

ИЗМЕНЕНИЕ N 1 ГОСТ 18599-2001 "ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ"

Введено в действие
с 1 июля 2006 года

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (Протокол N 27 от 22.06.2005)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС N 5161

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Раздел 2 дополнить ссылкой:

"ГОСТ ИСО 161-1-2004 Трубы из термопластов для транспортирования жидких и газообразных сред. Номинальные наружные диаметры и номинальные давления. Метрическая серия".

Раздел 3 дополнить пунктом - 3.10:

"3.10. Номинальное давление PN для трубопроводов систем водоснабжения (ГОСТ ИСО 161-1) - номинальное давление, соответствующее постоянному максимальному рабочему давлению MOP воды при 20 °С, выраженное в 10^5 Па (бар) с учетом коэффициента запаса прочности С".

Пункт 4.1 изложить в новой редакции (кроме таблицы 1):

"4.1. Размеры труб в зависимости от марок полиэтилена должны соответствовать указанным в таблицах 1 - 3. При этом допускается изготавливать трубы с предельными отклонениями, указанными в скобках";

таблица 1. Наименование после слова "Размеры" дополнить словами: "и номинальные давления";

головка. Заменить слова: "Максимальное рабочее давление воды при 20 °С, МПа" на "Номинальное давление, 10^5 Па (бар)";

таблицы 2, 3 изложить в новой редакции; таблицу 4 исключить:

Таблица 2

Средний наружный диаметр и овальность труб из полиэтилена ПЭ 63, ПЭ 80, ПЭ 100

В миллиметрах

-----Т-----		-----Т-----	
Наружный диаметр	Овальность после	экструзии, не более	
номинальный	предельное отклонение среднего		
	наружного диаметра		
10	+0,3	1,2	
12	+0,3	1,2	
16	+0,3	1,2	
20	+0,3	1,2	

25	+0,3	1,2
32	+0,3	1,3
40	+0,4	1,4
50	+0,4(+0,5)	1,4
63	+0,4(+0,6)	1,5
75	+0,5(+0,7)	1,6
90	+0,6(+0,9)	1,8
110	+0,7(+1,0)	2,2
125	+0,8(+1,2)	2,5
140	+0,9(+1,3)	2,8
160	+1,0(+1,5)	3,2
180	+1,1(+1,7)	3,6
200	+1,2(+1,8)	4,0
225	+1,4(+2,1)	4,5
250	+1,5(+2,3)	5,0
280	+1,7(+2,6)	9,8
315	+1,9(+2,9)	11,1
355	+2,2(+3,2)	12,5
400	+2,4(+3,6)	14,0
450	+2,7(+4,1)	15,6
500	+3,0(+4,5)	17,5

560	+3,4(+5,0)	19,6
630	+3,8(+5,7)	22,1
710	+6,4	24,9
800	+7,2	28,0
900	+8,1	31,5
1000	+9,0	35,0
1200	+10,8	42,0
1400	+12,6	49,0
1600	+14,4	56,0

Таблица 3

Толщина стенок и номинальные давления труб из полиэтилена ПЭ 63, ПЭ 80, ПЭ 100

В миллиметрах

Наименование полиэтилена	SDR 41 S 20	SDR 33 S 16	SDR 26 S 12,5	SDR 21 S 10
	5			
	Номинальное давление, 10 Па (бар)			
ПЭ 63	PN 2,5	PN 3,2	PN 4	PN 5
ПЭ 80	PN 3,2	PN 4	PN 5	PN 6,3
ПЭ 100	PN 4	PN 5	PN 6,3	PN 8
Номинальный наружный диаметр	Толщина стенки			
	пред.	но- пред.	номин. пред.	номин. пред.
	откл.	мин. откл.	откл.	откл.

10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	-	2,0 <*> +0,3(0,4)	
50	-	-	-	-	2,0	+0,3(0,4)	2,4	+0,4(0,5)	
63	-	-	2,0	+0,3(0,4)	2,5	+0,4(0,5)	3,0	+0,4(0,5)	
75	2,0	+0,3(0,4)	2,3	+0,4(0,5)	2,9	+0,4(0,5)	3,6	+0,5(0,6)	
	<*>								
90	2,2	+0,4(0,5)	2,8	+0,4(0,5)	3,5	+0,5(0,6)	4,3	+0,6(0,7)	
110	2,7	+0,4(0,5)	3,4	+0,5(0,6)	4,2	+0,6(0,7)	5,3	+0,7(0,8)	
125	3,1	+0,5(0,6)	3,9	+0,5(0,6)	4,8	+0,6(0,8)	6,0	+0,7(0,9)	
140	3,5	+0,5(0,6)	4,3	+0,6(0,7)	5,4	+0,7(0,9)	6,7	+0,8(1,1)	
160	4,0	+0,5(0,6)	4,9	+0,6(0,8)	6,2	+0,8(1,0)	7,7	+0,9(1,2)	
180	4,4	+0,6(0,7)	5,5	+0,7(0,9)	6,9	+0,8(1,1)	8,6	+1,0(1,3)	
200	4,9	+0,6(0,8)	6,2	+0,8(1,0)	7,7	+0,9(1,2)	9,6	+1,1(1,5)	
225	5,5	+0,7(0,9)	6,9	+0,8(1,1)	8,6	+1,0(1,3)	10,8	+1,2(1,7)	
250	6,2	+0,8(1,0)	7,7	+0,9(1,2)	9,6	+1,1(1,5)	11,9	+1,3(1,8)	
280	6,9	+0,8(1,1)	8,6	+1,0(1,3)	10,7	+1,2(1,7)	13,4	+1,5(2,1)	

315	7,7	+0,9(1,2)	9,7	+1,1(1,5)	12,1	+1,4(1,9)	15,0	+1,6(2,3)
355	8,7	+1,0(1,4)	10,9	+1,2(1,7)	13,6	+1,5(2,1)	16,9	+1,8(2,6)
400	9,8	+1,1(1,5)	12,3	+1,4(1,9)	15,3	+1,7(2,3)	19,1	+2,1(2,9)
450	11,0	+1,2(1,7)	13,8	+1,5(2,1)	17,2	+1,9(2,6)	21,5	+2,3(3,3)
500	12,3	+1,4(1,9)	15,3	+1,7(2,3)	19,1	+2,1(2,9)	23,9	+2,5(3,6)
560	13,7	+1,5(2,1)	17,2	+1,9(2,6)	21,4	+2,3(3,3)	26,7	+2,8(4,1)
630	15,4	+1,7(2,4)	19,3	+2,1(2,9)	24,1	+2,6(3,7)	30,0	+3,1(4,5)
710	17,4	+1,9(2,7)	21,8	+2,3(3,3)	27,2	+2,9(4,1)	33,9	+3,5(5,1)
800	19,6	+2,1(3,0)	24,5	+2,6(3,7)	30,6	+3,2(4,6)	38,1	+4,0(5,8)
900	22,0	+2,3(3,3)	27,6	+2,9(4,2)	34,4	+3,6(5,2)	42,9	+4,4(6,5)
1000	24,5	+2,6(3,7)	30,6	+3,2(4,6)	38,2	+4,0(5,8)	47,7	+4,9(7,2)
1200	29,4	+3,1(4,5)	36,7	+3,8(5,6)	45,9	+4,7(6,9)	57,2	+5,9(8,6)
1400	34,3	+3,6(5,2)	42,9	+4,4(6,5)	53,5	+5,5(8,1)	66,7	+6,8(10,1)
1600	39,2	+4,1(5,9)	49,0	+5,0(7,4)	61,2	+6,3(9,2)	-	-

Продолжение таблицы 3

Наименование полиэтилена	SDR 17,6 S 8,3	SDR 17 S 8	SDR 13,6 S 6,3	SDR 11 S 5
	Номинальное давление, 10 Па (бар)			
ПЭ 63	PN 6	PN 6,3	PN 8	PN 10
ПЭ 80	(PN 7,5)	PN 8	PN 10	PN 12,5

ПЭ 100	(PN 9,5)	PN 10	PN 12,5	PN 16
Номинальный диаметр	Толщина стенки			
наруж-ный	Т	Т	Т	Т
номинальный	пред.	номинальный	пред.	номинальный
пред.	откл.	мин.	откл.	откл.
откл.	откл.	откл.	откл.	откл.
10	-	-	-	-
12	-	-	-	-
16	-	-	-	-
20	-	-	-	2,0 <*> +0,3(0,4)
25	-	-	-	2,0 +0,3(0,4) 2,3 +0,4(0,5)
				<*>
32	-	-	2,0 +0,3(0,4) 2,4 +0,4(0,5) 3,0 <*> +0,4(0,5)	
				<*>
40	2,3 +0,4(0,5) 2,4 +0,4(0,5) 3,0 +0,4(0,5) 3,7 +0,5(0,6)			
50	2,9 +0,4(0,5) 3,0 +0,4(0,5) 3,7 +0,5(0,6) 4,6 +0,6(0,7)			
63	3,6 +0,5(0,6) 3,8 +0,5(0,6) 4,7 +0,6(0,8) 5,8 +0,7(0,9)			
75	4,3 +0,6(0,7) 4,5 +0,6(0,7) 5,6 +0,7(0,9) 6,8 +0,8(1,1)			
90	5,1 +0,7(0,8) 5,4 +0,7(0,9) 6,7 +0,8(1,1) 8,2 +1,0(1,3)			
110	6,3 +0,8(1,0) 6,6 +0,8(1,0) 8,1 +1,0(1,3) 10,0 +1,1(1,5)			
125	7,1 +0,9(1,1) 7,4 +0,9(1,2) 9,2 +1,1(1,4) 11,4 +1,3(1,8)			
140	8,0 +1,0(1,2) 8,3 +1,0(1,3) 10,3 +1,2(1,6) 12,7 +1,4(2,0)			
160	9,1 +1,1(1,4) 9,5 +1,1(1,5) 11,8 +1,3(1,8) 14,6 +1,6(2,2)			
180	10,2 +1,2(1,6) 10,7 +1,2(1,7) 13,3 +1,5(2,0) 16,4 +1,8(2,5)			

200	11,4	+1,3(1,8)	11,9	+1,3(1,8)	14,7	+1,6(2,3)	18,2	+2,0(2,8)
225	12,8	+1,4(2,0)	13,4	+1,5(2,1)	16,6	+1,8(2,5)	20,5	+2,2(3,1)
250	14,2	+1,6(2,2)	14,8	+1,6(2,3)	18,4	+2,0(2,8)	22,7	+2,4(3,5)
280	15,9	+1,7(2,4)	16,6	+1,8(2,5)	20,6	+2,2(3,1)	25,4	+2,7(3,9)
315	17,9	+1,9(2,7)	18,7	+2,0(2,9)	23,2	+2,5(3,5)	28,6	+3,0(4,3)
355	20,1	+2,2(3,1)	21,1	+2,3(3,2)	26,1	+2,8(4,0)	32,2	+3,4(4,9)
400	22,7	+2,4(3,5)	23,7	+2,5(3,6)	29,4	+3,1(4,5)	36,3	+3,8(5,5)
450	25,5	+2,7(3,9)	26,7	+2,8(4,1)	33,1	+3,5(5,0)	40,9	+4,2(6,2)
500	28,3	+3,0(4,3)	29,7	+3,1(4,5)	36,8	+3,8(5,6)	45,4	+4,7(6,9)
560	31,7	+3,3(4,8)	33,2	+3,5(5,0)	41,2	+4,3(6,2)	50,8	+5,2(7,7)
630	35,7	+3,7(5,4)	37,4	+3,9(5,7)	46,3	+4,8(7,0)	57,2	+5,9(8,6)
710	40,2	+4,2(6,1)	42,1	+4,4(6,4)	52,2	+5,4(7,9)	64,5	+6,6(9,7)
800	45,3	+4,7(6,8)	47,4	+4,9(7,2)	58,8	+6,0(8,9)	72,6	+7,4(10,9)
900	51,0	+5,2(7,7)	53,3	+5,5(8,0)	66,1	+6,8(10,0)	-	-
1000	56,6	+5,8(8,5)	59,3	+6,1(8,9)	73,5	+7,5(11,1)	-	-
1200	68,0	+6,9(10,2)	71,1	+7,3(10,7)	-	-	-	-
1400	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	-	-	-	-	-	-	-	-

Окончание таблицы 3

-----Г-----Г-----Г-----Г-----Г-----			
Наименование	SDR 9	SDR 7,4	SDR 6

полиэтилена		S 4	S 3,2	S 2,5
5				
Номинальное давление, 10 Па (бар)				
ПЭ 63	PN 12,5	(PN 15)	PN 20	
ПЭ 80	PN 16	PN 20	PN 25	
ПЭ 100	PN 20	PN 25	-	
Номинальный диаметр	Толщина стенки			
наружный	номин.	пред.	но-	пред.
	откл.	мин.	откл.	откл.
10	-	-	-	2,0 +0,3(0,4)
				<*>
12	-	-	-	2,0 +0,3(0,4)
16	2,0 +0,3(0,4)	2,3 +0,4(0,5)	2,7 +0,4(0,5)	
	<*>	<*>		
20	2,3 +0,4(0,5)	3,0 +0,4(0,5)	3,4 +0,5(0,6)	
		<*>		
25	2,8 +0,4(0,5)	3,5 +0,5(0,6)	4,2 +0,6(0,7)	
32	3,6 +0,5(0,6)	4,4 +0,6(0,7)	5,4 +0,7(0,9)	
40	4,5 +0,6(0,7)	5,5 +0,7(0,9)	6,7 +0,8(1,1)	
50	5,6 +0,7(0,9)	6,9 +0,8(1,1)	8,3 +1,0(1,3)	
63	7,1 +0,9(1,1)	8,6 +1,0(1,3)	10,5 +1,2(1,6)	
75	8,4 +1,0(1,3)	10,3 +1,2(1,6)	12,5 +1,4(1,9)	
90	10,1 +1,2(1,6)	12,3 +1,4(1,9)	15,0 +1,7(2,3)	
110	12,3 +1,4(1,9)	15,1 +1,7(2,3)	18,3 +2,0(2,8)	

125	14,0	+1,5(2,1)	17,1	+1,9(2,6)	20,8	+2,2(3,2)		
140	15,7	+1,7(2,4)	19,2	+2,1(2,9)	23,3	+2,5(3,6)		
160	17,9	+1,9(2,7)	21,9	+2,3(3,3)	26,6	+2,8(4,0)		
180	20,1	+2,2(3,1)	24,6	+2,6(3,7)	29,9	+3,1(4,5)		
200	22,4	+2,4(3,4)	27,4	+2,9(4,2)	33,2	+3,5(5,0)		
225	25,2	+2,7(3,8)	30,8	+3,2(4,7)	37,4	+3,9(5,7)		
250	27,9	+2,9(4,2)	34,2	+3,6(5,2)	41,5	+4,3(6,3)		
280	31,3	+3,3(4,7)	38,3	+4,0(5,8)	46,5	+4,8(7,0)		
315	35,2	+3,7(5,3)	43,1	+4,5(6,5)	52,3	+5,4(7,9)		
355	39,7	+4,1(6,0)	48,5	+5,0(7,3)	59,0	+6,0(8,9)		
400	44,7	+4,6(6,8)	54,7	+5,6(8,3)	66,4	+6,8(10,0)		
450	50,3	+5,2(7,6)	61,5	+6,3(9,3)	-	-	-	-
500	55,8	+5,7(8,4)	68,3	+7,0(10,3)	-	-	-	-
560	62,5	+6,4(9,4)	-	-	-	-	-	-
630	70,3	+7,2(10,6)	-	-	-	-	-	-
710	-	-	-	-	-	-	-	-
800	-	-	-	-	-	-	-	-
900	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	-	-	-	-	-	-	-	-

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 1600 | - | - | - | - | - | - | - |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| <*> Минимальная толщина стенки труб округлена до ближайшего

| значения 2,0; 2,3 и 3,0 мм. |

| Примечание. Номинальные давления PN, указанные в скобках, |

| выбраны из ряда R40 по ГОСТ 8032. |

L-----

Пункт 4.3. Примеры условных обозначений. Заменить значение: 17 на 17,6 (2 раза).

Пункт 5.2. Таблица 5. Графа "Значение показателя для труб из". Для показателя 1 исключить слова: "Трубы из ПЭ 32 изготавливают только черного цвета";

показатели 2, 5 изложить в новой редакции; примечание исключить:

-----T-----T-----

| Наименование | Значение показателя для труб | Метод |

| показателя | из полиэтилена | испытания |

| +-----T-----T-----T-----+ |

| | ПЭ 32 | ПЭ 63 | ПЭ 80 | ПЭ 100 | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 2. Относитель- | | | | | По ГОСТ |

| ное удлинение | | | | | |11262 и 8.4|

| при разрыве, %, | | | | | настоящего |

| не менее | 250 | 250 | 350 | 350 | стандарта |

L-----+-----+-----+-----+-----+-----

Окончание

-----T-----T-----

| Наименование | Значение показателя для труб | Метод |

| показателя | из полиэтилена | испытания |

| +-----T-----T-----T-----+ |

| | ПЭ 32 | ПЭ 63 | ПЭ 80 | ПЭ 100 | |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 5. Стойкость | При на- | При на- | При на- | При на- | По ГОСТ |

| при постоянном | чальном | чальном | чальном | чальном |24157 и 8.6|

| внутреннем дав- | напряже- | напряже- | напряже- | напряже- | настоящего |

| лении при | нии в | нии в | нии в | нии в | стандарта |

| 80 °С при | стенке | стенке | стенке | стенке | |

| хрупком разру- | трубы | трубы | трубы | трубы | |

| шении для ПЭ | 2,0 МПа | 3,5 МПа | 4,5 МПа | 5,4 МПа | |

| 63, ПЭ 80, | 165 | 165 | 165 | 165 | |

ПЭ 100, ч, не | | | | | | | |
 | менее | | | | | | | |
 L-----+-----+-----+-----+-----+-----

дополнить таблицей - 5а:

"Таблица 5а

Испытания на стойкость при постоянном внутреннем давлении (80 °С - 165 ч) в случае пластического разрушения до истечения 165 ч

Наименование полиэтилена	Начальное напряжение в стенке трубы, МПа	Стойкость при постоянном внутреннем давлении, ч
ПЭ 63	3,5	165
	3,4	295
	3,3	538
	3,2	1000
ПЭ 80	4,5	165
	4,4	233
	4,3	331
	4,2	474
	4,1	685
	4,0	1000
ПЭ 100	5,4	165
	5,3	256
	5,2	399
	5,1	629
	5,0	1000

Подпункт 5.3.1. Первый абзац изложить в новой редакции:

"Маркировку наносят на поверхность трубы методом термотиснения, методом термотиснения с окрашиванием наносимого тиснения, методом цветной печати или другим способом, не ухудшающим качество трубы, с интервалом не более 1 м. Маркировка должна включать последовательно: наименование предприятия-изготовителя и/или товарный знак, условное обозначение трубы без слова "труба", месяц и год изготовления. В маркировку допускается включать другую информацию, например, номер партии";

второй абзац. Заменить значения: "10 и 12 мм" на "10, 12 и 16 мм";

третий абзац. Заменить слово и значение: "клеймения" на "тиснения"; "6 мм" на "6,8 мм" (2 раза).

Пункт 7.1. Первый абзац. Исключить слова: "или партии".

Пункт 7.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

"Для определения соответствия качества труб показателям, указанным в таблице 7, проводят приемосдаточные и периодические испытания";

дополнить абзацем (после третьего):

"Для проведения испытаний труб (кроме приемосдаточных) выбирают по одному типовому представителю из каждой группы труб по номинальному наружному диаметру: группа 1 - 63 мм и менее, группа 2 - от 75 до 225 мм включ., группа 3 - от 250 до 630 мм включ., группа 4 - 710 мм и более. Результаты испытаний распространяются на всю группу диаметров с любым стандартным размерным отношением SDR";

таблицу 7 изложить в новой редакции:

Таблица 7

Наименование показателя	Частота контроля	Объем выборки
1. Внешний вид поверхности	На каждой партии	5 проб
2. Размеры	На каждой партии	5 проб
3. Относительное удлинение при разрыве	На каждой партии	5 проб
4. Изменение длины труб после прогрева	1 раз в 6 мес на одном диаметре	3 пробы
	от каждой группы, при этом каждый диаметр контролируют не реже 1 раза в 2 года	
5. Стойкость при постоянном внутреннем давлении (20 °С - 100 ч)	1 раз в 3 мес на одном диаметре	3 пробы
	от каждой группы, при этом каждый диаметр контролируют не реже 1 раза в 2 года	
6. Стойкость при постоянном внутреннем давлении (80 °С - 165 ч)	1 раз в 3 мес на одном диаметре	3 пробы
	от каждой группы, при этом каждый диаметр контролируют не реже 1 раза в 2 года	
7. Стойкость при постоянном внутреннем давлении (80 °С - 1000 ч)	1 раз в 12 мес на одном диаметре	1 проба
	от каждой группы, при этом	<*>
	каждый диаметр контролируют не реже 1 раза в 3 года	
<*> В случае разногласий по показателю 7 от партии отбирают две пробы.		
Примечание. Испытания по показателям 4 - 7 проводят на каждой марке сырья		

Пункт 7.4 дополнить абзацем:

"При этом по показателю "стойкость при постоянном внутреннем давлении (80 °С - 165 ч)" для полиэтилена ПЭ 63, ПЭ 80, ПЭ 100 в случае пластического разрушения до истечения 165 ч испытания проводят, выбирая любое более низкое начальное напряжение в стенке трубы в соответствии с таблицей 5а. При получении неудовлетворительного результата при выбранном напряжении испытание проводят вновь, выбирая другое более низкое начальное напряжение до получения удовлетворительного результата. В случае несоответствия труб минимальному начальному напряжению в стенке трубы партию труб бракуют. За удовлетворительный результат испытания принимают соответствие труб любому начальному напряжению в стенке трубы по таблице 5а.

В случае получения хрупкого разрушения по любому из требований таблицы 5а испытание считают неудовлетворительным, а партию труб бракуют".

Пункт 8.4. Первый абзац изложить в новой редакции:

"Относительное удлинение при разрыве определяют по ГОСТ 11262 на образцах-лопатках, при этом толщина образца должна быть равна толщине стенки трубы, а за результат испытания принимают минимальное значение из пяти определений, округленное до двух значащих цифр. Из проб, отобранных по 7.2, изготавливают пять образцов-лопаток, причем из каждой пробы изготавливают один образец";

таблица 8. Графу "Способ изготовления" для типа образца-лопатки 1 дополнить словами: "или механическая обработка по ГОСТ 26277".

Приложение Б. Пункт Б.1. Первый абзац. Заменить слова: "в таблице Б.1" на "в таблицах Б.1 и Б.2";

таблицу Б.1 изложить в новой редакции; дополнить таблицей - Б.2:

"Таблица Б.1

Расчетная масса 1 м труб из полиэтилена ПЭ 32

Номинальный диаметр, мм	SDR 21	SDR 13,6	SDR 9	SDR 6
10	-	-	-	0,052
12	-	-	-	0,065
16	-	-	0,092	0,116
20	-	-	0,134	0,182
25	-	0,151	0,201	0,280
32	0,197	0,233	0,329	0,459
40	0,249	0,358	0,511	0,713
50	0,376	0,552	0,798	1,10
63	0,582	0,885	1,27	1,75

75	0,831	1,25	1,79	2,48
90	1,19	1,80	2,59	3,58
110	1,78	2,66	3,84	5,34
125	2,29	3,42	4,96	6,90
140	2,89	4,29	6,24	-
160	3,77	5,61	8,13	-

Таблица Б.2

Расчетная масса 1 м труб из полиэтилена ПЭ 63, ПЭ 80, ПЭ 100

Номинальный диаметр, мм	SDR 41	SDR 33	SDR 26	SDR 21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4	SDR 6				
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,051				
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,064				
16	-	-	-	-	-	0,090	0,102	0,115							
20	-	-	-	-	-	0,116	0,132	0,162	0,180						
25	-	-	-	-	-	0,148	0,169	0,198	0,24	0,277					
32	-	-	-	-	-	0,193	0,229	0,277	0,325	0,385	0,453				
40	-	-	-	-	-	0,244	0,281	0,292	0,353	0,427	0,507	0,600	0,701		
50	-	-	-	-	-	0,308	0,369	0,436	0,449	0,545	0,663	0,786	0,935	1,47	
63	-	-	-	-	-	0,392	0,488	0,573	0,682	0,715	0,869	1,05	1,25	1,47	1,73

75	0,469	0,543	0,668	0,821	0,97	1,01	1,23	1,46	1,76	2,09	2,45
90	0,630	0,782	0,969	1,18	1,40	1,45	1,76	2,12	2,54	3,00	3,52
110	0,930	1,16	1,42	1,77	2,07	2,16	2,61	3,14	3,78	4,49	5,25
125	1,22	1,50	1,83	2,26	2,66	2,75	3,37	4,08	4,87	5,78	6,77
140	1,53	1,87	2,31	2,83	3,35	3,46	4,22	5,08	6,12	7,27	8,49
160	1,98	2,41	3,03	3,71	4,35	4,51	5,50	6,67	7,97	9,46	11,1
180	2,47	3,05	3,78	4,66	5,47	5,71	6,98	8,43	10,1	12,0	14,0
200	3,03	3,82	4,68	5,77	6,78	7,04	8,56	10,4	12,5	14,8	17,3
225	3,84	4,76	5,88	7,29	8,55	8,94	10,9	13,2	15,8	18,7	21,9
250	4,81	5,90	7,29	8,92	10,6	11,0	13,4	16,2	19,4	23,1	27,0
280	5,96	7,38	9,09	11,3	13,2	13,8	16,8	20,3	24,4	28,9	33,9
315	7,49	9,35	11,6	14,2	16,7	17,4	21,3	25,7	30,8	36,6	42,8
355	9,53	11,8	14,6	18,0	21,2	22,2	27,0	32,6	39,2	46,4	54,4
400	12,1	15,1	18,6	22,9	26,9	28,0	34,2	41,4	49,7	59,0	69,0
450	15,2	19,0	23,5	29,0	34,0	35,5	43,3	52,4	62,9	74,6	-
500	19,0	23,4	29,0	35,8	42,0	43,9	53,5	64,7	77,5	92,1	-
560	23,6	29,4	36,3	44,8	52,6	55,0	67,1	81,0	97,3	-	-
630	29,9	37,1	46,0	56,5	66,6	69,6	84,8	103	123	-	-
710	38,1	47,3	58,5	72,1	84,7	88,4	108	131	-	-	-
800	48,3	59,9	74,1	91,4	108	112	137	-	-	-	-
900	60,9	75,9	93,8	116	136	142	173	-	-	-	-

1000	75,4	93,5	116	143	168	175	214	-	-	-	-	-	-
1200	108	134	167	206	242	252	-	-	-	-	-	-	-
1400	148	183	227	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	193	239	296	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Приложение Б дополнить примечанием:

"Примечание. Масса 1 м труб рассчитана при средней плотности полиэтилена 950 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и средний наружный диаметр. При изготовлении труб из полиэтилена плотностью $\rho^{\text{с}}$, отличающейся от 950 кг/м³, данные таблицы умножают на коэффициент $K = \rho / 950$."

Приложение В. Таблицы В.2 - В.4 изложить в новой редакции:

"Таблица В.2

Номинальный наружный диаметр, мм	Коды ОКП для труб из полиэтилена ПЭ 63											
	SDR 41	SDR 33	SDR 26	SDR 21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4	SDR 6	
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2248110251 2248110351
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2248110252 2248110352
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2248110153 2248110253 2248110353
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2248110404 2248110154 2248110254 2248110354
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2248111655 2248110405 2248110155 2248110255 2248110355
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2248111556 2248111656 2248110406 2248110156 2248110256 2248110356
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2248111457 2248110307 2248111557 2248111657 2248110407 2248110157 2248110257 2248110357

| 50 | - | - | 2248110208|2248111458|2248110308|2248111558|2248111658|2248110408|2248110158|2248110258|2248110358|
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 63 | - | 2248111259|2248110209|2248111459|2248110309|2248111559|2248111659|2248110409|2248110159|2248110259|2248110359|
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
|
75
|2248110110|2248111260|2248110210|2248111460|2248110310|2248111560|2248111660|2248110410|2248110160|2248110260|2248110360|
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
|
90
|2248110111|2248111261|2248110211|2248111461|2248110311|2248111561|2248111661|2248110411|2248110161|2248110261|2248110361|
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
|110
|2248110112|2248111262|2248110212|2248111462|2248110312|2248111562|2248111662|2248110412|2248110162|2248110262|2248110362|
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
|125
|2248110113|2248111263|2248110213|2248111463|2248110313|2248111563|2248111663|2248110413|2248110163|2248110263|2248110363|
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
|140
|2248110114|2248111264|2248110214|2248111464|2248110314|2248111564|2248111664|2248110414|2248110164|2248110264|2248110364|
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
|160
|2248110115|2248111265|2248110215|2248111465|2248110315|2248111565|2248111665|2248110415|2248110165|2248110265|2248110365|
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
|180
|2248110116|2248111266|2248110216|2248111466|2248110316|2248111566|2248111666|2248110416|2248110166|2248110266|2248110366|
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
|200
|2248110117|2248111267|2248110217|2248111467|2248110317|2248111567|2248111667|2248110417|2248110167|2248110267|2248110367|
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
|225
|2248110118|2248111268|2248110218|2248111468|2248110318|2248111568|2248111668|2248110418|2248110168|2248110268|2248110368|
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
|250
|2248110119|2248111269|2248110219|2248111469|2248110319|2248111569|2248111669|2248110419|2248110169|2248110269|2248110369|
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
|280
|2248110120|2248111270|2248110220|2248111470|2248110320|2248111570|2248111670|2248110420|2248110170|2248110270|2248110370|
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
|315
|2248110121|2248111271|2248110221|2248111471|2248110321|2248111571|2248111671|2248110421|2248110171|2248110271|2248110371|
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
|355
|2248110122|2248111272|2248110222|2248111472|2248110322|2248111572|2248111672|2248110422|2248110172|2248110272|2248110372|
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
|400
|2248110123|2248111273|2248110223|2248111473|2248110323|2248111573|2248111673|2248110423|2248110173|2248110273|2248110373|
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
|450 |2248110124|2248111274|2248110224|2248111474|2248110324|2248111574|2248111674|2248110424|2248110174|2248110274| - |
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
|

500	2248110125 2248111275 2248110225 2248111475 2248110325 2248111575 2248111675 2248110425 2248110175 2248110275	-	
560	2248110126 2248111276 2248110226 2248111476 2248110326 2248111576 2248111676 2248110426 2248110176	-	-
630	2248110127 2248111277 2248110227 2248111477 2248110327 2248111577 2248111677 2248110427 2248110177	-	-
710	2248110128 2248111278 2248110228 2248111478 2248110328 2248111578 2248111678 2248110428	-	- -
800	2248110129 2248111279 2248110229 2248111479 2248110329 2248111579 2248111679	-	- - -
900	2248110130 2248111280 2248110230 2248111480 2248110330 2248111580 2248111680	-	- - -
1000	2248110131 2248111281 2248110231 2248111481 2248110331 2248111581	-	- - - -
1200	2248110132 2248111282 2248110232 2248111482 2248110332 2248111582	-	- - - -
1400	2248110133 2248111283 2248110233 2248111483	-	- - - -
1600	2248110134 2248111284 2248110234	-	- - - -

Таблица В.3

Т												
Номи-	Коды ОКП для труб из полиэтилена ПЭ 80											
наль-	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
ный	SDR 41	SDR 33	SDR 26	SDR 21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4	SDR 6	
наруж-	S 20	S 16	S 12,5	S 10	S 8,3	S 8	S 6,3	S 5	S 4	S 3,2	S 2,5	
ный												
диа-												
метр,												
мм												
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2248110851 2248111051
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2248110852 2248111052
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2248111103 2248110853 2248111053
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2248111004 2248111104 2248110854 2248111054

355	2248110472	2248110572	2248110522	2248110622	2248110772	2248110722	2248110822	2248111022	2248111122	2248110872	2248111072
400	2248110473	2248110573	2248110523	2248110623	2248110773	2248110723	2248110823	2248111023	2248111123	2248110873	2248111073
450	2248110474	2248110574	2248110524	2248110624	2248110774	2248110724	2248110824	2248111024	2248111124	2248110874	
500	2248110475	2248110575	2248110525	2248110625	2248110775	2248110725	2248110825	2248111025	2248111125	2248110875	
560	2248110476	2248110576	2248110526	2248110626	2248110776	2248110726	2248110826	2248111026	2248111126		
630	2248110477	2248110577	2248110527	2248110627	2248110777	2248110727	2248110827	2248111027	2248111127		
710	2248110478	2248110578	2248110528	2248110628	2248110778	2248110728	2248110828	2248111028			
800	2248110479	2248110579	2248110529	2248110629	2248110779	2248110729	2248110829				
900	2248110480	2248110580	2248110530	2248110630	2248110780	2248110730	2248110830				
1000	2248110481	2248110581	2248110531	2248110631	2248110781	2248110731					
1200	2248110482	2248110582	2248110532	2248110632	2248110782	2248110732					
1400	2248110483	2248110583	2248110533	2248110633							
1600	2248110484	2248110584	2248110534								

Таблица В.4

Номиналь- ный наруж- ный диа- метр, мм	Коды ОКП для труб из полиэтилена ПЭ 100										
	SDR 41	SDR 33	SDR 26	SDR 21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4	
	S 20	S 16	S 12,5	S 10	S 8,3	S 8	S 6,3	S 5	S 4	S 3,2	

| 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | {2248113851}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | {2248113852}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 16 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | {2248113753|2248113853}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | {2248113604|2248113754|2248113854}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 25 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | {2248113505|2248113605|2248113755|2248113855}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 32 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | {2248113406|2248113506|2248113606|2248113756|2248113856}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 40 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | {2248113557|2848113657|2248113407|2248113507|2248113607|2248113757|2248113857}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 50 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | {2248113458|2248113558|2848113658|2248113408|2248113508|2248113608|2248113758|2248113858}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 63 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | {2248111159|2248113459|2248113559|2848113659|2248113409|2248113509|2248113609|2248113759|2248113859}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 75 | {2248110660|2248111160|2248113460|2248113560|2848113660|2248113410|2248113510|2248113610|2248113760|2248113860}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 90 | {2248110661|2248111161|2248113461|2248113561|2848113661|2248113411|2248113511|2248113611|2248113761|2248113861}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 110 | {2248110662|2248111162|2248113462|2248113562|2848113662|2248113412|2248113512|2248113612|2248113762|2248113862}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 125 | {2248110663|2248111163|2248113463|2248113563|2848113663|2248113413|2248113513|2248113613|2248113763|2248113863}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 140 | {2248110664|2248111164|2248113464|2248113564|2848113664|2248113414|2248113514|2248113614|2248113764|2248113864}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 160 | {2248110665|2248111165|2248113465|2248113565|2848113665|2248113415|2248113515|2248113615|2248113765|2248113865}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 180 | {2248110666|2248111166|2248113466|2248113566|2848113666|2248113416|2248113516|2248113616|2248113766|2248113866}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 200 | {2248110667|2248111167|2248113467|2248113567|2848113667|2248113417|2248113517|2248113617|2248113767|2248113867}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 225 | {2248110668|2248111168|2248113468|2248113568|2848113668|2248113418|2248113518|2248113618|2248113768|2248113868}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 250 | {2248110669|2248111169|2248113469|2248113569|2848113669|2248113419|2248113519|2248113619|2248113769|2248113869}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 280 | {2248110670|2248111170|2248113470|2248113570|2848113670|2248113420|2248113520|2248113620|2248113770|2248113870}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+
| 315 | {2248110671|2248111171|2248113471|2248113571|2848113671|2248113421|2248113521|2248113621|2248113771|2248113871}
+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

355	2248110672 2248111172 2248113472 2248113572 2848113672 2248113422 2248113522 2248113622 2248113772 2248113872
400	2248110673 2248111173 2248113473 2248113573 2848113673 2248113423 2248113523 2248113623 2248113773 2248113873
450	2248110674 2248111174 2248113474 2248113574 2848113674 2248113424 2248113524 2248113624 2248113774 2248113874
500	2248110675 2248111175 2248113475 2248113575 2848113675 2248113425 2248113525 2248113625 2248113775 2248113875
560	2248110676 2248111176 2248113476 2248113576 2848113676 2248113426 2248113526 2248113626 2248113776 -
630	2248110677 2248111177 2248113477 2248113577 2848113677 2248113427 2248113527 2248113627 2248113777 -
710	2248110678 2248111178 2248113478 2248113578 2848113678 2248113428 2248113528 2248113628 - -
800	2248110679 2248111179 2248113479 2248113579 2848113679 2248113429 2248113529 - - -
900	2248110680 2248111180 2248113480 2248113580 2848113680 2248113430 2248113530 - - -
1000	2248110681 2248111181 2248113481 2248113581 2848113681 2248113431 - - - -
1200	2248110682 2248111182 2248113482 2248113582 2848113682 2248113432 - - - -
1400	2248110683 2248111183 2248113483 2248113583 - - - - - -
1600	2248110684 2248111184 2248113484 - - - - - - -

Приложение Г. Таблица Г.1. Показатель 7 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Значение показателя для полиэтилена	Метод испытания
7. Массовая доля технического углерода (сажи), % мас. <*>	2,0 - 2,5 2,00 - 2,75 2,0 - 2,5 2,0 - 2,5 26311	По ГОСТ 26311

Приложение Д. Таблицу Д.1 для наименования полиэтилена ПЭ 80 изложить в новой редакции:

Т	
Наименование полиэтилена	Обозначение марок полиэтилена по
по настоящему стандарту	действующим нормативным документам
	на полиэтилен
ПЭ 80	PE4PP-25B, PE6GP-26B [3]
	ПЭ80Б-275, ПЭ80Б-286 [4]
	F 3802B [5]

Приложение Е. Пункт Е.2 изложить в новой редакции:

"Е.2. Контрольные образцы внешнего вида поверхности трубы оформляют на один типовой представитель от каждой группы труб по диаметрам в соответствии с 7.2 настоящего стандарта и распространяют на трубы всех стандартных размерных отношений";

пункт Е.3. Последний абзац после слов "за данной продукцией," дополнить словами: "или любой испытательной лабораторией (центром) аккредитованной в области испытаний труб и соединительных деталей и пластмасс,".

Приложение Ж. Позиция [3], [4] изложить в новой редакции; дополнить позицией - [5]:

"[3] ТУ 6-11-00206368-25-93 Полиэтилен низкого давления

(газофазный метод)

[4] ТУ 2243-046-00203521-2004 Композиция полиэтилена средней

плотности для труб и

соединительных деталей

газораспределительных сетей

марок ПЭ80Б-275 и ПЭ80Б-286

[5] ТУ 2211-007-50236110-2003 Полиэтилен средней плотности

марки F3802B для

трубопроводов".