

-----+-----+-----+-----+-----+-----

Трубы 40,0 - - ТК d-ПНД(ПВД)

50,0 -

90,0 -

110,0 -



Патрубки 50,0 - КС П dKxdC-ПНД(ПВД)

90,0 -

110,0 -



50,0 - Кс П dKxdc-ПНД(ПВД)

90,0 -

110,0 -



40,0 - Рс П dPxdc-ПНД(ПВД)

50,0 -

90,0 -

110,0 -



40,0 - СР П dCxdr-ПНД(ПВД)

50,0 -

90,0 -

110,0 -



Патрубки 50,0 - Кк ПК dKxdk-ПНД(ПВД)

компенса- 90,0 -

ционные 110,0 -



50,0 - Кс ПК dKxdc-ПНД(ПВД)

90,0 -

110,0 -



50,0 - КС ПК dKxdC-ПНД(ПВД)

90,0 -

110,0 -



Патрубки 90,0 50,0 кК ПП dKxd К-ПНД(ПВД)

переходные 110,0 50,0 1

110,0 90,0



90,0 50,0 сК ПП dKxd К-ПНД(ПВД)

110,0 50,0 1

110,0 90,0



50,0 40,0 сС ПП dKxd С-ПНД(ПВД)

90,0 50,0 1

110,0 50,0

110,0 90,0



50,0 40,0 сР ПП dKxd Р-ПНД(ПВД)

90,0 50,0 1

110,0 50,0

110,0 90,0



Патрубки 50,0 - Ук ППр Ухдк-ПНД(ПВД)

приборные 90,0 -

110,0 -



50,0 - УС ППр УxdС-ПНД(ПВД)

90,0 -

110,0 -



Отводы 90,0 - Ук ОПр Ухdk-ПНД(ПВД)

приборные 110,0 -



90,0 - УС ОПр УxdС-ПНД(ПВД)

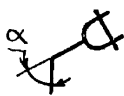
110,0 -



Отводы 50,0 50,0 Кк О α dKxd к-ПНД(ПВД)

90,0 90,0 1

110,0 110,0 $\alpha = 30^\circ; \alpha = 45^\circ$



О dKxd к-ПНД(ПВД)

1

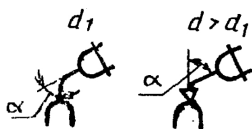


50,0 40,0 СК О α d CxdK-ПНД(ПВД)

50,0 50,0 1

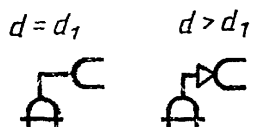
90,0 90,0 $\alpha = 30^\circ; \alpha = 45^\circ$

110,0 110,0



О d CxdK-ПНД(ПВД)

1



40,0 40,0 СС О α dCxd C-ПНД(ПВД)

50,0 50,0 1

90,0 90,0 $\alpha = 30^\circ; \alpha = 45^\circ$

110,0 110,0



О dCxd C - ПНД(ПВД)

1



50,0 40,0 СР О α dCxd P-ПНД(ПВД)

50,0 50,0 1

90,0 90,0 $\alpha = 30^\circ; \alpha = 45^\circ$

110,0 110,0



О dCxd P-ПНД(ПВД)

1

$d = d_1$



$d > d_1$



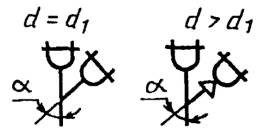
Тройники 50,0 50,0 КкК Т α dKxdkxd K-ПНД(ПВД)

90,0 50,0 1

90,0 90,0 $\alpha = 45^\circ; \alpha = 60^\circ$

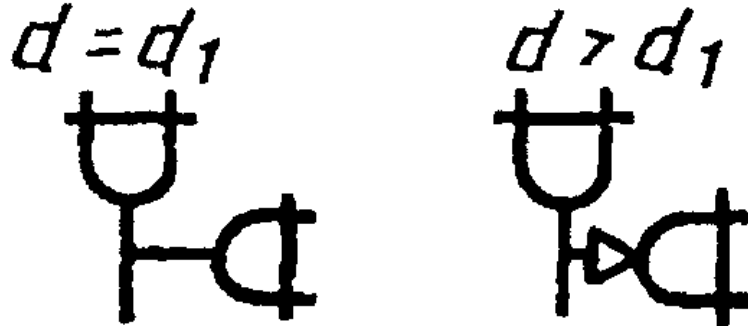
110,0 50,0 (для разм. 110 x 110)

110,0 110,0



Т dKxdCxd К-ПНД(ПВД)

1



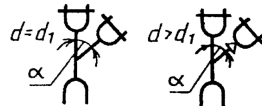
50,0 50,0 КСК Т α dKxdCxd К-ПНД(ПВД)

90,0 50,0 1

90,0 90,0 $\alpha = 45^\circ$; $\alpha = 60^\circ$

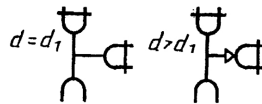
110,0 50,0 (для разм. 110 X 110)

110,0 110,0



Т dKxdCxd К-ПНД(ПВД)

1



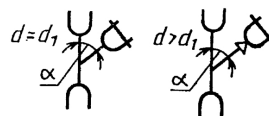
50,0 50,0 ССК Т α dCxdCxd К-ПНД(ПВД)

90,0 50,0 1

90,0 90,0 $\alpha = 45^\circ$; $\alpha = 60^\circ$

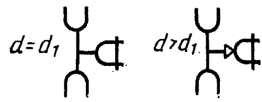
110,0 50,0 (для разм. 110 x 110)

110,0 110,0



Т dCxdCxd К-ПНД(ПВД)

1



50,0 40,0 CCC T α dCx dCx C-ПНД(ПВД)

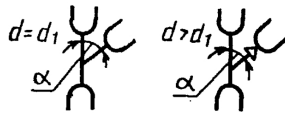
50,0 50,0 1

90,0 50,0 $\alpha = 45^\circ; \alpha = 60^\circ$

90,0 90,0 (для разм. 110 x 110)

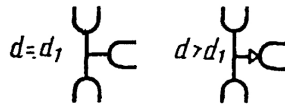
110,0 50,0

110,0 110,0



T dCx dCx C-ПНД(ПВД)

1



50,0 40,0 РСР T α dPx dCx P-ПНД(ПВД)

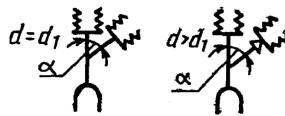
50,0 50,0 1

90,0 50,0 $\alpha = 45^\circ; \alpha = 60^\circ$

90,0 90,0 (для разм. 110 x 110)

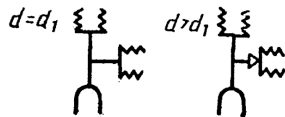
110,0 50,0

110,0 110,0



T dPx dCx P-ПНД(ПВД)

1



50,0 40,0 ССР T α dCx dCx P-ПНД(ПВД)

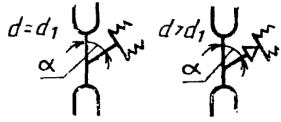
50,0 50,0 1

90,0 50,0 $\alpha = 45^\circ; \alpha = 60^\circ$

90,0 90,0 (для разм. 110 x 110)

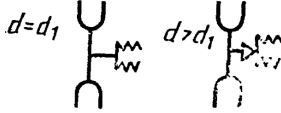
110,0 50,0

110,0 110,0



Т dCxdCxd P-ПНД(ПВД)

1



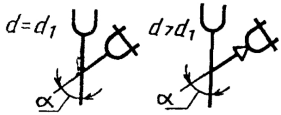
50,0 50,0 СкК Т α dCxdkxd К-ПНД(ПВД)

90,0 50,0 1

90,0 90,0 $\alpha = 45^\circ$; $\alpha = 60^\circ$

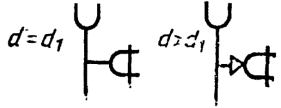
110,0 50,0 (для разм. 110 x 110)

110,0 110,0



Т dCxdkxd К-ПНД(ПВД)

1



50,0 50,0 КудкК Т dKy^o xdкxd К-ПНД(ПВД)

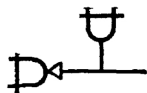
90,0 90,0 1

110,0 110,0



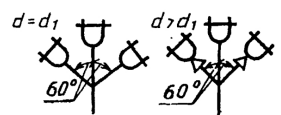
90,0 50,0 КкудК Т dKxdкy^o xd К-ПНД(ПВД)

110,0 50,0 1



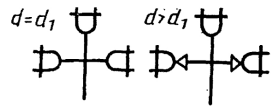
Кресто- 110,0 50,0 КкКК К 60°dKxdкxd Kxd К-ПНД(ПВД)

вины 110,0 110,0 1 1



К dKxdkxd Kxd K-ПНД(ПВД)

1 1



50,0 50,0 CкКК К 45°dCxdkxd Kxd K-ПНД(ПВД)

1 1



К dCxdkxd Kxd K-ПНД(ПВД)

1 1



110,0 110,0 К dCxdkxd Kxd K-ПНД(ПВД)

1 1

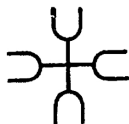
90,0 90,0 CCCC К 45°dCxdCxd Cxd C-ПНД(ПВД)

1 1



К dCxdCxd Cxd C-ПНД(ПВД)

1 1

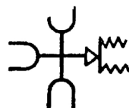


110,0 110,0 К dCxdCxd Cxd C-ПНД(ПВД)

1 1

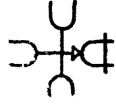
110,0 50,0 CCCC К dCxdCxdCxd P-ПНД(ПВД)

1



110,0 50,0 СССК К dCxdCxdCxd К-ПНД(ПВД)

1



Кресто- 110,0 50,0 КкКК Ксм dKxdkxdKxd К-ПНД(ПВД)

вины со 1

смещенными

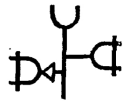
осями

отводов



110,0 50,0 СкКК Ксм dCxdkxdKxd К-ПНД(ПВД)

1



Тройники 90,0 50,0 КкКс Тун dKxdkxdKxd с-Пр-ПНД(ПВД)

универ- 110,0 50,0 1

сальные



Тун dKxdkxdKxd с-Л-ПНД(ПВД)

1



90,0 50,0 КкКсс Тун dKxdkxdKxd сxd с-ПНД(ПВД)

110,0 50,0 1 1



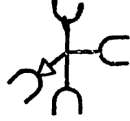
90,0 50,0 СССС Тун dCxdCxdCxd С-Пр-ПНД(ПВД)

110,0 50,0 1



Тун dCxdCxdCxd с-Л-ПНД(ПВД)

1



90,0 50,0 ССССС Тун dCxdCxdCxd Cxd С-ПНД(ПВД)

110,0 50,0 1 1



Муфты 50,0 - КК М dKxdK-ПНД(ПВД)

90,0 -

110,0 -



50,0 40,0 СС М dCxdC-ПНД(ПВД)

50,0 -

90,0 -

110,0 -



М dCxd С-ПНД(ПВД)

1



Ревизии 50,0 - К Р dK-ПНД(ПВД)

90,0 -

110,0 -



50,0 - С Р dС-ПНД(ПВД)

90,0 -

110,0 -



Заглушки 40,0 - - 3 d-ПНД(ПВД)

и крышки 50,0 -

90,0 -

110,0 -



40,0 - - К d-ПНД(ПВД)

50,0 -

90,0 -

110,0 -



Гайки 40,0 - - Г d-ПНД(ПВД)

накидные 50,0 -

90,0 -

110,0 -



3. Буквенные и графические обозначения соединения раструбов и гладких концов фасонных частей должны соответствовать указанным в табл. 2 (прописные буквы соответствуют раструбу, строчные - гладкому концу).

Таблица 2

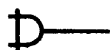
-----Т-----
Тип соединения раструбов и гладких концов | Условное обозначение

+-----Т-----

|буквен- |графическое

|ное |

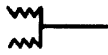
-----+-----+-----
С помощью резинового уплотнительного кольца Кк
(далее - уплотнительное кольцо)



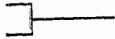
Раструбно-стыковой сваркой нагретым инстру- Сс
ментом (далее - сварка)



С помощью накладной гайки с резиновой прокладкой (далее - гайка) Pr



С помощью резинового уплотнительного кольца для соединения с выпуском унитаза или чугунного трапа Ук



4. Условные проходы канализационных труб и фасонных частей зависят от номинальных наружных диаметров труб и гладких концов фасонных частей согласно табл. 3.

Таблица 3

мм

-----Т-----	
Номинальный наружный диаметр	Условный проход
-----+-----	
40,0	40
50,0	50
90,0	85
110,0	100

Примечание. Допускается до 01.01.91 по согласованию с потребителем изготовление труб и фасонных частей номинальным наружным диаметром 48,6 и 107,5 мм с предельными отклонениями от размеров, указанными для изделий диаметром 50 и 110 мм в ГОСТ 22689.2. Изготовление новой литевой оснастки для них не допускается.