

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
АРМАТУРА СТЕКЛЯННАЯ
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ
Glass valves. Main parameters
ГОСТ 27581-88

Группа Г18

ОКП 37 0000

Дата введения
1 января 1989 года

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Разработан и внесен Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР.

Исполнители: М.И. Власов, О.Н. Шпаков, канд. техн. наук, Р.И. Хасанов, А.К. Матушак (руководитель темы), Е.Н. Афонин, В.В. Сергеев.

2. Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.01.1988 N 69.

3. Введен впервые.

4. Ссылочные нормативно-технические документы

-----Г-----
Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта

-----+-----
ГОСТ 15150-69 | Вводная часть

ГОСТ 24856-81 | Вводная часть

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную стеклянную арматуру: запорные сильфонные клапаны и шаровые краны на условное давление P_n от 0,16 до 0,4 МПа (от 1,6 до 4,0 кгс/см²) с условными проходами D_n от 15 до 100 мм для работы при температуре рабочей среды от минус 50 до плюс 120 °С, изготавливаемую в климатическом исполнении У категории 3.1 по ГОСТ 15150-69.

Определения терминов, применяемых в настоящем стандарте, - по ГОСТ 24856-81.

1. Основные параметры стеклянной арматуры должны соответствовать указанным в таблице.

Запорные сильфонные клапаны и шаровые краны с муфтовым и фланцевым присоединением

-----Т-----Т-----			
Условное давление, Условный проход, D , мм Масса, кг, не более <*>			
P , МПа (кгс/см2)	y	-----Т-----	
y		клапана	крана
0,16 (1,6)	100	12,0	14,0
0,25 (2,5)	80	8,2	10,0
0,4 (4,0)	15		1,5
	25		2,0
	40		3,5
	50	3,2	5,0

<*> В графе указана масса изделий с фланцевым присоединением и ручным управлением. Неуказанная масса будет установлена по мере освоения изделий.

2. Масса изделий других исполнений указывается в технических условиях на конкретные изделия.

3. В настоящем стандарте указан максимально возможный диапазон температур рабочей среды. Фактический диапазон температуры рабочей среды устанавливается в технических условиях на конкретные изделия.

4. Стеклопаяная арматура должна изготавливаться следующих исполнений:

4.1. По виду корпуса:

проходные клапаны (краны);

угловые клапаны;

трехходовые краны.

4.2. По виду привода клапанов и кранов:

с ручным приводом;

с пневмоприводом.

5. Температурный перепад (разность температур транспортируемой в трубопроводе среды и окружающей среды) - не более 110 °С.

6. Количественные значения показателей надежности стеклопаяной арматуры по стандартам и техническим условиям на конкретную арматуру.