

Утвержден и введен в действие  
Постановлением Госстандарта СССР  
от 28 сентября 1990 г. N 2600

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**  
**ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ**  
**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**  
**Steam-water heaters for heat supply systems. General specifications**  
**ГОСТ 28679-90**  
**Е**

Группа Е26

ОКП 49 3300

Срок действия  
с 1 января 1992 года  
до 1 января 1997 года

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. Разработан и внесен Министерством тяжелого машиностроения СССР.

Разработчики: Д.Д. Дорофеев (руководитель темы), канд. техн. наук; С.Н. Трифонова; П.П. Тарасюк; А.И. Логинов.

2. Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.09.1990 N 2600.

3. Срок проверки - 1995 год, периодичность проверки - 5 лет.

4. Введен впервые.

5. Ссылочные нормативно-технические документы

-----Т-----

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
--	--------------

-----+-----

ГОСТ 9.032-74	2.5.2, 2.5.3
ГОСТ 9.104-79	2.5.2
ГОСТ 9.402-80	2.5.1
ГОСТ 166-89	4.3
ГОСТ 427-75	4.3
ГОСТ 2991-85	2.5.6
ГОСТ 5632-72	2.5.5
ГОСТ 10198-78	2.5.6
ГОСТ 10877-76	2.5.4
ГОСТ 12971-67	2.4.1

ГОСТ 13345-85	2.4.1
ГОСТ 14192-77	2.4.5, 2.4.6
ГОСТ 15150-69	Вводная часть, 1.4, 2.5.8, 5.1, 5.3
ГОСТ 17314-81	2.3.1
ГОСТ 23170-78	2.5.7, 5.1
ГОСТ 24634-81	2.5.6
ГОСТ 25773-83	2.3.1

Настоящий стандарт распространяется на горизонтальные пароводяные подогреватели с плавающей головкой для систем теплоснабжения (далее - подогреватели) климатических исполнений У3, У4, ТВ4 и ТС4 по ГОСТ 15150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Стандарт устанавливает обязательные требования.

## 1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Подогреватели изготавливают следующих типов:

ПП1 - с эллиптическими днищами;

ПП2 - с плоскими днищами.

1.2. Основные параметры рабочих сред подогревателей должны соответствовать приведенным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение для режима		
	1	2	3
Длина трубок, мм	3000	2000	
Расчетное давление сетевой воды МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более	1,6 (16,0)		
Температура сетевой воды, °С:			
на входе, не менее	70		
на выходе, не менее	150	130	95
Рабочее давление греющего пара, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более	0,7 (7,0)	0,7 (7,0)	0,2 (2,0)
Температура греющего пара на входе, °С, не более	250		
Число ходов сетевой воды	4	2	
Гидравлическое сопротивление трубной системы, МПа	0,06	0,03	0,021

1.3. Основные габаритные и присоединительные размеры подогревателей должны соответствовать приведенным в Приложении 1 (черт. 1 и 2).

1.4. Условное обозначение подогревателей должно приниматься согласно следующей схеме:

XXX - XXX - X - X - XXX (XX)

1 2 3 4 5

1 - тип подогревателя; 2 - площадь поверхности теплообмена, м<sup>2</sup>; 3 - давление греющего пара, МПа; 4 - число ходов сетевой воды, шт.; 5 - вид климатического исполнения по ГОСТ 15150.

Пример условного обозначения подогревателя пароводяного с эллиптическими днищами, площадью поверхности теплообмена 24,4 м<sup>2</sup>, с давлением греющего пара 0,7 МПа, четырехходового по сетевой воде, климатического исполнения У4:

**ПП2-24,4-0,7-4-У4**

То же, с площадью теплообмена 50,5 м<sup>2</sup>, с давлением греющего пара 0,2 МПа, двухходового по сетевой воде, исполнения ТВ4:

**ПП2-50,5-0,2-2-ТВ4**

1.5. Рекомендации по выбору подогревателей изложены в Приложении 2.

1.6. Допускается использование подогревателей на другие параметры нагреваемой среды, не превышающие установленные в настоящем стандарте.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 2.1. Характеристика подогревателей

2.1.1. Подогреватели изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта и "Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", утвержденных Госпроматомнадзором СССР, по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

Подогреватели, изготавливаемые для экспорта, должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и условиям договора между предприятием и внешнеэкономической организацией.

2.1.2. Основные характеристики подогревателей должны соответствовать приведенным в табл. 2.

Таблица 2

Наружный диаметр корпуса, мм	Площадь поверхности теплообмена, м <sup>2</sup>	Расчетный тепловой поток, МВт	Температура греющего пара, °С		
			1	2	3
325	9,5	6,3	1,32 (1,13)	1,89 (1,63)	0,67 (0,58)
426	17,2	11,4	2,41 (2,08)	3,46 (2,98)	1,24 (1,07)
478 (480)	24,4	16,0	3,41 (2,94)	4,90 (4,22)	1,76 (1,52)
530	32,0	21,2	4,50 (3,88)	6,45 (5,57)	2,31 (1,99)
630	53,9	35,3	7,60 (6,55)	11,65 (9,20)	3,92 (3,38)

720		76,8		50,5		10,90 (9,40)		15,32 (13,20)		5,83 (5,02)
820		108,0		71,0		15,42 (13,30)		21,00 (18,10)		7,92 (6,84)

Продолжение табл. 2

	-----Т-----Т-----Т-----			-----Т-----						
	Наружный диаметр корпуса, мм			Расход нагреваемой сетевой воды, т/ч, для режимов						
	1   2   3			1   2; 3						
	+-----Т-----Т-----Т-----			+-----Т-----						
325		16,1		32,4		29,2		0,0026		0,0052
426		29,4		59,0		53,4		0,0048		0,0096
478(480)		41,7		83,5		76,0		0,0068		0,0136
530		55,0		110,5		103,5		0,0090		0,0180
630		93,0		182,0		169,0		0,0151		0,0302
720		133,0		261,0		251,0		0,0216		0,0432
820		188,0		368,0		342,0		0,0302		0,0604

2.1.3. Подогреватели должны иметь следующие показатели надежности:

полный назначенный срок службы  $T_{\text{наш}}$  не менее 15 лет;

средний срок службы между капитальными ремонтами  $T_{\text{кр}}$  не менее 5 лет;

средний ресурс между капитальными ремонтами  $T_{\text{р}}$  не менее 40000 ч;

наработка до отказа  $T_{\text{в}}$  не менее 8000 ч.

2.2. Требования к материалам

2.2.1. Детали и сборочные единицы подогревателей следует изготавливать из материалов и полуфабрикатов, предусмотренных "Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", утвержденными Госпроматомнадзором СССР, и указанных в конструкторской документации.

2.3. Комплектность

2.3.1. В комплект подогревателя должны входить:

подогреватель в сборе;

детали крепления изоляции по ГОСТ 17314 для аппаратов диаметром корпуса 530 мм и более;

труба кольцеобразная - 1 шт.;

вентиль муфтовый  $D_{\text{в}}$  15,  $P_{\text{в}}$  1,6 - 2 шт.;

кран трехходовой  $D_{\text{к}}$  15,  $P_{\text{к}}$  1,6 - 1 шт.;

паспорт по ГОСТ 25773 - 1 шт.

2.3.2. Комплектность подогревателей для экспорта должна соответствовать условиям договора между предприятием и внешнеэкономической организацией.

2.3.3. Для подогревателей, изготавливаемых для народного хозяйства, по согласованию с заказчиком допускается изготовление без фланцев на штуцерах корпуса.

2.3.4. Комплектность подогревателей для замены определяют по согласованию между изготовителем и потребителем.

#### 2.4. Маркировка

2.4.1. Каждый подогреватель снабжают фирменной табличкой по ГОСТ 12971 из белой жести по ГОСТ 13345, на которой должны быть нанесены следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование подогревателя и его обозначение;

заводской номер, год выпуска;

рабочее, расчетное и пробное давление в трубной системе и в межтрубном пространстве, МПа;

максимально допустимая температура греющего пара, °С;

масса подогревателя, кг.

2.4.2. В тексте фирменной таблички подогревателей для экспорта должна быть дополнительная надпись "Сделано в СССР".

2.4.3. Текст фирменной таблички рекомендуется выполнять методом травления, фотохимическим способом, трафаретной печатью и др.

Маркировку наносят ударным способом металлическими клеймами.

2.4.4. Места установки табличек должны быть указаны в конструкторской документации.

2.4.5. Транспортная маркировка подогревателей - по ГОСТ 14192.

2.4.6. Транспортная маркировка подогревателей для экспорта должна соответствовать ГОСТ 14192 и условиям договора между предприятием и внешнеэкономической организацией.

#### 2.5. Окраска, консервация и упаковка

2.5.1. Подготовка наружных поверхностей подогревателя перед окраской должна соответствовать ГОСТ 9.402.

2.5.2. Качество окраски должно соответствовать VII классу по ГОСТ 9.032, а по условиям эксплуатации - группе У3 по ГОСТ 9.104.

2.5.3. Качество окрашенной поверхности подогревателей для экспорта должно соответствовать IV классу по ГОСТ 9.032.

2.5.4. Резьбу крепежных изделий, торцы и фаски штуцеров, присоединительные поверхности фланцев и фирменную табличку подогревателя консервируют смазкой К-17 ГОСТ 10877.

Срок действия консервации - 3 года. По истечении указанного срока изделие подлежит переконсервации.

2.5.5. Крепежные изделия подогревателей для экспорта должны иметь антикоррозионное покрытие.

Допускается применение крепежных деталей из сталей марок 12X13, 20X13, 30X13, 40X13, ГОСТ 5632 без антикоррозионных покрытий.

2.5.6. Подогреватели для экспорта упаковывают в деревянные ящики типов IV - VI по ГОСТ 10198 и ГОСТ 2991. Ящики должны соответствовать требованиям ГОСТ 24634.

2.5.7. Тара и упаковка подогревателей для экспорта должны соответствовать требованиям категории КУ-3 по ГОСТ 23170 и условиям договора между предприятием и внешнеэкономической организацией.

2.5.8. Упаковка изделий, предназначенных в страны с умеренным климатом, но транспортируемых через районы с тропическим климатом, должна обеспечивать защиту от воздействия всех факторов тропического климата по ГОСТ 15150.

2.5.9. Все отверстия, штуцеры и присоединительные фланцы должны быть закрыты пробками или заглушками.

2.5.10. Подогреватели, изготовленные для народного хозяйства, транспортируют без упаковки. Пакет с упаковочным листом укладывают в один из штуцеров водяной камеры.

2.5.11. Техническая и товаросопроводительная документация подогревателей для экспорта должна соответствовать условиям договора между предприятием и внешнеэкономической организацией.

### 3. ПРИЕМКА

3.1. Для проверки соответствия подогревателей требованиям настоящего стандарта проводят приемосдаточные и периодические испытания. Объем испытаний - в соответствии с табл. 3.

Наименование испытаний	Номер пункта,	Виды испытаний
	{ таблицы, +-----Т-----	
	{ приложения {приемо- {периоди-	
	{ {сдаточные{ческие	
1. Проверка присоединительных и габаритных размеров	{ Приложение 1	{ +   -
2. Проверка величины теплового потока	{ Табл. 2, {п. 4.5	{ -   +
3. Проверка гидравлического сопротивления внутренней поверхности трубной системы	{ Табл. 2, {п. 4.5	{ -   +
4. Проверка качества сварных соединений	{ П. 2.1.1	{ +   -
5. Гидравлические испытания	{ П. 4.4	{ +   +
6. Проверка комплектности, правильности нанесения маркировки и упаковки	{ Пп. 2.3, 2.4, {2.5	{ +   -
7. Проверка наличия сопроводительной документации	{ П. 2.5.11	{ +   -
8. Проверка массы	{ Приложение 1, {п. 4.2	{ -   +

Примечание. Знак "+" означает, что соответствующие испытания проводят, знак "-" - не проводят.

3.2. Приемосдаточным испытаниям подвергают каждый подогреватель на предприятии-изготовителе.

Подогреватели, не соответствующие хотя бы одному требованию настоящего стандарта и конструкторской документации, возвращают на доработку и после устранения дефектов подвергают повторным приемосдаточным испытаниям. При обнаружении дефектов при повторных испытаниях подогреватель бракуют.

3.3. Периодические испытания проводят в эксплуатационных условиях или на испытательном стенде один раз в пять лет. Испытаниям подвергают подогреватель из типоразмерного ряда, выпускаемого на предприятии-изготовителе.

Периодическим испытаниям подвергают подогреватели, прошедшие приемосдаточные испытания.

#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И КОНТРОЛЯ

4.1. Каждый подогреватель подвергают приемосдаточным испытаниям, проводя следующие виды контроля:

правильность сборки - визуальным контролем;

присоединительные и габаритные размеры - измерительным контролем;

прочность и плотность - гидравлическими испытаниями;  
наличие комплектующих изделий - визуальным контролем;  
наличие и качество маркировки и упаковки - визуальным контролем;  
наличие сопроводительной документации - визуальным контролем.

4.2. Проверку массы подогревателей проводят взвешиванием.

4.3. Измерительный контроль геометрических размеров осуществляют штангенциркулем по ГОСТ 166 и линейкой по ГОСТ 427.

Объем контроля устанавливают технологической документацией.

Объем контроля подогревателей для экспорта - сплошной.

4.4. Гидравлическим испытаниям пробным давлением по паровой и водяной полости подвергают каждый подогреватель в соответствии с "Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", утвержденными Госпроматомнадзором СССР.

Значение пробного давления и результаты испытаний заносят в паспорт подогревателя и в журнал приемки.

4.5. Теплогидравлические характеристики подогревателей проверяют при проведении периодических испытаний в эксплуатационных условиях или на испытательном стенде с помощью штатных и дополнительно установленных контрольно-измерительных приборов по программе и методике, разработанной и утвержденной в установленном порядке.

4.6. Проверку подогревателей на соответствие требованиям надежности проводят по программе и методике, утвержденной в установленном порядке.

## **5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Подогреватели транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов - 3 или 4 по ГОСТ 15150 (для подогревателей на экспорт - 9 по ГОСТ 15150), в части воздействия механических факторов - Ж по ГОСТ 23170.

5.2. Погрузку и крепление подогревателей проводят по чертежам предприятия-изготовителя.

5.3. Условия хранения - 7 или 9 по ГОСТ 15150.

5.4. Подогреватели, хранящиеся на открытых площадках, предохраняют от соприкосновения с грунтом путем установки их на прокладки.

5.5. Не допускается хранение подогревателей вблизи складов химикатов, аммиака и других активных газов.

## **6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

6.1. Подогреватели должны быть теплоизолированы при монтаже согласно требованиям "Правил эксплуатации теплоиспользующих установок и тепловых сетей", утвержденных Госпроматомнадзором СССР.

6.2. Подогреватели устанавливают в закрытом помещении и эксплуатируют при температуре окружающего воздуха выше 0 °С.

6.3. При эксплуатации должны соблюдаться требования по режиму работы подогревателя и его безопасному обслуживанию, своевременно проверяться исправность арматуры, контрольно-измерительных приборов и предохранительных устройств.

6.4. При вынужденной кратковременной остановке в работе подогревателя и дренировании трубной системы и парового пространства заполнение трубной системы проводят после охлаждения трубных досок.

6.5. Не допускается проводить ремонт подогревателя и его элементов во время работы подогревателя или при наличии в нем давления.

## **7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

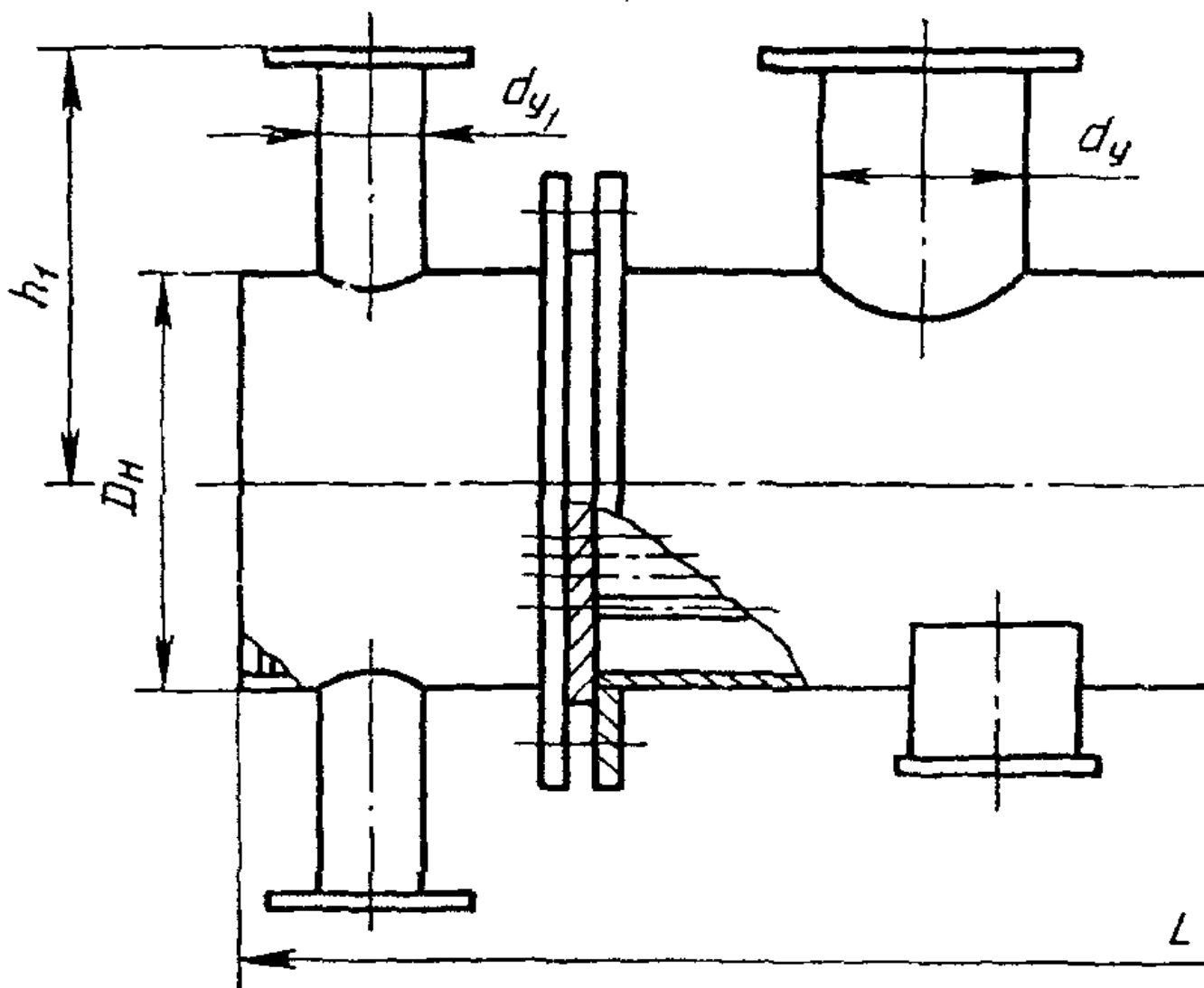
7.1. Изготовитель гарантирует соответствие подогревателя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, монтажа, хранения и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации подогревателей - 24 мес с момента ввода в эксплуатацию, но не более 36 мес со дня отгрузки, а для подогревателей для экспорта - с момента проследования через Государственную границу СССР.

Приложение 1

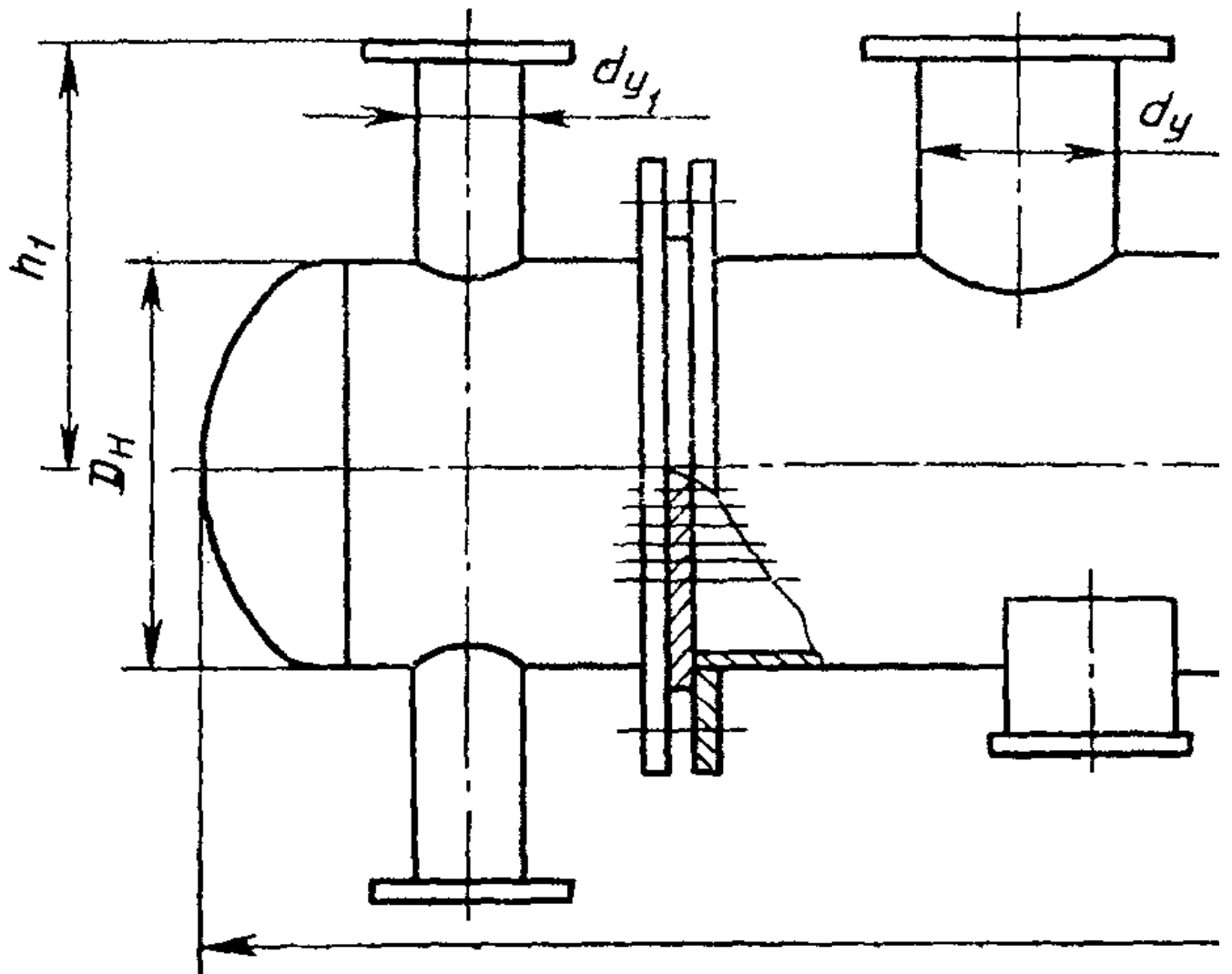
Справочное

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ  
(черт. 1, 2; табл. 4)  
Подогреватель типа ПП2



Черт. 1  
Подогреватель типа ПП1





Черт. 2

Таблица 4

Основные габаритные и присоединительные размеры подогревателей

Размеры в мм

D	d	d	d	h	h	L при длине	Масса, кг, не более,	н	y	y1	y2	1	трубок, мм	при длине трубок, мм
						+-----Т-----+-----Т-----								
325	100	100	50	340	293	2606	3606	380					2000	3000
426	150	100	50	370	348	2650	3650	570					2000	3000
478 (480)	150	100	50	405	375	2720	3720	710					2000	3000
530	200	125	80	440	420	2785	3785	900					2000	3000
630	250	150	80	518	500	2885	3835	1300					2000	3000
720	300	200	125	560	560	2985	3985	1630					2000	3000
820	350	200	125	605	605	3135	4135	2150					2000	3000

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТИПОРАЗМЕРА ПОДОГРЕВАТЕЛЯ

Требуемый типоразмер подогревателя определяется заданным тепловым потоком или расходом нагреваемой сетевой воды и температурным режимом его работы.

Выбор подогревателя рекомендуется производить по графику зависимости теплового потока от расхода нагреваемой сетевой воды при нагреве ее по температурным графикам теплосети 70/150 °С, 70/130 °С, 70/95 °С.

#### Пример 1

Выбор подогревателя для температурного графика 70/150 °С с тепловым потоком 12 Гкал/ч (13,92 МВт).

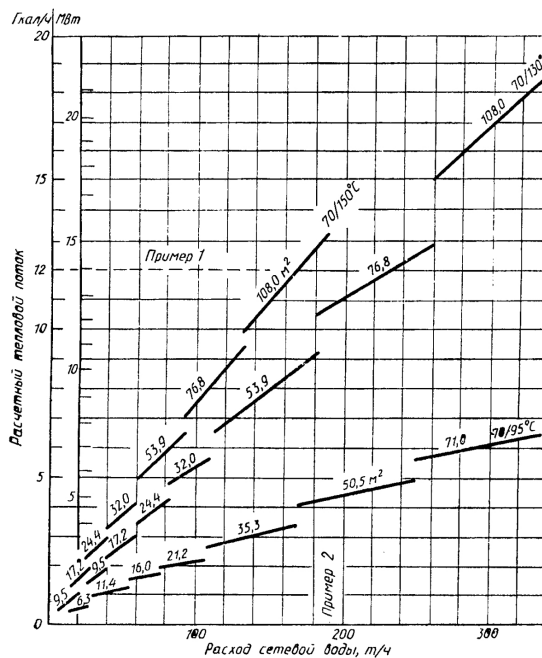
Из точки, соответствующей 12 Гкал/ч, проводим горизонтальную линию до пересечения с линией температурного графика 70/150 °С. Точке пересечения соответствует цифра 108 м<sup>2</sup>, что соответствует подогревателю ПП1-108-7-IV.

#### Пример 2

Выбор подогревателя для температурного графика 70/95 °С с расходом нагреваемой воды 200 т/ч.

Из точки, соответствующей 200 т/ч, проводим вертикальную линию до пересечения с линией температурного графика 70/95 °С. Точке пересечения соответствует цифра 50,5 м<sup>2</sup>, что соответствует подогревателю ПП1-50-2-II.

График для выбора подогревателя



Черт. 3