

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**  
**ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГРУЗОВЫЕ МАЛЫЕ**  
**ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**  
**Electric small goods lifts. Basic parameters and dimensions**  
**ГОСТ 8824-84\* (СТ СЭВ 4326-83)**  
**(в ред. Изменения N 1, утв. в ноябре 1985 г.)**

Группа Г86

ОКП 48 3621

Взамен ГОСТ 8824-67,  
ГОСТ 8825-67

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 марта 1984 г. N 38 срок введения установлен с 01.01.86.

Переиздание (июнь 1988 г.) с Изменением N 1, утвержденным в ноябре 1985 г. (ИУС 2-86).

1. Настоящий стандарт распространяется на электрические малые грузовые лифты общего назначения (далее - лифты), устанавливаемые в общественных зданиях и вспомогательных зданиях промышленных предприятий и предназначенные для подъема и спуска грузов.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4326-83 в части, указанной в справочном Приложении, и полностью - международному стандарту ИСО 4190/3-82.

2. Лифты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 22011-76.

3. Основные параметры лифтов должны соответствовать указанным в табл. 1.

(Измененная редакция, Изм. N 1.)

Таблица 1

-----Т-----	
Наименование параметра	Значение параметра
-----+-----	
Грузоподъемность, кг	40 <1>; 100 <2>; 250 <1>
Номинальная скорость, м/с	0,25; 0,4; 0,5 <4>
Высота подъема, м, не более	45
Число остановок, не более	14
-----Т-----+-----	
Питающая электрическая сеть	Род тока   Переменный трехфазный
-----+-----	
	Номинальная частота, Гц  50; 60 <3>
+-----Т-----+-----	

Номинальное при частоте 220; 240 <3>; 380; 415 <3>

напряжение, В 50 Гц

В +-----+-----

при частоте 220; 230; 240; 254;

60 Гц 380; 400; 415; 440

-----

<1> Лифты изготавливаются по согласованию с изготовителем.

<2> Лифты со скоростью 0,25 м/с изготавливаются по согласованию с изготовителем.

<3> Для лифтов, поставляемых на экспорт.

<4> Для лифтов грузоподъемностью 100 кг, которые допускается изготавливать до 01.01.91.

4. Отклонение рабочей скорости не должно превышать +/- 15% значения номинальной скорости, указанной в табл. 1.

5. Конструктивное исполнение основных частей лифтов должно соответствовать указанному в табл. 2.

Таблица 2

Т	
Конструктивный признак основной части лифта	Конструктивное исполнение основной части лифта
Вид кабины	Сквозная или несквозная
Вид шахты	Глухая
Т	
Конструкция кабин	Без дверей
дверей +-----+-----	
шахты	Вертикально-раздвижная распашная двустворчатая <*>
+-----Т-----+-----	
машинного помещения	Распашная двустворчатая
боковой	Распашная одностворчатая
+-----+-----+-----	
Вид привода дверей шахты	Ручной
+-----+-----	
Расположение противовеса относительно кабины	Сбоку <*>
+-----+-----	
Расположение машинного помещения относительно шахты	Вверху над шахтой (в габаритах шахты)

-----+-----  
 Уровень остановки кабины (порога, От 0 до 750 мм (на любой пог-  
 дверей шахты) относительно уровнярузочной площадке)  
 пола погрузочной площадки |

-----+-----  
 Вид системы управления | Наружная кнопочная простая с  
 | управлением (в соответствии с  
 | заказом):  
 | с основной погрузочной  
 | площадки с сигнальным вызовом  
 | кабины с любой погрузочной пло-  
 | щадки;  
 | со всех погрузочных площа-  
 | док <\*\*\*>;  
 | с сигнальным вызовом кабины с  
 | любой погрузочной площадки;  
 | со всех погрузочных площадок;  
 | с части погрузочных площадок

<\*> Для лифтов грузоподъемностью 40 кг наличие противовеса не является обязательным.

<\*> Для лифтов грузоподъемностью 100 кг со скоростью 0,5 м/с.

<\*\*\*> Кроме лифтов грузоподъемностью 100 кг со скоростью 0,5 м/с.

6. Основные размеры лифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 3.

Таблица 3

Размеры, мм

-----Т-----	
Наименование основных частей лифта	Грузоподъемность лифта, кг
+-----Т-----Т-----	
	40   100   250
-----Т-----+-----+-----+-----	
Кабина  Ширина b	+5   +5   +5
(размеры	600   800  1000
внутренние)	+5 <***>
	890
	(900 <***>)
+-----+-----+-----+-----	
Глубина l	+5   +5 <***>  +5
	600   625  1000

| | (650 <\*>)|

| | +5 |

| | 800 |

+-----+-----+-----+-----

|Высота h | +10| +10 | +10

| | 800 | 800 | 1200

| | +10 <\*>|

| | 1000 |

+-----+-----+-----+-----

Шахта |Ширина b | +30| +30 | +30

| 1 | 900 | 1100 | 1500

| | +30 <\*>|

| | 1300 |

+-----+-----+-----+-----

|Глубина l | +30| +30 <\*>| +30

| 1 | 800 | 750 | 1200

| | +30 |

| | 1000 |

+-----+-----+-----+-----

|Расстояние от уровня верх-| 1500 | 2100

|ней остановки кабины до | |

|перекрытия шахты h , не | |

| 1 | |

|менее | |

+-----+-----+-----+-----

|Глубина прямка h | | +25

| 2 | | 750

+-----+-----+-----+-----

|Высота машинного помещения| 800

|h , не менее | |

| 3 | |

+-----+-----+-----+-----

|Расстояние от пола погру- | От 0 до 750 <\*>

|зочной площадки до уровня | |

|остановки кабины h | |

| 4 | |

+-----Т-----+-----Т-----

|Разность в |на одной сто-| 2000 | 2800

|уровнях ос- |роне шахты | |

|тановки ка- |h , не менее | |

|бины | 5 | |

+-----+-----+-----+-----

| на противо- | 0 или не менее 300  
 | положительных сто-  
 | ронах шахты |  
 | (при сквозной)  
 | кабине) h |  
 | | 6 |

-----+-----+-----+-----Т-----Т-----

Двери | Ширина b | +10| +10 | +10  
 шахты | 2 | |600 | 800 | |1000  
 (размеры | | | +10 <\*>|  
 проема) | | | 900 |

+-----+-----+-----+-----

| Высота h | +10| +10 | +10  
 | 7 | |800 | 800 | |1200  
 | | | +10 <\*>|  
 | | | 1000 |

-----+-----+-----+-----Т-----

Двери | Ширина двери|фасадной b , | 800 | |1200  
 машинного | | 3 | |  
 помещения | | не менее | |  
 (размеры | +-----+-----+-----+-----  
 проема) | | боковой b , | 700 | | 800  
 | | 4 | |  
 | | не менее | |

+-----+-----+-----+-----

| Высота h , не менее | 750  
 | 3 |

<\*> Необходимое расстояние  $h_1$  для каждой погрузочной площадки указывается при заказе лифта.

<\*> Для лифтов со скоростью 0,5 м/с.

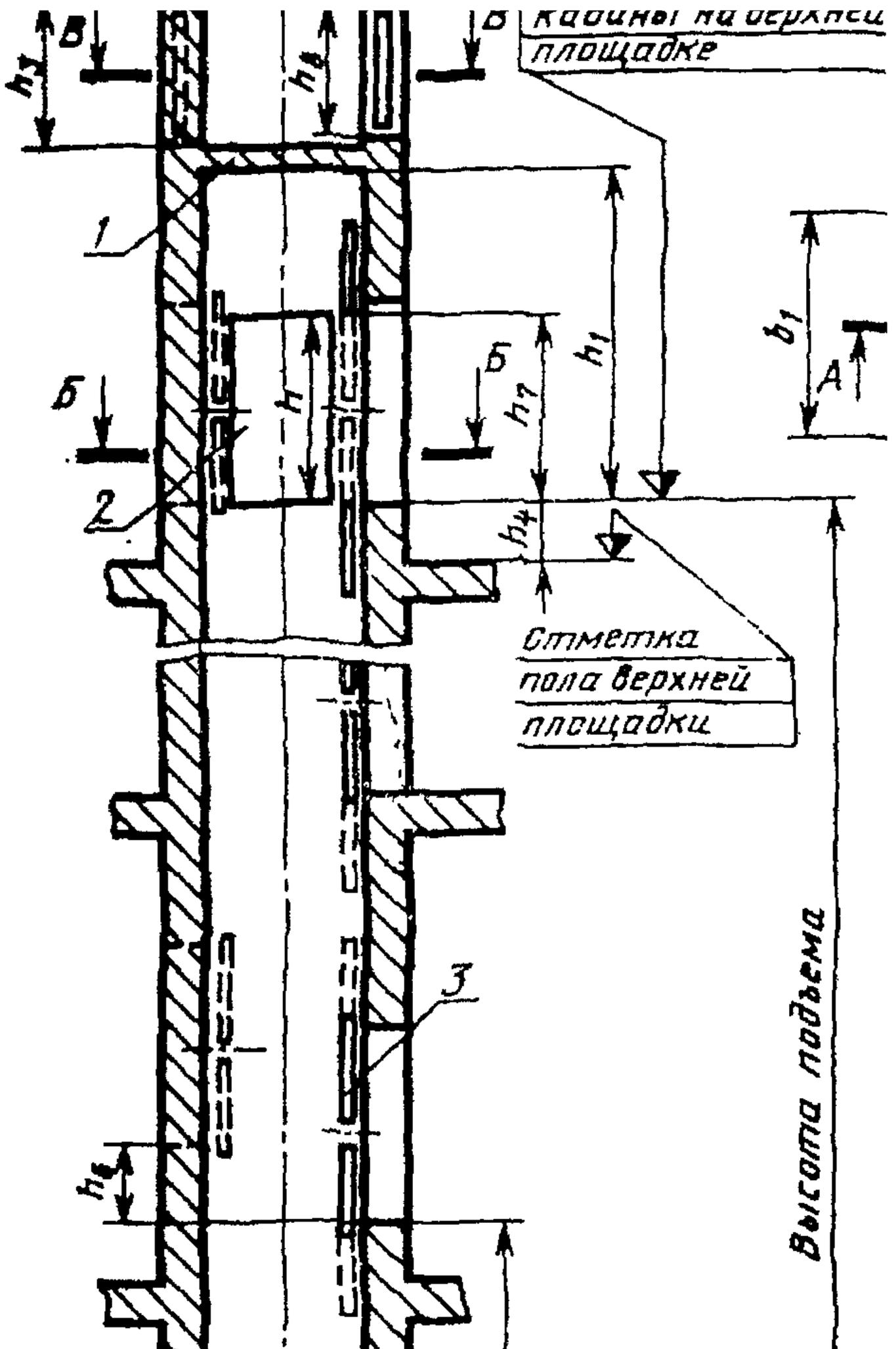
Примечание. В скобках указаны наружные размеры кабины.

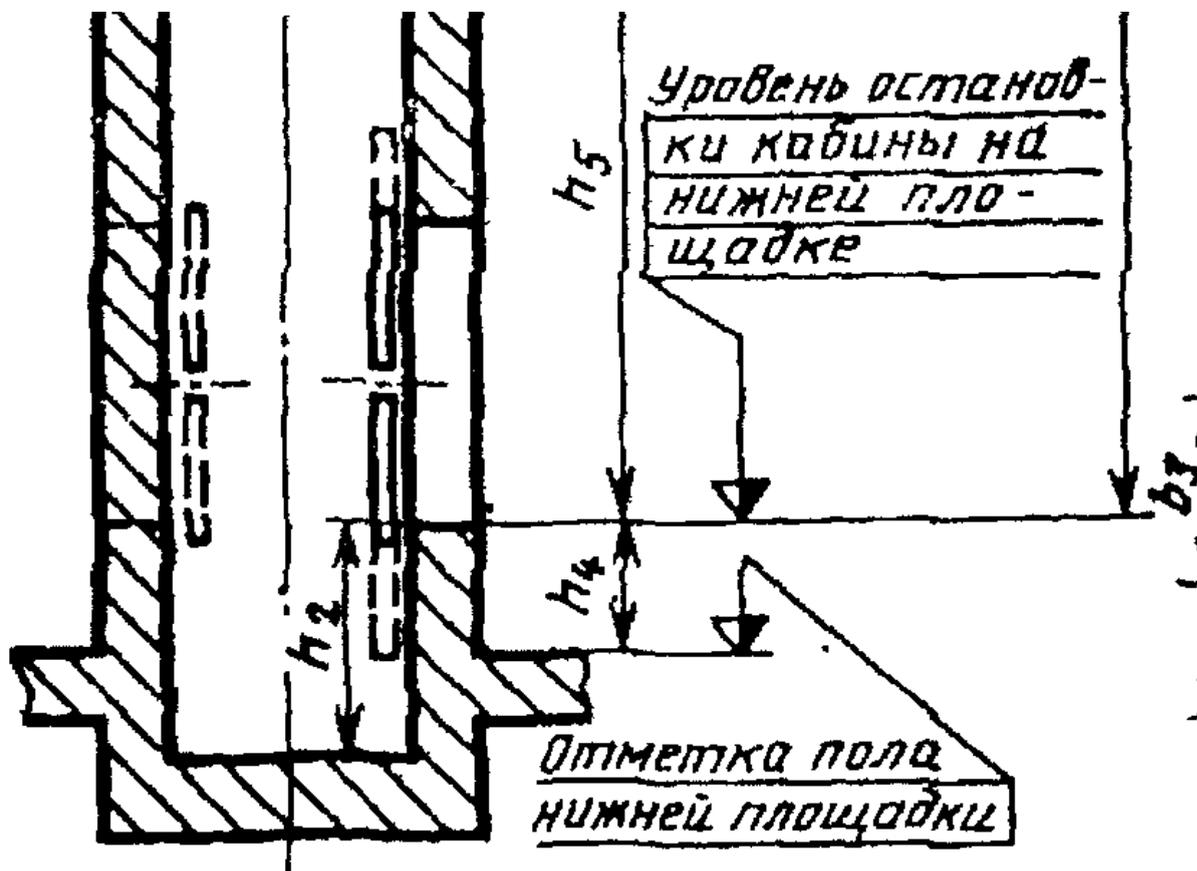
Чертеж не определяет конструкцию лифта.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. N 1.)



*Уровень остановки*





Чертеж

1 - перекрытие шахты; 2 - кабина; 3 - дверь шахты; 4 - фасадная дверь; 5 - боковая дверь; 6 - противовес

7. Разность диагоналей шахты (в плане) не должна быть более 25 мм.

8. Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости допускается в пределах допусков на ширину и глубину шахты, указанных в табл. 3.

9. В машинном помещении лифта должны быть фасадная и боковая двери.

10. На верхней погрузочной площадке на расстоянии не более 3 м от шахты лифта должно быть предусмотрено место или ниша шириной 1 м, высотой 2 м и глубиной не менее 0,7 м для установки электрооборудования.

11. Строительная часть лифтов должна соответствовать требованиям технической документации базовой организации по стандартизации лифтов.

12. Лифты, предназначенные для двух остановок высотой подъема до 5,2 м, допускается изготавливать в металлокаркасной шахте.

(Введен дополнительно, Изм. N 1.)

Приложение

Справочное

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ О СООТВЕТСТВИИ ГОСТ 8824-84 СТ СЭВ 4326-83

Таблица 1. Грузоподъемность лифтов соответствует грузоподъемности, указанной в табл. 1 СТ СЭВ 4326-83.

Номинальная скорость движения кабины лифта соответствует номинальной скорости, указанной в табл. 1 СТ СЭВ 4326-83.

Таблица 3. Внутренние размеры кабины (ширина, глубина, высота) соответствуют размерам кабины, указанным в табл. 1 СТ СЭВ 4326-83.

Размеры дверного проема шахты соответствуют размерам, указанным в табл. 1 СТ СЭВ 4326-83.