

СБОРНИК НОРМ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНОК НА РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛИФТОВ

ПРИМЕРНЫЙ ДОГОВОР НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ЛИФТОВ

г. _____ "___" _____ 199__ г.

_____ (наименование организации, предприятия)

в лице _____

действующего на основании Устава (Положения), именуемый(ая) в
дальнейшем "Заказчик", с одной стороны, и _____

(наименование

_____ в лице _____

организации, предприятия)

действующего на основании _____

_____ именуемый(ая) в дальнейшем

"Подрядчик" заключили договор о нижеследующем:

1. Предмет договора

1.1. Заказчик, являющийся собственником лифта или выступающий от имени собственника, поручает, а Подрядчик в качестве специализированной по лифтам организации принимает на себя выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту лифтов и систем лифтовой диспетчерской сигнализации и связи (ЛДСС) по адресам, указанным в приложении к настоящему договору N _____, являющемуся его неотъемлемой частью, в сумме _____. Заказчик обязуется принять результаты работы и оплатить их на условиях настоящего договора.

1.2. Работы, связанные с устранением неисправностей на лифтах и ЛДСС, возникшие по причинам умышленной порчи и другим причинам, не зависящим от Подрядчика, а также организация работ на лифтах, направленных на повышение их безопасности в эксплуатации, по решению органов Госгортехнадзора, завода - изготовителя, выполняются Подрядчиком за дополнительную оплату по договорным ценам, согласованным с Заказчиком, с оплатой по отдельному счету.

1.3. Обслуживание лифтов осуществляется в соответствии с требованием разделов 12 и 13 Правил устройства и безопасной эксплуатации лифтов (ПУБЭЛ), утвержденных Госгортехнадзором 11.02.92.

2. Обязанности Подрядчика

2.1. Выполнять следующие виды технического обслуживания и ремонта:

комплексное (безлифтерное) техническое обслуживание и ремонт лифтов;

типовое (при использовании лифтеров Заказчика) техническое обслуживание и ремонт лифтов;

техническое обслуживание и ремонт систем ЛДСС;

операторское обслуживание систем ЛДСС.

Конкретный объем работ определяется приложением к настоящему договору.

2.2. Назначить лиц, ответственных за организацию работ по техническому обслуживанию и ремонту лифтов, и электромехаников, ответственных за исправное состояние лифтов согласно ПУБЭЛ.

2.3. Выполнять все работы по техническому обслуживанию и ремонту своим квалифицированным персоналом, инструментом и оснащением. План и сроки выполнения ремонтных работ разрабатываются заранее, и дата технического освидетельствования лифтового оборудования сообщается Заказчику.

Примечание. Техническое освидетельствование лифтов производится субподрядчиком - специализированным инженерным центром или Подрядчиком при наличии соответствующей лицензии по отдельному договору.

2.4. Проводить согласно графику выполнение работ по периодическому осмотру лифтов с наладкой и регулировкой оборудования и заменой отдельных деталей.

2.5. Принимать и регистрировать заявки, устранять любые неполадки в работе лифтового оборудования. При аварийной ситуации, как, например, повреждение лифта или застревание в лифте пассажира, Подрядчик направляет в любое время суток специалиста для ее ликвидации. Телефон аварийной службы _____.

2.6. Принимать участие в проверках работы лифтов, проводимых организациями Госгортехнадзора, специалистами инженерных центров и другими уполномоченными на это организациями.

2.7. Своевременно уведомлять Заказчика о необходимости проведения ремонта лифтов, а также модернизации или замены устаревших лифтов с целью обеспечения их дальнейшей эксплуатации в соответствии с ПУБЭЛ.

2.8. Обеспечивать сохранность технической документации на лифтовое оборудование, переданной ему Заказчиком; своевременно производить все необходимые записи в паспортах лифтового оборудования о заменах основных узлов и деталей, изменениях в электрических схемах.

2.9. Производить в рамках настоящего договора замену всех вышедших из строя узлов, деталей или агрегатов лифтового оборудования, кроме нижеперечисленных, замену которого Подрядчик производит на отдельных финансовых условиях, основанных на договорной с Заказчиком цене:

- электрические двигатели;
- редукторы;
- канатоведущие шкивы и отводные блоки;
- подвесные кабели и магистральные кабели связи;
- канаты;
- пульты связи и переговорные устройства;
- декоративное оформление кабин и дверей.

Примечание. При обеспечении Заказчиком Подрядчика перечисленным оборудованием для его замены оплачивается только работа, выполненная Подрядчиком.

2.10. Предлагать Заказчику, при необходимости, нижеперечисленные услуги по лифтовому оборудованию за отдельную плату:

- модернизация;
- капитальный ремонт с заменой основных узлов;
- полная замена и поставка лифтового оборудования;
- пусконаладочные и электроизмерительные работы;
- монтаж систем ЛДСС;
- другие виды работ, связанные с обслуживанием и ремонтом лифтового оборудования.

2.11. Выполнять по заявке Заказчика работы, связанные с лифтовым хозяйством:

- представлять интересы Заказчика в органах Госгортехнадзора;
- проводить экспертизу лифтов;
- консультировать Заказчика по организационно - техническим вопросам;

участвовать в работе комиссии по проверке знаний ИТР и рабочего персонала Заказчика;

выполнять за отдельную договорную плату функции "Генерального подрядчика" по замене, капитальному ремонту лифтов, включая поставку оборудования, монтаж, пусконаладку и сдачу лифтов в эксплуатацию.

2.12. Сообщать Заказчику о введении новых правил и норм, давать советы, связанные с возможными техническими усовершенствованиями и правилами техники безопасности.

2.13. Подрядчик не несет ответственности в случае прямого или косвенного ущерба, нанесенного вмешательством Заказчика, его работников или какой-либо третьей стороной в работу лифтового оборудования и в его техническое состояние.

2.14. Подрядчик не несет ответственности в случае нанесения ущерба оборудованию или людям, явившегося результатом нарушения правил безопасной эксплуатации, отсутствия лифтеров и операторов Заказчика, при выявлении необученного обслуживающего персонала Заказчика или строительных дефектов здания. Подрядчик вправе остановить работу лифтов при наличии одного из указанных условий и обязан обеспечить пуск лифтов в работу после уведомления Заказчиком об устранении вышеуказанных замечаний и дефектов.

2.15. Подрядчик не является собственником лифта и не несет административной ответственности за лифтовое оборудование или какую-либо его часть.

3. Обязанности Заказчика

3.1. Передавать Подрядчику документацию на лифты и системы ЛДСС (паспорта, инструкции по монтажу и эксплуатации).

3.2. Назначать приказом инженерно - технических работников, ответственных за организацию эксплуатации лифтов и систем ЛДСС, и иметь обученный обслуживающий персонал (при использовании лифтеров Заказчика).

3.3. Обеспечивать правильное ведение и хранение документации (журналов приема - сдачи смен, журналов учета выдачи ключей от машинных и блочных помещений, журналов заявок от населения на неисправности лифтов, графиков дежурства персонала, приказов о назначении ИТР и обслуживающего персонала, удостоверений и протоколов аттестации, инструкций).

3.4. Обеспечивать сохранность лифтового оборудования, систем ЛДСС, правильность их эксплуатации.

3.5. Обеспечивать нормативное освещение этажных площадок,

машинных и блочных помещений, шахт лифтов, не допускать загромождения проходов к машинным помещениям.

3.6. Содержать в исправном состоянии запирающие устройства дверей, люков машинных и блочных помещений, ключи от которых должны храниться у дежурного лифтера (оператора) в специально выделенных помещениях в соответствии с утвержденной инструкцией.

3.7. Доставлять к лифтам груз для проведения испытания.

3.8. Обеспечивать подачу электроэнергии на вводное устройство лифта.

3.9. Производить уборку кабин лифтов.

3.10. Производить по мере необходимости и согласно требованиям Правил и норм технической эксплуатации жилого фонда ремонт машинных и блочных помещений, окраску оборудования, ограждений шахт, остекление и закрытие форточек в машинных помещениях лифтов.

3.11. Проводить разъяснительную работу с лицами, пользующимися лифтами, по правилам их эксплуатации и бережному к ним отношению.

3.12. Организовать работу комиссии по разбору случаев умышленной порчи лифтового оборудования и систем ЛДСС с составлением актов.

3.13. Не допускать установки какой-либо посторонней аппаратуры, а также производства каких-либо видов работ представителями сторонних служб и организаций в машинных и блочных помещениях и шахтах лифтов без согласования с Подрядчиком.

3.14. Поддерживать регламентированный температурный и влажностный режим в машинных и блочных помещениях, в шахтах лифтов.

3.15. Предоставлять при обслуживании Подрядчиком более 50 лифтов помещения площадью не менее 25 кв. м для размещения администрации участка, а в местах наибольшей концентрации лифтов - помещения для размещения мастерских, складов, пунктов по ремонту агрегатов и узлов лифтов и ЛДСС, отвечающие требованиям санитарно - гигиенических норм и правил.

4. Условия оплаты работ

4.1. Сумма, указанная в п. 1.1 настоящего договора, основана на стоимости рабочей силы и материалов в момент подписания договора. В случае изменений стоимости рабочей силы и материалов, введенных после подписания договора, цена и общая сумма договора повышается или понижается, о чем составляется отдельное соглашение (договор). Кроме того, Подрядчик оставляет за собой право по согласованию с Заказчиком изменить договорную сумму по достижении

лифтовым оборудованием нормативного срока службы или его преждевременным износом из-за физических условий эксплуатации (повышенная влажность, агрессивная среда и т.п.).

Примечание. В стоимость работ не входит проведение годовых технических освидетельствований лифтов.

4.2. Заказчик оплачивает стоимость работ ежемесячно не позднее 10 числа месяца, следующего за расчетным. Оплата осуществляется путем перечисления указанной суммы на расчетный счет Подрядчика. Корректировка расчетов с Заказчиком за текущий месяц (простой лифтов, некачественная работа лифтового оборудования и др.) производится при очередном платеже Подрядчику по обоюдному согласию.

4.3. За несвоевременную оплату, оговоренную настоящим договором, Заказчик платит Подрядчику пени в размере 0,5% от суммы просроченного платежа за каждый день просрочки.

4.4. Заказчик вправе уменьшить сумму платежа Подрядчику за единицу неработающего оборудования по вине Подрядчика:

- на 10% в случае суммарного простоя оборудования продолжительностью 48 часов в течение месяца;
- на 3% за каждый последующий день простоя в течение месяца;
- на 100% в случае простоя более 15 дней в течение месяца.

5. Форс - мажор (непредвиденные обстоятельства)

5.1. Подрядчик и Заказчик освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обстоятельств по настоящему договору, если оно явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, включая войну, пожары, наводнения, землетрясения, взрывы, забастовки, социальные потрясения, нарушения общественного порядка.

5.2. Сторона, для которой создалась невозможность исполнения обязательств по настоящему договору вследствие форс - мажорных обстоятельств, обязана немедленно известить об этом другую сторону. С исчезновением вышеуказанных обстоятельств и (или) их последствий пострадавшая сторона должна немедленно возобновить исполнение своих обязательств по договору.

5.3. Сторона, понесшая убытки вследствие задержки исполнения или неисполнения настоящего договора, если это было вызвано форс - мажорными обстоятельствами, не может претендовать на их возмещение другой стороной.

6. Срок действия договора

6.1. Настоящий договор вступает в силу с момента подписания его обеими сторонами сроком на один год. Действие договора автоматически продлевается по истечении указанного срока на последующие ____ лет без дополнительного подтверждения сторон в том случае, если ни одной из сторон не будет направлено письменное уведомление о расторжении договора за 60 дней до даты окончания действия договора.

6.2. Подрядчик вправе приостановить действие настоящего договора, если Заказчик не оплачивает полностью и в положенные сроки счета, предъявленные в рамках настоящего договора.

6.3. Заказчик вправе приостановить действие договора при невыполнении Подрядчиком положений п. 2 настоящего договора.

6.4. Прочие условия прекращения срока действия договора:

7. Адреса сторон и платежные реквизиты

Подрядчик	Заказчик
Адрес: _____	Адрес: _____
_____	_____
Тел. _____	Тел. _____
Рас. счет _____	Рас. счет _____
Банк _____	Банк _____
Корр. счет _____	Корр. счет _____
МФО _____	МФО _____
БИК _____	БИК _____
Факс _____	Факс _____

Настоящий договор составлен в двух экземплярах - по одному для каждой стороны, подписан уполномоченными представителями договаривающихся сторон и содержит _____ страниц.

Подрядчик	Заказчик
_____	_____
"__" _____ 19__ г.	"__" _____ 19__ г.

ПРИМЕРНЫЙ ДОГОВОР НА ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНЫХ РАБОТ ПО МОДЕРНИЗАЦИИ ЛИФТОВ

г. _____ " __ " _____ 199__ г.

(наименование организации, предприятия)

именуемый(ая) в дальнейшем "Заказчик", в лице _____

(наименование организации, предприятия)

именуемый(ая) в дальнейшем "Подрядчик", в лице _____,

заключили между собой нижеследующий договор:

1. Подрядчик принимает на себя организацию и производство специальных работ по _____

2. Подрядчик обязуется в соответствии с "Правилами устройства и безопасной эксплуатации лифтов", утвержденными Госгортехнадзором РФ 11.02.92, обеспечить выполнение специальных работ по модернизации лифтов, оформить соответствующим актом сдачу лифтов.

3. Заказчик обязуется передать Подрядчику в установленном порядке необходимые материальные ресурсы для модернизации лифтов, принять по акту специальные работы по модернизации лифтов и произвести за специальные работы расчеты.

4. Стоимость поручаемых Подрядчику специальных работ по настоящему договору подряда определена на основании согласованной калькуляции и составляет _____

5. При выполнении настоящего договора стороны руководствуются Правилами о договорах подряда на капитальное строительство, утвержденными Постановлением СМ СССР от 26.12.86 N 1550, действующим законодательством, нормативными актами и особыми условиями к настоящему договору.

6. Особые условия: _____

7. Адреса сторон и платежные реквизиты

Подрядчик

Заказчик

Адрес: _____ Адрес: _____

Тел. _____ Тел. _____

Рас. счет _____ Рас. счет _____

Банк _____ Банк _____

Корр. счет _____ Корр. счет _____

МФО _____ МФО _____

БИК _____ БИК _____

Факс _____ Факс _____

Настоящий договор составлен в двух экземплярах - по одному для каждой стороны, подписан уполномоченными представителями договаривающихся сторон и содержит _____ страниц.

Подрядчик _____ Заказчик _____

"__" _____ 19__ г. " __ " _____ 19__ г.

Утверждены
Приказом Госстроя России
от 11 июля 1997 г. N 17-43

НОРМЫ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛИФТОВ

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Сборник норм времени и расценок на ремонт, модернизацию и техническое обслуживание пассажирских и грузопассажирских лифтов разработан институтом "МосжилНИИпроект" в соответствии с требованиями нормативно - технической документации на лифты и предназначен для предприятий, осуществляющих эксплуатацию лифтов.

2. Нормы времени и расценки разработаны на пассажирские и грузопассажирские лифты:

- грузоподъемностью до 1000 кг,
- скоростью движения кабины до 1,4 м/сек.

3. В таблицах Сборника приведены: наименование и состав работ, выполняемых при ремонте, модернизации и техническом обслуживании лифтов; состав звена и квалификация специалистов; норма времени и расценка на выполнение технологических операций.

В составах работ учтены основные технологические операции, характеризующие ремонтный процесс. Все вспомогательные и подготовительно - заключительные операции, в т.ч. и меры безопасности, являющиеся неотъемлемой частью технологического процесса, в составах работ учтены и отдельной оплате не подлежат. Тарификация работ и определение разрядов рабочих произведены по ЕТКС работ и профессий рабочих, занятых в строительстве и на ремонтно - строительных работах.

4. Нормами времени и расценками учтены и отдельно не оплачиваются:

ходимого инструмента					
для проведения ремонт-					
ных работ					
То же, без установки	эл.мех.	1 раб.	1,85	0,969	2
верстака		3р - 1 место			
		2р - 1			
11-2	Подбор и комплектова-	эл.мех.	1 лифт	4,13	2,164
	ние материалов и обо-		3р - 1		
	рудования		2р - 1		
	1. Подбор и приемка				
	материалов и оборудо-				
	вания для проведения				
	ремонтных работ.				
	2. Приемка, проверка и				
	установка средств малой				
	механизации				
11-3	Освобождение лебедки	эл.мех.	1 посадка	1,4	0,777
	от нагрузки		4р - 1		
	1. Установка подставок		2р - 1		
	под противовес. 2. Опу-				
	скание противовеса на				
	подставки. 3. Установ-				
	ка струбцин на канато-				
	ведущий шкив (КВШ).				
	4. Посадка кабины на				
	ловители. 5. Крепле-				
	ние кабины страховоч-				
	ным канатом. 6. Снятие				
	струбцин и канатов с				
	КВШ				
11-4	Установка лебедки под	эл.мех.	1 снятие	1,9	1,055
	нагрузку		4р - 1		
	1. Укладка канатов в		2р - 1		
	ручьи. 2. Установка				
	струбцин на КВШ.				
	3. Снятие страховочно-				
	го каната. 4. Снятие				
	кабины с ловителей.				

5. Установка КВШ							
12-3 Окраска лебедки							
1. Очистка окрашиваемой поверхности.	эл.мех.	1 лебедка	1,05	0,518			
2. Окраска лебедки в один слой							
12-4 Установка подлебедочной рамы и подрамника							
1. Установка подрамника и приваривание его к закладным.	эл.мех.	1 рама	1,90	1,190			
2. Установка новой подлебедочной рамы.							
3. Выверка установки рамы по горизонтали и вертикали							
12-5 Окраска подлебедочной рамы							
1. Очистка окрашиваемых поверхностей.	эл.мех.	1 рама	0,22	0,110			
2. Окраска в один слой							
12-6 Снятие редуктора (без разборки)							
1. Слив масла.	эл.мех.	1 редуктор	1,08	0,600			
2. Отвертывание болтов тор							
3. Снятие редуктора с рамы							
12-7 Снятие редуктора (с разборкой)							
1. Слив масла.	эл.мех.	1 редуктор	2,40	1,330			
2. Снятие верхней крышки корпуса.							
3. Демонтаж червячной пары.							
4. Отвертывание болтов и снятие корпуса редуктора							

12-8	Установка редуктора	(в сборе)	1. Установка редуктора	эл.мех.	1 редук-	1,77	0,980
			на раму.		4р - 1 тор		
			2. Выверка установки		2р - 1		
			и закрепление болтами				
			к раме.				
			3. Залив масла.				
			4. Проверка вручную				
			легкости хода				
12-9	Монтаж (сборка) редук-	тора	1. Установка корпуса	эл.мех.	1 редук-	4,61	2,560
			редуктора, выверка,		4р - 1 тор		
			закрепление.		2р - 1		
			2. Установка червячной				
			пары, выверка.				
			3. Установка верхней				
			крышки.				
			4. Заливка масла.				
			5. Проверка вручную				
			легкости хода				
12-10	Замена червячной пары	редуктора	1. Слив масла из ре-	эл.мех.	1 редук-	5,30	3,310
			дуктора.		5р - 1 тор		
			2. Снятие верхней		3р - 1		
			крышки корпуса.				
			3. Демонтаж червячной				
			пары.				
			4. Установка новой				
			червячной пары.				
			5. Установка верхней				
			крышки корпуса.				
			6. Заливка масла.				
			7. Проверка вручную				
			легкости хода				

12-11 Устранение течи масла
 по плоскости разъема
 корпуса редуктора
 1. Отворачивание креп-л.мех.1 редук- 0,35 0,183
 лений крышки. 3р - 1 тор
 2. Снятие крышки. 2р - 1
 3. Зачистка поверхно-
 сти прилегания.
 4. Установка крышки и
 затяжка

12-12 Замена уплотнительной
 манжеты редуктора
 (задней)
 1. Слив масла из ре-л.мех.1 комп- 1,02 0,600
 дуктора. 5р - 1 лект
 2. Снятие крышки, удаление манжеты из
 гнезда, установка но-
 вой манжеты.
 3. Установка крышки на
 место

12-13 Замена уплотнительной
 манжеты редуктора
 (передней)
 1. Слив масла. л.мех.1 комп- 2,01 1,190
 2. Освобождение рычага 5р - 1 лект
 тормозного устройства. 2р - 1
 3. Снятие крышки под-
 шипника.
 4. Замена манжеты.
 5. Установка рычага на
 место.
 6. Заливка масла

12-14 Прочистка и промывка
 картера редуктора.
 1. Слив масла из редук-л.мех.1 редук- 1,00 0,630
 тора. 4р - 1 тор
 2. Очистка венца чер-
 вячного колеса.

3. Промывка червячной пары и картера керосином.									
4. Проверка износа червячного колеса.									
5. Заливка масла									
12-15 Снятие маховика червячного вала редуктора									
1. Расконтривание крепления маховика.	эл.мех.	1 редук-	0,35	0,194					
2. Отварачивание крепления маховика.		2р - 1							
3. Снятие маховика									
12-16 Установка маховика червячного редуктора									
1. Установка маховика на хвостовик червячного вала.	эл.мех.	1 редук-	0,25	0,139					
2. Крепление маховика.		4р - 1							
3. Законтривание крепления маховика		2р - 1							
12-17 Окраска редуктора									
1. Очистка окрашиваемых поверхностей.	эл.мех.	1 редук-	0,22	0,110					
2. Окраска в один слой		2р - 1							
3. Замена канатоведущего шкива									
12-18 Снятие КВШ	эл.мех.								
1. Расконтривание гайки.		5р - 1							
2. Отвертывание гайки.		3р - 1							
3. Снятие канатоведущего шкива:									
- для КВШ до 770 мм			1,47	0,920	1				
- для КВШ свыше 770 мм			1,68	1,050	2				
12-19 Установка канатоведу-									

	щего шкива								
	1. Насадка канатове-	эл.мех.	1	КВШ					
	дущего шкива на вал	5р - 1							
	редуктора.	3р - 1							
	2. Закрепление шкива.								
	3. Стопорение гайки:								
	- для КВШ до 770 мм			1,42	0,890	1			
	- для КВШ свыше 770 мм			1,54	0,960	2			
12-20	Разборка тормозного								
	устройства								
	1. Отсоединение прово-	эл.мех.	1	тор-	1,23	0,770			
	да тормозного электро-	5р - 1		мозное					
	магнита. Отвертывание	3р - 1		устрой-					
	болтов и снятие тор-			ство					
	мозного электромагнита.								
	2. Отвертывание гайки								
	откидных рычагов, сня-								
	тие опорных чашек и								
	пружин. 3. Снятие крон-								
	штейнов и рычагов с								
	корпуса редуктора								
12-21	Сборка тормозного уст-								
	ройства								
	1. Установка кронш-	эл.мех.	1	тор-	2,77	1,740			
	тейнов на корпус ре-	5р - 1		мозное					
	дуктора.	3р - 1		устрой-					
	2. Закрепление откидных			ство					
	рычагов.								
	3. Установка на место								
	опорных чашек тормозных								
	пружин и регулировка								
	их.								
	4. Установка тормозно-								
	го электромагнита								
12-22	Замена пружин тормоз-								
	ного устройства								
	1. Отвертывание гаек.	эл.мех.	1	пруж.	0,37	0,210			
	2. Снятие пружины.	4р - 1							

3. Установка пружины.	2р - 1				
4. Регулировка сжатия пружины					
12-23 Снятие тормозных колодок					
1. Отвертывание гаек.	эл.мех. 1 колодка	0,22	0,120		
2. Откидывание рычагов.	4р - 1				
3. Снятие колодок	2р - 1				
12-24 Установка тормозных колодок					
1. Установка новых колодок и закрепление.	эл.мех. 1 колодка	0,26	0,140		
2. Установка рычагов на место, регулировка	2р - 1				
12-25 Ремонт тормозного устройства					
1. Разборка тормозного устройства.	эл.мех. 4р - 1 1 тормоз-	3,51	1,950		
2. Чистка и смазывание шарнирных соединений.	2р - 1 ное устрой-				
3. Регулировка тормоза, проверка точности остановок кабины	ство				
12-26 Замена фрикционного материала тормозных колодок					
1. Снятие тормозных колодок, срубание заделок и снятие фрикционного материала с колодок.	эл.мех. 1 колодка	2,48	1,380		
2. Разметка, сверление отверстий во фрикционном материале.	3р - 1				
3. Крепление фрикционного материала заклепками.					
4. Установка колодок					

	на рычаги								
12-27	Замена тормозной полу-								
	муфты								
	1. Снятие изношенной	эл.мех.	1	полу-	2,24	1,320			
	полумуфты.		4р - 1	муфта					
	2. Установка новой		3р - 1						
	полумуфты.								
	3. Крепление стопорным								
	болтом и гайкой								
12-28	Снятие длинноходового								
	тормозного электромаг-								
	нита (типа КМТД)								
	1. Отсоединение прово-	эл.мех.	1	магнит	1,31	0,730			
	дов эл. магнита от		4р - 1						
	клеммного щитка.		2р - 1						
	2. Отсоединение штока								
	от шарнира.								
	3. Отвертывание болтов,								
	снятие шплинтов.								
	4. Снятие электромаг-								
	нита с кронштейна								
12-29	Установка длинноходо-								
	вого тормозного элект-								
	ромагнита								
	1. Установка тормозно-	эл.мех.	1	магнит	2,40	0,330			
	го эл. магнита на		4р - 1						
	кронштейн.								
	2. Подсоединение про-								
	водов эл. магнита к								
	клеммному щитку.								
	3. Соединение штока с								
	шарниром.								
	4. Проверка точности								
	остановок кабины								
12-30	Разработка длинноходо-								
	вого тормозного элект-								
	ромагнита с промывкой								
	и прочисткой								

1. Отсоединение прово-	э.мех.	1 магнит	1,01	0,560
дов катушек от клемм-				
ного щитка.		3р - 1		
2. Снятие верхней кры-				
шки с катушками.				
3. Снятие катушкодер-				
жателя и катушки.				
4. Рассоединение креп-				
ления штока с якорем.				
5. Снятие штока и пе-				
реходных втулок.				
6. Очистка составных				
частей				

12-31 Сборка длинноходового

тормозного электромаг-				
нита				
1. Установка катушек	э.мех.	1 магнит	0,74	0,410
на стержне магнитопр-				
вода и закрепление их.		3р - 1		
2. Установка штока с				
переходной втулкой и				
соединение его с яко-				
рем.				
3. Установка верхней				
крышки с катушками и				
закрепление.				
4. Присоединение про-				
водов катушек к клем-				
мному щитку				

12-32 Замена штока тормозно-

го магнита в сборе				
1. Снятие штока тор-	э.мех.	1 шток	2,75	1,530
мозного магнита.		4р - 1		
2. Смазывание шарнира.		2р - 1		
3. Установка штока				
тормозного магнита.				
4. Регулировка точнос-				
ти остановок кабины				

12-33 Замена катушек тормоз-

1. Отсоединение прово-	э.мех.	1 эл.	1,97	1,090	
дов от эл. двигателя.	4р - 1	двигатель			
2. Отвертывание кре-	2р - 1				
пежных болтов.					
3. Снятие электродви-					
гателя					
12-37	Установка электродви-				
гателя главного приво-					
да массой до 0,5 т					
1. Установка электро-	э.мех.	1 эл.	2,05	1,140	
двигателя на подлбе-	4р - 1	двигатель			
дочную раму.	2р - 1				
2. Установка крепежных					
болтов с предваритель-					
ной подтяжкой.					
3. Проверка центровки					
и подтяжка крепления.					
4. Присоединение про-					
водов к эл. двигателю.					
5. Проверка эл. двига-					
теля в работе					
12-38	Набивка подшипников				
эл. двигателя смазкой					
1. Снятие крышки.	эл.мех.	1 под-			
2. Промывка подшипника.	3р - 1	шипник			
3. Набивка смазки.					
4. Установка крышки:					
- со снятием крышек			1,86	1,030	1
корпуса					
- без снятия крышек			0,90	0,500	2
корпуса					
12-39	Разборка и прочистка				
эл. двигателя с корот-					
козамкнутым ротором					
1. Установка кабины	э.мех.	1 эл.	3,96	2,200	
между этажами.	4р - 1	двигат.			
2. Снятие напряжения с	2р - 1				
ВУ и вывешивание					
плаката.					

3. Отключение проводов										
	питания эл. двигателя.									
4. Отвертывание болтов										
	крепления эл. двигателя									
	к редуктору или									
	подлебедочной раме.									
5. Снятие эл. двигателя										
	и установка в удобное									
	место.									
6. Отвертывание винтов										
	крепления крышек перед-									
	него и заднего									
	подшипника эл. двигате-									
	ля и снятие крышек.									
7. Отвертывание болтов										
	крепления передней и									
	задней крышек									
	эл. двигателя.									
8. Снятие задней и										
	отсоединение от статора									
	передней крышки									
	эл. двигателя.									
9. Извлечение ротора из										
	статора эл. двигателя.									
10. Осмотр, прочистка										
	катушек и полюсов									
	статора эл. двигателя.									
11. Осмотр, прочистка и										
	проверка крепления ба-									
	рабана ротора									
	эл. двигателя.									
12. Промывка переднего										
	и заднего подшипника									
	эл. двигателя, проверка									
	состояния статора и									
	подшипников.									
13. Набивка подшипников										
	смазкой									
12-40	Сборка эл. двигателя с									
	короткозамкнутым									
	ротором									

1. Сборка и подключение.	эл.мех. 1 эл.	3,33 1,850		
2. Проверка работы эл. двигателя под током (под нагрузкой)	2р - 1			
12-41 Замена подшипников электродвигателя				
1. Разборка электродвигателя.	эл.мех. 1 эл.	4,50 2,810		
2. Снятие подшипников.	3р - 1			
3. Напрессовка подшипников, полумуфты.				
4. Проверка в работе				
12-42 Замена полумуфты эл. двигателя				
1. Демонтирование эл. двигателя.	эл.мех. 1 полу-	1,99 1,100		
2. Снятие, установка и закрепление полумуфты на валу	3р - 1 муфта			
12-43 Замена буферного пальца				
1. Снятие электродвигателя.	эл.мех. 1 палец	0,21 0,120		
2. Снятие, установка буферного пальца.	3р - 1			
3. Установка электродвигателя.				
4. Проверка в работе				
12-44 Разборка новой лебедки на укрупненные узлы				
1. Снятие КВШ, двигателя, редуктора, рамы	эл.мех. 1 лебедка	1,95 1,080		
	4р - 1			
	2р - 1			
12-45 Частичное техническое освидетельствование лифта				
1. Осмотр и проверка	эл.мех. 1 лифт	0,95 0,561		

лифта согласно	5р - 1					
ст. 11.9.5 "ПУБЭЛ"	2р - 1					
М-1992 г.						
2. Проверка						
оборудования лифта						
согласно						
ст. 11.9.2 "ПУБЭЛ"						
3. Испытания согласно						
ст. 11.9.4 "ПУБЭЛ"						

Глава 3. Шахты

|13-1 |Замена ограждения шахты|эл.мех.|1 кв. м | 0,72| 0,377| |

1. Снятие сетки с	3р - 1					
отгибанием кляммер,	2р - 1					
вытаскиванием шомполов						
и свертыванием сетки в						
рулон. 2. Растягивание						
сетки, отмеривание и						
отрезка по размеру,						
протаскивание шомполов						
по периметру.						
3. Заготовка шомполов						
(пруток 3 - 4 мм) по						
размерам сетки.						
4. Установка сетки к						
стоякам, укрепление ее						
кляммерами по периметру						
в каждую ячейку						

|13-2 |Замена сетки на |эл.мех.|1 кв. м | 0,58| 0,304| |

отдельных участках	3р - 1					
порталов и дверей	2р - 1					
1. Снятие сетки с						
отгибанием кляммер,						
вытаскиванием сетки из						
шахты. 2. Отмеривание						
сетки по размеру и						
отрезка. 3. Укрепление						
сетки на дверях и						
порталах						

13-3	Заделка поврежденных	эл.мех.	1 место	0,49	0,242	
	мест сетки шахты путем		2р - 1			
	вставки куска сетки (до					
	0,5 м)					
	1. Отрезка сетки по					
	размерам порванного					
	места. 2. Обрезка сетки					
	под размер нового					
	куска. 3. Закрепление					
	куска в сетке шахты					
13-4	Заделка поврежденных	эл.мех.	1 место	0,23	0,113	
	мест сетки шахты путем		2р - 1			
	заплетки проволокой под					
	существующую ячейку					
13-5	Замена стального листа					
	ограждения шахты					
	1. Снятие листа.	эл.мех.	1 лист			
	2. Подгонка листа по		3р - 1			
	разметке каркаса.		2р - 1			
	3. Крепление листа к					
	каркасу шахты:					
	до 1 кв. м			0,6	0,314	1
	св. 1 кв. м			1,1	0,576	2
13-6	Ремонт распашной двери					
	шахты					
	Смазка петель распашной	эл.мех.	1 дверь	0,3	0,148	1
	двери шахты со снятием		2р - 1			
	и установкой двери					
	Снятие петель	эл.мех.	1 петля	0,15	0,079	2
			3р - 1			
			2р - 1			
	Установка петель	эл.мех.	1 петля	0,16	0,084	3
			3р - 1			
			2р - 1			

13-9	Работы в шахте лифта						
	Установка таблички,	эл.мех.	1 табл.	0,16	0,084	1	
	правил с закреплением		3р - 1				
	их винтами		2р - 1				
	Вывешивание	эл.мех.	1 табл.	0,02	0,010	2	
	предупредительной		3р - 1				
	таблички		2р - 1				
	Ремонт порожка дверей	эл.мех.	1 порож.	0,23	0,121	3	
	шахты с приготовлением		3р - 1				
	раствора		2р - 1				
	Окраска сетчатой шахты,	эл.мех.	1 этаж	0,99	0,519	4	
	порталов, аппаратов,		3р - 1				
	корпусов в шахте лифтов		2р - 1				
	Окраска приемка и его	эл.мех.	1 приемок	0,50	0,262	5	
	металлоконструкций		3р - 1				
			2р - 1				
	Окраска оборудования,	эл.мех.	1 кабина	0,25	0,131	6	
	установленного на крыше		3р - 1				
	кабины		2р - 1				
	Раздвижные двери шахты						
13-10	Замена створки двери	эл.мех.	1 створка	1,46	0,810		
	шахты		4р - 1				
	1. Отсоединение створки		2р - 1				
	от каретки. 2. Снятие						
	створки с выносом на						
	этажную площадку.						
	3. Установка створки с						
	крепежом ее к каретке.						
	4. Выверка взаимного						
	расположения створок						
13-11	Замена башмачка створки	эл.мех.	1 башм.	0,23	0,128		
	двери шахты		4р - 1				

1. Отвернуть болты,	2р - 1				
снять башмачок.					
2. Установить башмачок.					
3. Закрепить					
13-12	Замена линейки верхней	эл.мех.	1 башм.	0,75	0,416
	балки дверей шахты	4р - 1			
	1. Отсоединение линейки	2р - 1			
	от верхней балки дверей				
	шахты. 2. Установка				
	линейки и крепление ее				
	к верхней балке.				
	3. Установка каретки				
13-13	Замена каретки двери	эл.мех.	1 каретка	1,73	0,960
	шахты	4р - 1			
	1. Демонтаж створки	2р - 1			
	двери шахты. 2. Снятие				
	контроликов с каретки.				
	3. Снятие линейки.				
	4. Снятие каретки.				
	5. Установка каретки и				
	линейки. 6. Крепление				
	каретки на линейке с				
	установкой				
	контроликов.				
	7. Крепление створки на				
	каретке. 8. Регулировка				
13-14	Замена каретки двери	эл.мех.	1 каретка	1,89	1,181
	шахты на лифте г/п	5р - 1			
	500 кг с широкой створ-	3р - 1			
	кой				
	1. Освобождение				
	крепления створки двери				
	от каретки. 2. Снятие				
	контроликов с каретки.				
	3. Освобождение линей-				
	ки. 4. Снятие каретки.				
	5. Установка каретки с				
	креплением линейки.				

6. Установка контро-					
ликов. 7. Крепление					
створки к каретке две-					
рей шахты. 8. Регули-					
ровка работы двери шах-					
ты					
13-15	Замена блок - контакта	эл.мех.	1 блок -	0,39	0,216
	дверей шахты		4р - 1 контакт		
	1. Отворачивание крышки		2р - 1		
	блок - контакта и от-				
	соединение проводов.				
	2. Отворачивание корпу-				
	са контакта. 3. Уста-				
	новка контакта. 4. Под-				
	ключение проводов, зак-				
	рытие крышки и регули-				
	ровка его работы				
13-16	Замена ролика замка	эл.мех.	1 ролик	0,17	0,094
	двери шахты		4р - 1		
	1. Расшплинтовка оси		2р - 1		
	ролика и снятие его с				
	оси. 2. Установка				
	ролика на ось и				
	закрепление его				
	шплинтом				
13-17	Проверка и подтяжка	эл.мех.	1 балка	0,35	0,194
	крепления всех деталей,		4р - 1		
	установленных на		2р - 1		
	верхней балке дверей				
	шахты				
13-18	Замена резинового	эл.мех.	1 обрам-	0,35	0,194
	обрамления на дверях		4р - 1 ление		
	шахты		2р - 1		
13-19	Замена замка в сборе	эл.мех.	1 замок	0,20	0,111
	1. Снятие шайбы.		4р - 1		
	2. Снятие рычага в сбо-		2р - 1		
	ре. 3. Установка замка				

	в сборе. 4. Крепление					
	рычага					
13-20	Замена капронового ролика на каретке верхней балки	эл.мех.	1 ролик	0,32	0,178	
	1. Отворачивание гаек оси ролика и рычага.					
	2. Снятие шайб, рычага и ролика.					
	3. Установка ролика на ось и его крепление.					
	4. Установка и крепление рычага					
13-21	Замена контролика каретки	эл.мех.	1 контр-	0,17	0,094	
	1. Отворачивание гаек крепления контролика к каретке.					
	2. Снятие контролика с каретки с шайбами и втулкой.					
	3. Установка контролика на каретку с регулировкой зазора					
13-22	Замена порога дверей шахты	эл.мех.	1 порог	1,10	0,611	
	1. Демонтаж порога.					
	2. Монтаж порога.					
	3. Выверка зазоров и регулировка					
13-23	Замена верхней балки дверей шахты	эл.мех.	1 балка	3,90	2,165	
	1. Снятие створок и балки дверей шахты.					
	2. Установка новой балки и навеска створок.					
	3. Проверка работы, регулировка.					
13-24	Замена стояка дверей	эл.мех.	1 стояк	5,58	3,097	

шахты	4р - 1						
1. Снятие порога дверей	2р - 1						
шахты. 2. Снятие							
верхней балки.							
3. Демонтаж - монтаж							
стояка. 4. Установка							
верхней балки и порога							
дверей шахты.							
5. Проверка работы и							
регулировка							
13-25	Замена дверей шахты в	эл.мех.	1 компл.	3,36	1,865		
сборе	4р - 1						
1. Демонтаж и выноска	2р - 1						
из шахты элементов							
дверей шахты. 2. Монтаж							
дверей шахты.							
3. Проверка в работе и							
регулировка							
13-26	Разборка комплекта	эл.мех.	1 компл.	0,67	0,372		
дверей шахты на	2р - 1						
укрупненные узлы							
1. Отсоединение							
стояков.							
2. Отсоединение верхней							
балки. 3. Отсоединение							
фартука и порога.							
4. Отсоединение створок							
дверей шахты							
Направляющие кабины и							
противовеса							
13-27	Замена направляющих	эл.мех.	1 м	1,87	1,038		
кабины	5р - 1	направл.					
1. Отворачивание болтов	3р - 1						
стыковочных планок.							
2. Освобождение и вы-							
носка направляющих из							
шахты. 3. Установка							
металлической направ-							

ляющей. 4. Выверка									
направляющей по									
вертикали и штихмасу.									
5. Зачистка стыков									
направляющих									

13-28	Замена направляющих	эл.мех.	1 м	0,87	0,544				
противовеса	5р - 1	направл.							
1. Отворачивание болтов	3р - 1								
стыковочных уголков на									
направляющих.									
2. Выноска направляющей									
из шахты. 3. Установка									
направляющей и крепе-									
ние ее болтами на									
стыковочных планках.									
4. Выверка направляющей									
вертикали и штихмасу.									
5. Зачистка стыков									

13-29	Установка кронштейнов	эл.мех.	1 кроншт.	0,12	0,075				
для крепления	5р - 1								
направляющих кабины или	3р - 1								
противовеса									

13-30	Укрепление кронштейнов	эл.мех.	1 кроншт.	0,35	0,219				
направляющих в глухих	5р - 1								
шахтах с заделкой	3р - 1								
цементным раствором									

Глава 4. Подвешенные узлы и детали |

| КАБИНА | | | | | | | | | |
 | | | | | | | | | |

14-1	Замена металлического									
каркаса кабины										
1. Разборка каркаса	эл.мех.	1 каркас	13,28	8,300						
кабины.	бр - 1									
2. Выноска элементов	4р - 1									
каркаса из шахты.										
3. Монтаж каркаса										

кабины.							
4. Крепление всех частей на болтах.							
5. Установка механизма ловителей и башмаков.							
6. Регулировка зазоров							
14-2 Выправка каркаса кабины							
от перекосов и изгибов							
1. Ослабление креплений	эл.мех.	1	каркас	2,43	1,520		
каркаса и купе.		5р - 1					
2. Выверка установочных		3р - 1					
размеров.							
3. Выправка каркаса.							
4. Затяжка креплений							
каркаса и укрепление							
щитов купе							
14-3 Очистка каркаса купе	эл.мех.	1	каркас	1,00	0,493		
кабины		2р - 1					
1. Очистка от		2р - 1					
загрязнений.							
2. Зачистка							
металлической щеткой,							
протирка ветошью							
14-4 Окраска каркаса купе							
кабины							
1. Очистка окрашиваемых	эл.мех.	1	каркас	1,50	0,740		
поверхностей керосином.		2р - 1					
2. Окраска		2р - 1					
14-5 Прочистка и промывка							
кабины с внешней							
стороны							
1. Очистка всех	эл.мех.	1	кабина	0,55	0,271		
элементов кабины		2р - 1					
щеткой.							
2. Протирка керосином							
14-6 Замена поста ревизии							
1. Снятие штепсельного	эл.мех.	1	разъем	1,63	0,910		

разъема.	4р - 1					
2. Установка нового						
разъема.						
3. Подсоединение						
проводов.						
4. Проверка работы						
лифта в режиме						
"Ревизия"						
14-7 Замена нижних башмаков						
кабины						
1. Отвинчивание болтов	эл.мех. 1 башмак	2,25	1,250			
и снятие башмаков.	4р - 1					
2. Установка башмаков и	2р - 1					
предварительное закреп-						
ление их болтами.						
3. Регулировка зазоров						
в продольных,						
поперечных направлениях						
и в ловителях.						
4. Окончательное						
закрепление башмаков						
14-8 Замена верхних башмаков						
кабины						
1. Снятие башмаков.	эл.мех. 1 башмак	0,92	0,510			
2. Установка новых	4р - 1					
башмаков.	2р - 1					
3. Выверка зазоров в						
продольных, поперечных						
направлениях и						
ловителях						
14-9 Прочистка, промывка	эл.мех. 1 башмак	0,47	0,260			
башмаков кабины или	4р - 1					
противовеса	2р - 1					
1. Очистка башмаков						
кабины или противовеса.						
2. Промывка и обтирка						
14-10 Замена вкладышей	эл.мех. 1 вкладыш	0,90	0,500			
башмаков кабины или	4р - 1					

противовеса	2р - 1								
1. Снятие башмака									
кабины или противовеса.									
2. Отвинчивание болтов									
и снятие вкладыша.									
3. Установка вкладыша и									
закрепление болтами.									
4. Установка башмака,									
регулировка и									
закрепление									
14-11 Выверка балансира	эл.мех. 1 балан-								
кабины	4р - 1 сир								
1. Определение размера	2р - 1								
укорачивания или удли-									
нения канатов на каби-									
не.									
2. Снятие нагрузки									
с редуктора, ослабление									
ветви канатов.									
3. Перепасовка канатов									
на балансире с									
установкой и снятием									
зажимов.									
4. Постановка редуктора									
под нагрузку									
трехплечевого:									
- со снятием нагрузки			3,38	1,880	1				
- без снятия нагрузки			0,61	0,340	2				
четырёхплечевого:									
- со снятием нагрузки			3,62	2,010	3				
- без снятия нагрузки			0,76	0,420	4				
14-12 Демонтаж комбинирован-									
ной отводки									
1. Установка кабины в	эл.мех. 1 отводка	0,98	0,540						
месте, удобном для	4р - 1								
работы.	2р - 1								
2. Отворачивание болтов									
крепления и снятие									
комбинированной									
отводки									

14-13	Установка шунта точной						
	остановки						
	1. Установка кабины в	эл.мех.	1 шунт	0,60	0,330		
	удобное для работы		4р - 1				
	место.		2р - 1				
	2. Установка и						
	закрепление шунта на						
	направляющей.						
	3. Проверка зазоров						
14-14	Установка шунта						
	замедления кабины						
	1. Разметка и сверление	эл.мех.	1 шунт	3,00	1,880		
	отверстий.		5р - 1				
	2. Установка шунта.		3р - 1				
	3. Выверка зазоров						
14-15	Замена рамки слабины						
	подъемных канатов						
	(СПК)	эл.мех.	1 рамка	1,61	0,890		
	1. Установка кабины в		4р - 1				
	удобное для работы		2р - 1				
	место.						
	2. Снятие кронштейна,						
	ограничивающего ход						
	рамки.						
	3. Отвинчивание гайки и						
	изъятие оси рамки.						
	4. Демонтаж рамки.						
	5. Установка новой						
	рамки.						
	6. Установка кронштейна						
	и регулировка хода						
	рамки.						
	7. Смазывание шарниров						
	и проверка в работе						
14-16	Замена контакта СПК						
	(ДУСК)						
	1. Отсоединение	эл.мех.	1 контакт	1,72	0,960		

	проводов.	4р - 1						
	2. Снятие контакта СПК.	2р - 1						
	3. Установка нового							
	контакта СПК.							
	4. Подключение							
	проводов.							

| |5. Проверка в работе | | | | | | | |
 | | | | | | | |

|14-17|Ремонт ловителей | | | | | | | |

| |1. Разборка ловителей. |эл.мех.|1 комп- | 2,74| 1,520| | |

| |2. Очистка деталей. |4р - 1 |лект | | | | | |

| |3. Ремонт и замена |2р - 1 | | | | | |

| |изношенных деталей. | | | | | | | |

| |4. Сборка ловителей. | | | | | | | |

| |5. Регулировка и | | | | | | | |

| |испытание | | | | | | | |

| | | | | | | |

|14-18|Прочистка, регулировка |эл.мех.|1 комп- | 1,89| 1,050| | |

| |ловителей с испытанием |4р - 1 |лект | | | | | |

| |без разборки |2р - 1 | | | | | |

| |1. Очистка шарниров. | | | | | | | |

| |2. Регулировка зазоров | | | | | | | |

| |в шарнирно - рычажном | | | | | | | |

| |механизме и клиньях. | | | | | | | |

| |3. Выверка хода. | | | | | | | |

| |4. Посадка на ловители. | | | | | | | |

| |5. Проверка | | | | | | | |

| |самозатягивания | | | | | | | |

| |клиньев | | | | | | | |

| | | | | | | |

|14-19|Замена рычага механизма| | | | | | | |

| |ловителей | | | | | | | |

| |1. Снятие рычага |эл.мех.|1 рычаг | 2,66| 1,480| | |

| |механизма ловителей. |4р - 1 | | | | | |

| |2. Установка рычага |2р - 1 | | | | | |

| |механизма ловителей. | | | | | | | |

| |3. Проверка | | | | | | | |

| |взаимодействия узлов | | | | | | | |

| | | | | | | |

|14-20|Замена клиньев | | | | | | | |

| |ловителей лифта | | | | | | | |

| |1. Снятие клиньев |эл.мех.|1 комп- | | | | | |

распашными дверями						
14-22	1. Освобождение верхней	эл.мех.	1 створка	1,62	0,900	
	петли створки и снятие		3р - 1			
	ее с нижней.					
	2. Подготовка для					
	установки новой створ-					
	ки.					
	3. Установка нижней					
	петли.					
	4. Установка верхней					
	петли и ее подгонка.					
	5. Установка стекол.					
	6. Установка ручки.					
	Снятие створки		1 створка	0,30	0,170	1
	распашной двери кабины					
	Установка створки		1 створка	0,62	0,340	2
	распашной двери кабины					
	на старое место с					
	подгонкой					
	Вставка стекол		1 стекло	0,50	0,280	3
	Установка ручек к		1 ручка	0,20	0,110	4
	дверям кабины					
14-23	Замена пилястры					
	1. Вывешивание потолка	эл.мех.	1 пи-	0,80	0,562	
	2. Демонтаж изношенной		5р - 1			
	пилястры.					
	3. Установка и крепле-					
	ние новой пилястры					
14-24	Установка решетки					
	1. Сверление отверстий	эл.мех.	1 решетка	0,25	0,139	
	под шурупы.		3р - 1			
	2. Закрепление решетки					
14-25	Установка зеркала					
	1. Разметка и сверление	эл.мех.	1 зеркало	0,86	0,538	

отверстий.	4р - 1				
2. Установка картона					
под зеркало.					
3. Установка зеркала и					
его крепление					
14-26 Замена поста управления					
(ПУ) в кабине					
1. Снятие и установка	эл.мех.	1 пост	3,63	2,270	
поста управления.	5р - 1				
2. Подключение	3р - 1				
проводов.					
3. Проверка ПУ в работе					
14-27 Замена плавающего пола					
кабины					
1. Навеска подвижного	эл.мех.	1 пол	2,29	1,270	
пола кабины на петли.	4р - 1				
2. Выдалбливание	2р - 1				
гнезда.					
3. Постановка петель.					
4. Навеска пола.					
5. Регулировка					
14-28 Замена раскладки пола					
кабины					
1. Отмеривание длины	эл.мех.	1 пог. м	0,96	0,480	
раскладок.	2р - 1				
2. Запиливание стыков					
под 45 градусов.					
3. Закрепление					
раскладок					
14-29 Замена линолеума на					
полу кабины					
1. Снятие реек,	столяр	1 кв. м	1,04	0,580	
линолеума.	3р - 1				
2. Нарезка линолеума по					
размеру кабины.					
3. Настилка линолеума					

14-30	Ремонт пружинного приспособления пола кабины								
	1. Снятие пружинного приспособления под полом кабины.	эл.мех.	1 компл.	0,81	0,510				
	2. Прочистка и регулировка пружинного приспособления пола.								
	3. Смазка шарниров								
14-31	Перевод подвижного пола кабины в неподвижное состояние								
	1. Установка кабины в требуемое место.	эл.мех.	1 пол	1,14	0,630				
	2. Отворачивание регулировочных болтов.								
	3. Демонтаж груза.								
	4. Фиксирование пола								
14-32	Замена подпольного контакта								
	1. Отключение и снятие подпольного контакта.	эл.мех.	1 конт.	1,82	1,010				
	2. Установка подпольного контакта.								
	3. Подключение проводов.								
	4. Регулировка провалов и растворов контакта при нахождении в кабине груза 15 кг и при его отсутствии								
14-33	Замена фаргучного устройства								
	1. Снятие фаргучного устройства.	эл.мех.	1 уст-во	1,71	0,900				
	2. Установка нового фаргучного устройства.								
	3. Регулировка								

3. Присоединение тяги.						
4. Подключение прово-						
дов.						
5. Регулировка и						
проверка в работе						
14-38 Замена тяги						
электромагнитной						
отводки						
1. Демонтаж тяги.	эл.мех.	1	тяга	0,61	0,320	
2. Установка новой	3р - 1					
тяги.	2р - 1					
3. Регулировка и						
проверка в работе						
ЛИФТ С РАЗДВИЖНЫМИ						
ДВЕРЯМИ						
14-39 Ремонт (замена) купе						
кабины лифтов с						
автоматическим						
приводом:						
- лифт г/п 320 кг	эл.мех.	1	купе	17,01	11,940	1
- лифт г/п 500 кг	6р - 1			20,26	14,220	2
1. Отсоединение	4р - 1					
проводов, снятие						
электропроводки по						
кабине лифта.						
2. Снятие привода						
дверей кабины в сборе.						
3. Отсоединение						
потолка от стояков						
каркаса кабины и						
временное закрепление						
канатом к верхней балке						
каркаса кабины.						
4. Снятие щитов купе						
кабины.						
5. Установка щитов и						
вентиляционных решеток						
кабины в каркас кабины.						
6. Навеска и						

закрепление к стоякам							
каркаса потолка							
кабины.							
7. Укрепление купе							
кабины.							
8. Установка привода							
дверей кабины в сборе.							
9. Установка							
эл. аппаратов.							
10. Восстановление							
проводки по кабине и							
подключение							
эл. аппаратов.							
11. Проверка работы							
14-40}Замена плафона люка							
кабины							
1. Отворачивание	эл.мех.}1 плафон	0,23	0,130				
крепления кожуха люка.	3р - 1						
2. Снятие изношенного							
плафона.							
3. Установка нового							
плафона и закрытие							
люка							
14-41}Замена створки дверей							
кабины							
1. Снятие створки с	эл.мех.}1 створ.	1,83	1,020				
каретки.	4р - 1						
2. Выемка створки из	2р - 1						
паза порога.							
3. Вынос на этажную							
площадку.							
4. Установка новой							
створки дверей кабины в							
паз порога.							
5. Закрепление к							
каретке.							
6. Регулировка зазоров							
и наката створок							

и ДК.							
5. Выверка зазоров							
створок двери кабины.							
6. Проверка работы							
ДК, ДШ							
14-46	Установка поручня в						
	кабине						
	1. Разметка и сверление	эл.мех.	1 пог. м	3,93	2,456		
	отверстий.		4р - 1				
	2. Подгонка, сборка и						
	крепление поручня						
14-47	Замена отводки дверей						
	кабины						
	1. Отвинчивание винтов	эл.мех.	1 отводка	0,95	0,530		
	и снятие отводки.		4р - 1				
	2. Установка отводки и		2р - 1				
	закрепление ее винтами.						
	3. Выверка и проверка в						
	работе						
14-48	Замена упора каретки						
	двери кабины						
	1. Демонтаж правой	эл.мех.	1 упор	2,46	1,350		
	каретки дверей кабины.		4р - 1				
	2. Снятие упора.		2р - 1				
	3. Установка нового						
	упора.						
	4. Монтаж каретки.						
	5. Проверка работы и						
	регулировка						
14-49	Замена линейки дверей						
	кабины (ДК)						
	1. Снятие створок ДК.	эл.мех.	1 линейка	2,17	1,210		
	2. Снятие отводок.		4р - 1				
	3. Ослабление крепления		2р - 1				
	контрроликов и, при						
	необходимости, их						
	снятие.						
	4. Снятие каната связи						

Створок.									
5. Снятие линейки.									
6. Установка линейки с роликами.									
7. Установка кареток.									
8. Навешивание створок ДК.									
9. Установка каната связи створок.									
10. Установка отводок.									
11. Регулировка и проверка в работе									
14-50 Замена каретки створки двери кабины									
1. Снятие: отводки, эл.мех. 1 каретка	2,21	1,230							
каната связи створок, 4р - 1									
контроликов и створки 2р - 1									
двери.									
2. Снятие каретки с роликами.									
3. Установка и закрепление каретки, контроликов, отводки.									
4. Установка и закрепление створки									
5. Проверка в работе									
14-51 Замена каната связи створок дверей кабины									
1. Снятие каната связи эл.мех. 1 канат	0,26	0,140							
створок. Установка нового каната связи створок.	3р - 1								
2. Регулировка хода створок									
14-52 Замена ролика или эксцентрика каретки ДК									
1. Снятие ролика эл.мех. каретки или эксцентрика.	4р - 1								
	2р - 1								

2. Установка нового						
ролика или эксцентрика						
каретки.						
3. Регулировка дверей:						
- замена ролика	1 ролик	2,03	1,130	1		
- замена эксцентрика	1 экс-	1,95	1,080	2		
	центр.					
14-53	Замена возвратной					
	пружины створок двери					
	кабины					
1. Снятие и установка	эл.мех. 1 пружина	0,23	0,130			
возвратной пружины	3р - 1					
14-54	Замена балки дверей					
	кабины					
1. Демонтаж узлов и	эл.мех. 1 балка	4,90	2,720			
балки.	4р - 1					
2. Монтаж новой балки и	2р - 1					
установка на нее узлов.						
3. Проверка работы и						
регулировка						
14-55	Установка					
дополнительного						
устройства слабины						
канатов (ДУСК)						
1. Разметка и сверление	эл.мех. 1 у-во	3,00	1,670			
отверстий.	4р - 1					
2. Установка	2р - 1					
приспособления ДУСК и						
выключателя ВП-16.						
3. Подключение						
электропроводки.						
4. Выверка установочных						
размеров и проверка в						
работе						
14-56	Замена кольца стяжки					
	канатов					
1. Отсоединение тяговых	эл.мех. 1 кольцо	2,45	1,460			
канатов и выемка их из	5р - 1					

стяжного кольца.	2р - 1				
2. Снятие изношенной					
стяжки и установка					
новой.					
3. Закрепление тяговых					
канатов к балансирной					
подвеске					
14-57 Замена электродвигателя					
привода дверей					
1. Отсоединение	эл.мех. 1 эл.	0,73	0,410		
проводов.	3р - 1 двиг.				
2. Отворачивание					
крепежных болтов.					
3. Снятие клинового					
ремня электродвигателя.					
4. Установка					
электродвигателя.					
5. Присоединение					
проводов. Закрепление					
электродвигателя					
болтами, регулировка.					
6. Подача напряжения					
14-58 Замена подшипника					
эл. двигателя привода					
дверей					
1. Разборка	эл.мех. 1 эл.	0,58	0,320		
электродвигателя.	3р - 1 двиг.				
2. Замена подшипников.					
3. Сборка					
электродвигателя.					
4. Проверка в работе					
14-59 Замена блок - контакта					
ВКЗ или ВКО					
1. Отсоединение	эл.мех. 1 блок -	0,41	0,220		
проводов.	3р - 1 контакт				
2. Отворачивание					
крепежных болтов.					
3. Снятие блок -					
контакта.					

4. Установка нового							
блок - контакта и							
закрепление его							
болтами.							
5. Присоединение							
проводов.							
6. Подача напряжения.							
7. Проверка действия.							
8. Регулировка							

|14-60|Замена водила привода | | | | | | | |

дверей кабины							
1. Отворачивание	эл.мех.	1 водило	0,68	0,380			
креплений.	4р - 1						
2. Снятие водила,	2р - 1						
кулачков, ролика.							
3. Сборка водила,							
установка, проверка в							
работе							

|14-61|Ремонт водила привода | | | | | | | |

дверей с кулачками							
(разборка и замена							
деталей)							
1. Снятие водила,	эл.мех.	1 водило	1,68	0,930			
разборка.	4р - 1						
2. Прочистка и	2р - 1						
выбраковка деталей.							
3. Замена штока,							
ролика, кулачков.							
4. Сборка и установка							
водила на вал							
редуктора, закрепление.							
5. Регулировка привода							
и проверка в работе							

|14-62|Замена | | | | | | | |

микропереключателя							
1. Отсоединение	эл.мех.	1 микро-	1,54	0,850			
проводов.	4р - 1	перекл.					
2. Отворачивание	2р - 1						
крепежных болтов.							

3. Снятие									
микрореле.									
4. Установка и									
закрепление									
микрореле.									
5. Присоединение									
проводов.									
6. Подача напряжения.									
7. Проверка действия									
14-63	Замена ремня привода								
	дверей								
1.	Ослабление крепления	эл.мех.	1 ремень	0,26	0,140				
	площадки эл. двигателя.		3р - 1						
2.	Снятие ремня.								
3.	Установка ремня								
	привода дверей.								
4.	Регулировка								
	натяжения ремня.								
5.	Закрепление площадки								
	эл. двигателя.								
6.	Проверка действия								
14-64	Замена редуктора (с								
	водилом) привода								
	дверей								
1.	Снятие кожуха.	эл.мех.	1 редук-	1,66	0,920				
2.	Снятие ремня		4р - 1 тор						
	привода.		2р - 1						
3.	Снятие площадки с								
	блок - контактами ВКЗ и								
	ВКО.								
4.	Отворачивание болтов								
	и снятие редуктора.								
5.	Установка и								
	закрепление редуктора.								
6.	Установка площадки с								
	блок - контактами ВКЗ и								
	ВКО и закрепление упора								
	с амортизатором.								
7.	Регулировка и								
	проверка работы								

14-65	Замена привода дверей								
	кабины в сборе:								
	- г/п 320 кг	эл.мех.	1	привод	3,73	2,330	1		
	- 500 кг	5р - 1			4,20	2,630	2		
	1. Отсоединение	3р - 1							
	проводов от								
	эл. двигателя, блок -								
	контактов ВКЗ и ВКО,								
	микрореле.								
	2. Отворачивание гаек,								
	снятие амортизаторов и								
	привода дверей.								
	3. Установка привода								
	дверей.								
	4. Установка								
	амортизаторов и								
	закрепление привода.								
	5. Присоединение								
	проводов к электро-								
	двигателю, блок -								
	контактам ВКО и ВКЗ,								
	микрореле.								
	Подача напряжения и								
	проверка привода дверей,								
	и блок - контактов в								
	работе								
14-66	Замена блок - контакта								
	контроля притвора								
	створок дверей кабины								
	(ДК)								
	1. Отворачивание	эл.мех.	1	блок -	1,41	0,780			
	крепежных болтов и	4р - 1		контакт					
	снятие блок - контакта.	2р - 1							
	2. Установка и								
	предварительное								
	закрепление блок -								
	контакта.								
	3. Присоединение								
	проводов.								

4. Регулировка.									
5. Окончательное									
закрепление									
14-67}Установка фотодатчика									
реверса двери кабины									
1. Установка	эл.мех.	1 фото-	1,3	0,870					
кронштейнов.		5р - 1 датчик							
2. Сверление отверстий.		4р - 1							
3. Установка излучателя									
и приемника фотодатчи-									
ка.									
4. Подключение									
проводов.									
5. Регулировка									
излучателя.									
6. Проверка работы									
реверса									
14-68}Замена фотодатчика									
реверса двери кабины									
1. Демонтаж створок ДК.	эл.мех.	1 фото-	2,27	1,510					
2. Отключение проводов.		5р - 1 датчик							
3. Снятие излучателя и		4р - 1							
приемника фотодатчика.									
4. Установка нового									
излучателя и приемника									
фотодатчика.									
5. Подключение прово-									
дов.									
6. Регулировка									
излучателя и приемника.									
7. Установка створок.									
8. Проверка работы									
фотодатчиков									
ПРОТИВОВЕС									
14-69}Замена противовеса:									
- 3-канатная подвеска	эл.мех.	1 проти-	11,50	6,790	1				
- 4-канатная подвеска		5р - 1 ввес	11,92	7,040	2				
1. Отсоединение тяговых		2р - 1							

1. Удаление шплинта,							
отвинчивание гайки.							
2. Установка пружины и							
закрепление гайки.							
3. Регулировка и							
проверка действия							
14-74 Замена ушковых болтов							
подвески противовеса							
1. Снятие и установка	эл.мех.	1 болт	3,35	1,980			
ушковых болтов с		5р - 1					
пружинами		2р - 1					
14-75 Замена верхней балки							
противовеса							
1. Отсоединение тяговых	эл.мех.	1 балка	15,21	8,970			
канатов от балки		4р - 1					
противовеса.		3р - 1					
2. Снятие верхних							
башмаков.							
3. Демонтаж верхней							
балки противовеса.							
4. Установка новой							
балки и башмаков.							
5. Присоединение							
тяговых канатов.							
6. Регулировка зазоров							
и окончательная затяжка							
креплений							
14-76 Снятие верхнего груза							
противовеса							
1. Демонтаж креплений	эл.мех.	1 груз	0,24	0,130			
грузов противовеса и		4р - 1					
снятие верхнего груза		2р - 1					
14-77 Ремонт смазывающих							
аппаратов противовеса							
или кабины							
1. Снятие смазывающего	эл.мех.	1 аппарат	0,75	0,420			
аппарата противовеса		4р - 1					
или кабины.		2р - 1					

2. Разборка и прочистка							
смазывающего аппарата.							
3. Сборка смазывающего							
аппарата.							
4. Установка							
смазывающего аппарата.							
5. Заливка масла в							
смазывающий аппарат							
14-78) Установка смазывающих							
аппаратов противовеса							
или кабины (вновь)							
1. Разметка и сверление	эл.мех.	1 аппарат	0,86	0,480			
отверстий.	3р - 1						
2. Установка							
смазывающего аппарата.							
3. Заливка масла							
КАНАТЫ							
14-79) Замена тяговых канатов:							
- с верхним	эл.мех.						
расположением машинного	5р - 1	100 м	9,29	5,810	1		
помещения	3р - 1						
- с нижним		100 м	10,60	6,630	2		
расположением машинного							
помещения							
1. Отмеривание, отрезка							
и связка концов канатов							
диаметром до 15 мм.							
2. Снятие тяговых							
канатов и сматывание их							
в бухту.							
3. Навеска тяговых							
канатов.							
4. Укорачивание							
канатов, выверка							
натяжения канатов.							
3. Крепление тяговых							
канатов							

14-80	Замена каната								
	ограничителя скорости								
	1. Отсоединение каната	эл.мех.	100 м		4,77		2,650		
	от рычага механизма ло-	4р - 1							
	вителей кабины.	2р - 1							
	2. Сматывание каната в								
	бухту.								
	3. Навеска каната на								
	шків ограничителя								
	скорости и блок								
	натяжной рамы.								
	4. Прикрепление каната								
	к рычагу механизма ло-								
	вителей кабины.								
	5. Укорачивание длины								
	каната ограничителя								
	скорости.								
	6. Регулировка контакта								
	натяжного устройства								
	ОГРАНИЧИТЕЛЬ СКОРОСТИ								
14-81	Замена ограничителя								
	скорости								
	1. Снятие каната.	эл.мех.	1 гаран.		1,93		1,070		
	2. Снятие ограничителя	4р - 1							
	скорости.	2р - 1							
	3. Установка								
	ограничителя скорости.								
	4. Проверка его работы								
14-82	Ремонт ограничителя								
	скорости								
	1. Очистка и промывка	эл.мех.	1 гаран.		1,86		1,030		
	деталей.	4р - 1							
	2. Проверка креплений	2р - 1							
	деталей.								
	3. Смазка шарниров и								
	проверка в работе								
14-83	Замена шкива								
	ограничителя скорости								

1. Снятие шкива	эл.мех.	1 шкив	1,82	1,140			
ограничителя скорости,	4р - 1						
	чистка и промывка						
	подшипника и посадочных						
	поверхностей.						
2. Запрессовка							
	подшипника.						
3. Набивка смазкой и							
	закрепление на оси.						
4. Навеска каната и							
	проверка в работе						

14-84	Окраска ограничителя	эл.мех.	1 огран.	0,20	0,100		
	скорости	2р - 1					
	1. Очистка от						
	загрязнений.						
	2. Окраска в один слой						

14-85	Натяжное устройство						
	каната ограничителя						
	скорости						
	Замена подшипника блока						
	натяжного устройства						
	1. Освобождение блока	эл.мех.	2 подшпн.	2,23	1,240	1	
	натяжного устройства от	4р - 1					
	каната.	2р - 1					
	2. Снятие подшипника.						
	3. Промывка, чистка,						
	установка подшипника.						
	4. Набивка смазкой.						
	5. Установка блока.						
	5. Навеска каната						
	Замена натяжного						
	устройства						
	1. Снятие каната с	эл.мех.	1 натяжн.	2,45	1,360	2	
	блока натяжного	4р - 1					
	устройства.	2р - 1					
	2. Отсоединение						
	электропроводки от						
	выключателя.						

3. Демонтаж натяжного									
устройства.									
4. Установка нового									
натяжного устройства и									
выверка.									
5. Присоединение									
проводов к выключателю.									
6. Наладка срабатывания									
выключателя.									
7. Навеска каната на									
блок									
Замена выключателя									
натяжного устройства									
1. Отсоединение	эл.мех.	1	выклю-	0,46	0,240	3			
проводки от	3р - 1		чатель						
выключателя.	2р - 1								
2. Демонтаж старого и									
установка нового									
выключателя.									
3. Подсоединение									
проводки.									
4. Выверка установки и									
проверка в работе									
14-86)Блоки									
Замена блока на									
3 - 4 ручья									
1. Снятие канатов из	эл.мех.	1	блок	2,84	1,780	1			
ручьев блока и	5р - 1								
закрепление их за	3р - 1								
балки.									
2. Отворачивание болтов									
креплений блока и									
снятие его.									
3. Демонтаж вала и									
подшипников. Установка									
подшипников и вала.									
4. Монтаж и закрепление									
блока.									
5. Установка масленки.									

6. Навешивание тяговых						
канатов						
Ремонт блоков до 50 кг						
со снятием и установ-						
кой:						
- на горизонтальные	{эл.мех.}	1 блок	2,89	1,810	2	
балки	{5р - 1					
- на вертикальные	{3р - 1		3,88	2,430	3	
балки						
1. Снятие канатов из						
ручьев.						
2. Отворачивание						
креплений и снятие						
блока.						
3. Прочистка и промывка						
подшипников.						
4. Проверка подачи						
масла в подшипники.						
5. Установка и						
закрепление блока.						
6. Навешивание канатов						
Ремонт блоков более						
50 кг со снятием и ус-						
тановкой:						
- на горизонтальные	{эл.мех.}	1 блок	3,27	2,040	4	
балки	{5р - 1					
- на вертикальные	{3р - 1		3,88	2,430	5	
балки						
1. Снятие канатов из						
ручьев.						
2. Отворачивание						
креплений и снятие						
блока.						
3. Прочистка и промывка						
подшипников.						
4. Проверка подачи						
масла в подшипники.						
5. Установка и						
закрепление блока.						

{6. Навешивание канатов | | | | | | |

| | | | | | |

| Глава 5. Аппаратура пуска, управления и сигнализации | |

| | | | | | |

| АППАРАТУРА МАШИННОГО | | | | | | |

| ПОМЕЩЕНИЯ | | | | | | |

| | | | | | |

{15-1 Замена вводного |эл.мех. |1 вводное| 1,53| 0,956| |

| устройства |5р - 1 |устр. | | | | |

| 1. Установка |3р - 1 | | | | | |

| переносного заземления. | | | | | | |

| 2. Отсоединение сетевых | | | | | | |

| проводов и нулевого | | | | | | |

| проводника от кожуха | | | | | | |

| вводного устройства. | | | | | | |

| 3. Отвинчивание гаек и | | | | | | |

| снятие вводного | | | | | | |

| устройства. 4. Проверка | | | | | | |

| исправности цепи | | | | | | |

| магистрали в машинном | | | | | | |

| помещении. 5. Установка | | | | | | |

| и закрепление вводного | | | | | | |

| устройства. | | | | | | |

| 6. Присоединение сете- | | | | | | |

| вых проводов и снятие | | | | | | |

| переносного заземления. | | | | | | |

| 7. Присоединение | | | | | | |

| заземляющего провода к | | | | | | |

| кожуху. 8. Подача | | | | | | |

| напряжения на вводное | | | | | | |

| устройство и проверка | | | | | | |

| его в работе | | | | | | |

| | | | | | |

{15-2 Ремонт вводного |эл.мех. |1 вводное| 1,11| 0,694| |

| устройства |5р - 1 |устр. | | | | |

| 1. Проверка исправности |3р - 1 | | | | | |

| цепи заземления кожуха | | | | | | |

| вводного устройства. | | | | | | |

| 2. Снятие напряжения с | | | | | | |

| вводного устройства на | | | | | | |

| щите владельца лифта. | | | | | | |

| 3. Проверка и подтяжка | | | | | | |

тановка и крепление						
контактора и присоеди-						
нение проводов. 5. Про-						
верка исправности рабо-						
ты контактора						

15-5 Замена катушки	эл.мех.	1 катушка	0,42	0,233		
контактора	4р - 1					
1. У контактора КТПВ	2р - 1					
снять якорь, у ПА-42						
снять амортизаторы и						
откинуть якорь.						
2. Отсоединение прово-						
дов.						
3. Рассоединение						
крепежа и снятие						
катушки. 4. Установка и						
закрепление катушки.						
5. Присоединение прово-						
дов. 6. Установка якоря						
и амортизатора.						
7. Проверка контактора						
в работе						

15-6 Замена реле времени	эл.мех.	1 реле	0,42	0,233		
1. Отсоединение	4р - 1					
проводов.	2р - 1					
2. Отвинчивание крепежа						
и снятие реле.						
3. Подготовка реле к						
установке. 4. Установка						
и крепление реле.						
5. Присоединение и						
крепление проводов.						
6. Проверка реле в ра-						
боте, при необходимости						
регулировка времени						
удержания якоря в						
притянутом положении						

15-7 Замена автоматического	эл.мех.	1 реле	0,54	0,300		
выключателя на станции	4р - 1					

	управления	2р - 1					
	1. Отсоединение						
	проводов.						
	2. Отвинчивание крепежа						
	и снятие автоматическо-						
	го выключателя.						
	3. Установка						
	автоматического						
	выключателя. 4. Присое-						
	динение проводов.						
	5. Проверка автома-						
	тического выключателя в						
	работе						
15-8	Замена качалки	эл.мех. 1 качалка	0,38	0,211			
	конечного выключателя	3р - 1					
	1. Снятие качалки с оси						
	кронштейна. 2. Установ-						
	ка качалки и крепление.						
	3. Проверка и регу-						
	лировка положения						
	относительно лыжи						
	отводки						
15-9	Замена станции						
	управления лифтом						
	1. Восстановление						
	маркировки на						
	отсоединяемых от						
	станции проводах.						
	2. Отсоединение прово-						
	дов.						
	3. Отвинчивание крепежа						
	и снятие станции.						
	5. Установка и крепле-						
	ние станции. 6. Присое-						
	динение и крепление						
	проводов и закрепляющих						
	проводников. 7. Подача						
	напряжения и проверка						
	работы станции во всех						

режимах							
Станция управления	эл.мех.	1 станция	8,60	5,375	1		
лифтами со скоростью		5р - 1					
движения кабины до		3р - 1					
0,71 м/с включительно							
Станция управления			10,83	6,769	2		
лифтами со скоростью							
движения кабины выше							
0,71 м/с до 1,0 м/с							
включительно							
Станция управления			12,65	7,906	3		
лифтами со скоростью							
движения кабины свыше							
1,0 м/с							
Станция управления	эл.мех.	1 станция	8,93	6,269	4		
лифтами на		6р - 1					
микроэлектронике и		4р - 1					
микросхемах							
15-10)Ремонт станции							
управления лифтом							
1. Проверка и							
устранение механических							
заеданий и магнитных							
залипаний реле и							
контакторов. 2. Очистка							
электрооборудования							
станции от пыли.							
3. Проверка, при							
необходимости зачистка							
контактных поверхностей							
реле и контакторов.							
4. Проверка и регули-							
ровка провалов и раст-							
воров всех реле и							
контакторов.							
5. Проверка и регули-							
ровка выдержек реле							

времени.							
6. Проверка, при необходимости замена плавких предохранителей.							
7. Проверка и подтяжка клеммных соединений проводов, крепления электроаппаратов.							
8. Подача напряжения и проверка работы станции управления во всех режимах с одновременной проверкой выключателей и переключателей.							
9. Проверка исправности цепи заземления каркаса станции управления, наличие и соответствие цепи заземления электроосхеме лифта							
Станция управления эл.мех. 1 станция	5,35	3,344	1				
лифтами со скоростью движения кабины до 0,71 м/с включительно	5р - 1	3р - 1					
Станция управления лифтами со скоростью движения кабины выше 0,71 м/с до 1,0 м/с включительно	6,03	3,769	2				
Станция управления лифтами со скоростью движения кабины свыше 1,0 м/с	6,97	4,356	3				
Станция управления лифтами на микропроцессорах и микроэлементах с заме-	4,80	3,000	4				

выпрямительного устрой-							
ства и крепление его							
болтами.							
5. Присоединение прово-							
дов к клеммному щитку.							
6. Проверка выпря-							
мительного устройства в							
работе							

|15-14|Замена трансформатора |эл.мех.|1 трансф.| 0,61| 0,339| |

1. Отсоединение	Зр - 1							
проводов.								
2. Отвинчивание болтов								
и снятие трансформато-								
ра. 3. Подготовка								
трансформатора к								
установке. 4. Установка								
и крепление.								
5. Присоединение и								
крепление								
трансформатора и								
зануляющего проводника.								
6. Проверка								
трансформатора в работе								

|15-15|Ремонт трансформатора |эл мех.|1 трансф.| 0,48| 0,266| |

1. Очистка. 2. Проверка	Зр - 1							
отсутствия расшихтовки								
(сильное гудение).								
3. Проверка и подтяжка								
крепления, клеммных								
соединений проводов,								
при необходимости								
зачистка контактных								
поверхностей деталей								
клемм. 4. Подтяжка								
крепления заземляющего								
проводника и проверка								
исправности цепи								
заземления. 5. Проверка								
работы под нагрузкой								

15-16	Замена проходных конденсаторов ФЕ-70-38 на вводном устройстве	эл.мех.	1 компл.	0,64	0,355
	1. Снятие напряжения, разрядка конденсаторов, проверка отсутствия напряжения.				
	2. Отсоединение проводов и шин.				
	Рассоединение крепежа и снятие конденсаторов.				
	3. Установка и крепление конденсаторов.				
	4. Присоединение и крепление проводов и шин.				
	5. Подача напряжения и проверка в работе				

15-17	Замена индуктивного датчика типа ИКВ или контактного типа ДПЭ	эл.мех.	1 датчик	0,41	0,228
	1. Отсоединение проводов от датчика.				
	2. Отвинчивание болтов и снятие датчика.				
	3. Установка и крепление датчика.				
	4. Присоединение и крепление проводов.				
	5. Проверка и регулировка проходных зазоров.				
	6. Проверка исправности действия				

15-18	Замена низковольтного трансформатора	эл.мех.	1 трансф.	0,41	0,202
	1. Отсоединение проводов, снятие трансформатора.				
	2. Установка трансформатора, присоединение проводов.				
	3. Проверка работы				

АППАРАТУРА ШАХТЫ И
КАБИНЫ

15-19 Ремонт датчика точной |эл.мех.|1 датчик| 1,17| 0,649|

остановки ДТО |4р - 1|

1. Установка крыши |2р - 1|

кабины на 1 м выше

этажной площадки

крайнего верхнего этажа|

и открытие створки.

2. Проверка и регули-

ровка зазоров между ДТО|

и шунтом. 3. Закрытие

крышки и створки ДШ.

5. Установка кабины на

2-м этаже, открытие

створки ДШ на 1 этаже и|

фиксация. 6. Отключение|

ВП, установка

лестницы на дно приемка|

и открытие крышки ДТО.

7. Удаление лестницы из|

приемка, включение ВП |

и закрытие створки ДШ. |

9. Перемещение кабины в|

зону точной остановки и|

проверка зазоров между |

датчиком и шунтом

15-20 Замена этажного |эл.мех.|1 этажн.| 0,71| 0,394|

переключателя |4р - 1|перекл. |

1. Отвинчивание винтов |2р - 1|

и открывание крышки.

2. Отсоединение прово-

дов. 3. Отвинчивание

болтов и снятие этажно-

го переключателя.

5. Установка и крепле-

ние этажного переключач-

теля. 6. Присоединение |

и крепление проводов.

7. Установка и крепле-									
ние крышки. 8. Проверка									
и регулировка проходных									
зазоров между									
элементами этажного									
переключателя и									
комбинированной									
отводкой. 9. Проверка									
исправности действия									

|15-21|Замена ролика этажного |эл.мех.|1 ролик | 0,10| 0,056| |

переключателя	3р - 1									
1. Расшплевка и										
снятие ролика.										
2. Смазка оси ролика.										
3. Установка и крепле-										
ние шплинтом										

|15-22|Ремонт этажного |эл.мех.|1 этажн. | 0,52| 0,289| |

переключателя	4р - 1	перекл.									
1. Отвинчивание винтов	2р - 1										
и открывание крышки.											
2. Проверка исправности											
действия механизма пе-											
реключения, при											
необходимости замена											
отдельных деталей.											
3. Проверка состояния											
блок - контактов, пру-											
жин, при необходимости											
замена.											
4. Проверка и											
регулировка зазоров											
между нажимными рыча-											
гами и штоками блок -											
контактов. 5. Проверка											
состояния, при											
необходимости замена											
ролика, смазка оси											
штифта. 6. Проверка,											
при необходимости											
регулировка проходных											

2. Проверка состояния, при необходимости замена пружин. 3. Проверка и регулировка зазоров между засовом и кромками отверстия в притворном стояке. 4. Проверка и при необходимости устранение задержки закрывания двери шахты. 5. Проверка и при необходимости замена ручек (стяжного болта). 6. Проверка исправности действия замка. 7. Очистка деталей и установка крышки

15-25 Регулировка эл.мех. 1 замок 0,29 0,181

неавтоматического замка 5р - 1

1. Проверка и регулировка зазоров:

- между засовом замка и кромкой отверстия в стояке портала;

- между притворной планкой и стояком портала.

2. Проверка плавного захода засова в гнездо притворного стояка при закрытии двери

15-26 Замена автоматического замка распашной двери шахты эл.мех. 1 замок 0,68 0,377

шахты 2р - 1

1. Отсоединение проводов от блока контакта, при необходимости маркировка.

ВК 200Б	2р - 1								
1. Отвинчивание винтов									
и снятие крышки. 2. От-									
соединение проводов.									
3. Отвинчивание болтов									
и снятие конечного									
выключателя. 4. Уста-									
новка и крепление									
конечного выключателя.									
5. Присоединение и									
крепление проводов.									
6. Установка и крепле-									
ние крышки. 7. Проверка									
исправности действия									
15-32	Ремонт конечного	эл.мех.	1 конечн.	1,17	0,649				
	выключателя	4р - 1	выкл.						
1. Установка крышки	2р - 1								
кабины на 1 м выше									
этажной площадки									
крайнего верхнего этажа									
и открытие створки.									
2. Открытие крышки									
конечного выключателя.									
3. Проверка провалов и									
свободного хода									
контактов. 4. Закрытие									
крышки конечного вык-									
лючателя и створки ДШ.									
5. Установка кабины на									
2-м этаже, открытие									
створки ДШ на 1 этаже и									
фиксация. 6. Отключение									
ВП, установка лестни-									
цы на дно приемка и									
открытие крышки.									
7. Проверка провала и									
свободного хода									
контактов, закрытие									
крышки. 8. Удаление									
лестницы из приемка,									
включение ВП и									

аппарата	5р - 1					
1. Отвинчивание винтов	2р - 1					
и снятие крышки. 2. От-						
соединение проводов.						
3. Отвинчивание крепежа						
и снятие кнопочного						
аппарата. 4 Подготовка						
кнопочного аппарата к						
установке. 5. Установка						
и крепление аппарата.						
6. Присоединение и						
крепление проводов.						
7. Установка и крепле-						
ние крышки. 8. Проверка						
исправности действия						
аппарата						
15-36) Ремонт подпольного						
блок - контакта						
1. Отвинчивание винтов						
и снятие крышки.						
2. Очистка обвязки пола						
от мусора. 3. Проверка						
состояния блок -						
контактов, при						
необходимости замена.						
4. Проверка наличия						
свободного хода штоков,						
блок - контактов и						
провалов контактов при						
опускании пола до упо-						
ра. 5. Проверка креп-						
ления блок - контактов,						
корпуса, клеммных сое-						
динений проводов,						
нажимного рычага.						
6. Проверка исправности						
действия блок - контакт-эл.мех.	1 блок -					
та	контакт					
одинарного	4р - 1	0,70	0,389	1		
двойного	2р - 1	0,93	0,516	2		

15-37|Замена блок - контакта |эл.мех.|1 блок - | 0,79| 0,438| |

| контроля закрывания |4р - 1 |контакт | | | | |

| створок распашной двери|2р - 1 | | | | | |

| кабины | | | | | | |

| 1. Отвинчивание винтов | | | | | | |

| и снятие крышки с | | | | | | |

| блок - контакта. 2. От- | | | | | | |

| соединение проводов. | | | | | | |

| 3. Отвинчивание болтов | | | | | | |

| и снятие блок - контакт- | | | | | | |

| та. 4. Установка и | | | | | | |

| крепление блок - | | | | | | |

| контакта. 5. Присое- | | | | | | |

| динение и крепление | | | | | | |

| проводов. 6. Установка | | | | | | |

| и крепление крышки. | | | | | | |

| 7. Проверка исправности| | | | | | |

| действия, при | | | | | | |

| необходимости | | | | | | |

| дополнительная | | | | | | |

| регулировка | | | | | | |

| | | | | | |

15-38|Ремонт блок - контакта |эл.мех.|1 компл. | 0,32| 0,178| |

| контроля закрывания |4р - 1 | | | | | |

| створок распашной двери|2р - 1 | | | | | |

| кабины | | | | | | |

| 1. Отвинчивание винтов | | | | | | |

| и снятие крышки. | | | | | | |

| 2. Проверка состояния и| | | | | | |

| очистки. 3. Проверка | | | | | | |

| крепления клеммных | | | | | | |

| соединений проводов, | | | | | | |

| блок - контакта, корпу- | | | | | | |

| са. 4. Проверка исправ- | | | | | | |

| ности действия. 5. Ус- | | | | | | |

| тановка и крепление | | | | | | |

| крышки | | | | | | |

| | | | | | |

15-39|Замена вызывного |эл.мех.|1 аппарат| 0,37| 0,231| |

| аппарата |4р - 1 | | | | | |

| 1. Снятие крышки. | | | | | | |

та. 4. Установка блок -					
контакта и крепление.					
5. Присоединение и					
крепление проводов.					
6. Установка и крепле-					
ние крышки.					
15-42 Замена блок - контакта	эл.мех.	1 блок -	1,65	1,031	
КЛ (блок - контакт	5р - 1	контакт			
ловителей)	3р - 1				
1. Отвинчивание винтов					
и снятие крышки. 2. От-					
соединение проводов.					
3. Отвинчивание болтов					
и снятие блок - контак-					
та. 4. Установка и					
крепление блок -					
контакта.					
5. Присоединение и					
крепление проводов.					
6. Установка и крепле-					
ние крышки. 7. Проверка					
исправности действия,					
при необходимости					
дополнительная					
регулировка					
15-43 Установка устройства	эл.мех.	1 уст-	14,20	8,880	
безопасности (УБ-1)	5р - 1	ройство			
1. Отмеривание и	3р - 1				
нарезка проводов.					
2. Проверка правильнос-					
ти функционирования					
выпрямительного моста.					
3. Проверка замков и					
контактов дверей шахты					
и кабины 4. Выполнение					
монтажных работ по					
шахте и в машинном					
помещении.					
5. Подключение проводов					
на клеммы шкафа					

	управления.							
	6. Подключение резис-							
	тора							
15-44	Установка блока	эл.мех.	1 блок	4,58	3,220			
	электронного селектора		6р - 1					
	1. Крепление блока к		4р - 1					
	шкафу управления.							
	2. Подключение проводов							
	на клеммы шкафа							
	управления. 3. Проверка							
	работы электросхемы							
15-45	Установка и подключение	эл.мех.	1 пост	0,95	0,530			
	поста управления		4р - 1					
	(ПКЛ-18)		2р - 1					
	1. Крепление поста							
	управления. 2. Под-							
	соединение проводов,							
	проверка поста							
	управления в работе							
15-46	Установка устройства	эл.мех.	1 УЗДЛ	2,00	1,404			
	защиты двигателя		6р - 1					
	лифтового (УЗДЛ)		4р - 1					
	1. Установка устройства							
	на панели. 2. Монтаж							
	проводов. 3. Проверка в							
	работе, регулировка							
15-47	Установка блока	эл.мех.	1 БУЗ	2,35	1,650			
	универсальной защиты		6р - 1					
	(БУЗ)		4р - 1					
	1. Установка устройства							
	на панели. 2. Монтаж							
	проводов. 3. Проверка в							
	работе, регулировка							
15-48	Установка магнитного	эл.мех.	1 пускат.	0,67	0,372			
	пускателя		4р - 1					
	1. Установка пускателя		2р - 1					
	на панели. 2. Монтаж							

проводов. Маркировка						
	трубок ПХВ. 2. Проверка					
	правильности					
	функционирования лифта.					
	Проверка уровня					
	выпрямленного					
	напряжения на лифте (не					
	ниже 100 В). Проверка					
	правильности полярности					
	выпрямителя цепей					
	управления. 3. Проверка					
	замков и контактов					
	дверей шахты и кабины.					
	Регулировка их при					
	необходимости.					
	4. Перемонтаж шкафа					
	управления лифтом для					
	подключения устройства.					
	5. Укрепление					
	устройства в шкафу.					
	6. Подключение к схеме					
	лифта. 7. Установка в					
	клеммных коробках					
	резисторов и под-					
	ключение к контактам					
	выключателей дверей					
	шахты со снятием крышки					
	выпрямителя и					
	установкой ее на место.					
	8. Отметка зажимов на					
	клеммных рейках шкафа					
	управления устройства,					
	подключение проводов к					
	зажимам клеммных реек					
	шкафа. 9. Укладка про-					
	водов в жгуты,					
	бандаж жгутов.					
	10. Проверка функциони-					
	рования устройства сог-					
	ласно тех. описания.					
	11. Устранение причин,					
	вызывающих ложное сра-					

{Затягивание проводов	{эл.мех.}	{1 м	{0,12}	{0,07}	{4}
{силовой электропроводки}	{5р - 1}	{провода			
{в трубы к шкафу	{2р - 1}				
{управления, вводному					
{устройству,					
{электродвигателю,					
{тормозному					
{электромагниту					
{1. Удаление заглушек.					
{2. Частичная прочистка.					
{3. Раскатка и					
{проглаживание проводов.}					
{4. Присоединение					
{проводов к проволоке.					
{5. Затягивание проводов}					
{в трубы вручную.					
{6. Установка втулок					
{Зачистка концов	{эл.мех.}	{1 провод}	{0,15}	{0,09}	{5}
{проводов и подключение	{5р - 1}				
{их на клеммы	{2р - 1}				
{16-2}	{Замена электропроводки}				
{цепей управления и					
{сигнализации					
{Отсоединение проводов	{эл.мех.}	{шкаф			
{от клемм шкафа	{4р - 1}	{управле-			
{управления:	{2р - 1}	{ния			
{- до 80 концов			{0,90}	{0,53}	{1}
{+/- 10 концов			{+/- 0,11}	{+/- 0,05}	{2}
{Отсоединение проводов	{эл.мех.}	{1 блок -}	{0,14}	{0,08}	{3}
{от клемм блок - контакт}	{4р - 1}	{контакт			
{та распашной двери или	{2р - 1}				
{блок - контакта раз-					
{движной двери шахты,					
{концевого выключателя					
{Отсоединение проводов	{эл.мех.}	{1 выз.	{0,23}	{0,13}	{4}
{от клемм вызывного	{4р - 1}	{аппарат			
{аппарата	{2р - 1}				

	Отсоединение проводов	эл.мех.	1 перекл.	0,12	0,07	5			
	от клемм этажного		4р - 1 датчик						
	переключателя или		2р - 1						
	датчика селекции								
	Отсоединение проводов	эл.мех.	1 коробка	0,74	0,41	6			
	от клемм центральной		4р - 1						
	распаячной коробки		2р - 1						
	Отсоединение проводов	эл.мех.	1 коробка	0,27	0,15	7			
	от клемм этажной		4р - 1						
	распаячной коробки		2р - 1						
	Вытаскивание проводов	эл.мех.	1 этаж	0,56	0,31	8			
	из труб. Сматывание		4р - 1						
	проводов в бухты.		2р - 1						
	Выноски бухт из шахты								
	Отмеривание, нарезка	эл.мех.	1 м	0,13	0,07	9			
	необходимого количест-		4р - 1						
	ва проводов, маркировка		2р - 1						
	согласно монтажной								
	схеме								
	Заготовка жгута								
	1. Проглаживание	эл.мех.	1 пог. м	0,22	0,13	10			
	проводов.		5р - 1 до 10 жил						
	2. Соединение проводов		3р - 1						
	в жгут.								
	3. Бандажирование								
	жгута								
	Прокладка жгута								
	электропроводки по								
	шахте								
	1. Подвешивание жгута в	эл.мех.	1 этаж	0,27	0,16	11			
	шахте.		5р - 1						
	2. Закрепление жгута к		2р - 1						
	струне (тросу)								

Подсоединение проводов					
к клеммам центральной					
распаячной коробки					
1. Ввод жгута в	эл.мех.	1 коробка	0,87	0,51	12
распаячную коробку.	5р - 1				
2. Разделка,	2р - 1				
маркировка.					
3. Закрепление на					
клеммах					
Подсоединение проводов					
к клеммам этажной					
распаячной коробки					
1. Ввод жгута в	эл.мех.	1 коробка	0,42	0,25	13
распаячную коробку.	5р - 1				
2. Разделка, маркиров-	2р - 1				
ка.					
3. Закрепление на					
клеммах					
Подсоединение проводов	эл.мех.	1 аппарат	0,32	0,19	14
к электрическим	5р - 1				
аппаратам,	2р - 1				
установленным в шахте и					
приямке лифта					
Прокладка жгута					
электропроводки в					
трубах к шкафу					
управления					
1. Удаление заглушек.	эл.мех.	1 м	0,25	0,15	15
2. Частичная прочистка.	5р - 1	жгута			
3. Раскатка и	2р - 1				
проглаживание проводов.					
4. Присоединение					
проводов к проволоке.					
5. Затягивание проводов					
в трубы вручную.					
6. Установка втулок					
Присоединение проводов					
к клеммам шкафа					

{(пуск лифта от кнопок	{	{	{	{	{	{	{
{вызова и приказа)	{	{	{	{	{	{	{
{- управление в режиме	{	{	{	0,23	{	0,14	{24
{ревизия	{	{	{	{	{	{	{
{- управление из	{	{	{	0,16	{	0,10	{25
{машинного помещения	{	{	{	{	{	{	{
{	{	{	{	{	{	{	{
{Установка струны	{	{	{	{	{	{	{
{(несущего троса)	{	{	{	{	{	{	{
{1. Установка	{эл.мех.}	{1 струна}	{	0,9	{	0,5	{26
{кронштейнов на крайних	{4р - 1	{	{	{	{	{	{
{этажах.	{2р - 1	{	{	{	{	{	{
{2. Крепление струны к	{	{	{	{	{	{	{
{кронштейнам	{	{	{	{	{	{	{
{	{	{	{	{	{	{	{
{16-3	{Замена электропроводки	{	{	{	{	{	{
{освещения шахты	{	{	{	{	{	{	{
{1. Отключение	{эл.мех.}	{на 1 этаж}	{	1,38	{	0,77	{
{светильников.	{4р - 1	{	{	{	{	{	{
{2. Демонтаж - монтаж	{2р - 1	{	{	{	{	{	{
{электропроводки.	{	{	{	{	{	{	{
{3. Подключение	{	{	{	{	{	{	{
{светильников	{	{	{	{	{	{	{
{	{	{	{	{	{	{	{
{16-4	{Замена электропроводки	{	{	{	{	{	{
{по кабине	{	{	{	{	{	{	{
{1. Снятие	{эл.мех.}	{1 кабина}	{	{	{	{	{
{электропроводки по	{5р - 1	{	{	{	{	{	{
{кабине.	{3р - 1	{	{	{	{	{	{
{2. Прокладка	{	{	{	{	{	{	{
{электропроводки цепи	{	{	{	{	{	{	{
{управления.	{	{	{	{	{	{	{
{3. Разделка и	{	{	{	{	{	{	{
{подключение.	{	{	{	{	{	{	{
{4. Проверка в работе:	{	{	{	{	{	{	{
{- г/п 320 кг с	{	{	{	3,13	{	1,96	{1
{автоматическим приводом}	{	{	{	{	{	{	{
{дверей	{	{	{	{	{	{	{
{- г/п 500 кг с	{	{	{	4,02	{	2,51	{2
{автоматическим приводом}	{	{	{	{	{	{	{
{дверей	{	{	{	{	{	{	{
{- с распашными дверями}	{	{	{	1,78	{	1,11	{3

16-5	Замена подвешенного								
	кабеля								
	Демонтаж подвешенного								
	кабеля								
	1. Отсоединение	эл.мех.	1 кабель	1,45	0,91	1			
	проводов от клемм щитка		5р - 1						
	(распаячной коробки) в		3р - 1						
	центре шахты и на								
	кабине.								
	2. Сматывание кабеля в								
	бухту								
	Монтаж подвешенного								
	кабеля								
	1. Укрепление кабеля	эл.мех.	1 кабель	4,22	2,64	2			
	под кабиной и в центре		5р - 1						
	шахты.		3р - 1						
	2. Разделка подвешенного								
	кабеля.								
	3. Прозвонка и								
	подключение концов								
	подвешенного кабеля								
16-6	Разные работы по								
	электропроводке								
	Замена потолочного								
	светильника								
	1. Отсоединение	эл.мех.	1 све-	0,88	0,49	1			
	проводов.		3р - 1 тильник						
	2. Снятие светильника,								
	установка нового								
	светильника,								
	подсоединение проводов								
	Замена потолочного								
	электропатрона								
	1. Отсоединение	эл.мех.	1 плафон	0,51	0,28	2			
	проводов.		3р - 1						

2. Снятие							
электродатрона,							
установка							
электродатрона.							
3. Подсоединение							
проводов							
Замена звонковой							
кнопки							
1. Отсоединение	эл.мех.	1 кнопка	0,14	0,08	3		
проводов.		3р - 1					
2. Снятие и установка							
кнопки.							
3. Подсоединение							
проводов							
Замена электрического							
звонка							
1. Отсоединение	эл.мех.	1 звонок	0,29	0,16	4		
проводов.		3р - 1					
2. Замена электрозвон-							
ка. 3. Подсоединение							
проводов.							
4. Проверка действия							
электрозвонка							
Замена плавкой вставки							
в предохранителях							
1. Разборка и снятие	эл.мех.	1 плавка	0,08	0,04	5		
старой вставки.		3р - 1 вставка					
2. Сборка							
предохранителя и							
установка.							
3. Проверка под током							
Замена электрической							
лампы в вызывном							
аппарате							
1. Снятие крышки.	эл.мех.	1 лампа	0,23	0,13	6		
2. Замена лампы.		3р - 1					
3. Установка крышки							

Замена электролампы					
освещения кабины (со					
снятием плафона)					
1. Открытие плафона -	эл.мех.	1 лампа	0,48	0,27	7
люка.		3р - 1			
2. Снятие плафона					
(стекла).					
3. Замена электроламп.					
4. Закрытие плафона -					
люка					
Заземление корпусов					
эл. аппаратуры					
1. Зачистка контактных	эл.мех.	1 точка	0,30	0,17	8
поверхностей.		3р - 1			
2. Заготовка перемычек					
и зачистка концов.					
3. Крепление под					
винт (болт)					
Установка					
дополнительной кнопки					
для перемещения по					
шахте					
1. Прокладка, прозвонка	эл.мех.	1 кнопка	1,00	0,56	9
проводов.		4р - 1			
2. Подсоединение кнопки	2р - 1				
в машинном помещении на					
крыше кабины.					
3. Проверка действия					
кнопки					
РАЗНЫЕ РАБОТЫ НА ЛИФТАХ					
Установка переходной					
клеммной коробки в					
машинном помещении					
1. Сверление двух	эл.мех.	1 коробка	1,54	0,85	1
отверстий в бетонной		3р - 1			
стене.					
2. Установка дюбелей.					
3. Заделка отверстий					

цементным раствором.									
4. Крепление коробки									
Установка дополнительного резистора в шкафу управления	эл.мех.	1 ре-	0,7	0,39	2				
4р - 1	зистор								
2р - 1									
1. Отсоединение проводов от автоматического выключателя.									
2. Подпайка концов проводов и установка резистора.									
3. Подключение резистора									
Изготовление и установка короба для электропроводки (в перекрытии шахты)									
1. Изготовление короба.	эл.мех.	1 коробка	1,29	0,72	3				
2. Установка короба для электропроводки									
4р - 1									
2р - 1									
Очистка электроаппаратуры в машинном помещении после покраски	эл.мех.	1 маш.	1,31	0,73	4				
3р - 1	пом.								

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕГЛАМЕНТНЫЕ

РАБОТЫ

Глава 1. Техническое обслуживание пассажирских и грузопассажирских лифтов

МАШИННОЕ ПОМЕЩЕНИЕ

21-1	Тормозное устройство								
1.	Осмотр тормозных колодок, контроль износа фрикционного	эл.мех.	1 уст-во	1,68	1,050				
5р - 1	тормозн.								
4р - 1									

2. Очистка							
магнитопровода и							
катушки.							
3. Проверка выработки							
ярма в нижней части.							
4. Устранение затирания							
якоря.							
5. Регулировка хода							
якоря.							
6. Контроль цепей							
электропитания и							
заземления							
21-4 Электродвигатель							
главного привода							
1. Проверка и подтяжка							
крепления							
электродвигателя.							
2. Проверка крепления и							
износа буферных							
пальцев.							
3. Проверка надежности							
крепления моторной							
полумуфты.							
4. Проверка соосности.							
5. Проверка смазки							
подшипников и							
отсутствие их износа.							
6. Зачистка и подтяжка							
клеммных соединений							
электропроводки цепей							
питания и заземления:							
- для лифтов с эл.мех. 1 эл.	0,70	0,390	1				
электродвигателями, Зр - 1 двиг.							
установленными на лапах							
- для лифтов с эл.мех. 1 эл.	0,56	0,310	2				
электродвигателями Зр - 1 двиг.							
фланцевого крепления							
21-5 Редуктор главного							
привода							
1. Проверка отсутствия эл.мех. 1 ре-	0,46	0,274					

	нагрева подшипников.	5р - 1	дуктор							
	2. Очистка редуктора от	2р - 1								
	загрязнения.									
	3. Проверка целостности									
	корпуса и крышек редук-									
	тора, течи масла из									
	разъемов и уплотнений.									
	4. Проверка рабочих									
	зазоров в зацеплении									
	червячной пары.									
	5. Проверка крепления									
	тормозной полумуфты.									
	6. Смазка шарнирных									
	соединений									

|21-6 |Канатоведущий шкив | | | | | | | |

	(КВШ)									
	1. Проверка крепления	эл.мех.	1 КВШ		0,88		0,490			
	канатоведущего шкива.	4р - 1								
	2. Очистка ручьев КВШ.	2р - 1								
	3. Проверка износа									
	ручьев канатоведущего									
	шкива.									
	4. Проверка отсутствия									
	раковин, сколов и									
	трещин.									
	5. Убедиться в									
	отсутствии перебега и									
	проскальзывания									
	канатов									

|21-7 |Отводные блоки | | | | | | | |

	1. Проверка крепления	эл.мех.	1 блок		0,77		0,430			
	балок и блока на	4р - 1								
	балках.	2р - 1								
	2. Очистка и проверка									
	износа ручьев.									
	3. Проверка отсутствия									
	раковин, сколов и									
	трещин на блоке.									
	4. Контроль поступления									
	смазки на подшипники									

21-8	Шкаф управления лифтом								
1.	Очистка								
	электроаппаратуры и								
	шкафа управления от								
	пыли.								
2.	Проверка								
	коммутационной ап-								
	паратуры, регулировка.								
3.	Проверка клеммных								
	соединений, разъемов и								
	мест паяк проводов.								
4.	Проверка и								
	регулировка параметров								
	электросхемы.								
5.	Проверка состояния								
	элементов, электронных								
	плат, установленных в								
	шкафу управления.								
6.	Проверка номиналов								
	установленной								
	предохранительной								
	аппаратуры.								
7.	Проверка цепей								
	заземления.								
8.	Проверка исправности								
	работы электроаппаратов								
	во всех режимах работы								
	лифта:								
	- для лифтов со	эл.мех.	1 шкаф	4,50	2,990	1			
	скоростью кабины до	5р - 1							
	0,71 м/с	4р - 1							
	- для лифтов со	эл.мех.	1 шкаф	5,39	3,580	2			
	скоростью кабины до	5р - 1							
	1 м/с	4р - 1							
	- для лифтов со	эл.мех.	1 шкаф	6,37	4,470	3			
	скоростью кабины более	6р - 1							
	1 м/с и	4р - 1							
	элементами								
	микроэлектроники								
21-9	Трансформаторы								

1. Очистка корпуса и обмоток.	эл.мех.	трансф.	0,21	0,120	
2. Подтяжка креплений и стяжка магнитопровода.					
3. Зачистка и подтяжка клеммных соединений					
ШАХТА					
21-10 Ограждение и каркас шахты					
Сетчатая шахта					
1. Осмотр ограждения и каркаса.	эл.мех.	1 этаж	0,43	0,230	1
2. Очистка металлических частей и сетки от загрязнений.					
3. Проверка креплений					
Глухая шахта					
1. Осмотр порталной части шахты.	эл.мех.	1 этаж	0,29	0,160	2
2. Очистка от загрязнений.					
3. Проверка креплений					
Приставная шахта					
1. Осмотр каркаса и ограждения.	эл.мех.	1 этаж	0,60	0,31	3
2. Очистка элементов каркаса и остекления.					
3. Проверка креплений элементов каркаса и остекления					
21-11 Двери шахты лифта с автоматическим приводом дверей					
1. Проверка величины перекрытия роликов	эл.мех.	1 этаж	0,89	0,56	

	замков дверей шахты								
	отводкой двери кабины.								
2.	Проверка работы								
	блокировочных контактов								
	ДЗ и ДШ, контролирующих								
	закрытие створок дверей								
	шахты и запирание.								
3.	Проверка зазоров								
	между линейками и								
	контрроликами кареток								
	створок.								
4.	Проверка зазоров								
	между упорами кареток и								
	защелками замков.								
5.	Проверка величины								
	запаса перекрытия упора								
	защелкой замка.								
6.	Проверка состояния								
	резиновых амортизаторов								
	упора кареток.								
7.	Проверка креплений								
	направляющих линеек,								
	роликов к кареткам,								
	резинового профиля,								
	створок к кареткам,								
	башмаков створок.								
8.	Проверка зазоров								
	между нижним торцом								
	створок и порогом								
	закрытой двери шахты,								
	створками и обрамлением								
	дверного проема шахты.								
9.	Проверка зазора								
	между порогом дверей								
	шахты и отводкой двери								
	кабины.								
10.	Проверка зазора								
	между порогом дверей								
	кабины и роликами								
	рычагов замков дверей								
	шахты								

21-12	Двери шахты лифта с								
	распашными дверями								
	1. Проверка ограждения	эл.мех.	1 этаж	0,44	0,246				
	двери, петель, смотро-		3р - 1						
	вого отверстия.								
	2. Проверка и								
	регулировка неавто-								
	матического замка.								
	3. Проверка и								
	регулировка								
	автоматического замка.								
	4. Проверка и								
	регулировка								
	регламентированных								
	зазоров.								
	5. Проверка работы								
	блок - контактов авто-								
	матического замка, под-								
	тяжка клемм, чистка								
	контактов								
	КАБИНА								
21-13	Подвеска кабины								
	1. Осмотр и очистка	эл.мех.	1 подвес-	0,34	0,187				
	ветошью подвески		4р - 1						
	кабины.		2р - 1						
	2. Проверка целостности								
	канатодержателей, тяг,								
	осей, пальцев,								
	шплингов.								
	3. Проверка								
	горизонтальности								
	балансира								
21-14	Устройство слабины	эл.мех.	1 устр.	0,05	0,03				
	подъемных канатов (СПК)		4р - 1						
	1. Проверка и подтяжка		2р - 1						
	креплений СПК.								
	2. Проверка легкости								
	хода.								
	3. Очистка и смазка								

шарнирных соединений.									
4. Выверка зазора между									
рамкой и роликом									
контакта									

|21-15|Дополнительное |эл.мех.|1 устр. | 0,1| 0,065| | |

устройство слабины	5р - 1									
тяговых канатов (ДУСК)	3р - 1									
1. Очистка, смазка										
шарниров.										
2. Проверка, подтяжка										
креплений.										
3. Проверка упругости										
пружины, регулировка										
усилия на рычаге.										
4. Проверка, установка										
регламентированного										
зазора площадка ДУСК -										
ролик выключателя										

|21-16|Крыша кабины и каркас | | | | | | | | | |

1. Осмотр оборудования	эл.мех.	1 кабина	0,34	0,187						
крыши кабины и каркаса.	4р - 1									
2. Очистка от	2р - 1									
загрязнений, протирка										
ветошью.										
3. Осмотр и подтяжка										
разъемных соединений,										
осмотр сварных										
соединений										

|21-17|Электропроводка в | | | | | | | | | |

клеммной коробке										
кабины										
1. Осмотр	эл.мех.	10 клемм	0,29	0,159						
электропроводки.	3р - 1									
2. Вскрытие клеммной										
коробки кабины.										
3. Осмотр, очистка и										
подтяжка клеммных										
соединений.										
4. Восстановление										

1. Очистка системы ловителей от загрязнений.	эл.мех.	1 система	0,72	0,45
2. Проверка легкости хода и установочных размеров шарнирно - рычажного механизма.				
3. Смазывание шарниров.				
4. Проверка зазоров между клиньями и направляющими				
21-22 Подвижный пол кабины				
1. Осмотр и очистка нижней балки и деталей подвижного пола.	эл.мех.	1 кабина	1,02	0,56
2. Подтяжка креплений.				
3. Регулировка хода подвижного пола укорачиванием или удлинением тяг.				
4. Регулировка растворов и провалов подпольных контактов и зазоров между упорами и штоками контактов.				
5. Проверка работы пола				
21-23 Подвесной кабель				
1. Проверка креплений кабеля в шахте и под кабиной.	эл.мех.	1 кабель	0,40	0,22
2. Проверка отсутствия отклонения кабеля от вертикальности во время движения.				
3. Проверка защитной изоляции и состояния мест разделки оболочки кабеля (внешним осмотром)				

21-24	Пост управления в кабине лифта								
1.	Осмотр поста управления лифтом в кабине со снятием крышки.	эл.мех.	1 пост	0,529	0,331				
2.	Проверка работы контактных пар, исправности пружин, целостности кнопок.								
3.	Подтяжка клемм.								
4.	Закрепление крышки								

21-25	Кабина лифта с раздвижными дверями								
1.	Проверка крепления щитов купе и их состояние.	эл.мех.	1 кабина	0,67	0,37				
2.	Проверка крепления вентиляционных решеток, люка и аппаратов, установленных в кабине.								
3.	Проверка основного и аварийного освещения кабины, состояния плафона.								
4.	Проверка крепления кареток ДК и створок, их регулировка.								
5.	Проверка состояния тросика связи створок, пружины закрытия ДК и их натяжение.								
6.	Очистка купе кабины изнутри								

21-26	Привод дверей кабины								
1.	Очистка привода от загрязнений.								
2.	Проверка надежности крепления редуктора,								

электродвигателя.									
3. Проверка надежности									
крепления и соосности									
шкивов.									
4. Проверка натяжения									
ремня и его износ.									
5. Проверка уровня									
масла в редукторе									
(дополнить до нормы).									
6. Проверка износа									
червячной пары									
редуктора.									
7. Проверка и									
регулировка									
блок - контактов ВКО и									
ВКЗ, микропереключателя									
реверса.									
8. Проверка крепления									
водила и элементов на									
нем (кулачки, рычаг									
реверса, шток,									
ролик...).									
9. Проверка									
срабатывания реверса и									
привода в целом:									
- лифт г/п 320 кг/с эл.мех.1 привод	0,69	0,43	1						
- лифт г/п 500 кг/с с 4р - 1	1,12	0,70	2						
широкой створкой (до-									
полнительно: контроль									
вытяжки и износа цепи;									
контроль износа									
звездочек; работа									
пластинчатой пружины									
реверса)									
21-27 Кабина лифта с									
распашными дверями									
1. Проверка состояния эл.мех.1 кабина	0,77	0,43							
щитов купе и их 4р - 1									
закрепление. 2р - 1									
2. Проверка крепления									
вентиляционных решеток,									

аппаратов в купе и					
плафона освещения.					
3. Проверка крепления					
фаргучного устройства.					
4. Проверка крепления и					
работа контакта ДК.					
5. Проверка, крепление					
створок и упоров дверей					
кабины,					
их состояние.					
6. Очистка купе кабины					

21-28 Электромагнитная

отводка					
1. Очистка от	эл.мех.	1 ЭМО	0,78	0,43	
загрязнений	3р - 1				
электромагнита и					
мех. части отводки.					
2. Контроль износа					
втулки магнита и					
шарниров мех. части.					
3. Устранение					
повышенных люфтов в					
шарнирах.					
4. Закрепление отводки					
и регулировка рабочих					
зазоров					

КАНАТЫ

21-29 Канаты тяговые или

ограничителя скорости					
1. Очистка канатов	эл.мех.	100 м	1,56	0,866	
ограничителя скорости	4р - 1				
или тяговых при	2р - 1				
перемещении кабины от					
штурвала.					
2. Осмотр канатов и					
определение степени их					
износа					

| ПРОТИВОВЕС | | | | | | |

| | | | | | |

|21-30|Подвеска противовеса | | | | | | |

| 1. Очистка подвески |эл.мех.|1 проти-| 0,31| 0,173| |

| противовеса. |4р - 1 |вовес | | | | |

| 2. Проверка износа тяг |2р - 1 | | | | | |

| и балки. | | | | | | |

| 3. Проверка состояния | | | | | | |

| пружин, клиновых | | | | | | |

| зажимов, обойм, втулок,| | | | | | |

| осей, чашек. | | | | | | |

| 4. Проверка резьбовых | | | | | | |

| соединений, состояния | | | | | | |

| шпилинтов | | | | | | |

| | | | | | |

|21-31|Каркас противовеса и | | | | | | |

| грузы | | | | | | |

| 1. Очистка каркаса и |эл.мех.|1 проти-| 0,46| 0,26 | |

| груза от загрязнений. |4р - 1 |вовес | | | | |

| 2. Проверка отсутствия |2р - 1 | | | | | |

| перекоса. | | | | | | |

| 3. Проверка креплений | | | | | | |

| верхней и нижней балки,| | | | | | |

| стяжки стоек. | | | | | | |

| 4. Проверка крепления | | | | | | |

| грузов и их состояние | | | | | | |

| | | | | | |

|21-32|Башмаки противовеса | | | | | | |

| 1. Осмотр башмаков. |эл.мех.|1 башмак | 0,11| 0,061| |

| 2. Очистка башмаков. |3р - 1 | | | | | |

| 3. Регулировка зазоров. | | | | | | |

| 4. Подтяжка крепления. | | | | | | |

| 5. Проверка действия | | | | | | |

| | | | | | |

|21-33|Смазывающее устройство | | | | | | |

| 1. Проверка крепления. |эл.мех.|1 смазы-| 0,32| 0,18 | |

| 2. Очистка от грязи. |3р - 1 |вающ. | | | | |

| 3. Доливка масла |аппарат | | | | | |

| | | | | | |

|21-34|Направляющие кабины или | | | | | | |

| противовеса | | | | | | |

| 1. Выверка направляющих|эл.мех.|1 этаж | 0,72| 0,40 | |

по штихмасу.	4р - 1						
2. Проведение замеров	2р - 1						
отклонения от верти-							
кального положения.							
3. Выставление							
направляющих.							
4. Зачистка мест сты-							
ков.							
5. Проверка и подтяжка							
креплений направляющих.							
6. Проверка крепления							
закладных.							
7. Очистка направляющих							
от загрязнений							
ЭЛЕКТРОАППАРАТЫ,							
УСТАНОВЛЕННЫЕ В ШАХТЕ							

|21-35|Этажные переключатели | | | | | | | |

1. Проверка и	эл.мех.	1 этажный	0,19	0,10			
регулировка зазоров	4р - 1	переключатель					
между торцом оси ролика	2р - 1						
и дном комбинированной							
отводки.							
2. Выверка положения							
этажного переключателя							
относительно ком-							
бинированной отводки.							
3. Установка зазора							
между корпусом							
переключателя и							
комбинированной							
отводкой.							
4. Проверка и							
регулировка провалов и							
растворов контактов.							
5. Подтяжка крепления							
всех деталей и клеммных							
соединений проводов.							
6. Смазка оси ролика							

|21-36|Датчики селекции или | | | | | | | |

	точной остановки						
	1. Осмотр и подтяжка	эл.мех.	1 датчик	0,09	0,05		
	креплений датчика,	Зр - 1					

	шунта.							
	2. Проверка зазоров							
	между датчиком и шунтом							

|21-37|Вызывные аппараты | | | | | | | |

	1. Снятие крышки	эл.мех.	1 аппарат	0,26	0,14			
	вызывного аппарата.	Зр - 1						
	2. Очистка контактов и							
	подтяжка клемм.							
	3. Закрытие аппарата,							
	его закрепление,							
	проверка в работе							

|21-38|Табло местонахождения | | | | | | | |

	лифта							
	1. Открытие табло.	эл.мех.	1 табло	0,23	0,13			
	2. Очистка табло.	Зр - 1						
	3. Проверка							
	эл. соединений.							
	4. Закрепление табло							

|21-39|Электропроводка в | | | | | | | |

	клеммной коробке шахты.							
	1. Осмотр	эл.мех.	1 коробка	0,29	0,59			
	электропроводки.	Зр - 1						
	2. Вскрытие клеммной							
	коробки шахты.							
	3. Осмотр, очистка и							
	подтяжка клеммных							
	соединений.							
	4. Восстановление							
	маркировки.							
	5. Закрытие клеммной							
	коробки							

|21-40|Конечный выключатель на| | | | | | | |

	лифтах с распашными							
	дверями							
	1. Очистка от	эл.мех.	1 выкло-	0,42	0,23			

	загрязнений конечного	4р - 1	чат.					
	выключателя.	2р - 1						
	2. Проверка креплений							
	корпуса, штока с							
	роликом.							
	3. Очистка контактных							
	групп и подтяжка							
	клеммных соединений.							
	4. Проверка работы							
	качалки вручную.							
	5. Проверка							
	срабатывания							
	выключателя при пере-							
	спуске и переподъеме							
21-41	Конечный выключатель							
	лифта с автоматическим							
	приводом ДК							
	1. Проверка креплений	эл.мех.	1 выключ-	0,60	0,34			
	контакта, рычага,	4р - 1	чат.					
	грузов.	2р - 1						
	2. Очистка контактных							
	групп и подтяжка клемм							
	контакта.							
	3. Очистка шарнира							
	рычага, смазка,							
	проверка легкости							
	работы.							
	4. Регулировка							
	срабатывания при							
	переспуске - переподъе-							
	ме кабины							
	ПРИЯМОК ЛИФТА							
21-42	Очистка приемка							
	1. Очистка приемка от	эл.мех.	1 приемок	0,17	0,085			
	мусора.	2р - 1						
	2. Выноска мусора.	2р - 1						
	3. Протирка							
	металлоконструкций							

ветошью								
21-43	Буферное устройство							
	(пружинное)							
	1. Очистка пружин	эл.мех.	1 устрой-	0,11	0,062			
	буфера.	4р - 1	ство					
	2. Осмотр пружин.	2р - 1						
	3. Проверка крепления							
	стаканов.							
	4. Проверка целостности							
	тумб							
21-44	Натяжное устройство							
	1. Очистка натяжного	эл.мех.	1 устрой-	0,73	0,404			
	устройства.	4р - 1	ство					
	2. Подтяжка креплений.	2р - 1						
	3. Проверка смазки							
	шарнира и подшипников.							
	4. Проверка							
	горизонтальности.							
	5. Проверка							
	срабатывания							
	блок - контакта							
21-45	Буферное устройство							
	(гидравлическое)							
	1. Очистка буфера.	эл.мех.	1 устрой-	0,08	0,05			
	2. Проверка уровня	3р - 1	ство					
	масла (при							
	необходимости доливка).							
	3. Проверка действия							
	выключателя							
21-46	Электроаппараты,							
	установленные в							
	приямке							
	1. Осмотр, проверка,	эл.мех.	1 эл. ап-	0,17	0,09			
	очистка от нагара.	4р - 1	парат					
	2. Регулировка провалов	2р - 1						
	и растворов.							
	3. Подтяжка клеммных							
	соединений.							

4. Осмотр подвески к							
электроаппаратам							
21-47 Ограничитель скорости							
1. Снятие каната	эл.мех.	1 ограни-	0,49	0,274			
ограничителя скорости		4р - 1	чит.				
со шкива.		2р - 1					
2. Навеска каната на							
шкив.							
3. Осмотр и очистка							
корпуса ограничителя от							
загрязнений.							
4. Осмотр шкива							
ограничителя.							
5. Очистка рабочего							
ручья от загрязнений.							
6. Проверка отсутствия							
заеданий шарнирных сое-							
динений, состояния							
подвижных грузов							
21-48 Проверка исправности							
работы ограничителя							
скорости (ОС)							
1. Перебрасывание	эл.мех.	1 ОС	0,16	0,086			
каната ОС на		4р - 1					
контрольный шкив и		2р - 1					
обратно.							
2. Включение лифта в							
работу в режиме							
управления из машинного							
помещения (пуск вниз) и							
проверка срабатывания							
ОС и ловителей.							
3. Снятие кабины с							
ловителей.							
4. Включение лифта в							
нормальный режим							
работы							
ЭЛЕКТРОПРОВОДКА							

21-49	Вводный рубильник								
	1. Внешний осмотр,	эл.мех.	1 ру-	0,66	0,41				
	очистка.		4р - 1	бильн.					
	2. Проверка состояния								
	соединений проводов,								
	контактных стоек,								
	пинцетов.								
	3. Проверка крепления								
	рычага, траверсы ножей.								
	4. Подтяжка клеммных								
	соединений.								
	5. Регулировка зазоров								
	пинцетов.								
	6. Проверка								
	заземляющего								
	проводника								

21-50	Электропроводка в								
	машинном помещении или								
	в шахте лифта								
	1. Очистка открыто	эл.мех.	1 маш.	0,36	0,20				
	проложенной проводки.		4р - 1	пом.					
	2. Устранение	2р - 1	или						
	провисаний.		1 эт.						
	3. Проверка состояния		шахты						
	на выходах из труб,								
	металлорукавов и на								
	вводах в								
	электроаппараты,								
	светильники								

21-51	Проверка работы лифта								
	во всех режимах:								
	- для лифта с	эл.мех.	1 лифт	0,36	0,20	1			
	распашными дверями		4р - 1						
			2р - 1						
	- для лифта с одиночным	эл.мех.	1 лифт	0,45	0,25	2			
	управлением и скоростью		4р - 1						
	до 0,71 м/сек.		2р - 1						
	- для лифта с одиночным	эл.мех.	1 лифт	0,55	0,34	3			
	управлением и скоростью		5р - 1						
	до 1,0 м/сек.		3р - 1						

	- для лифта с парным управлением	{эл.мех.}	1 лифт	1,15	0,72	4	
		{3р - 1}					
	- для лифта с групповым управлением	{эл.мех.}	1 лифт	2,30	1,44	5	
		{5р - 1}					
		{3р - 1}					
	21-52) Специальные блоки защиты и контроля						
	1. Перевод лифта в режим "Управление из машинного помещения".	{эл.мех.}	1 блок				
		{5р - 1}					
	2. Проверка элементов блока внешним осмотром.						
	3. Проверка соединений разъемов, обтяжка клемм, контроль состояния мест пайки.						
	4. Замер параметров эл. схемы.						
	5. Проверка блока на функционирование:						
	- устройство защиты двигателя лифта (УЗДЛ)			0,78	0,56	1	
	- блок универсальной защиты (БУЗ)			1,0	0,70	2	
	- блок сигнализации (БС)			1,68	1,18	3	
	- устройство контроля скорости лифта (УКСЛ)			0,68	0,48	4	
	- блок электронного селектора (БЭС)			0,86	0,60	5	
	- устройство безопасности (УБ-1)			1,38	0,97	6	
	- устройство контроля дверей шахты (УКДШ)			1,59	1,12	7	
	Глава 2. Регламентные работы						
	22-1) Проверка двусторонней переговорной связи и	{эл.мех.}	1 cabina	0,23	0,11		
		{2р - 1}					

сигналов неисправности							
лифта из кабины							
1. Произвести вызов							
диспетчера ОДС.							
2. Оценить качество							
переговорной связи.							
3. Убедиться в							
прохождении на ОДС							
сигналов "Дверь шахты							
открыта" и "Пассажир в							
неподвижной кабине"							
22-2	Проверка двусторонней	эл.мех.	1 маш.	0,11	0,06		

связи из машинного	2р - 1	пом.						
помещения и сигналов								
неисправности лифта,								
также контроля закрытия								
дверей								
1. Проверка контроля								
закрытия двери								
машинного помещения.								
2. Убедиться в								
прохождении на ОДС								
сигнала "Нет фазы".								
3. Произвести вызов								
диспетчера ОДС, оценить								
качество двусторонней								
связи из машинного								
помещения								

22-3	Освещение	эл.мех.	1 лифт	0,21	0,10		
1. Проверка освещения	2р - 1						
посадочных площадок.							
2. Проверка освещения							
купе.							
3. Проверка освещения							
шахты и приямка.							
4. Проверка освещения							
подходов к машинному							
помещению и машинного							
помещения							

22-4	Проверка точности	эл.мех.	1 этаж	0,13	0,06		
	остановок и работы		2р - 1				
	лифта по вызовам						
	1. Проверка работы						
	лифта по вызовам.						
	2. Проверка световой						
	сигнализации.						
	3. Проверка точности						
	остановок по этажам						
22-5	Проверка точности	эл.мех.	1 этаж	0,07	0,03		
	остановок и работы		2р - 1				
	лифта по приказам						
	1. Проверка состояния и						
	работы панели приказов.						
	2. Проверка точности						
	остановок по этажам						
22-6	Проверка ограждения и						
	надежности запирания						
	дверей шахты (ДШ)						
	1. Осмотр ограждения.	эл.мех.	1 этаж	0,07	0,03		
	2. Проверка наличия		2р - 1				
	предупредительных						
	плакатов.						
	3. Проверка запирания						
	дверей шахты						
22-7	Проверка купе кабины	эл.мех.	1 купе	0,23	0,12		
	лифта с раздвижными		2р - 1				
	дверями						
	1. Проверка состояния						
	купе кабины внешним						
	осмотром.						
	2. Проверка исправности						
	эл. цепи закрытия две-						
	рей и эл. цепи реверса						
	привода дверей, работы						
	кнопки "Стоп".						
	3. Проверка надежности						
	механического запирания						
	дверей при движении						

лифта.									
4. Прочистка паза									
порожка дверей									
22-8 Проверка купе лифта с	эл.мех.	1 купе	0,22	0,11					
распашными дверями		2р - 1							
1. Проверка состояния									
ограждения купе.									
2. Проверка состояния и									
крепления створок									
дверей, фартучного									
устройства, контакта ДК									
и упоров створок									
дверей.									
3. Проверка действия									
контакта ДК									
22-9 Проверка подвижного	эл.мех.	1 пол	0,18	0,09					
пола кабины		2р - 1							
1. Проверка состояния									
пола.									
2. Прочистка зазоров по									
периметру.									
3. Проверка работы пола									
грузом 15 кг/с									
22-10 Проверка	эл.мех.	1 ЭМО	0,15	0,07					
электромагнитной		2р - 1							
отводки (ЭМО)									
1. Проверка износа ЭМО.									
2. Проверка ЭМО в									
работе									
22-11 Проверка автоматических	эл.мех.	1 этаж	0,04	0,02					
замков дверей шахты и		2р - 1							
кабины лифта с									
раздвижными дверями									
1. Проверка									
автоматических замков									
дверей стандартным									
шаблоном.									
2. Проверка действия									

	кнопки "Стоп"								
22-12	Проверка санитарного	эл.мех.	1 лифт	0,05	0,03				
	состояния крыши кабины		2р - 1						
	и приемка шахты								
	Проверка санитарного и								
	противопожарного								
	состояния крыши кабины								
	и приемка шахты. При								
	загрязнении - уборка								
22-13	Проверка машинного	эл.мех.	1 маш.	0,20	0,10				
	помещения		2р - 1 пом.						
	1. Проверка исправности								
	замка двери.								
	2. Визуальный осмотр								
	оборудования.								
	3. Поддержание								
	санитарного состояния								
	согласно требованиям								
22-14	Ежесуточное								
	диагностирование линий								
	громкоговорящей связи								
	к лифтам с пульта ОДС								
	1. Проверка линии	эл.мех.	10 лифтов	0,11	0,06				
	микрофонов лифта и		3р - 1 10 МП						
	машинного помещения.								
	2. Проверка линии								
	динамиков лифта и								
	машинного помещения.								
	3. Проверка линии								
	датчика контроля								
	закрытия машинного								
	помещения								

L-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----