 137.5. Шлифо- | Поверх- | Г | | Свет- | ШГ | 400 | 150 | 200 | 40 | 20 |
 вальные станки | ность | | | | | | | | | | -- |
 (со стороны | детали | | | | | | | | | | 20 |
 выдачи изделия) | | | | | | | | | | |
 138. Отделение | | | | | | | | | | |
 приготовления | | | | | | | | | | |
 клея | | | | | | | | | | |
 138.1. Общий | 0,8 м | Г | | | - | - | 150 | 40 | 20 |
 уровень освещен- | от пола | | | | | | | | | |
 ности по отделе- | | | | | | | | | | |
 нию | | | | | | | | | | |
 138.2. Пригото- | Обору- | Г | - | VI | - | - | 150 | 40 | 20 |
 вление клея | дование | | | | | | | | | |
 139. Сборочное | | | | | | | | | | |
 отделение | | | | | | | | | | |
 139.1. Общий | 0,8 м | Г | | | - | - | 150 | | | |
 уровень освещен- | от пола | | | | | | | | | |
 ности по отделе- | | | | | | | | | | |

нию | | | | | | | | |

139.2. Участки | Стол | Г | Сред- | Vв | - | - | 150 | | |

сборки оконных | | | | | | | | |

и дверных блоков, | | | | | | | | |

полок, тары, | | | | | | | | |

щитового паркета | | | | | | | | |

139.3. Участки | " | Г | " | IVв | 400 | 150 | 200 | 40 | 20 |

остекления окон- | | | | | | | | |

ных и дверных | | | | | | | | |

блоков | | | | | | | | |

139.4. Участки | " | Г | " | Шв | 750 | 150 | 300 | 40 | 20 | Для обеспе-

подбора текстуры | | | | | | | | |

и наклейки шпона | | | | | | | | |

| | | | | | | | |

| | | | | | | | |

| | | | | | | | |

| | | | | | | | |

| | | | | | | | |

| | | | | | | | |

| | | | | | | | |

139.5. Прессы, | Место | Г | | VI | - | - | 150 | | |

ваймы | укладки | | | | | | | | |

| изделия | | | | | | | | |

139.6. Шлифовка | Поверх- | Г | | Шв | 750 | 150 | 300 | 40 | 20 |

(зачистка) | ность | | | | | | | | |

поверхности | изделия | | | | | | | | |

изделия | | | | | | | | |

140. Отделение | | | | | | | | |

окраски изделий | | | | | | | | |

и покрытия лаками | | | | | | | | |

140.1. Общий | 0,8 м | Г | | | - | - | 150 | 40 | 20 |

уровень освещен- | от пола | | | | | | | | |

ности по отделе- | | | | | | | | |

нию | | | | | | | | |

140.2. Подго- | Стол | Г | " | IVв | | | 200 | 40 | 20 |

товка и покрытие | | | | | | | | |

изделий лаками | | | | | | | | |

и красками | | | | | | | | |

140.3. Полуавто- | | | | | | | | |

матическая линия | | | | | | | | |

окраски изделий: | | | | | | | | |

а) места раз- |Поверх-| В | |VI | - | - |150 | | | |
 борки оконных и |ность | | | | | | | | | |
 дверных блоков и |изделия| | | | | | | | | |
 навески изделий | | | | | | | | | |
 на конвейер | | | | | | | | | |
 б) камера для |То же | В | |VIIIа| - | - | 75 | | | |
 нанесения | | | | | | | | | |
 электростати- | | | | | | | | | |
 ческого раствора | | | | | | | | | |
 (со стороны | | | | | | | | | |
 входа и выхода) | | | | | | | | | |
 в) сушильные | " | В | |VIIIб| - | - | 50 | | | |
 камеры (со сто- | | | | | | | | | |
 роны входа и | | | | | | | | | |
 выхода) | | | | | | | | | |

Производство инвентарных зданий контейнерного
 и сборно-разборного типов

141. Отделение | | | | | | | | | | |См. п. 130
 сортировки и | | | | | | | | | |
 пакетирования | | | | | | | | | |
 пиломатериалов | | | | | | | | | |
 142. Сушильный | | | | | | | | | | |См. пп. 134 -
 цех | | | | | | | | | | 136
 | | | | | | | | | |
 Цехи по | | | | | | | | | |
 изготовлению | | | | | | | | | |
 инвентарных | | | | | | | | | |
 зданий | | | | | | | | | |
 | | | | | | | | | |
 143. Общий уро- |0,8 м | Г | | | - | - |150 | 40 | 20 |
 вень освещенности|от пола| | | | | | | | | |
 по цеху | | | | | | | | | |
 144. Участок |Доска | Г | |Свет-| IVг | - | - |150 | | | |
 острожки и сращи-| | | | | | | | | |
 вания досок по | | | | | | | | | |
 длине и сечению | | | | | | | | | |
 145. Участок |Плита | Г | " | |IVг | - | - |150 | | | |
 раскроя плит по | | | | | | | | | |
 формату | | | | | | | | | |
 146. Участок |Рабочая| Г | |VI | - | - |150 | | | |

склеивания плит | зона | | | | | | | | | |
147. Линия | То же | Г | Сред- | Vв | - | - | 150 | | | |
изготовления | | | | | | | | | | | |
панелей (ваймы, | | | | | | | | | | | |
прессы, кантова- | | | | | | | | | | | |
тели, рольганги, | | | | | | | | | | | |
гвоздебойные | | | | | | | | | | | |
станки, посты | | | | | | | | | | | |
укладки утепли- | | | | | | | | | | | |
теля) | | | | | | | | | | | |

148. Участок | " | Г | Тем- | Vб | - | - | 150 | | | |
доборных и крыш- | | | | | | | | | | | |
ных элементов | | | | | | | | | | | |

149. Пост сборки | " | Г | Сред- | Vв | - | - | 150 | | | | Следует
объемных блоков | | | | | | | | | | | | |предусмотреть
| | | | | | | | | | | | |дополнительное
| | | | | | | | | | | | |переносное
| | | | | | | | | | | | |освещение для
| | | | | | | | | | | | |сборки и отдел-
| | | | | | | | | | | | |ки внутренних
| | | | | | | | | | | | |поверхностей

150. Линия отде- | Рабочая | Г | Сред- | Шв | 750 | 150 | 300 | 40 | 20 | Следует преду-
лочных работ и | зона | | | | | | | | | | | | -- | |смотреть допол-
монтажа оборудо- | | | | | | | | | | | | | 15 | | | | | |
вания | | | | | | | | | | | | | | | | | |носное освеще-
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |ние для сборки
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |и отделки
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |внутренних
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |поверхностей

151. Участок | То же | Г | " | Шв | - | - | 300 | 40 | 20 | То же
комплектации, | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
контроля готовой | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
продукции, испы- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
таний и подго- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
товки продукции | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
к отгрузке | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Производство деревоклееных конструкций (ДКК)

Цех ДКК | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

152. Участок | | | | | | | | | | | | |См. п. 145

раскроя плит | | | | | | | | | | |

153. Отделение | | | | | | | | | | |

формирования | | | | | | | | | | |

пакетов | | | | | | | | | | |

153.1. Общий | 0,8 м | Г | | | | - | - | 150 | 40 | 20 |

уровень освещен- |от пола| | | | | | | | | | |

ности по отделе- | | | | | | | | | | |

нию | | | | | | | | | | |

153.2. Машины |Рабочая| Г |Свет-|ШГ| - | - | 200 | | | |

пакетоформирующие| зона | |ый | | | | | | | |

153.3. Места | Пол | Г | |VIIIБ| - | - | 50 | | | |

складирования | | | | | | | | | | |

пакетов | | | | | | | | | | |

154. Участок | | | | | | | | | | | |См. п. 146

сборки и склеива- | | | | | | | | | | |

ния пакетов | | | | | | | | | | |

155. Прессовое | | | | | | | | | | |

отделение | | | | | | | | | | |

155.1. Общий | 0,8 м | | | | | - | - | 150 | 40 | 20 |

уровень освещен- |от пола| | | | | | | | | | |

ности по отделе- | | | | | | | | | | |

нию | | | | | | | | | | |

155.2. Прессы |Место| Г | |VI| - | - | 200 | | | |Рекомендуется

(горизонтальные |укладки| | | | | |<1> | | |дополнительное

и вертикальные) |пакета| | | | | | | | | |стационарное

| | | | | | | | | | |местное

| | | | | | | | | | |освещение

156. Участки | | | | | | | | | | |

антисептирования | | | | | | | | | | |

и антипирирова- | | | | | | | | | | |

ния: | | | | | | | | | | |

а) на открытой |Ванна| Г | |XI| - | - | 10 | | | |

площадке | на | | | | | | | | | | |

|уровне| | | | | | | | | | |

|земли| | | | | | | | | | |

б) в закрытом |Ванна| Г | |VIIIВ| - | - | 30 | | | |

помещении | на | | | | | | | | | | |

|уровне| | | | | | | | | | |

|пола| | | | | | | | | | |

157. Отделение | | | | | | | | | | |

отделочных работ | | | | | | | | | | |

157.1. Общий | 0,8 м | Г | | | | - | - | 200 | 40 | 20 |

уровень освещен- |от пола| | | | | | | | | |
ности по отделе- | | | | | | | | | |
нию | | | | | | | | | |
157.2. Участки |Поверх-| Г |Свет-|ШГ| - | - |200 | | | |
отделочных работ |ность | | | | | | | | | |
|конст- | | | | | | | | | |
158. Отделение |рукции | | | | | | | | | |
контроля готовой | | | | | | | | | |
продукции и | | | | | | | | | |
испытаний | | | | | | | | | |
158.1. Общий |0,8 м | Г | - | | - | - |300 | 40 | 20 |
уровень освещен- |от пола| | | | | | | | | |
ности по отделе- | | | | | | | | | |
нию | | | | | | | | | |
158.2. ОТК и |Рабочая| Г |Сред-|Шв| - | - |300 | | | |
испытания |зона | |ний | | | | | | | |

Ремонтно-инструментальные цехи, отделения, участки

159. Общий уро- |0,8 м | Г | | | - | - |300 | | | |
вень освещенности|от пола| | | | | | | | | |
по цеху, отделе- | | | | | | | | | |
нию, участку | | | | | | | | | |
160. Станки для |Место |Плос- |Сред-|ШБ| 1000 | 150 |300 | 40 | 20 |
заточки ножей, |обра- |кость |ний | | | | | | | |
твердосплавных |ботки |обра- | | | | | | | |15 |
пил, фрез, валь- | |ботки | | | | | | | |
фрез, вальцовоч- | | | | | | | | | |
ные. Пилоштампы | | | | | | | | | |
для насечки | | | | | | | | | |
зубьев. Столы | | | | | | | | | |
сборки, осмотра и| | | | | | | | | |
контроля готовых | | | | | | | | | |
инструментов, | | | | | | | | | |
верстаки слесар- | | | | | | | | | |
ные | | | | | | | | | |
161. Пульты | | | | | | | | | |
управления меха- | | | | | | | | | |
низированными | | | | | | | | | |
процессами, весы | | | | | | | | | |
161.1. Шкалы | | | | | | | | | |

контрольно- | | | | | | | | | |

измерительных | | | | | | | | | |

приборов, весов: | | | | | | | | | |

а) светлые |Поверх-|Плос-|Свет-|IVг | 300 | 150 | 150 | 40 | 20 | Зеркальное

|ность |кость |лый | | | | | | | |отражение

|шкал |шкал | | | | | | | | |светильников от

| | | | | | | | | | |защитных стекол

| | | | | | | | | | |приборов не

| | | | | | | | | | |должно попадать

| | | | | | | | | | |в глаза

| | | | | | | | | | |работающим

б) темные |То же|То же|Тем-|IVв | 400 | 200 | 200 | 60 | 20 | То же

| | | | | | | | | | |ный | | | | | | | | | |

161.2. Кнопки, |Поверх-|Плос-| |VIIIб| - | - | 50 | | | |

рукоятки управле-|ность |кость | | | | | | | | |

ния |пульта |пульта| | | | | | | | |

162. Склады | | | | | | | | | |

металла, металло-| | | | | | | | | |

лома, пиломате-| | | | | | | | | |

риалов, сырьё, | | | | | | | | | |

сыпучих материа-| | | | | | | | | |

лов (щебня, | | | | | | | | | |

песка, цемента | | | | | | | | | |

и т.д.), готовой | | | | | | | | | |

продукции: | | | | | | | | | |

а) открытые |Земля | Г | |XII | - | - | 5 | | | | В зоне работы

| | | | | | | | | | |грузоподъемных

| | | | | | | | | | |кранов, а также

| | | | | | | | | | |машин и меха-

| | | | | | | | | | |низмов освещен-

| | | | | | | | | | |ность должна

| | | | | | | | | | |быть не менее

| | | | | | | | | | |10 лк с учетом

| | | | | | | | | | |действия осве-

| | | | | | | | | | |тительных при-

| | | | | | | | | | |боров, установ-

| | | | | | | | | | |ленных на

| | | | | | | | | | |кранах, машинах

| | | | | | | | | | |и механизмах.

| | | | | | | | | | |Освещенность

| | | | | | | | | | |нормируется в

| | | | | | | | | | |горизонтальной

расстоянии 0,8 м от пола. При этом на рабочих поверхностях должны быть обеспечены уровни освещенности, указанные в графах 6, 7 и 8 табл. 2.

6.3. При проектировании осветительных установок основных цехов промышленных предприятий следует вводить коэффициенты запаса. Значения коэффициента запаса для производственных помещений и на открытых территориях, установленные с учетом количества чисток светильников, приведены в табл. 3.

Таблица 3

-----Т-----Т-----			
Наименование цеха, отделения, производства	Коэффициент запаса К	Количество чисток	Количество светильников в год
	з	з	з
	при газоразрядных лампах	при рядных накали- лампах	при вания
-----+-----+-----+-----			
1. Литейные цехи:			
шихтовый двор, стержневое, формовочное, плавильно-заливочное	1,8	1,5	6
отделения			
смесеприготовительное отделение, отделение обрубки и очистки литья	2,0	1,7	12
2. Кузнечные цехи:			
заготовительное отделение	1,5	1,3	4
ковочное отделение	1,8	1,5	6
3. Термические цехи	1,5	1,3	4
4. Цехи:			
металлопокрытий, малярные, сварочные, абразивные (отделение приготовления абразивной массы)	1,8	1,5	6
5. Цехи:			
металлоконструкций, тьюбингово-механический, механические, инструментальные, холодной штамповки, оснастки, ремонтно-механические, сборочные, электромонтажные	1,5	1,3	4
Производство железобетонных конструкций и изделий			

6. Бетоносмесительный узел:				
отделение загрузки расходного бункера		-	1,7	12
дозировочное отделение		1,5	1,3	4
7. Арматурные цехи:				
заготовительное отделение		см. п. 2		
сварочное отделение		см. п. 4		
8. Формовочные цехи		1,8	1,5	6
Производство кирпича и извести				
9. Отделения:				
дробильное, помольное		2,0	1,7	12
массозаготовительное, формовочное, сушильное, запарочное, обжига		1,8	1,5	6
Производство нерудных строительных материалов				
10. Горно-дробильные цехи		2,0	1,7	12
11. Гранитные и мраморные цехи		1,5	1,3	4
Лесопильное производство				
12. Лесопильные цехи:				
лесопильное отделение		1,8	1,5	6
отделение сортировки, обработки пиломатериалов, сушильные цехи		1,5	1,3	4
Столярное производство				
13. Цехи изготовления и сборки оконных и дверных блоков и др.:				
машинное отделение		1,8	1,5	6
сборочное отделение		1,5	1,3	4
Производство инвентарных зданий				
14. Цехи по изготовлению инвентарных зданий:				
участок раскроя и склеивания		1,5	1,3	4

плит, отделения формирования | | |
пакетов, прессовое, отделочных | | |
работ | | |

6.4. При проектировании и контроле состояния освещения помещений автобаз, котельных, административных, вспомогательных, бытовых и других, а также открытых площадок предприятий нормы освещенности следует выбирать по главе СНиП II-4-79. Извлечения из главы СНиП для указанных помещений и площадок приведены в Приложениях 1, 2 и 3 к настоящим Нормам.

6.5. Для работающих в помещениях с недостаточным естественным светом или без естественного света следует устраивать установки искусственного ультрафиолетового облучения в соответствии с требованиями п. 7.2 Санитарных норм проектирования промышленных предприятий, СН 245-71.

7. КАЧЕСТВО ОСВЕЩЕНИЯ

7.1. Слепящее действие светильников общего освещения ограничивается в Нормах показателем ослепленности, максимально допустимые значения которого приведены в графе 9 табл. 2.

Показатель ослепленности не ограничивается в случаях, указанных в п. 4.12 главы СНиП II-4-79.

7.2. Для ограничения отраженной блескости при работе с поверхностями, обладающими зеркальным или смешанным отражением - блестящие металлические, стеклянные (в том числе защитные стекла измерительных приборов) и др., - следует принимать меры в соответствии с дополнительными указаниями в графе 11 табл. 2 настоящих Норм и приложением 7 главы СНиП II-4-79.

7.3. В кабинах кранов должны быть установлены экраны, препятствующие попаданию в поле зрения крановщика светящихся частей светильников общего освещения, установленных выше зоны действия крана.

7.4. При освещении производственных помещений светильниками с газоразрядными лампами, питаемыми переменным током частотой 50 Гц, коэффициент пульсации светового потока не должен превышать значений, приведенных в графе 10 табл. 2 настоящих Норм.

8. ТРЕБОВАНИЯ К СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

8.1. В строительной части проекта осветительных установок должны предусматриваться способы и средства для удобного и безопасного обслуживания проектируемых установок (лестницы, стремянки, передвижные тележки и др.).

8.2. В соответствии с "Инструкцией по рациональному использованию электроэнергии и снижению затрат в промышленных осветительных установках (внутреннее освещение)" для вновь строящихся и реконструируемых предприятий и цехов следует предусматривать специальные помещения, оборудованные устройствами и приспособлениями для ремонта и чистки светильников.

8.3. Цветовая отделка потолков и стен основных цехов производственных зданий, а также технологического оборудования должна выполняться в соответствии с требованиями "Указаний по цветовой отделке интерьеров производственных зданий" СН 181-70.

9. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОСВЕТИТЕЛЬНЫМ УСТАНОВКАМ

9.1. Эксплуатация осветительных установок должна обеспечивать постоянство количественных и качественных показателей освещения, рациональное использование электроэнергии при минимуме эксплуатационных расходов.

9.2. Вышедшие из строя люминесцентные лампы и лампы ДРЛ следует хранить в специальных помещениях в упаковочных коробках, а затем вывозить на специальные пункты дезактивации ртути.

9.3. Проверка состояния освещения рабочих мест производится в соответствии с требованиями ГОСТ 24940-81.

НОРМЫ ОСВЕЩЕННОСТИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ АВТОБАЗ, КОТЕЛЬНЫХ, ЭЛЕКТРОПОМЕЩЕНИЙ И ДР. (ИЗВЛЕЧЕНИЕ ИЗ ПРИЛОЖЕНИЯ 3 ГЛАВЫ СНиП II-4-79)

-----Т-----Т-----Т-----

Помещения и | Плоскость | Разряд | Освещенность,
 производственные участки | нормирования | зри- | лк
 | освещенности | тель- +-----Т-----
 | и ее высота | ной | при | при общем
 | от пола, м | работы | комбини- | освещении

-----+-----+-----+-----

- Предприятия по обслуживанию | | | |
 автомобилей | | | |
 | | | |
1. Мойка и уборка автомо- | Пол | VI | - | 150
 билей | | | |
 2. Техническое обслужива- | " | Va | 300 | 200
 ние и ремонт автомобилей | | | |
 3. Ежедневное обслуживание | В - | VIIIa | - | 75
 автомобилей | на машине | | |
 4. Осмотровые канавы | Г - низ | VI | - | 150
 | машины | | |
 5. Отделения: моторное, | Г - 0,8 | IVa | 750 | 300
 агрегатное, механическое, | | | |
 электротехническое и | | | |
 приборов питания | | | |
 6. Кузнечное, сварочно- | Г - 0,8 | IVб | 500 | 200
 жестяницкое и медницкое | | | |
 отделения | | | |
 7. Столярное и обойное | Г - 0,8 | Va | 300 | 200
 отделения | | | |
 8. Ремонт и монтаж шин | Г - 0,8 | Va | 300 | 200
 9. Помещения для хранения | Пол | VIIIб | - | 20 <*>
 автомобилей | | | |

10. Открытые площадки для хранения автомобилей XII - 5

Котельные

Котельные

11. Помещения котлов:

а) площадки обслуживания котлов В - на VI - 100

котлов топках,

затворах и

питателях

бункеров

б) площадки и лестницы котлов и экономайзеров, проходы за котлами Пол - - 10 <*>

12. Помещения дымососов, вентиляторов, бункерное отделение Г - 0,8 VI - 100

13. Конденсационная, химводоочистка, деаэрационная, бойлерная Пол VI - 100

14. Помещения топливо-поддачи Г - 0,8 VI - 100

15. Надбункерное помещение Электропомещения Г - 0,8 VIIIб - 20 <*>

Электропомещения

16. Камеры трансформаторов и реакторов В - 1,5 VI 50 <*>

и реакторов <***>

<***>

17. Помещения распределительных устройств:

а) на фасаде щита при постоянном обслуживании(на панели) В - 1,5 IVг - 150 <***>

б) то же при периодическом обслуживании То же IVг - 100

обслуживании <***>

<***>

в) задняя сторона щита " VI 100

<***>

<***>

18. Помещения статических конденсаторов В - на кон- IVг - 100

конденсаторов денсаторах

19. Помещения для Г - 0,5 VI - 50 <***>

аккумуляторов | | | | <*>

20. Ремонт аккумуляторов | Г - 0,8 | IVб | 500 | 200
| | | |

Помещения для электрокаров| | | |
и электропогрузчиков | | | |
| | | |

21. Помещения для стоянки | Пол | VI | - | 50 <***>,
и зарядки | | | | <*>

22. Ремонт электрокаров | " | IVб | 500 | 200
и электропогрузчиков | | | | <***>

23. Электролитная и | Г - 0,8 | VI | - | 150
дистилляторная | | | |
| | | |

Помещения инженерных сетей | | | |
и прочие технические | | | |
помещения | | | |
| | | |

24. Помещения для вентиля-| Г - 0,8 | VIIIб | - | 20
ционного оборудования | | | | <***>,
(кроме кондиционеров) | | | | <*>

25. Помещения для | Г - 0,8 | VIIIа | - | 75 <***>
кондиционеров, насосов, | | | |
тепловые пункты | | | |

26. Машинные залы насос- | | | |
ных, компрессорные, | | | |
воздуходувки: | | | |

а) с постоянным дежурством| Г - 0,8 | VI | - | 150
персонала | | | | <***>

б) без постоянного | Г - 0,8 | VI | - | 100
дежурства персонала | | | | <***>,
| | | | <***>

27. Помещения для инженер-| Пол | - | - | 20 <*>
ных сетей | | | |

<*> Освещенность приведена для ламп накаливания.

<***> Освещенность понижена вследствие наличия оборудования, не требующего постоянного обслуживания.

<***> Для переносного освещения следует предусмотреть штепсельные розетки.

**НОРМЫ ОСВЕЩЕННОСТИ АДМИНИСТРАТИВНЫХ, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ, БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
(ИЗВЛЕЧЕНИЕ ИЗ ТАБЛ. 2 ГЛАВЫ СНиП II-4-79)**

-----Т-----Т-----

Помещения |Плоскость | Искусственное освещение
|нормирова- +-----Т-----Т-----Т-----
|ния осве- |освещен-|цилин- |пока- |коэффици-
|щенности |ность |дричес-|затель|ент пуль-
| |рабочих |кая |дис- |сации
| |поверх- |ос- |ком- |освещен-
| |ностей, |вещен- |форта,|ности,
| |лк |ность, |не |%, не
| | |лк |более |более

-----+-----+-----+-----+-----

Здания управления, | | | | | |
конструкторских | | | | | |
и проектных | | | | | |
организаций | | | | | |
| | | | | |

1. Кабинеты и | Г - 0,8 |300 <*>| - | 40 | 15
рабочие комнаты, | | | | | |
проектные кабинеты | | | | | |

2. Проектные залы | Г - 0,8 |500 <*>| - | 40 | 10
и комнаты, | | | | | |
конструкторские, | | | | | |
чертежные бюро | | | | | |

3. Машинописные и | Г - 0,8 |400 <*>| - | 40 | 10
машиносчетные бюро | | | | | |

4. Читальные залы | Г - 0,8 |300 <*>| 100 | 40 | 15

5. Помещения записи| Г - 0,8 |300 <*>| - | 40 | 15
и регистрации | | | | | |
читателей | | | | | |

6. Читательские |В - фронт | 150 | - | 40 | 15
каталоги |карточек | | | | |

7. Лингофонные | Г - 0,8 | 200 | - | 60 | 15
кабинеты | | | | | |

8. Помещение | Г - 0,8 | 200 | 75 | 60 | -
тематических | | | | | |

выставок новых									
поступлений книг									
9. Книгохранилища		В - 1		(на		75		-	
и архивы, помещения		(стеллажах)							
фонда открытого									
доступа									
10. Переплетно-		Г - 0,8		200		<*>		-	
брошюровочные									
11. Помещения для		Г - 0,8		200				-	
электрофотографи-									
рования и микрофото-									
графирования									
12. Помещения									
офсетной печати:									
а) редакционно-		Г - 0,8		500				-	
оформительское									
отделение									
б) отделение		Г - 0,8		200				-	
подготовки и									
изготовления									
печатных форм									
в) печатное		Г - 0,8		300				-	
отделение									
13. Помещения		Г - 0,8		200				-	
светокопирования									
Вспомогательные									
здания и помещения									
14. Санитарно-									
бытовые помещения:									
а) умывальные,		Пол		75				-	
уборные, помещения									
для кормления									
грудных детей,									
курительные									
б) душевые,		"		50				-	
гардеробные,									
помещения для сушки,									
обеспыливания и									
обезвреживания									

одежды и обуви,					
помещения для					
обогревания					
работающих					
15. Здравпункты:					
а) ожидальные	Г - 0,8	150	-	90	-
б) регистратура,	Г - 0,8	200 <*>	-	60	15
комнаты дежурного					
персонала, кабинет					
заведующего					
в) кабинеты врачей,	Г - 0,8	300 <*>	-	15	15
перевязочные					
г) процедурные	Г - 0,8	150 <*>	-	25	15
кабинеты					
д) автоклавные,	Г - 0,8	150	-	-	-
кладовые					
лекарственных и					
перевязочных средств					
16. Ингалятории	Г - 0,8	150	-	25	15
17. Фотарии	Пол	50	-	-	-
18. Помещения	"	75	-	-	-
для личной гигиены					
женщин					
19. Красные уголки,	Г - 0,8	300 <*>	-	40	15
кабинеты полити-					
ческого просвещения					
Прочие помещения					
производственных,					
вспомогательных					
и общественных					
зданий					
20. Вестибюли и					
гардеробные уличной					
одежды:					
а) в главных входах	Пол	150	-	-	-
в крупные промышлен-					
ные предприятия и					
общественные здания					
б) в прочих	Пол	75	-	-	-
промышленных,					

вспомогательных и | | | | |
 общественных зданиях | | | | |
 21. Лестницы: | | | | |
 а) главные | Пол | 100 | - | - | -
 лестничные клетки (площадки, | | | | |
 | ступени) | | | | |
 б) остальные | То же | 50 | - | - | -
 лестничные клетки | | | | |
 22. Лифтовые холлы | Пол | 75 | - | - | -
 23. Коридоры, | | | | |
 проходы и переходы: | | | | |
 а) главные коридоры | " | 75 | - | - | -
 и проходы | | | | |
 б) остальные | " | 50 | - | - | -
 коридоры и проходы | | | | |
 24. Машинные | Г - 0,8 | 30 <*> | - | - | -
 отделения лифтов | | | | |
 и помещения для | | | | |
 фреоновых установок | | | | |
 25. Чердаки | Пол | 5 <*> | - | - | -
 | | | | |
 Предприятия | | | | |
 общественного | | | | |
 питания | | | | |
 | | | | |
 26. Обеденные залы, | Г - 0,8 | 200 | 75 | 60 | 15
 буфеты | | | | |
 27. Раздаточные | Г - 0,8 | 300 | - | 40 | 15
 28. Горячие цехи, | Г - 0,8 | 200 | - | 60 | 15
 холодные цехи, | | | | |
 доготовочные и | | | | |
 заготовочные цехи | | | | |
 29. Моечные | Г - 0,8 | 200 | - | 60 | 20
 кухонной и столовой | | | | |
 посуды, помещение | | | | |
 для резки хлеба, | | | | |
 помещение заведу- | | | | |
 ющего производством | | | | |
 30. Кондитерские | Г - 0,8 | 300 | - | 40 | 15
 цехи и помещения | | | | |
 для мучных изделий | | | | |
 31. Моечные тары | Г - 0,8 | 150 | - | 60 | 20

полуфабрикатов					
32. Помещение		Г - 0,8		150	- 60 20
для персонала					
33. Загрузочные,		Г - 0,8		75	- - -
кладовые тары					
34. Экспедиции		Г - 0,8		100	<*> - 60 -

Г - горизонтальная;

В - вертикальная;

Г - 0,8 - горизонтальная плоскость на высоте 0,8 м над полом.

<*> Для местного освещения следует предусматривать штпсельные розетки.

<***> Норма дана для ламп накаливания.

Приложение 3

Справочное

НОРМЫ ОСВЕЩЕННОСТИ ОТКРЫТЫХ ПЛОЩАДОК ПРЕДПРИЯТИЙ НА УРОВНЕ ЗЕМЛИ ИЛИ ДОРОЖНЫХ ПОКРЫТИЙ (ТАБЛ. 17 ГЛАВЫ СНиП II-4-79)

-----Т-----	
Освещаемые объекты	Освещенность, лк
-----+-----	
1. Проезды с интенсивностью движения	
автомобилей в обоих направлениях (в сутки):	
а) свыше 1000 до 3000	3
б) от 200 до 1000	2
в) менее 200	1
2. Пожарные проезды, дороги для хозяйственных	0,5
нужд, подъезды к зданиям	
3. Пешеходные и велосипедные дорожки	
с движением:	
а) интенсивным	2
б) обычным	1
в) незначительным	0,5
4. Лестницы и мостики для переходов	3
(на площадках и ступенях)	

5. Пешеходные дорожки на площадках для отдыха		0,5
и в скверах		
6. Предзаводские участки (площадки, проезды,		2
проходы, стоянки автотранспорта),		
не относящиеся к территории города		
7. Железнодорожные пути:		
а) стрелочные горловины		2
б) отдельные стрелочные переводы		1
в) железнодорожные пути, переезды		0,5