

СБОРНИК НОРМ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНОК НА РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛИФТОВ

ПРИМЕРНЫЙ ДОГОВОР НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ЛИФТОВ

г. _____ " __ " _____ 199__ г.

(наименование организации, предприятия)

в лице _____

действующего на основании Устава (Положения), именуемый(ая) в
дальнейшем "Заказчик", с одной стороны, и _____

(наименование

_____ в лице _____

организации, предприятия)

действующего на основании _____

_____ именуемый(ая) в дальнейшем

"Подрядчик" заключили договор о нижеследующем:

1. Предмет договора

1.1. Заказчик, являющийся собственником лифта или выступающий
от имени собственника, поручает, а Подрядчик в качестве
специализированной по лифтам организации принимает на себя
выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту лифтов и
систем лифтовой диспетчерской сигнализации и связи (ЛДСС) по
адресам, указанным в приложении к настоящему договору N _____,
являющемуся его неотъемлемой частью, в сумме _____. Заказчик
обязуется принять результаты работы и оплатить их на условиях
настоящего договора.

1.2. Работы, связанные с устранением неисправностей на лифтах
и ЛДСС, возникшие по причинам умышленной порчи и другим причинам,
не зависящим от Подрядчика, а также организация работ на лифтах,
направленных на повышение их безопасности в эксплуатации, по
решению органов Госгортехнадзора, завода - изготовителя,
выполняются Подрядчиком за дополнительную оплату по договорным
ценам, согласованным с Заказчиком, с оплатой по отдельному счету.

1.3. Обслуживание лифтов осуществляется в соответствии с требованием разделов 12 и 13 Правил устройства и безопасной эксплуатации лифтов (ПУБЭЛ), утвержденных Госгортехнадзором 11.02.92.

2. Обязанности Подрядчика

2.1. Выполнять следующие виды технического обслуживания и ремонта:

комплексное (безлифтерное) техническое обслуживание и ремонт лифтов;

типовое (при использовании лифтеров Заказчика) техническое обслуживание и ремонт лифтов;

техническое обслуживание и ремонт систем ЛДСС;

операторское обслуживание систем ЛДСС.

Конкретный объем работ определяется приложением к настоящему договору.

2.2. Назначить лиц, ответственных за организацию работ по техническому обслуживанию и ремонту лифтов, и электромехаников, ответственных за исправное состояние лифтов согласно ПУБЭЛ.

2.3. Выполнять все работы по техническому обслуживанию и ремонту своим квалифицированным персоналом, инструментом и оснащением. План и сроки выполнения ремонтных работ разрабатываются заранее, и дата технического освидетельствования лифтового оборудования сообщается Заказчику.

Примечание. Техническое освидетельствование лифтов производится субподрядчиком - специализированным инженерным центром или Подрядчиком при наличии соответствующей лицензии по отдельному договору.

2.4. Проводить согласно графику выполнение работ по периодическому осмотру лифтов с наладкой и регулировкой оборудования и заменой отдельных деталей.

2.5. Принимать и регистрировать заявки, устранять любые неполадки в работе лифтового оборудования. При аварийной ситуации, как, например, повреждение лифта или застревание в лифте пассажира, Подрядчик направляет в любое время суток специалиста для ее ликвидации. Телефон аварийной службы _____.

2.6. Принимать участие в проверках работы лифтов, проводимых организациями Госгортехнадзора, специалистами инженерных центров и другими уполномоченными на это организациями.

2.7. Своевременно уведомлять Заказчика о необходимости проведения ремонта лифтов, а также модернизации или замены устаревших лифтов с целью обеспечения их дальнейшей эксплуатации в соответствии с ПУБЭЛ.

2.8. Обеспечивать сохранность технической документации на лифтовое оборудование, переданной ему Заказчиком; своевременно производить все необходимые записи в паспортах лифтового оборудования о заменах основных узлов и деталей, изменениях в электрических схемах.

2.9. Производить в рамках настоящего договора замену всех вышедших из строя узлов, деталей или агрегатов лифтового оборудования, кроме нижеперечисленных, замену которого Подрядчик производит на отдельных финансовых условиях, основанных на договорной с Заказчиком цене:

- электрические двигатели;
- редукторы;
- канатоведущие шкивы и отводные блоки;
- подвесные кабели и магистральные кабели связи;
- канаты;
- пульта связи и переговорные устройства;
- декоративное оформление кабин и дверей.

Примечание. При обеспечении Заказчиком Подрядчика перечисленным оборудованием для его замены оплачивается только работа, выполненная Подрядчиком.

2.10. Предлагать Заказчику, при необходимости, нижеперечисленные услуги по лифтовому оборудованию за отдельную плату:

- модернизация;
- капитальный ремонт с заменой основных узлов;
- полная замена и поставка лифтового оборудования;
- пусконаладочные и электроизмерительные работы;
- монтаж систем ЛДСС;
- другие виды работ, связанные с обслуживанием и ремонтом лифтового оборудования.

2.11. Выполнять по заявке Заказчика работы, связанные с лифтовым хозяйством:

- представлять интересы Заказчика в органах Госгортехнадзора;
- проводить экспертизу лифтов;
- консультировать Заказчика по организационно - техническим вопросам;

участвовать в работе комиссии по проверке знаний ИТР и рабочего персонала Заказчика;

выполнять за отдельную договорную плату функции "Генерального подрядчика" по замене, капитальному ремонту лифтов, включая поставку оборудования, монтаж, пусконаладку и сдачу лифтов в эксплуатацию.

2.12. Сообщать Заказчику о введении новых правил и норм, давать советы, связанные с возможными техническими усовершенствованиями и правилами техники безопасности.

2.13. Подрядчик не несет ответственности в случае прямого или косвенного ущерба, нанесенного вмешательством Заказчика, его работников или какой-либо третьей стороной в работу лифтового оборудования и в его техническое состояние.

2.14. Подрядчик не несет ответственности в случае нанесения ущерба оборудованию или людям, явившегося результатом нарушения правил безопасной эксплуатации, отсутствия лифтеров и операторов Заказчика, при выявлении необученного обслуживающего персонала Заказчика или строительных дефектов здания. Подрядчик вправе остановить работу лифтов при наличии одного из указанных условий и обязан обеспечить пуск лифтов в работу после уведомления Заказчиком об устранении вышеуказанных замечаний и дефектов.

2.15. Подрядчик не является собственником лифта и не несет административной ответственности за лифтовое оборудование или какую-либо его часть.

3. Обязанности Заказчика

3.1. Передавать Подрядчику документацию на лифты и системы ЛДСС (паспорта, инструкции по монтажу и эксплуатации).

3.2. Назначать приказом инженерно - технических работников, ответственных за организацию эксплуатации лифтов и систем ЛДСС, и иметь обученный обслуживающий персонал (при использовании лифтеров Заказчика).

3.3. Обеспечивать правильное ведение и хранение документации (журналов приема - сдачи смен, журналов учета выдачи ключей от машинных и блочных помещений, журналов заявок от населения на неисправности лифтов, графиков дежурства персонала, приказов о назначении ИТР и обслуживающего персонала, удостоверений и протоколов аттестации, инструкций).

3.4. Обеспечивать сохранность лифтового оборудования, систем ЛДСС, правильность их эксплуатации.

3.5. Обеспечивать нормативное освещение этажных площадок,

машинных и блочных помещений, шахт лифтов, не допускать загромождения проходов к машинным помещениям.

3.6. Содержать в исправном состоянии запирающие устройства дверей, люков машинных и блочных помещений, ключи от которых должны храниться у дежурного лифтера (оператора) в специально выделенных помещениях в соответствии с утвержденной инструкцией.

3.7. Доставлять к лифтам груз для проведения испытания.

3.8. Обеспечивать подачу электроэнергии на вводное устройство лифта.

3.9. Производить уборку кабин лифтов.

3.10. Производить по мере необходимости и согласно требованиям Правил и норм технической эксплуатации жилого фонда ремонт машинных и блочных помещений, окраску оборудования, ограждений шахт, остекление и закрытие форточек в машинных помещениях лифтов.

3.11. Проводить разъяснительную работу с лицами, пользующимися лифтами, по правилам их эксплуатации и бережному к ним отношению.

3.12. Организовать работу комиссии по разбору случаев умышленной порчи лифтового оборудования и систем ЛДСС с составлением актов.

3.13. Не допускать установки какой-либо посторонней аппаратуры, а также производства каких-либо видов работ представителями сторонних служб и организаций в машинных и блочных помещениях и шахтах лифтов без согласования с Подрядчиком.

3.14. Поддерживать регламентированный температурный и влажностный режим в машинных и блочных помещениях, в шахтах лифтов.

3.15. Предоставлять при обслуживании Подрядчиком более 50 лифтов помещения площадью не менее 25 кв. м для размещения администрации участка, а в местах наибольшей концентрации лифтов - помещения для размещения мастерских, складов, пунктов по ремонту агрегатов и узлов лифтов и ЛДСС, отвечающие требованиям санитарно - гигиенических норм и правил.

4. Условия оплаты работ

4.1. Сумма, указанная в п. 1.1 настоящего договора, основана на стоимости рабочей силы и материалов в момент подписания договора. В случае изменений стоимости рабочей силы и материалов, введенных после подписания договора, цена и общая сумма договора повышается или понижается, о чем составляется отдельное соглашение (договор). Кроме того, Подрядчик оставляет за собой право по согласованию с Заказчиком изменить договорную сумму по достижении

лифтовым оборудованием нормативного срока службы или его преждевременным износом из-за физических условий эксплуатации (повышенная влажность, агрессивная среда и т.п.).

Примечание. В стоимость работ не входит проведение годовых технических освидетельствований лифтов.

4.2. Заказчик оплачивает стоимость работ ежемесячно не позднее 10 числа месяца, следующего за расчетным. Оплата осуществляется путем перечисления указанной суммы на расчетный счет Подрядчика. Корректировка расчетов с Заказчиком за текущий месяц (простои лифтов, некачественная работа лифтового оборудования и др.) производится при очередном платеже Подрядчику по обоюдному соглашению.

4.3. За несвоевременную оплату, оговоренную настоящим договором, Заказчик платит Подрядчику пеню в размере 0,5% от суммы просроченного платежа за каждый день просрочки.

4.4. Заказчик вправе уменьшить сумму платежа Подрядчику за единицу неработающего оборудования по вине Подрядчика:

- на 10% в случае суммарного простоя оборудования продолжительностью 48 часов в течение месяца;
- на 3% за каждый последующий день простоя в течение месяца;
- на 100% в случае простоя более 15 дней в течение месяца.

5. Форс - мажор (непредвиденные обстоятельства)

5.1. Подрядчик и Заказчик освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обстоятельств по настоящему договору, если оно явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, включая войну, пожары, наводнения, землетрясения, взрывы, забастовки, социальные потрясения, нарушения общественного порядка.

5.2. Сторона, для которой создалась невозможность исполнения обязательств по настоящему договору вследствие форс - мажорных обстоятельств, обязана немедленно известить об этом другую сторону. С исчезновением вышеуказанных обстоятельств и (или) их последствий пострадавшая сторона должна немедленно возобновить исполнение своих обязательств по договору.

5.3. Сторона, понесшая убытки вследствие задержки исполнения или неисполнения настоящего договора, если это было вызвано форс - мажорными обстоятельствами, не может претендовать на их возмещение другой стороной.

6. Срок действия договора

6.1. Настоящий договор вступает в силу с момента подписания его обеими сторонами сроком на один год. Действие договора автоматически продлевается по истечении указанного срока на последующие ____ лет без дополнительного подтверждения сторон в том случае, если ни одной из сторон не будет направлено письменное уведомление о расторжении договора за 60 дней до даты окончания действия договора.

6.2. Подрядчик вправе приостановить действие настоящего договора, если Заказчик не оплачивает полностью и в положенные сроки счета, предъявленные в рамках настоящего договора.

6.3. Заказчик вправе приостановить действие договора при невыполнении Подрядчиком положений п. 2 настоящего договора.

6.4. Прочие условия прекращения срока действия договора:

7. Адреса сторон и платежные реквизиты

Подрядчик	Заказчик
Адрес: _____	Адрес: _____
Тел. _____	Тел. _____
Рас. счет _____	Рас. счет _____
Банк _____	Банк _____
Корр. счет _____	Корр. счет _____
МФО _____	МФО _____
БИК _____	БИК _____
Факс _____	Факс _____

Настоящий договор составлен в двух экземплярах - по одному для каждой стороны, подписан уполномоченными представителями договаривающихся сторон и содержит _____ страниц.

Подрядчик	Заказчик
_____	_____
"__" _____ 19__ г.	"__" _____ 19__ г.

ПРИМЕРНЫЙ ДОГОВОР НА ПРОИЗВОДСТВО СПЕЦИАЛЬНЫХ РАБОТ ПО МОДЕРНИЗАЦИИ ЛИФТОВ

г. _____ " __ " _____ 199__ г.

(наименование организации, предприятия)

именуемый(ая) в дальнейшем "Заказчик", в лице _____

(наименование организации, предприятия)

именуемый(ая) в дальнейшем "Подрядчик", в лице _____,

заключили между собой нижеследующий договор:

1. Подрядчик принимает на себя организацию и производство
специальных работ по _____

2. Подрядчик обязуется в соответствии с "Правилами устройства
и безопасной эксплуатации лифтов", утвержденными Госгортехнадзором
РФ 11.02.92, обеспечить выполнение специальных работ по
модернизации лифтов, оформить соответствующим актом сдачу лифтов.

3. Заказчик обязуется передать Подрядчику в установленном
порядке необходимые материальные ресурсы для модернизации лифтов,
принять по акту специальные работы по модернизации лифтов и
произвести за специальные работы расчеты.

4. Стоимость поручаемых Подрядчику специальных работ по
настоящему договору подряда определена на основании согласованной
калькуляции и составляет _____

5. При выполнении настоящего договора стороны руководствуются
Правилами о договорах подряда на капитальное строительство,
утвержденными Постановлением СМ СССР от 26.12.86 N 1550,
действующим законодательством, нормативными актами и особыми
условиями к настоящему договору.

6. Особые условия: _____

7. Адреса сторон и платежные реквизиты

Подрядчик

Заказчик

Адрес: _____ Адрес: _____

Тел. _____	Тел. _____
Рас. счет _____	Рас. счет _____
Банк _____	Банк _____
Корр. счет _____	Корр. счет _____
МФО _____	МФО _____
БИК _____	БИК _____
Факс _____	Факс _____

Настоящий договор составлен в двух экземплярах - по одному для каждой стороны, подписан уполномоченными представителями договаривающихся сторон и содержит _____ страниц.

Подрядчик	Заказчик
_____	_____
"__" _____ 19__ г.	"__" _____ 19__ г.

Утверждены
Приказом Госстроя России
от 11 июля 1997 г. N 17-43

НОРМЫ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЮ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛИФТОВ

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Сборник норм времени и расценок на ремонт, модернизацию и техническое обслуживание пассажирских и грузопассажирских лифтов разработан институтом "МосжилНИИпроект" в соответствии с требованиями нормативно - технической документации на лифты и предназначен для предприятий, осуществляющих эксплуатацию лифтов.

2. Нормы времени и расценки разработаны на пассажирские и грузопассажирские лифты:

- грузоподъемностью до 1000 кг,
- скоростью движения кабины до 1,4 м/сек.

3. В таблицах Сборника приведены: наименование и состав работ, выполняемых при ремонте, модернизации и техническом обслуживании лифтов; состав звена и квалификация специалистов; норма времени и расценка на выполнение технологических операций.

В составах работ учтены основные технологические операции, характеризующие ремонтный процесс. Все вспомогательные и подготовительно - заключительные операции, в т.ч. и меры безопасности, являющиеся неотъемлемой частью технологического процесса, в составах работ учтены и отдельной оплате не подлежат. Тарификация работ и определение разрядов рабочих произведены по ЕТКС работ и профессий рабочих, занятых в строительстве и на ремонтно - строительных работах.

4. Нормами времени и расценками учтены и отдельно не оплачиваются:

- межоперационные переходы и перерывы, отдых рабочих в течение рабочей смены и мероприятия по охране труда;
- подноски и относки материалов, деталей и оборудования в пределах рабочего места на расстояние до 10 м, при этом перемещения на расстояния сверх учетных следует нормировать по Сборнику Е1 "Внутрипостроечные транспортные работы" ЕНиР;
- включение в сеть и выключение электроинструментов, временных переносных ламп и временного заземления;
- получение, подбор и сдача инструментов и материалов в мастерской, расположенной от места работы на расстоянии не более 50 м.

5. Работы, не охваченные настоящим Сборником, должны нормироваться по ЕНиР на строительные, монтажные и ремонтно - строительные работы.

6. Пусконаладочные работы в настоящем Сборнике не учтены и оплачиваются отдельно по действующим в Российской Федерации соответствующим ценникам на пусконаладочные работы.

7. Нормами времени Сборника предусматривается гарантированное качество выполнения работ в соответствии с Правилами устройства и безопасности эксплуатации лифтов (ПУБЭЛ), СНиП, Правилами устройства электроустановок (ПУЭ), Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭ и ПТБ) и соответствующих технических условий и инструкций.

8. Расценки на ремонт, модернизацию и техническое обслуживание лифтов составлены в ценах на 1 января 1984 года. Для перехода в текущие цены следует пользоваться коэффициентами пересчета, утвержденными в установленном порядке для соответствующих регионов Российской Федерации.

$$\text{---T---T---T---T---T---T---}$$

N	Наименование и состав	Состав	Единица	Норма	Расценка,	Поз.
---	-----------------------	--------	---------	-------	-----------	------

рас- работ звена, измерения времени, руб.

ценки	разряд,	час.		
-------	---------	------	--	--

K-BO

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

РАЗДЕЛ 1. РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ ПАССАЖИРСКИХ

И ГРУЗОПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ

Глава 1. Подготовка и организация работ

11-1	Оборудование рабочего	эл.мех.	1	раб.	3,91	2,049	1
------	-----------------------	---------	---	------	------	-------	---

[illegible]

та	$2p - 1$				
----	----------	--	--	--	--

1. Установка верстака

[illegible]

места. 2. Отключение					
----------------------	--	--	--	--	--

[illegible]

ство необходимых вспомо-

1	могательных средств,	1	1	1	1	1
---	----------------------	---	---	---	---	---

	подмостей, настилов,				
--	----------------------	--	--	--	--

[illegible][illegible]

	ходимого инструмента						
	для проведения ремонт-						
	ных работ						
	То же, без установки	эл.мех.	1	раб.	1,85	0,969	2
	верстака	3р - 1	место				
		2р - 1					
11-2	Подбор и комплектова-	эл.мех.	1	лифт	4,13	2,164	
	ние материалов и обо-	3р - 1					
	рудования	2р - 1					
	1. Подбор и приемка						
	материалов и оборудо-						
	вания для проведения						
	ремонтных работ.						
	2. Приемка, проверка и						
	установка средств малой						
	механизации						
11-3	Освобождение лебедки	эл.мех.	1	посадка	1,4	0,777	
	от нагрузки	4р - 1					
	1. Установка подставок	2р - 1					
	под противовес. 2. Опу-						
	скание противовеса на						
	подставки. 3. Установ-						
	ка струбцин на канато-						
	ведущий шкив (КВШ).						
	4. Посадка кабины на						
	ловители. 5. Крепле-						
	ние кабины страховоч-						
	ным канатом. 6. Снятие						
	струбцин и канатов с						
	КВШ						
11-4	Установка лебедки под	эл.мех.	1	снятие	1,9	1,055	
	нагрузку	4р - 1					
	1. Укладка канатов в	2р - 1					
	ручьи. 2. Установка						
	струбцин на КВШ.						
	3. Снятие страховочно-						
	го каната. 4. Снятие						
	кабины с ловителей.						

5. Снятие струбины с					
КВШ. 6. Включение					
блок - контакта ловите-					
лей. 7. Снятие подста-					
вок из-под противовес-					
са. 8. Зачистка направ-					
ляющих в местах посад-					
ки кабины на ловители					
и визуальный осмотр					
ловителей. 9. Уста-					
новка кабины в точную					
остановку					
11-5 Посадка кабины на ло-	эл.мех.	1 посадка	0,9	0,500	
вители	4р - 1				
1. Установка подставок	2р - 1				
под противовес. 2. Опу-					
скание противовеса на					
подставки. 3. Установ-					
ка струбцин на КВШ.					
4. Посадка кабины на					
ловители					
11-6 Снятие кабины с лови-	эл.мех.	1 снятие	1,53	0,849	
телей	4р - 1				
1. Снятие страховочно-	2р - 1				
го каната. 2. Снятие					
кабины с ловителей.					
3. Снятие струбцин с					
КВШ. 4. Включение					
блок - контакта ловите-					
лей. 5. Снятие подста-					
вок из-под противовеса.					
6. Зачистка направля-					
ющих в местах посадки					
кабины на ловители и					
визуальный осмотр ло-					
вителей. 7. Установка					
кабины в точную оста-					
новку					
11-7 Передвижение кабины и					

Противовеса ручным						
способом						
Передвижение при помо-						
щи маховика (штурва-						
лом):	эл.мех.	1 м				
вверх	3р - 1		0,22	0,115	1	
вниз	2р - 1		0,07	0,037	2	
Передвижение при помо-						
щи рычага:	эл.мех.	1 м				
вверх	3р - 1		0,44	0,231	3	
вниз	2р - 1		0,14	0,073	4	
11-8 Заготовка подставок	эл.мех.	1 комп-	0,55	0,271		
под противовес	2р - 1	лект				
11-9 Установка подставок	эл.мех.	1 комп-	0,3	0,157		
под противовес	3р - 1	лект				
1. Установка подставок.	2р - 1					
2. Крепление подставок						
к направляющим						
Глава 2. Подъемный механизм						
12-1 Демонтаж лебедки с						
разборкой на укрупнен-						
ные узлы						
1. Отсоединение и сня-	эл.мех.	1 лебедка	7,81	4,880		
тие электродвигателя.	5р - 1					
2. Снятие КВП.	3р - 1					
3. Разработка и снятие						
тормозного устройства.						
4. Снятие редуктора и						
подлебедочной рамы						
12-2 Монтаж лебедки						
1. Установка подлебе-	эл.мех.	1 лебедка	9,98	6,240		
дочной рамы.	5р - 1					
2. Установка редуктора.	3р - 1					
3. Монтаж тормозного						
устройства.						
4. Установка и подклю-						
чение электродвигателя.						

5. Установка КВШ									
12-3 Окразка лебедки									
1. Очистка окрашивае-	эл.мех.	1 лебедка	1,05	0,518					
мой поверхности.	2р - 1								
2. Окразка лебедки в									
один слой									
12-4 Установка подлебедоч-									
ной рамы и подрамника									
1. Установка подрамни-	эл.мех.	1 рама	1,90	1,190					
ка и приваривание его	5р - 1								
к закладным.	3р - 1								
2. Установка новой									
подлебедочной рамы.									
3. Выверка установки									
рамы по горизонтали и									
вертикали									
12-5 Окразка подлебедочной									
рамы									
1. Очистка окрашивае-	эл.мех.	1 рама	0,22	0,110					
мых поверхностей.	2р - 1								
2. Окразка в один слой									
12-6 Снятие редуктора (без									
разборки)									
1. Слив масла.	эл.мех.	1 редук-	1,08	0,600					
2. Отвертывание болтов.	4р - 1	тор							
3. Снятие редуктора с	2р - 1								
рамы									
12-7 Снятие редуктора (с									
разборкой)									
1. Слив масла.	эл.мех.	1 редук-	2,40	1,330					
2. Снятие верхней	4р - 1	тор							
крышки корпуса.	2р - 1								
3. Демонтаж червячной									
пары.									
4. Отвертывание болтов									
и снятие корпуса редук-									

12-8	Установка редуктора	эл.мех.	1 редук-	1,77	0,980
	(в сборе)				
	1. Установка редуктора	эл.мех.	1 редук-	1,77	0,980
	на раму.		4р - 1 тор		
	2. Выверка установки		2р - 1		
	и закрепление болтами				
	к раме.				
	3. Залив масла.				
	4. Проверка вручную				
	легкости хода				
12-9	Монтаж (сборка) редук-				
	тора				
	1. Установка корпуса	эл.мех.	1 редук-	4,61	2,560
	редуктора, выверка,		4р - 1 тор		
	закрепление.		2р - 1		
	2. Установка червячной				
	пары, выверка.				
	3. Установка верхней				
	крышки.				
	4. Заливка масла.				
	5. Проверка вручную				
	легкости хода				
12-10	Замена червячной пары				
	редуктора				
	1. Слив масла из ре-	эл.мех.	1 редук-	5,30	3,310
	дуктора.		5р - 1 тор		
	2. Снятие верхней		3р - 1		
	крышки корпуса.				
	3. Демонтаж червячной				
	пары.				
	4. Установка новой				
	червячной пары.				
	5. Установка верхней				
	крышки корпуса.				
	6. Заливка масла.				
	7. Проверка вручную				
	легкости хода				

12-11 Устранение течи масла

по плоскости разъема

корпуса редуктора

1. Отворачивание креп-л.мех. 1 редук- 0,35 0,183

лений крышки. 3р - 1 тор

2. Снятие крышки. 2р - 1

3. Зачистка поверхно- сти прилегания.

4. Установка крышки и затяжка

12-12 Замена уплотнительной манжеты редуктора (задней)

1. Слив масла из редуктора. эл.мех. 1 комп- 1,02 0,600

5р - 1 лект

2. Снятие крышки, удаление манжеты из гнезда, установка новой манжеты.

3. Установка крышки на место

12-13 Замена уплотнительной манжеты редуктора (передней)

1. Слив масла. эл.мех. 1 комп- 2,01 1,190

2. Освобождение рычага тормозного устройства. 5р - 1 лект 2р - 1

3. Снятие крышки подшипника.

4. Замена манжеты.

5. Установка рычага на место.

6. Заливка масла

12-14 Прочистка и промывка картера редуктора.

1. Слив масла из редук-л.мех. 1 редук- 1,00 0,630

4р - 1 тор

2. Очистка венца червячного колеса.

3.	Промывка червячной пары и картера кероси- ном.								
4.	Проверка износа червячного колеса.								
5.	Заливка масла								
12-15	Снятие маховика червяч- ного вала редуктора								
1.	Расконтривание крепления маховика.	эл.мех.	1 редук-	0,35	0,194				
2.	Отварачивание креп- ления маховика.		4р - 1	тор					
3.	Снятие маховика								
12-16	Установка маховика червячного редуктора								
1.	Установка маховика на хвостовик червячно- го вала.	эл.мех.	1 редук-	0,25	0,139				
2.	Крепление маховика.		4р - 1	тор					
3.	Законтривание креп- ления маховика								
12-17	Окраска редуктора								
1.	Очистка окрашивае- мых поверхностей.	эл.мех.	1 редук-	0,22	0,110				
2.	Окраска в один слой		2р - 1	тор					
	Замена канатоведущего шкива								
12-18	Снятие КВШ	эл.мех.							
1.	Расконтривание гай- ки.		5р - 1	1 КВШ					
2.	Отвертывание гайки.		3р - 1						
3.	Снятие канатоведу- щего шкива:								
-	для КВШ до 770 мм			1,47	0,920	1			
-	для КВШ свыше 770 мм			1,68	1,050	2			
12-19	Установка канатоведу-								

Щего шкива									
1. Насадка канатове-	эл.мех.	1	КВШ						
дущего шкива на вал	5р - 1								
редуктора.	3р - 1								
2. Закрепление шкива.									
3. Стопорение гайки:									
- для КВШ до 770 мм				1,42		0,890	1		
- для КВШ свыше 770 мм				1,54		0,960	2		
12-20 Разборка тормозного									
устройства									
1. Отсоединение прово-	эл.мех.	1	тор-	1,23		0,770			
да тормозного электро-	5р - 1		мозное						
магнита. Отвертывание	3р - 1		устрой-						
болтов и снятие тор-			ство						
мозного электромагнита.									
2. Отвертывание гайки									
откидных рычагов, сня-									
тие опорных чашек и									
пружин. 3. Снятие крон-									
штейнов и рычагов с									
корпуса редуктора									
12-21 Сборка тормозного уст-									
ройства									
1. Установка кронш-	эл.мех.	1	тор-	2,77		1,740			
тейнов на корпус ре-	5р - 1		мозное						
дуктора.	3р - 1		устрой-						
2. Закрепление откидных			ство						
рычагов.									
3. Установка на место									
опорных чашек тормозных									
пружин и регулировка									
их.									
4. Установка тормозно-									
го электромагнита									
12-22 Замена пружин тормоз-									
ного устройства									
1. Отвертывание гаек.	эл.мех.	1	пруж.	0,37		0,210			
2. Снятие пружины.	4р - 1								

3. Установка пружины.	2р - 1					
4. Регулировка сжатия пружины						
12-23	Снятие тормозных колодок					
1. Отвертывание гаек.	эл.мех. 1 колодка	0,22	0,120			
2. Откидывание рычагов.	4р - 1					
3. Снятие колодок	2р - 1					
12-24	Установка тормозных колодок					
1. Установка новых колодок и закрепление.	эл.мех. 1 колодка 4р - 1	0,26	0,140			
2. Установка рычагов на место, регулировка	2р - 1					
12-25	Ремонт тормозного устройства					
1. Разборка тормозного устройства.	эл.мех. 4р - 1 1 тормоз-					
2. Чистка и смазывание шарнирных соединений.	2р - 1 ное устройство	3,51	1,950			
3. Регулировка тормоза, проверка точности остановок кабины	ство					
12-26	Замена фрикционного материала тормозных колодок					
1. Снятие тормозных колодок, срубание заделок и снятие фрикционного материала с колодок.	эл.мех. 1 колодка 3р - 1	2,48	1,380			
2. Разметка, сверление отверстий во фрикционном материале.						
3. Крепление фрикционного материала заклепками.						
4. Установка колодок						

	на рычаги								
12-27 Замена тормозной полу-									
муфты									
1. Снятие изношенной эл.мех. 1 полу-						2,24		1,320	
полумуфты.	4р - 1 муфта								
2. Установка новой 3р - 1									
полумуфты.									
3. Крепление стопорным									
болтом и гайкой									
12-28 Снятие длинноходового									
тормозного электромаг-									
нита (типа КМТД)									
1. Отсоединение прово- эл.мех. 1 магнит						1,31		0,730	
дов эл. магнита от 4р - 1									
клеммного щитка.	2р - 1								
2. Отсоединение штока									
от шарнира.									
3. Отвертывание болтов,									
снятие шплинтов.									
4. Снятие электромаг-									
нита с кронштейна									
12-29 Установка длиннохода-									
вого тормозного элект-									
ромагнита									
1. Установка тормозно- эл.мех. 1 магнит						2,40		0,330	
го эл. магнита на 4р - 1									
кронштейн.									
2. Подсоединение про-									
водов эл. магнита к									
клеммному щитку.									
3. Соединение штока с									
шарниром.									
4. Проверка точности									
остановок кабины									
12-30 Разработка длиннохода-									
вого тормозного элект-									
ромагнита с промойкой									
и прочисткой									

1. Отсоединение прово-	эл.мех.	1 магнит	1,01	0,560	
дов катушек от клемм-	3р - 1				
ного щитка.	3р - 1				
2. Снятие верхней кры-					
шки с катушками.					
3. Снятие катушкодер-					
жателя и катушки.					
4. Рассоединение креп-					
ления штока с якорем.					
5. Снятие штока и пе-					
реходных втулок.					
6. Очистка составных					
частей					
12-31	Сборка длинноходового				
тормозного электромаг-					
нита					
1. Установка катушек	эл.мех.	1 магнит	0,74	0,410	
на стержне магнитопр-	3р - 1				
вода и закрепление их.	3р - 1				
2. Установка штока с					
переходной втулкой и					
соединение его с яко-					
рем.					
3. Установка верхней					
крышки с катушками и					
закрепление.					
4. Присоединение про-					
водов катушек к клем-					
мному щитку					
12-32	Замена штока тормозно-				
го магнита в сборе					
1. Снятие штока тор-	эл.мех.	1 шток	2,75	1,530	
мозного магнита.	4р - 1				
2. Смазывание шарнира.	2р - 1				
3. Установка штока					
тормозного магнита.					
4. Регулировка точнос-					
ти остановок кабины					
12-33	Замена катушек тормоз-				

12-32	Замена длинноходового электромагнита	1. Отсоединение штока катушки	1,15	0,640
		тормозного электромагнита.		
		2. Снятие якоря и катушек.		
		3. Установка новой катушки и закрепление.		
		4. Проверка работы тормозного магнита		
12-34	Замена короткоходового электромагнита (типа МП)	1. Отключение электропроводки.	1,78	0,988
		2. Снятие тормозного электромагнита.		
		3. Установка тормозного электромагнита.		
		4. Подключение электропроводки.		
		5. Проверка работы тормозного эл. магнита		
12-35	Замена катушки короткоходового тормозного электромагнита	1. Отключение электропроводки.	0,56	0,310
		2. Демонтирование катушки.		
		3. Установка катушки.		
		4. Подключение катушки и проверка работы электромагнита		
12-36	Снятие электродвигателя главного привода массой до 0,5 т			

1. Отсоединение прово-	эл.мех.	1 эл.	1,97	1,090	
дов от эл. двигателя.	4р - 1	двигатель			
2. Отвертывание кре-	2р - 1				
пежных болтов.					
3. Снятие электродви-					
гателя					
12-37	Установка электродви-				
гателя главного приво-					
да массой до 0,5 т					
1. Установка электро-	эл.мех.	1 эл.	2,05	1,140	
двигателя на подлеме-	4р - 1	двигатель			
дочную раму.	2р - 1				
2. Установка крепежных					
болтов с предваритель-					
ной подтяжкой.					
3. Проверка центровки					
и подтяжка крепления.					
4. Присоединение про-					
водов к эл. двигателю.					
5. Проверка эл. двига-					
теля в работе					
12-38	Набивка подшипников				
эл. двигателя смазкой					
1. Снятие крышки.	эл.мех.	1 под-			
2. Промывка подшипника.	3р - 1	шипник			
3. Набивка смазки.					
4. Установка крышки:					
- со снятием крышек			1,86	1,030	1
корпуса					
- без снятия крышек			0,90	0,500	2
корпуса					
12-39	Разборка и прочистка				
эл. двигателя с корот-					
козамкнутым ротором					
1. Установка кабины	эл.мех.	1 эл.	3,96	2,200	
между этажами.	4р - 1	двигат.			
2. Снятие напряжения с	2р - 1				
ВУ и вывешивание					
плаката.					

3. Отключение проводов						
питания эл. двигателя.						
4. Отвертывание болтов						
крепления эл. двигателя						
к редуктору или						
подлебедочной раме.						
5. Снятие эл. двигателя						
и установка в удобное						
место.						
6. Отвертывание винтов						
крепления крышек перед-						
него и заднего						
подшипника эл. двигате-						
ля и снятие крышек.						
7. Отвертывание болтов						
крепления передней и						
задней крышек						
эл. двигателя.						
8. Снятие задней и						
отсоединение от статора						
передней крышки						
эл. двигателя.						
9. Извлечение ротора из						
статора эл. двигателя.						
10. Осмотр, прочистка						
катушек и полюсов						
статора эл. двигателя.						
11. Осмотр, прочистка и						
проверка крепления ба-						
рабана ротора						
эл. двигателя.						
12. Промывка переднего						
и заднего подшипника						
эл. двигателя, проверка						
состояния статора и						
подшипников.						
13. Набивка подшипников						
смазкой						
12-40 Сборка эл. двигателя с						
короткозамкнутым						
ротором						

1. Сборка и	эл.мех.	1 эл.	3,33	1,850	
подключение.	4р - 1	двигат.			
2. Проверка работы	2р - 1				
эл. двигателя под током					
(под нагрузкой)					
12-41	Замена подшипников				
электродвигателя					
1. Разборка	эл.мех.	1 эл.	4,50	2,810	
электродвигателя.	5 - 1	двигат.			
2. Снятие подшипников.	3р - 1				
3. Напрессовка					
подшипников, полумуфты.					
4. Проверка в работе					
12-42	Замена полумуфты				
эл. двигателя					
1. Демонтирование	эл.мех.	1 полу-	1,99	1,100	
эл. двигателя.	3р - 1	муфта			
2. Снятие, установка и					
закрепление полумуфты					
на валу					
12-43	Замена буферного пальца				
1. Снятие	эл.мех.	1 палец	0,21	0,120	
электродвигателя.	3р - 1				
2. Снятие, установка					
буферного пальца.					
3. Установка					
электродвигателя.					
4. Проверка в работе					
12-44	Разборка новой лебедки				
на укрупненные узлы					
1. Снятие КВИШ,	эл.мех.	1 лебедка	1,95	1,080	
двигателя, редуктора,	4р - 1				
рамы	2р - 1				
12-45	Частичное техническое				
освидетельствование					
лифта					
1. Осмотр и проверка	эл.мех.	1 лифт	0,95	0,561	

лифта согласно	5р - 1				
ст. 11.9.5 "ПУБЭЛ"	2р - 1				
М-1992 г.					
2. Проверка					
оборудования лифта					
согласно					
ст. 11.9.2 "ПУБЭЛ"					
3. Испытания согласно					
ст. 11.9.4 "ПУБЭЛ"					

Глава 3. Шахты

13-1 Замена ограждения шахты эл.мех. 1 кв. м 0,72 0,377

1. Снятие сетки с	3р - 1				
отгибанием клеммер,	2р - 1				
вытаскиванием шомполов					
и свертыванием сетки в					
рулон. 2. Растягивание					
сетки, отмеривание и					
отрезка по размеру,					
протаскивание шомполов					
по периметру.					
3. Заготовка шомполов					
(пруток 3 - 4 мм) по					
размерам сетки.					
4. Установка сетки к					
стоякам, укрепление ее					
кляммерами по периметру					
в каждую ячейку					

13-2 Замена сетки на эл.мех. 1 кв. м 0,58 0,304

отдельных участках	3р - 1				
порталов и дверей	2р - 1				
1. Снятие сетки с					
отгибанием клеммер,					
вытаскиванием сетки из					
шахты. 2. Отмеривание					
сетки по размеру и					
отрезка. 3. Укрепление					
сетки на дверях и					
порталах					

13-3	Заделка поврежденных	эл.мех.	1 место	0,49	0,242	
	мест сетки шахты путем	2р - 1				
	вставки куска сетки (до					
	0,5 м)					
	1. Отрезка сетки по					
	размерам порванного					
	места. 2. Обрезка сетки					
	под размер нового					
	куска. 3. Закрепление					
	куска в сетке шахты					
13-4	Заделка поврежденных	эл.мех.	1 место	0,23	0,113	
	мест сетки шахты путем	2р - 1				
	заплетки проволокой под					
	существующую ячейку					
13-5	Замена стального листа					
	ограждения шахты					
	1. Снятие листа.	эл.мех.	1 лист			
	2. Подгонка листа по	3р - 1				
	разметке каркаса.	2р - 1				
	3. Крепление листа к					
	каркасу шахты:					
	до 1 кв. м		0,6	0,314	1	
	св. 1 кв. м		1,1	0,576	2	
13-6	Ремонт распашной двери					
	шахты					
	Смазка петель распашной	эл.мех.	1 дверь	0,3	0,148	1
	двери шахты со снятием	2р - 1				
	и установкой двери					
	Снятие петель	эл.мех.	1 петля	0,15	0,079	2
		3р - 1				
		2р - 1				
	Установка петель	эл.мех.	1 петля	0,16	0,084	3
		3р - 1				
		2р - 1				

	Укрепление притворной	эл.мех. 1 планка		0,36	0,189	4	
	планки двери шахты	3р - 1					
	винтами	2р - 1					
	Замена ручки двери	эл.мех. 1 ручка		0,14	0,073	5	
	шахты	3р - 1					
		2р - 1					
	Устранение перекоса	эл.мех. 1 дверь		1,1	0,576	6	
	двери, притворного	3р - 1					
	стояка со снятием	2р - 1					
	двери, устранением ее						
	просадки						
	Замена смотрового	эл.мех. 1 стекло		0,31	0,153	7	
	стекла двери шахты	2р - 1					
	1. Вырезка стекла по						
	размеру. 2. Снятие						
	обрамления стекла двери						
	шахты. 3. Установка						
	стекла и закрепление						
	его обрамлением						
	Заделка смотрового	эл.мех. 1 лист		0,21	0,104	8	
	отверстия двери шахты	2р - 1					
13-7	Замена распашной двери	эл.мех. 1 дверь		0,42	0,220		
	шахты	3р - 1					
	1. Снятие распашной	2р - 1					
	двери шахты с петель.						
	2. Установка распашной						
	двери шахты на петли.						
	3. Выверка и подгонка						
	стояков						
13-8	Замена притворных	эл.мех. 1 стояк		1,95	1,082		
	стояков	4р - 1					
	1. Снятие притворного	2р - 1					
	стояка с портала шахты.						
	2. Установка нового						
	притворного стояка к						
	порталу шахты						

13-9	Работы в шахте лифта								
	Установка таблички,	эл.мех.	1 табл.	0,16	0,084	1			
	правил с закреплением	3р - 1							
	их винтами	2р - 1							
	Вывешивание	эл.мех.	1 табл.	0,02	0,010	2			
	предупредительной	3р - 1							
	таблички	2р - 1							
	Ремонт порожка дверей	эл.мех.	1 порож.	0,23	0,121	3			
	шахты с приготовлением	3р - 1							
	раствора	2р - 1							
	Окраска сетчатой шахты,	эл.мех.	1 этаж	0,99	0,519	4			
	порталов, аппаратов,	3р - 1							
	корпусов в шахте лифтов	2р - 1							
	Окраска прямка и его	эл.мех.	1 прямок	0,50	0,262	5			
	металлоконструкций	3р - 1							
		2р - 1							
	Окраска оборудования,	эл.мех.	1 кабина	0,25	0,131	6			
	установленного на крыше	3р - 1							
	кабины	2р - 1							
	Раздвижные двери шахты								
13-10	Замена створки двери	эл.мех.	1 створка	1,46	0,810				
	шахты	4р - 1							
	1. Отсоединение створки	2р - 1							
	от каретки. 2. Снятие								
	створки с выносом на								
	этажную площадку.								
	3. Установка створки с								
	крепежом ее к каретке.								
	4. Выверка взаимного								
	расположения створок								
13-11	Замена башмачка створки	эл.мех.	1 башм.	0,23	0,128				
	двери шахты	4р - 1							

1. Отвернуть болты,	2р - 1				
снять башмачок.					
2. Установить башмачок.					
3. Закрепить					
13-12	Замена линейки верхней	эл.мех.	1 башм.	0,75	0,416
	балки дверей шахты	4р - 1			
1. Отсоединение линейки	2р - 1				
от верхней балки дверей					
шахты. 2. Установка					
линейки и крепление ее					
к верхней балке.					
3. Установка каретки					
13-13	Замена каретки двери	эл.мех.	1 каретка	1,73	0,960
	шахты	4р - 1			
1. Демонтаж створки	2р - 1				
двери шахты. 2. Снятие					
контроликов с каретки.					
3. Снятие линейки.					
4. Снятие каретки.					
5. Установка каретки и					
линейки. 6. Крепление					
каретки на линейке с					
установкой					
контроликов.					
7. Крепление створки на					
каретке. 8. Регулировка					
13-14	Замена каретки двери	эл.мех.	1 каретка	1,89	1,181
	шахты на лифте г/п	5р - 1			
500 кг с широкой створ-	3р - 1				
кой					
1. Освобождение					
крепления створки двери					
от каретки. 2. Снятие					
контроликов с каретки.					
3. Освобождение линей-					
ки. 4. Снятие каретки.					
5. Установка каретки с					
креплением линейки.					

6. Установка контрро-	1	1	1	1	1	1	1
ликов. 7. Крепление	1	1	1	1	1	1	1
створки к каретке две-	1	1	1	1	1	1	1
рей шахты. 8. Регули-	1	1	1	1	1	1	1
ровка работы двери шах-	1	1	1	1	1	1	1
ты	1	1	1	1	1	1	1
	1	1	1	1	1	1	1
13-15	Замена блок - контакта	эл.мех.	1 блок -	0,39	0,216		
	дверей шахты	4р - 1	контакт	1	1	1	1
	1. Отворачивание крышки	2р - 1		1	1	1	1
	блок - контакта и от-	1	1	1	1	1	1
	соединение проводов.	1	1	1	1	1	1
	2. Отворачивание корпу-	1	1	1	1	1	1
	са контакта. 3. Уста-	1	1	1	1	1	1
	новка контакта. 4. Под-	1	1	1	1	1	1
	ключение проводов, зак-	1	1	1	1	1	1
	рытие крышки и регули-	1	1	1	1	1	1
	ровка его работы	1	1	1	1	1	1
		1	1	1	1	1	1
13-16	Замена ролика замка	эл.мех.	1 ролик	0,17	0,094		
	дверей шахты	4р - 1		1	1	1	1
	1. Расшплевка оси	2р - 1		1	1	1	1
	ролика и снятие его с	1	1	1	1	1	1
	оси. 2. Установка	1	1	1	1	1	1
	ролика на ось и	1	1	1	1	1	1
	закрепление его	1	1	1	1	1	1
	шплинтом	1	1	1	1	1	1
		1	1	1	1	1	1
13-17	Проверка и подтяжка	эл.мех.	1 балка	0,35	0,194		
	крепления всех деталей,	4р - 1		1	1	1	1
	установленных на	2р - 1		1	1	1	1
	верхней балке дверей	1	1	1	1	1	1
	шахты	1	1	1	1	1	1
		1	1	1	1	1	1
13-18	Замена резинового	эл.мех.	1 обрам-	0,35	0,194		
	обрамления на дверях	4р - 1	ление	1	1	1	1
	шахты	2р - 1		1	1	1	1
		1	1	1	1	1	1
13-19	Замена замка в сборе	эл.мех.	1 замок	0,20	0,111		
	1. Снятие шайбы.	4р - 1		1	1	1	1
	2. Снятие рычага в сбо-	2р - 1		1	1	1	1
	ре. 3. Установка замка	1	1	1	1	1	1

	в сборе. 4. Крепление								
	рычага								
13-20	Замена капронового	эл.мех.	1 ролик	0,32	0,178				
	ролика на каретке	4р - 1							
	верхней балки	2р - 1							
	1. Отворачивание гаек								
	оси ролика и рычага.								
	2. Снятие шайб, рычага								
	и ролика. 3. Установка								
	ролика на ось и его								
	крепление. 4. Установка								
	и крепление рычага								
13-21	Замена контролика	эл.мех.	1 контр-	0,17	0,094				
	каретки	4р - 1	ролик						
	1. Отворачивание гаек	2р - 1							
	крепления контролика к								
	каретке. 2. Снятие								
	контролика с каретки с								
	шайбами и втулкой.								
	3. Установка контроли-								
	ка на каретку с								
	регулировкой зазора								
13-22	Замена порога дверей	эл.мех.	1 порог	1,10	0,611				
	шахты	4р - 1							
	1. Демонтаж порога.	2р - 1							
	2. Монтаж порога.								
	3. Выверка зазоров и								
	регулировка								
13-23	Замена верхней балки	эл.мех.	1 балка	3,90	2,165				
	дверей шахты	4р - 1							
	1. Снятие створок и	2р - 1							
	балки дверей шахты.								
	2. Установка новой бал-								
	ки и навеска створок.								
	3. Проверка работы,								
	регулировка.								
13-24	Замена стояка дверей	эл.мех.	1 стояк	5,58	3,097				

шахты	4р - 1								
1. Снятие порога дверей	2р - 1								
шахты. 2. Снятие									
верхней балки.									
3. Демонтаж - монтаж									
стояка. 4. Установка									
верхней балки и порога									
дверей шахты.									
5. Проверка работы и									
регулировка									
13-25	Замена дверей шахты в	эл.мех.	1 компл.	3,36	1,865				
сборе	4р - 1								
1. Демонтаж и выноска	2р - 1								
из шахты элементов									
дверей шахты. 2. Монтаж									
дверей шахты.									
3. Проверка в работе и									
регулировка									
13-26	Разборка комплекта	эл.мех.	1 компл.	0,67	0,372				
дверей шахты на	2р - 1								
укрупненные узлы									
1. Отсоединение									
стояков.									
2. Отсоединение верхней									
балки. 3. Отсоединение									
фартука и порога.									
4. Отсоединение створок									
дверей шахты									
Направляющие кабины и									
противовеса									
13-27	Замена направляющих	эл.мех.	1 м	1,87	1,038				
кабины	5р - 1	направл.							
1. Отворачивание болтов	3р - 1								
стыковочных планок.									
2. Освобождение и вы-									
носки направляющих из									
шахты. 3. Установка									
металлической направ-									

ляющей. 4. Выверка							
направляющей по							
вертикали и штихмасу.							
5. Зачистка стыков							
направляющих							
13-28 Замена направляющих	эл.мех.	1 м		0,87	0,544		
противовеса	5р - 1	направл.					
1. Отворачивание болтов	3р - 1						
стыковочных уголков на							
направляющих.							
2. Выноска направляющей							
из шахты. 3. Установка							
направляющей и крепе-							
ние ее болтами на							
стыковочных планках.							
4. Выверка направляющей							
вертикали и штихмасу.							
5. Зачистка стыков							
13-29 Установка кронштейнов	эл.мех.	1 кроншт.		0,12	0,075		
для крепления	5р - 1						
направляющих кабины или	3р - 1						
противовеса							
13-30 Укрепление кронштейнов	эл.мех.	1 кроншт.		0,35	0,219		
направляющих в глухих	5р - 1						
шахтах с заделкой	3р - 1						
цементным раствором							
Глава 4. Подвешенные узлы и детали							
КАБИНА							
14-1 Замена металлического							
каркаса кабины							
1. Разборка каркаса	эл.мех.	1 каркас		13,28	8,300		
кабины.	6р - 1						
2. Выноска элементов	4р - 1						
каркаса из шахты.							
3. Монтаж каркаса							

кабины.							
4. Крепление всех							
частей на болтах.							
5. Установка механизма							
ловителей и башмаков.							
6. Регулировка зазоров							
14-2 Выправка каркаса кабины							
от перекосов и изгибов							
1. Ослабление креплений	эл.мех.	1 каркас	2,43	1,520			
каркаса и купе.	5р - 1						
2. Выверка установочных	3р - 1						
размеров.							
3. Выправка каркаса.							
4. Затяжка креплений							
каркаса и укрепление							
щитов купе							
14-3 Очистка каркаса купе	эл.мех.	1 каркас	1,00	0,493			
кабины	2р - 1						
1. Очистка от	2р - 1						
загрязнений.							
2. Зачистка							
металлической щеткой,							
протирка ветошью							
14-4 Окраска каркаса купе							
кабины							
1. Очистка окрашиваемых	эл.мех.	1 каркас	1,50	0,740			
поверхностей керосином.	2р - 1						
2. Окраска	2р - 1						
14-5 Прочистка и промывка							
кабины с внешней							
стороны							
1. Очистка всех	эл.мех.	1 кабина	0,55	0,271			
элементов кабины	2р - 1						
щеткой.							
2. Протирка керосином							
14-6 Замена поста ревизии							
1. Снятие штепсельного	эл.мех.	1 разъем	1,63	0,910			

	разъема.	4р - 1							
	2. Установка нового								
	разъема.								
	3. Подсоединение								
	проводов.								
	4. Проверка работы								
	лифта в режиме								
	"Ревизия"								
	14-7 Замена нижних башмаков								
	кабины								
	1. Отвинчивание болтов эл.мех. 1 башмак	2,25	1,250						
	и снятие башмаков.	4р - 1							
	2. Установка башмаков и 2р - 1								
	предварительное закреп-								
	ление их болтами.								
	3. Регулировка зазоров								
	в продольных,								
	поперечных направлениях								
	и в ловителях.								
	4. Окончательное								
	закрепление башмаков								
	14-8 Замена верхних башмаков								
	кабины								
	1. Снятие башмаков.	эл.мех. 1 башмак	0,92	0,510					
	2. Установка новых	4р - 1							
	башмаков.	2р - 1							
	3. Выверка зазоров в								
	продольных, поперечных								
	направлениях и								
	ловителей								
	14-9 Прочистка, промывка	эл.мех. 1 башмак	0,47	0,260					
	башмаков кабины или	4р - 1							
	противовеса	2р - 1							
	1. Очистка башмаков								
	кабины или противовеса.								
	2. Промывка и обтирка								
	14-10 Замена вкладышей	эл.мех. 1 вкладыш	0,90	0,500					
	башмаков кабины или	4р - 1							

14-13	Установка шунта точной остановки	эл.мех.	1 шунт	0,60	0,330
	1. Установка кабины в удобное для работы место.	4р - 1	2р - 1		
	2. Установка и закрепление шунта на направляющей.				
	3. Проверка зазоров				
14-14	Установка шунта замедления кабины	эл.мех.	1 шунт	3,00	1,880
	1. Разметка и сверление отверстий.	5р - 1			
	2. Установка шунта.	3р - 1			
	3. Выверка зазоров				
14-15	Замена рамки слабины подъемных канатов (СПК)	эл.мех.	1 рамка	1,61	0,890
	1. Установка кабины в удобное для работы место.	4р - 1	2р - 1		
	2. Снятие кронштейна, ограничивающего ход рамки.				
	3. Отвинчивание гайки и изъятие оси рамки.				
	4. Демонтаж рамки.				
	5. Установка новой рамки.				
	6. Установка кронштейна и регулировка хода рамки.				
	7. Смазывание шарниров и проверка в работе				
14-16	Замена контакта СПК (ДУСК)	эл.мех.	1 контакт	1,72	0,960
	1. Отсоединение				

	проводов.	4р - 1							
	2. Снятие контакта СПК.	2р - 1							
	3. Установка нового								
	контакта СПК.								
	4. Подключение								
	проводов.								
	5. Проверка в работе								
14-17	Ремонт ловителей								
	1. Разборка ловителей.	эл.мех. 1 комп-		2,74	1,520				
	2. Очистка деталей.	4р - 1 лект							
	3. Ремонт и замена	2р - 1							
	изношенных деталей.								
	4. Сборка ловителей.								
	5. Регулировка и								
	испытание								
14-18	Прочистка, регулировка	эл.мех. 1 комп-		1,89	1,050				
	ловителей с испытанием	4р - 1 лект							
	без разборки	2р - 1							
	1. Очистка шарниров.								
	2. Регулировка зазоров								
	в шарнирно - рычажном								
	механизме и клиньях.								
	3. Выверка хода.								
	4. Посадка на ловители.								
	5. Проверка								
	самозатягивания								
	клиньев								
14-19	Замена рычага механизма								
	ловителей								
	1. Снятие рычага	эл.мех. 1 рычаг		2,66	1,480				
	механизма ловителей.	4р - 1							
	2. Установка рычага	2р - 1							
	механизма ловителей.								
	3. Проверка								
	взаимодействия узлов								
14-20	Замена клиньев								
	ловителей лифта								
	1. Снятие клиньев	эл.мех. 1 комп-							

ловителей.	5р - 1	л	к	т				
2. Прочистка,	2р - 1							
смазывание направляющих								
клиньев.								
3. Установка клиньев.								
4. Регулировка и								
испытание:								
- со скоростью до 1 м/с					8,80	5,190	1	
(мгновенного действия)								
- со скоростью более					7,94	4,690	2	
1 м/с (плавного								
торможения)								
ЛИФТ С РАСПАШНЫМИ								
ДВЕРЯМИ								
14-21	Ремонт купе кабины							
	лифта с распашными							
	дверями							
	1. Разборка купе	эл.мех.	1 купе		21,06	13,160		
	кабины.	5р - 1						
	2. Разъединение и	3р - 1						
	снятие							
	электропроводки.							
	3. Снятие потолка,							
	створок дверей, боковых							
	стенок и боковин.							
	4. Установка стенок и							
	рамы пола с их							
	пригонкой.							
	5. Установка потолка							
	кабины с пригонкой и							
	креплением.							
	6. Установка подвижного							
	пола.							
	7. Навеска створок							
	дверей.							
	8. Настилка линолеума							
	на пол кабины.							
	9. Вставка стекол							
	Замена створок кабины с							

14-22	1. Освобождение верхней распашными дверями	эл.мех.	1 створка	1,62	0,900	1
	петли створки и снятие ее с нижней.	Зр - 1				
	2. Подготовка для установки новой створки.					
	3. Установка нижней петли.					
	4. Установка верхней петли и ее подгонка.					
	5. Установка стекол.					
	6. Установка ручки.					
	Снятие створки распашной двери кабины		1 створка	0,30	0,170	1
	Установка створки распашной двери кабины на старое место с подгонкой		1 створка	0,62	0,340	2
	Вставка стекол		1 стекло	0,50	0,280	3
	Установка ручек к дверям кабины		1 ручка	0,20	0,110	4
14-23	Замена пиястры					
	1. Вывешивание потолка.	эл.мех.	1 пиястра	0,80	0,562	1
	2. Демонтаж изношенной пиястры.	Зр - 1				
	3. Установка и крепление новой пиястры					
14-24	Установка решетки					
	1. Сверление отверстий под шурупы.	эл.мех.	1 решетка	0,25	0,139	1
	2. Закрепление решетки	Зр - 1				
14-25	Установка зеркала					
	1. Разметка и сверление	эл.мех.	1 зеркало	0,86	0,538	1

	отверстий.	4р - 1					
	2. Установка картона						
	под зеркало.						
	3. Установка зеркала и						
	его крепление						
14-26	Замена поста управления						
	(ПУ) в кабине						
	1. Снятие и установка	эл.мех.	1 пост	3,63	2,270		
	поста управления.	5р - 1					
	2. Подключение	3р - 1					
	проводов.						
	3. Проверка ПУ в работе						
14-27	Замена плавающего пола						
	кабины						
	1. Навеска подвижного	эл.мех.	1 пол	2,29	1,270		
	пола кабины на петли.	4р - 1					
	2. Выдалбливание	2р - 1					
	гнезда.						
	3. Постановка петель.						
	4. Навеска пола.						
	5. Регулировка						
14-28	Замена раскладки пола						
	кабины						
	1. Отмеривание длины	эл.мех.	1 пог. м	0,96	0,480		
	раскладок.	2р - 1					
	2. Запиливание стыков						
	под 45 градусов.						
	3. Закрепление						
	раскладок						
14-29	Замена линолеума на						
	полу кабины						
	1. Снятие реек,	столяр	1 кв. м	1,04	0,580		
	линолеума.	3р - 1					
	2. Нарезка линолеума по						
	размеру кабины.						
	3. Настилка линолеума						

14-30	Ремонт пружинного								
	приспособления пола								
	кабины								
	1. Снятие пружинного	эл.мех.	1 компл.	0,81	0,510				
	приспособления под	4р - 1							
	полом кабины.								
	2. Прочистка и								
	регулировка пружинного								
	приспособления пола.								
	3. Смазка шарниров								
14-31	Перевод подвижного пола								
	кабины в неподвижное								
	состояние								
	1. Установка кабины в	эл.мех.	1 пол	1,14	0,630				
	требуемое место.	4р - 1							
	2. Отворачивание	2р - 1							
	регулировочных болтов.								
	3. Демонтаж груза.								
	4. Фиксирование пола								
14-32	Замена подпольного								
	контакта								
	1. Отключение и снятие	эл.мех.	1 конт.	1,82	1,010				
	подпольного контакта.	4р - 1							
	2. Установка	2р - 1							
	подпольного контакта.								
	3. Подключение								
	проводов.								
	4. Регулировка провалов								
	и растворов контакта								
	при нахождении в кабине								
	груза 15 кг и при его								
	отсутствии								
14-33	Замена фартучного								
	устройства								
	1. Снятие фартучного	эл.мех.	1 уст-во	1,71	0,900				
	устройства.	4р - 1							
	2. Установка нового	2р - 1							
	фартучного устройства.								
	3. Регулировка								

	растворов и провалов						
	эл. контакта фартучного						
	устройства при закрытии						
	и открытии створок						
	кабины						
14-34	Замена порога пола						
	кабины						
	1. Снятие изношенного	эл.мех.	1 порожек	1,09	0,540		
	порога.	2р - 1					
	2. Установка и						
	закрепление нового						
	порога						
14-35	Замена комбинированной						
	отводки						
	1. Установка кабины в	эл.мех.	1 отвод.	1,82	1,010		
	удобном для работы	4р - 1					
	месте.	2р - 1					
	2. Демонтаж отводки.						
	3. Установка новой						
	отводки.						
	4. Затяжка креплений						
14-36	Замена мех. части						
	электромеханической						
	отводки						
	1. Отворачивание	эл.мех.	1 отвод.	0,69	0,380		
	крепежных болтов.	4р - 1					
	2. Снятие изношенной	2р - 1					
	отводки, установка						
	новой мех. части.						
	3. Присоединение тяги.						
	4. Проверка в работе.						
14-37	Замена электромагнитной						
	отводки						
	1. Снятие	эл.мех.	1 магнит	1,54	0,860		
	электромагнитной	4р - 1					
	отводки.	2р - 1					
	2. Установка и						
	крепление новой.						

	3. Присоединение тяги.						
	4. Подключение прово-						
	дов.						
	5. Регулировка и						
	проверка в работе						
14-38	Замена тяги						
	электромагнитной						
	отводки						
	1. Демонтаж тяги.	эл.мех.	1	тяга	0,61	0,320	
	2. Установка новой	3р - 1					
	тяги.	2р - 1					
	3. Регулировка и						
	проверка в работе						
	ЛИФТ С РАЗДВИЖНЫМИ						
	ДВЕРЯМИ						
14-39	Ремонт (замена) купе						
	кабины лифтов с						
	автоматическим						
	приводом:						
	- лифт г/п 320 кг	эл.мех.	1	купе	17,01	11,940	1
	- лифт г/п 500 кг	6р - 1			20,26	14,220	2
	1. Отсоединение	4р - 1					
	проводов, снятие						
	электропроводки по						
	кабине лифта.						
	2. Снятие привода						
	дверей кабины в сборе.						
	3. Отсоединение						
	потолка от стояков						
	каркаса кабины и						
	временное закрепление						
	канатом к верхней балке						
	каркаса кабины.						
	4. Снятие щитов купе						
	кабины.						
	5. Установка щитов и						
	вентиляционных решеток						
	кабины в каркас кабины.						
	6. Навеска и						

закрепление к стоякам						
каркаса потолка						
кабины.						
7. Укрепление купе						
кабины.						
8. Установка привода						
дверей кабины в сборе.						
9. Установка						
эл. аппаратов.						
10. Восстановление						
проводки по кабине и						
подключение						
эл. аппаратов.						
11. Проверка работы						
14-40 Замена плафона люка						
кабины						
1. Отворачивание	эл.мех.	1 плафон	0,23	0,130		
крепления кожуха люка.	3р - 1					
2. Снятие изношенного						
плафона.						
3. Установка нового						
плафона и закрытие						
люка						
14-41 Замена створки дверей						
кабины						
1. Снятие створки с	эл.мех.	1 створ.	1,83	1,020		
каретки.	4р - 1					
2. Выемка створки из	2р - 1					
паза порога.						
3. Вынос на этажную						
площадку.						
4. Установка новой						
створки дверей кабины в						
паз порога.						
5. Закрепление к						
каретке.						
6. Регулировка зазоров						
и наката створок						

14-42	Замена башмаков створки								
	дверей кабины								
	1. Отворачивание винтов	эл.мех.	1 створка	1,14	0,630				
	крепления башмака и		4р - 1						
	выемка его из паза		2р - 1						
	порога.								
	2. Установка нового								
	башмака, проверка от-								
	сутствия затирания,								
	закрепление								
14-43	Замена резины притвора								
	створок двери кабины								
	1. Ослабление креплений	эл.мех.	1 створка	1,10	0,600				
	прижимной планки рези-		4р - 1						
	ны.		2р - 1						
	2. Демонтирование								
	изношенной и установка								
	новой резины.								
	3. Проверка плотности								
	прилегания, крепление								
	прижимной планки								
14-44	Замена порожка кабины								
	1. Снятие изношенного	эл.мех.	1 порожек	1,79	1,000				
	порожка.		4р - 1						
	2. Установка нового		2р - 1						
	порожка на опорную раму								
	и его выверка.								
	3. Установка фартука на								
	старое место								
14-45	Замена обрамления								
	дверного проема кабины								
	1. Снятие створок ДШ и	эл.мех.	1 обрамл.	4,73	2,630				
	ДК (ДШ - дверей шахты,		4р - 1						
	ДК - дверей кабины).		2р - 1						
	2. Демонтаж старого								
	обрамления.								
	3. Установка нового								
	обрамления.								
	4. Установка створок ДШ								

и ДК.									
5. Выверка зазоров									
створок двери кабины.									
6. Проверка работы									
ДК, ДШ									
14-46	Установка поручня в								
	кабине								
1. Разметка и сверление	эл.мех.	1 пог. м	3,93	2,456					
отверстий.	4р - 1								
2. Подгонка, сборка и									
крепление поручня									
14-47	Замена отводки дверей								
	кабины								
1. Отвинчивание винтов	эл.мех.	1 отводка	0,95	0,530					
и снятие отводки.	4р - 1								
2. Установка отводки и	2р - 1								
закрепление ее винтами.									
3. Выверка и проверка в									
работе									
14-48	Замена упора каретки								
	двери кабины								
1. Демонтаж правой	эл.мех.	1 упор	2,46	1,350					
каретки дверей кабины.	4р - 1								
2. Снятие упора.	2р - 1								
3. Установка нового									
упора.									
4. Монтаж каретки.									
5. Проверка работы и									
регулировка									
14-49	Замена линейки дверей								
	кабины (ДК)								
1. Снятие створок ДК.	эл.мех.	1 линейка	2,17	1,210					
2. Снятие отводок.	4р - 1								
3. Ослабление крепления	2р - 1								
контрроликов и, при									
необходимости, их									
снятие.									
4. Снятие каната связи									

1	Створок.								
2	5. Снятие линейки.								
3	6. Установка линейки с								
4	роликами.								
5	7. Установка кареток.								
6	8. Навешивание створок								
7	ДК.								
8	9. Установка каната								
9	связи створок.								
10	10. Установка отводок.								
11	11. Регулировка и								
12	проверка в работе								
13									
14-50	Замена каретки створки								
15	двери кабины								
16	1. Снятие: отводки, эл.мех. 1 каретка	2,21	1,230						
17	каната связи створок, 4р - 1								
18	контроликов и створки 2р - 1								
19	двери.								
20	2. Снятие каретки с								
21	роликами.								
22	3. Установка и								
23	закрепление каретки,								
24	контроликов, отводки.								
25	4. Установка и								
26	закрепление створки								
27	5. Проверка в работе								
28									
14-51	Замена каната связи								
29	створок дверей кабины								
30	1. Снятие каната связи эл.мех. 1 канат	0,26	0,140						
31	створок. Установка 3р - 1								
32	нового каната связи								
33	створок.								
34	2. Регулировка хода								
35	створок								
36									
14-52	Замена ролика или								
37	эксцентрика каретки ДК								
38	1. Снятие ролика эл.мех.								
39	каретки или 4р - 1								
40	эксцентрика. 2р - 1								

		стяжного кольца.		2р - 1					
		2. Снятие изношенной							
		стяжки и установка							
		новой.							
		3. Закрепление тяговых							
		канатов к балансирной							
		подвеске							
		14-57 Замена электродвигателя							
		привода дверей							
		1. Отсоединение		эл.мех. 1 эл.		0,73	0,410		
		проводов.		3р - 1		двиг.			
		2. Отворачивание							
		крепежных болтов.							
		3. Снятие клинового							
		ремня электродвигателя.							
		4. Установка							
		электродвигателя.							
		5. Присоединение							
		проводов. Закрепление							
		электродвигателя							
		болтами, регулировка.							
		6. Подача напряжения							
		14-58 Замена подшипника							
		эл. двигателя привода							
		дверей							
		1. Разборка		эл.мех. 1 эл.		0,58	0,320		
		электродвигателя.		3р - 1		двиг.			
		2. Замена подшипников.							
		3. Сборка							
		электродвигателя.							
		4. Проверка в работе							
		14-59 Замена блок - контакта							
		ВКЗ или ВКО							
		1. Отсоединение		эл.мех. 1 блок -		0,41	0,220		
		проводов.		3р - 1		контакт			
		2. Отворачивание							
		крепежных болтов.							
		3. Снятие блок -							
		контакта.							

4. Установка нового							
блок - контакта и							
закрепление его							
болтами.							
5. Присоединение							
проводов.							
6. Подача напряжения.							
7. Проверка действия.							
8. Регулировка							
14-60 Замена водила привода							
дверей кабины							
1. Отворачивание	эл.мех.	1 водило	0,68	0,380			
креплений.	4р - 1						
2. Снятие водила,	2р - 1						
кулачков, ролика.							
3. Сборка водила,							
установка, проверка в							
работе							
14-61 Ремонт водила привода							
дверей с кулачками							
(разборка и замена							
деталей)							
1. Снятие водила,	эл.мех.	1 водило	1,68	0,930			
разборка.	4р - 1						
2. Прочистка и	2р - 1						
выбраковка деталей.							
3. Замена штока,							
ролика, кулачков.							
4. Сборка и установка							
водила на вал							
редуктора, закрепление.							
5. Регулировка привода							
и проверка в работе							
14-62 Замена							
микрореле							
1. Отсоединение	эл.мех.	1 микро-	1,54	0,850			
проводов.	4р - 1	перекл.					
2. Отворачивание	2р - 1						
крепежных болтов.							

3. Снятие									
микропереключателя.									
4. Установка и									
закрепление									
микропереключателя.									
5. Присоединение									
проводов.									
6. Подача напряжения.									
7. Проверка действия									
14-63 Замена ремня привода									
дверей									
1. Ослабление крепления	эл.мех.	1 ремень	0,26	0,140					
площадки эл. двигателя.	3р - 1								
2. Снятие ремня.									
3. Установка ремня									
привода дверей.									
4. Регулировка									
натяжения ремня.									
5. Закрепление площадки									
эл. двигателя.									
6. Проверка действия									
14-64 Замена редуктора (с									
водителем) привода									
дверей									
1. Снятие кожуха.	эл.мех.	1 редук-	1,66	0,920					
2. Снятие ремня	4р - 1	тор							
привода.	2р - 1								
3. Снятие площадки с									
блок - контактами ВКЗ и									
ВКО.									
4. Отворачивание болтов									
и снятие редуктора.									
5. Установка и									
закрепление редуктора.									
6. Установка площадки с									
блок - контактами ВКЗ и									
ВКО и закрепление упора									
с амортизатором.									
7. Регулировка и									
проверка работы									

14-65	Замена привода дверей							
	кабины в сборе:							
	- г/п 320 кг	эл.мех.	1 привод	3,73	2,330	1		
	- 500 кг	5р - 1		4,20	2,630	2		
	1. Отсоединение	3р - 1						
	проводов от							
	эл. двигателя, блок -							
	контактов ВКЗ и ВКО,							
	микрореле.							
	2. Отворачивание гаек,							
	снятие амортизаторов и							
	привода дверей.							
	3. Установка привода							
	дверей.							
	4. Установка							
	амортизаторов и							
	закрепление привода.							
	5. Присоединение							
	проводов к электро-							
	двигателю, блок -							
	контактам ВКО и ВКЗ,							
	микрореле.							
	Подача напряжения и							
	проверка привода дверей							
	и блок - контактов в							
	работе							
14-66	Замена блок - контакта							
	контроля притвора							
	створок дверей кабины							
	(ДК)							
	1. Отворачивание	эл.мех.	1 блок -	1,41	0,780			
	крепежных болтов и	4р - 1	контакт					
	снятие блок - контакта.	2р - 1						
	2. Установка и							
	предварительное							
	закрепление блок -							
	контакта.							
	3. Присоединение							
	проводов.							

4. Регулировка.									
5. Окончательное									
закрепление									
14-67	Установка фотодатчика								
	реверса двери кабины								
1. Установка	эл.мех.	1 фото-	1,3	0,870					
	кронштейнов.	5р - 1 датчик							
2. Сверление отверстий.	4р - 1								
3. Установка излучателя									
	и приемника фотодатчи-								
	ка.								
4. Подключение									
	проводов.								
5. Регулировка									
	излучателя.								
6. Проверка работы									
	реверса								
14-68	Замена фотодатчика								
	реверса двери кабины								
1. Демонтаж створок ДК.	эл.мех.	1 фото-	2,27	1,510					
2. Отключение проводов.	5р - 1 датчик								
3. Снятие излучателя и	4р - 1								
	приемника фотодатчика.								
4. Установка нового									
	излучателя и приемника								
	фотодатчика.								
5. Подключение прово-									
	дов.								
6. Регулировка									
	излучателя и приемника.								
7. Установка створок.									
8. Проверка работы									
	фотодатчиков								
	ПРОТИВОВЕС								
14-69	Замена противовеса:								
	3-канатная подвеска	эл.мех.	1 проти-	11,50	6,790	1			
	4-канатная подвеска	5р - 1	вовес	11,92	7,040	2			
1. Отсоединение тяговых	2р - 1								

канатов.									
2. Выемка грузов из									
каркаса.									
3. Снятие башмаков по									
одной стороне.									
4. Выемка каркаса.									
5. Установка нового									
каркаса.									
6. Укрепление башмаков.									
7. Укладка на место									
грузов.									
8. Проверка надежности									
сборки.									
9. Закрепление грузов									
противовеса									
Замена отдельных узлов									
противовеса									
14-70 Замена башмака									
(ползуна) противовеса									
1. Отворачивание	эл.мех.	1 башмак	0,50	0,300					
крепления и	5р - 1								
демонтаж	2р - 1								
изношенного башмака.									
2. Установка нового,									
регулировка зазоров и									
закрепление									
14-71 Промывка, прочистка	эл.мех.	1 проти-	0,44	0,300					
противовеса керосином	5р - 1	вовес							
1. Очистка от	2р - 1								
загрязнений и промывка									
14-72 Окраска противовеса	эл.мех.	1 проти-	0,30	0,180					
1. Окраска каркаса	5р - 1	вовес							
противовеса краской в	2р - 1								
один слой									
14-73 Замена лопнувших пружин	эл.мех.	1 пружина	2,12	1,250					
канатодержателей на	4р - 1								
противовесе	3р - 1								

	1. Удаление шплинта,						
	отвинчивание гайки.						
	2. Установка пружины и						
	закрепление гайки.						
	3. Регулировка и						
	проверка действия						
14-74	Замена ушковых болтов						
	подвески противовеса						
	1. Снятие и установка	эл.мех.	1 болт	3,35	1,980		
	ушковых болтов с	5р - 1					
	пружинами	2р - 1					
14-75	Замена верхней балки						
	противовеса						
	1. Отсоединение тяговых	эл.мех.	1 балка	15,21	8,970		
	канатов от балки	4р - 1					
	противовеса.	3р - 1					
	2. Снятие верхних						
	башмаков.						
	3. Демонтаж верхней						
	балки противовеса.						
	4. Установка новой						
	балки и башмаков.						
	5. Присоединение						
	тяговых канатов.						
	6. Регулировка зазоров						
	и окончательная затяжка						
	креплений						
14-76	Снятие верхнего груза						
	противовеса						
	1. Демонтаж креплений	эл.мех.	1 груз	0,24	0,130		
	грузов противовеса и	4р - 1					
	снятие верхнего груза	2р - 1					
14-77	Ремонт смазывающих						
	аппаратов противовеса						
	или кабины						
	1. Снятие смазывающего	эл.мех.	1 аппарат	0,75	0,420		
	аппарата противовеса	4р - 1					
	или кабины.	2р - 1					

2. Разборка и прочистка						
смазывающего аппарата.						
3. Сборка смазывающего						
аппарата.						
4. Установка						
смазывающего аппарата.						
5. Заливка масла в						
смазывающий аппарат						
14-78 Установка смазывающих						
аппаратов противовеса						
или кабины (вновь)						
1. Разметка и сверление	эл.мех.	1 аппарат	0,86	0,480		
отверстий.	3р - 1					
2. Установка						
смазывающего аппарата.						
3. Заливка масла						
КАНАТЫ						
14-79 Замена тяговых канатов:						
- с верхним	эл.мех.					
расположением машинного	5р - 1	100 м	9,29	5,810		
помещения	3р - 1					
- с нижним		100 м	10,60	6,630	2	
расположением машинного						
помещения						
1. Отмеривание, отрезка						
и связка концов канатов						
диаметром до 15 мм.						
2. Снятие тяговых						
канатов и сматывание их						
в бухту.						
3. Навеска тяговых						
канатов.						
4. Укорачивание						
канатов, выверка						
натяжения канатов.						
3. Крепление тяговых						
канатов						

14-80	Замена каната								
	ограничителя скорости								
	1. Отсоединение каната	эл.мех.	100 м	4,77	2,650				
	от рычага механизма ло-	4р - 1							
	вителей кабины.	2р - 1							
	2. Сматывание каната в								
	бухту.								
	3. Навеска каната на								
	шків ограничителя								
	скорости и блок								
	натяжной рамы.								
	4. Прикрепление каната								
	к рычагу механизма ло-								
	вителей кабины.								
	5. Укорачивание длины								
	каната ограничителя								
	скорости.								
	6. Регулировка контакта								
	натяжного устройства								
	ОГРАНИЧИТЕЛЬ СКОРОСТИ								
14-81	Замена ограничителя								
	скорости								
	1. Снятие каната.	эл.мех.	1 гаран.	1,93	1,070				
	2. Снятие ограничителя	4р - 1	скорости						
	скорости.	2р - 1							
	3. Установка								
	ограничителя скорости.								
	4. Проверка его работы								
14-82	Ремонт ограничителя								
	скорости								
	1. Очистка и промывка	эл.мех.	1 гаран.	1,86	1,030				
	деталей.	4р - 1	скорости						
	2. Проверка креплений	2р - 1							
	деталей.								
	3. Смазка шарниров и								
	проверка в работе								
14-83	Замена шкива								
	ограничителя скорости								

1. Снятие шкива	эл.мех.	1 шкив	1,82	1,140	
ограничителя скорости,	4р - 1				
очистка и промывка					
подшипника и посадочных					
поверхностей.					
2. Запрессовка					
подшипника.					
3. Набивка смазкой и					
закрепление на оси.					
4. Навеска каната и					
проверка в работе					
14-84	Окраска ограничителя	эл.мех.	1 огран.	0,20	0,100
скорости	2р - 1	скорости			
1. Очистка от					
загрязнений.					
2. Окраска в один слой					
14-85	Натяжное устройство				
каната ограничителя					
скорости					
Замена подшипника блока					
натяжного устройства					
1. Освобождение блока	эл.мех.	2 подшпн.	2,23	1,240	1
натяжного устройства от	4р - 1				
каната.	2р - 1				
2. Снятие подшипника.					
3. Промывка, чистка,					
установка подшипника.					
4. Набивка смазкой.					
5. Установка блока.					
5. Навеска каната					
Замена натяжного					
устройства					
1. Снятие каната с	эл.мех.	1 натяжн.	2,45	1,360	2
блока натяжного	4р - 1	устройст.			
устройства.	2р - 1				
2. Отсоединение					
электропроводки от					
выключателя.					

3. Демонтаж натяжного							
устройства.							
4. Установка нового							
натяжного устройства и							
выверка.							
5. Присоединение							
проводов к выключателю.							
6. Наладка срабатывания							
выключателя.							
7. Навеска каната на							
блок							
Замена выключателя							
натяжного устройства							
1. Отсоединение	эл.мех.	1	выклю-	0,46	0,240	3	
проводки от	3р - 1	чатель					
выключателя.	2р - 1						
2. Демонтаж старого и							
установка нового							
выключателя.							
3. Подсоединение							
проводки.							
4. Выверка установки и							
проверка в работе							
14-86Блоки							
Замена блока на							
3 - 4 ручья							
1. Снятие канатов из	эл.мех.	1	блок	2,84	1,780	1	
ручьев блока и	5р - 1						
закрепление их за	3р - 1						
балки.							
2. Отворачивание болтов							
креплений блока и							
снятие его.							
3. Демонтаж вала и							
подшипников. Установка							
подшипников и вала.							
4. Монтаж и закрепление							
блока.							
5. Установка масленки.							

6. Навешивание тяговых						
канатов						
Ремонт блоков до 50 кг						
со снятием и установ-						
кой:						
- на горизонтальные	эл.мех.	1 блок	2,89	1,810	2	
балки	5р - 1					
- на вертикальные	3р - 1		3,88	2,430	3	
балки						
1. Снятие канатов из						
ручьев.						
2. Отворачивание						
креплений и снятие						
блока.						
3. Прочистка и промывка						
подшипников.						
4. Проверка подачи						
масла в подшипники.						
5. Установка и						
закрепление блока.						
6. Навешивание канатов						
Ремонт блоков более						
50 кг со снятием и ус-						
тановкой:						
- на горизонтальные	эл.мех.	1 блок	3,27	2,040	4	
балки	5р - 1					
- на вертикальные	3р - 1		3,88	2,430	5	
балки						
1. Снятие канатов из						
ручьев.						
2. Отворачивание						
креплений и снятие						
блока.						
3. Прочистка и промывка						
подшипников.						
4. Проверка подачи						
масла в подшипники.						
5. Установка и						
закрепление блока.						

6.	Навешивание канатов							
	Глава 5. Аппаратура пуска, управления и сигнализации							
	АППАРАТУРА МАШИННОГО							
	ПОМЕЩЕНИЯ							
15-1	Замена вводного	эл.мех.	1	вводное	1,53		0,956	
	устройства	5р - 1		устр.				
	1. Установка	3р - 1						
	переносного заземления.							
	2. Отсоединение сетевых							
	проводов и нулевого							
	проводника от кожуха							
	вводного устройства.							
	3. Отвинчивание гаек и							
	снятие вводного							
	устройства. 4. Проверка							
	исправности цепи							
	магистралей в машинном							
	помещении. 5. Установка							
	и закрепление вводного							
	устройства.							
	6. Присоединение сете-							
	вых проводов и снятие							
	переносного заземления.							
	7. Присоединение							
	заземляющего провода к							
	кожуху. 8. Подача							
	напряжения на вводное							
	устройство и проверка							
	его в работе							
15-2	Ремонт вводного	эл.мех.	1	вводное	1,11		0,694	
	устройства	5р - 1		устр.				
	1. Проверка исправности	3р - 1						
	цепи заземления кожуха							
	вводного устройства.							
	2. Снятие напряжения с							
	вводного устройства на							
	щите владельца лифта.							
	3. Проверка и подтяжка							

	креплений кожуха,								
	платы, клеммных								
	соединений проводов,								
	пинцетов, стоек, ножей;								
	зачистка. 4. Проверка и								
	регулировка зазоров								
	между контактными								
	поверхностями пинцетов								
	и ножами, при								
	необходимости разборка								
	и зачистка контактных								
	поверхностей. 5. Подача;								
	напряжения и проверка								
	вводного устройства в								
	работе								
15-3	Установка щита с	эл.мех.	1 блок		2,20		1,221		
	дополнительной электро-	4р - 1							
	аппаратурой на	2р - 1							
	кирпичную или бетонную								
	стену с изготовлением								
	кронштейнов								
	1. Изготовление								
	кронштейнов.								
	2. Разметка мест уста-								
	новки кронштейнов на								
	стене.								
	3. Пробивка отверстий в								
	стене. 4. Заделка								
	кронштейнов раствором.								
	5. Установка и крепле-								
	ние щита. 6. Присоеди-								
	нение проводов. 7. Про-								
	верка аппаратуры в ра-								
	боте								
15-4	Замена контактора	эл.мех.	1 кон-		0,39		0,216		
	1. Отсоединение	4р - 1	такт.						
	проводов. 2. Снятие	2р - 1							
	контактора.								
	3. Подготовка контакто-								
	ра к установке. 4. Ус-								

	тановка и крепление						
	контактора и присоеди-						
	нение проводов. 5. Про-						
	верка исправности рабо-						
	ты контактора						
15-5	Замена катушки	эл.мех.	1 катушка	0,42	0,233		
	контактора	4р - 1					
	1. У контактора КТПВ	2р - 1					
	снять якорь, у ПА-42						
	снять амортизаторы и						
	откинуть якорь.						
	2. Отсоединение прово-						
	дов.						
	3. Рассоединение						
	крепежа и снятие						
	катушки. 4. Установка и						
	закрепление катушки.						
	5. Присоединение прово-						
	дов. 6. Установка якоря						
	и амортизатора.						
	7. Проверка контактора						
	в работе						
15-6	Замена реле времени	эл.мех.	1 реле	0,42	0,233		
	1. Отсоединение	4р - 1					
	проводов.	2р - 1					
	2. Отвинчивание крепежа						
	и снятие реле.						
	3. Подготовка реле к						
	установке. 4. Установка						
	и крепление реле.						
	5. Присоединение и						
	крепление проводов.						
	6. Проверка реле в ра-						
	боте, при необходимости						
	регулировка времени						
	удержания якоря в						
	притянutom положении						
15-7	Замена автоматического	эл.мех.	1 реле	0,54	0,300		
	выключателя на станции	4р - 1					

	управления	2р - 1							
	1. Отсоединение								
	проводов.								
	2. Отвинчивание крепежа								
	и снятие автоматическо-								
	го выключателя.								
	3. Установка								
	автоматического								
	выключателя. 4. Присое-								
	динение проводов.								
	5. Проверка автома-								
	тического выключателя в								
	работе								
15-8	Замена качалки	эл.мех. 1 качалка	0,38	0,211					
	конечного выключателя	3р - 1							
	1. Снятие качалки с оси								
	кронштейна. 2. Установ-								
	ка качалки и крепление.								
	3. Проверка и регу-								
	лировка положения								
	относительно лыжи								
	отводки								
15-9	Замена станции								
	управления лифтом								
	1. Восстановление								
	маркировки на								
	отсоединяемых от								
	станции проводах.								
	2. Отсоединение прово-								
	дов.								
	3. Отвинчивание крепежа								
	и снятие станции.								
	5. Установка и крепле-								
	ние станции. 6. Присое-								
	динение и крепление								
	проводов и закрепляющих								
	проводников. 7. Подача								
	напряжения и проверка								
	работы станции во всех								

режимах									
Станция управления	эл.мех.	1 станция	8,60	5,375	1				
лифтами со скоростью	5р - 1								
движения кабины до	3р - 1								
0,71 м/с включительно									
Станция управления			10,83	6,769	2				
лифтами со скоростью									
движения кабины выше									
0,71 м/с до 1,0 м/с									
включительно									
Станция управления			12,65	7,906	3				
лифтами со скоростью									
движения кабины свыше									
1,0 м/с									
Станция управления	эл.мех.	1 станция	8,93	6,269	4				
лифтами на	6р - 1								
микроэлектронике и	4р - 1								
микросхемах									
15-10 Ремонт станции									
управления лифтом									
1. Проверка и									
устранение механических									
заеданий и магнитных									
залипаний реле и									
контакторов. 2. Очистка									
электрооборудования									
станции от пыли.									
3. Проверка, при									
необходимости зачистка									
контактных поверхностей									
реле и контакторов.									
4. Проверка и регули-									
ровка провалов и раст-									
воров всех реле и									
контакторов.									
5. Проверка и регули-									
ровка выдержек реле									

времени.							
6. Проверка, при							
необходимости замена							
плавких							
предохранителей.							
7. Проверка и подтяжка							
клеммных соединений							
проводов, крепления							
электроаппаратов.							
8. Подача напряжения и							
проверка работы станции							
управления во всех							
режимах с одновременной							
проверкой выключателей							
и переключателей.							
9. Проверка исправности							
цепи заземления каркаса							
станции управления,							
наличие и соответствие							
цепи заземления элект-							
росхеме лифта							
Станция управления	эл.мех.	1 станция	5,35	3,344	1		
лифтами со скоростью	5р - 1						
движения кабины до	3р - 1						
0,71 м/с включительно							
Станция управления			6,03	3,769	2		
лифтами со скоростью							
движения кабины вы-							
ше 0,71 м/с до 1,0 м/с							
включительно							
Станция управления			6,97	4,356	3		
лифтами со скоростью							
движения кабины выше							
1,0 м/с							
Станция управления			4,80	3,000	4		
лифтами							
на микропроцессорах и							
микроэлементах с заме-							

	ной плат								
15-11	Замена переключателя	эл.мех.	1 перекл.	0,63	0,350				
	режима работ на панели	4р - 1							
	управления	2р - 1							
	1. Отсоединение прово-								
	дов от переключателя,								
	при необходимости								
	маркировка.								
	2. Отвинчивание винтов								
	и снятие переключателя.								
	3. Подготовка								
	переключателя к								
	установке. 4. Установка								
	и крепление.								
	5. Присоединение и								
	крепление проводов.								
	6. Проверка исправности								
	действия во всех								
	режимах работы лифта								
15-12	Замена выпрямителя	эл.мех.	1 выпрям.	0,65	0,361				
	1. Отсоединение	4р - 1							
	проводов. 2. Снятие	2р - 1							
	выпрямителя.								
	3. Установка выпрямите-								
	ля. 4. Присоединение								
	проводов. 5. Проверка								
	работы выпрямителя								
15-13	Замена выпрямительного	эл.мех.	1 выпрям.	0,36	0,200				
	устройства тормозного	4р - 1	устр.						
	магнита	2р - 1							
	1. Снятие и проверка								
	отсутствия напряжения.								
	2. Отсоединение								
	проводов от клеммного								
	щитка. 3. Отвинчивание								
	болтов и снятие								
	выпрямительного								
	устройства.								
	4. Установка								

выпрямительного устрой-					
ства и крепление его					
болтами.					
5. Присоединение прово-					
дов к клеммному щитку.					
6. Проверка выпря-					
мительного устройства в					
работе					
15-14Замена трансформатора	эл.мех.	1 трансф.	0,61	0,339	
1. Отсоединение	3р - 1				
проводов.					
2. Отвинчивание болтов					
и снятие трансформато-					
ра. 3. Подготовка					
трансформатора к					
установке. 4. Установка					
и крепление.					
5. Присоединение и					
крепление					
трансформатора и					
зануляющего проводника.					
6. Проверка					
трансформатора в работе					
15-15Ремонт трансформатора	эл.мех.	1 трансф.	0,48	0,266	
1. Очистка. 2. Проверка	3р - 1				
отсутствия расшихтовки					
(сильное гудение).					
3. Проверка и подтяжка					
крепления, клеммных					
соединений проводов,					
при необходимости					
зачистка контактных					
поверхностей деталей					
клемм. 4. Подтяжка					
крепления заземляющего					
проводника и проверка					
исправности цепи					
заземления. 5. Проверка					
работы под нагрузкой					

15-16	Замена проходных конденсаторов ФЕ-70-38 на вводном устройстве	эл.мех.	1 компл.	0,64	0,355
	1. Снятие напряжения, разрядка конденсаторов, проверка отсутствия напряжения. 2. Отсоединение проводов и шин. 3. Установка и крепление конденсаторов. 4. Присоединение и крепление проводов и шин. 5. Подача напряжения и проверка в работе				
15-17	Замена индуктивного датчика типа ИКВ или контактного типа ДПЭ	эл.мех.	1 датчик	0,41	0,228
	1. Отсоединение проводов от датчика. 2. Отвинчивание болтов и снятие датчика. 3. Установка и крепление датчика. 4. Присоединение и крепление проводов. 5. Проверка и регулировка проходных зазоров. 6. Проверка исправности действия				
15-18	Замена низковольтного трансформатора	эл.мех.	1 трансф.	0,41	0,202
	1. Отсоединение проводов, снятие трансформатора. 2. Установка трансформатора, присоединение проводов. 3. Проверка работы				

АППАРАТУРА ШАХТЫ И									
КАБИНЫ									
15-19	Ремонт датчика точной	эл.мех.	1 датчик	1,17	0,649				
	остановки ДТО	4р - 1							
	1. Установка крыши	2р - 1							
	кабины на 1 м выше								
	этажной площадки								
	крайнего верхнего этажа								
	и открытие створки.								
	2. Проверка и регули-								
	ровка зазоров между ДТО								
	и шунтом. 3. Закрытие								
	крышки и створки ДШ.								
	5. Установка кабины на								
	2-м этаже, открытие								
	створки ДШ на 1 этаже и								
	фиксация. 6. Отключение								
	ВП, установка								
	лестницы на дно приямка								
	и открытие крышки ДТО.								
	7. Удаление лестницы из								
	приямка, включение ВП								
	и закрытие створки ДШ.								
	9. Перемещение кабины в								
	зону точной остановки и								
	проверка зазоров между								
	датчиком и шунтом								
15-20	Замена этажного	эл.мех.	1 этажн.	0,71	0,394				
	переключателя	4р - 1	перекл.						
	1. Отвинчивание винтов	2р - 1							
	и открывание крышки.								
	2. Отсоединение прово-								
	дов. 3. Отвинчивание								
	болтов и снятие этажно-								
	го переключателя.								
	5. Установка и крепле-								
	ние этажного переключа-								
	теля. 6. Присоединение								
	и крепление проводов.								

	зазоров между этажными					
	переключателями и					
	комбинированной					
	отводкой. 7. Проверка и					
	подтяжка крепления					
	корпуса, блок - контакт-					
	тов, штифта, клеммных					
	соединений проводов.					
	8. Установка и крепле-					
	ние крышки. 9. Проверка					
	исправности действия					
15-23	Замки дверей шахты					
	Замена	эл.мех.	1 замок	0,58	0,322	
	неавтоматического замка	4р - 1				
	распашной двери шахты	2р - 1				
	1. Снятие ручек					
	неавтоматического					
	замка. 2. Отвинчивание					
	болтов и снятие замка.					
	3. Подготовка к					
	установке					
	неавтоматического					
	замка. 4. Установка и					
	крепление замка и					
	ручек. 5. Регулировка					
	зазоров между засовом и					
	кромками отверстия в					
	притворном стояке двери					
	шахты. 6. Проверка и					
	при необходимости					
	устранение задержки					
	закрывания двери шахты.					
	7. Проверка исправности					
	действия замка					
15-24	Ремонт	эл.мех.	1 замок	0,58	0,322	
	неавтоматического замка	4р - 1				
	распашной двери шахты	2р - 1				
	1. Отвинчивание винтов					
	и снятие крышки.					

2. Проверка состояния,					
при необходимости заме-					
на пружин. 3. Проверка					
и регулировка зазоров					
между засовом и					
кромками отверстия в					
притворном стояке.					
4. Проверка и при					
необходимости					
устранение задержки					
закрывания двери шахты.					
5. Проверка и при					
необходимости замена					
ручек (стяжного болта).					
6. Проверка исправности					
действия замка.					
7. Очистка деталей и					
установка крышки					
15-25Регулировка	эл.мех.	1 замок	0,29	0,181	
неавтоматического замка	5р - 1				
1. Проверка и	3р - 1				
регулировка зазоров:					
- между засовом замка и					
кромкой отверстия в					
стояке портала;					
- между притворной					
планкой и стояком					
портала.					
2. Проверка плавного					
захода засова в гнездо					
притворного стояка при					
закрытии двери					
15-26Замена автоматического	эл.мех.	1 замок	0,68	0,377	
замка распашной двери	4р - 1				
шахты	2р - 1				
1. Отсоединение					
проводов от блок -					
контакта, при					
необходимости					
маркировка.					

2. Отвинчивание болтов						
и снятие замка.						
3. Установка замка и						
крепление, присоеди-						
нение и крепление прово-						
дов. 4. Проверка и ре-						
гулировка зазоров						
между ригелем и						
кромками отверстия в						
уголке двери шахты,						
наличие свободного хода						
штока дополнительного						
контакта после						
закрывания двери шахты,						
проверка провалов и						
растворов контактов.						
5. Проверка и регули-						
ровка положения ролика						
замка относительно лыжи						
механической отводки и						
штока относительно						
стены кабины.						
6. Проверка исправности						
действия блок - контакт						
тов ДШ, ДДШ, ДЗ и авто-						
матического замка						
15-27 Ремонт автоматического эл.мех.1 замок	1,27	0,705				
замка распашной двери 4р - 1						
шахты 2р - 1						
1. Отвинчивание винтов						
и снятие крышки.						
2. Проверка состояния						
блок - контактов.						
3. Регулировка провалов						
и растворов контактов.						
4. Проверка и регули-						
ровка зазоров между ри-						
гелем и кромками отвер-						
ствия в уголке двери						
шахты. 5. Очистка дета-						
лей замка.						

6. Подтяжка креплений									
корпуса замка, блок -									
контактов, клеммных									
соединений проводов.									
7. Очистка и смазка оси									
ролика. 8. Проверка и									
регулировка зазоров									
между роликом и лыжей									
втянутой вручную									
отводки, торцом штифта									
и стеной кабины.									
9. Проверка исправности									
действия блок - контакт-									
тов ДШ, ДДШ, ДЗ и									
автоматического замка									
15-28 Очистка автоматического	эл.мех.	1 компл.	0,39	0,216					
и неавтоматического	Зр - 1								
замков распашной двери									
шахты (без разборки)									
1. Отвинчивание винтов									
и снятие крышек.									
2. Очистка деталей,									
клеммных соединений									
проводов и корпусов.									
3. Проверка и подтяжка									
клеммных соединений									
проводов, блок - кон-									
тактов, корпусов.									
4. Установка и крепле-									
ние крышек									
15-29 Регулировка	эл.мех.	1 замок	0,44	0,275					
автоматического замка	Зр - 1								
1. Проверка и	Зр - 1								
регулировка зазоров:									
- между ригелем замка и									
кромками отверстия в									
стояке портала;									
- между роликом замка									
и лыжей отводки;									
- между торцом стойки									

ролика и купе кабины.									
2. Проверка и									
регулировка надежности									
запирания									
автоматического замка.									
3. Проверка и регу-									
лировка растворов и									
провалов в контактах									
КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ									
15-30	Ремонт конечного	эл.мех.	1 конечн.	1,61	0,894				
	выключателя рубящего	4р - 1	выкл.						
	типа	2р - 1							
	1. Отвинчивание винтов								
	и снятие крышки.								
	2. Проверка состояния								
	составных частей конеч-								
	ного выключателя,								
	клеммных соединений								
	проводов, контактов.								
	3. Зачистка контактных								
	поверхностей клеммных								
	соединений проводов,								
	контактов, проверка								
	пружинящих свойств								
	контактов, пружин, при								
	необходимости замена,								
	проверка защелки.								
	4. Проверка и регули-								
	ровка провалов и раст-								
	воров контактов.								
	5. Проверка								
	исправности действия,								
	при необходимости								
	регулировка положения								
	качалок. 6. Установка и								
	крепление крышки								
15-31	Замена конечного	эл.мех.	1 конечн.	0,68	0,377				
	выключателя типа	4р - 1	выкл.						

ВК 200Б	2р - 1								
1. Отвинчивание винтов									
и снятие крышки. 2. От-									
соединение проводов.									
3. Отвинчивание болтов									
и снятие конечного									
выключателя. 4. Уста-									
новка и крепление									
конечного выключателя.									
5. Присоединение и									
крепление проводов.									
6. Установка и крепле-									
ние крышки. 7. Проверка									
исправности действия									
15-32	Ремонт конечного	эл.мех.	1 конечн.	1,17	0,649				
выключателя	4р - 1	выкл.							
1. Установка крышки	2р - 1								
кабины на 1 м выше									
этажной площадки									
крайнего верхнего этажа									
и открытие створки.									
2. Открытие крышки									
конечного выключателя.									
3. Проверка провалов и									
свободного хода									
контактов. 4. Закрытие									
крышки конечного вык-									
лючателя и створки ДШ.									
5. Установка кабины на									
2-м этаже, открытие									
створки ДШ на 1 этаже и									
фиксация. 6. Отключение									
ВП, установка лестни-									
цы на дно приемка и									
открытие крышки.									
7. Проверка провала и									
свободного хода									
контактов, закрытие									
крышки. 8. Удаление									
лестницы из приемка,									
включение ВП и									

[illegible]

[illegible]

15-37|Замена блок - контакта |эл.мех.|1 блок - | 0,79| 0,438| |

| контроля закрывания |4р - 1 |контакт | | | |

| створок распашной двери|2р - 1 | | | | |

| кабины | | | | | |

| 1. Отвинчивание винтов | | | | | |

| и снятие крышки с | | | | | |

| блок - контакта. 2. От- | | | | | |

| соединение проводов. | | | | | |

| 3. Отвинчивание болтов | | | | | |

| и снятие блок - контак- | | | | | |

| та. 4. Установка и | | | | | |

| крепление блок - | | | | | |

| контакта. 5. Присое- | | | | | |

| динение и крепление | | | | | |

| проводов. 6. Установка | | | | | |

| и крепление крышки. | | | | | |

| 7. Проверка исправности| | | | | |

| действия, при | | | | | |

| необходимости | | | | | |

| дополнительная | | | | | |

| регулировка | | | | | |

| | | | | |

15-38|Ремонт блок - контакта |эл.мех.|1 компл. | 0,32| 0,178| |

| контроля закрывания |4р - 1 | | | | |

| створок распашной двери|2р - 1 | | | | |

| кабины | | | | | |

| 1. Отвинчивание винтов | | | | | |

| и снятие крышки. | | | | | |

| 2. Проверка состояния и| | | | | |

| очистка. 3. Проверка | | | | | |

| крепления клеммных | | | | | |

| соединений проводов, | | | | | |

| блок - контакта, корпу- | | | | | |

| са. 4. Проверка исправ- | | | | | |

| ности действия. 5. Ус- | | | | | |

| тановка и крепление | | | | | |

| крышки | | | | | |

| | | | | |

15-39|Замена вызывного |эл.мех.|1 аппарат| 0,37| 0,231| |

| аппарата |4р - 1 | | | | |

| 1. Снятие крышки. | | | | | |

	2. Отсоединение прово-						
	дов. 3. Отвинчивание						
	крепежа и снятие вызыв-						
	ного аппарата. 4. Уста-						
	новка и крепление.						
	5. Присоединение и						
	крепление						
	проводов. 6. Установка						
	и крепление крышки.						
	7. Проверка работы						
	вызывного аппарата и						
	сигнальной лампы						

|15-40|Ремонт вызывного |эл.мех.|1 аппарат| 0,56| 0,311| |

	аппарата	4р - 1					
	1. Отвинчивание винтов	2р - 1					
	и снятие крышки.						
	2. Проверка состояния						
	блок - контактов,						
	сигнальных						
	ламп, при необходимости						
	замена. 3. Очистка						
	корпуса, блок -						
	контактов, клеммных						
	соединений проводов,						
	ламп. 4. Подтяжка						
	клеммных соединений						
	проводов, блок -						
	контактов, держателей						
	ламп, корпуса вызывного						
	аппарата. 5. Установка						
	и крепление крышки.						
	6. Проверка исправности						
	действия						

|15-41|Замена блок - контакта |эл.мех.|1 блок - | 0,45| 0,281| |

	в вызывном аппарате	4р - 1	контакт				
	1. Отвинчивание винтов						
	и снятие крышки. 2. От-						
	соединение проводов.						
	3. Отвинчивание крепежа						
	и снятие блок - контак-						

та. 4. Установка блок -					
контакта и крепление.					
5. Присоединение и					
крепление проводов.					
6. Установка и крепле-					
ние крышки.					
15-42 Замена блок - контакта	эл.мех.	1 блок -	1,65	1,031	
КЛ (блок - контакт	5р - 1	контакт			
ловителей)	3р - 1				
1. Отвинчивание винтов					
и снятие крышки. 2. От-					
соединение проводов.					
3. Отвинчивание болтов					
и снятие блок - контак-					
та. 4. Установка и					
крепление блок -					
контакта.					
5. Присоединение и					
крепление проводов.					
6. Установка и крепле-					
ние крышки. 7. Проверка					
исправности действия,					
при необходимости					
дополнительная					
регулировка					
15-43 Установка устройства	эл.мех.	1 уст-	14,20	8,880	
безопасности (УБ-1)	5р - 1	ройство			
1. Отмеривание и	3р - 1				
нарезка проводов.					
2. Проверка правильнос-					
ти функционирования					
выпрямительного моста.					
3. Проверка замков и					
контактов дверей шахты					
и кабины 4. Выполнение					
монтажных работ по					
шахте и в машинном					
помещении.					
5. Подключение проводов					
на клеммы шкафа					

	управления.								
	6. Подключение резис-								
	тора								
15-44	Установка блока	эл.мех.	1 блок	4,58	3,220				
	электронного селектора	6р - 1							
	1. Крепление блока к	4р - 1							
	шкафу управления.								
	2. Подключение проводов								
	на клеммы шкафа								
	управления. 3. Проверка								
	работы электросхемы								
15-45	Установка и подключение	эл.мех.	1 пост	0,95	0,530				
	поста управления	4р - 1							
	(ПКЛ-18)	2р - 1							
	1. Крепление поста								
	управления. 2. Под-								
	соединение проводов,								
	проверка поста								
	управления в работе								
15-46	Установка устройства	эл.мех.	1 УЗДЛ	2,00	1,404				
	защиты двигателя	6р - 1							
	лифтового (УЗДЛ)	4р - 1							
	1. Установка устройства								
	на панели. 2. Монтаж								
	проводов. 3. Проверка в								
	работе, регулировка								
15-47	Установка блока	эл.мех.	1 БУЗ	2,35	1,650				
	универсальной защиты	6р - 1							
	(БУЗ)	4р - 1							
	1. Установка устройства								
	на панели. 2. Монтаж								
	проводов. 3. Проверка в								
	работе, регулировка								
15-48	Установка магнитного	эл.мех.	1 пускат.	0,67	0,372				
	пускателя	4р - 1							
	1. Установка пускателя	2р - 1							
	на панели. 2. Монтаж								

		проводов 3. Проверка в							
		работе, регулировка							
15-49	Замена магнитного	эл.мех. 1 пускат.		0,50	0,278				
		пускателя	4р - 1						
		1. Снятие пускателя.	2р - 1						
		2. Установка пускателя.							
		3. Проверка в работе,							
		регулировка							
15-50	Ремонт магнитного	эл.мех. 1 пускат.		0,50	0,278				
		пускателя	4р - 1						
		1. Чистка, проверка	2р - 1						
		зазоров, регулировка							
15-51	Установка реле типа	эл.мех. 1 реле		0,55	0,305				
		РПУ, РП, РЭВ	4р - 1						
		1. Установка реле на	2р - 1						
		панели. 2. Монтаж							
		проводов 3. Проверка в							
		работе, регулировка							
15-52	Замена реле типа РПУ,	эл.мех. 1 реле		0,67	0,372				
		РП, РЭВ	4р - 1						
		1. Снятие реле.	2р - 1						
		2. Установка реле.							
		3. Проверка в работе,							
		регулировка							
15-53	Ремонт реле типа РПУ,	эл.мех. 1 реле		0,34	0,189				
		РП, РЭВ	4р - 1						
		1. Чистка, проверка	2р - 1						
		зазоров, регулировка							
15-54	Монтаж устройства	эл.мех. 1 устр.		16,61	10,380				
		контроля дверей шахты	5р - 1						
		1. Отмеривание и	3р - 1						
		нарезка монтажного							
		провода из трубок ПВХ							
		(L = 15 мм). Зачистка и							
		лужение концов							

проводов. Маркировка						
трубок ПХВ. 2. Проверка						
правильности						
функционирования лифта.						
Проверка уровня						
выпрямленного						
напряжения на лифте (не						
ниже 100 В). Проверка						
правильности полярности						
выпрямителя цепей						
управления. 3. Проверка						
замков и контактов						
дверей шахты и кабины.						
Регулировка их при						
необходимости.						
4. Перемонтаж шкафа						
управления лифтом для						
подключения устройства.						
5. Укрепление						
устройства в шкафу.						
6. Подключение к схеме						
лифта. 7. Установка в						
клеммных коробках						
резисторов и под-						
ключение к контактам						
выключателей дверей						
шахты со снятием крышки						
выпрямителя и						
установкой ее на место.						
8. Отметка зажимов на						
клеммных рейках шкафа						
управления устройства,						
подключение проводов к						
зажимам клеммных реек						
шкафа. 9. Укладка про-						
водов в жгуты,						
бандаж жгутов.						
10. Проверка функциони-						
рования устройства сог-						
ласно тех. описания.						
11. Устранение причин,						
вызывающих ложное сра-						

батарейное устройство.						
12. Проверка работы						
лифта во всех режимах.						
13. Проверка правиль-						
ности функционирования						
всех выключателей уст-						
ройств безопасности						
лифта. 14. Оформление						
тех. документации						
15-55 Установка блока	эл.мех.	1 блок				
сигнализации (БС)	4р - 1					
БС-1, 2	3р - 1	3,44	2,030	1		
БС-3, 4		2,30	1,357	2		
БС-5		2,14	1,263	3		
Глава 6. Электропроводка						
16-1 Замена силовой						
электропроводки по						
машинному помещению						
Отсоединение силовой	эл.мех.	1 провод	0,12	0,07	1	
электропроводки от	4р - 1					
клемм вводного	2р - 1					
устройства, шкафа						
управления,						
электродвигателя,						
тормозного электро-						
магнита, блока						
освещения шахты						
Вытаскивание проводов	эл.мех.	1 провод	0,13	0,072	2	
электропроводки из труб	4р - 1					
и сматывание их в	2р - 1					
букту						
Отмеривание	эл.мех.	1 м	0,15	0,083	3	
необходимого количества	4р - 1	провода				
проводов и маркировка	2р - 1					
их						

Затягивание проводов	эл.мех.	1 м	0,12	0,07	4
силовой электропроводки	5р - 1	провода			
в трубы к шкафу	2р - 1				
управления, вводному					
устройству,					
электродвигателю,					
тормозному					
электромагниту					
1. Удаление заглушек.					
2. Частичная прочистка.					
3. Раскатка и					
проглаживание проводов.					
4. Присоединение					
проводов к проволоке.					
5. Затягивание проводов					
в трубы вручную.					
6. Установка втулок					
Зачистка концов	эл.мех.	1 провод	0,15	0,09	5
проводов и подключение	5р - 1				
их на клеммы	2р - 1				
16-2 Замена электропроводки					
цепей управления и					
сигнализации					
Отсоединение проводов	эл.мех.	шкаф			
от клемм шкафа	4р - 1	управле-			
управления:	2р - 1	ния			
- до 80 концов			0,90	0,53	1
+/- 10 концов			+/- 0,11	+/- 0,05	2
Отсоединение проводов	эл.мех.	1 блок -	0,14	0,08	3
от клемм блок - контакт	4р - 1	контакт			
та распашной двери или	2р - 1				
блок - контакта раз-					
движной двери шахты,					
концевого выключателя					
Отсоединение проводов	эл.мех.	1 выз.	0,23	0,13	4
от клемм вызывного	4р - 1	аппарат			
аппарата	2р - 1				

Отсоединение проводов	эл.мех.1 перекл.	0,12	0,07	5
от клемм этажного	4р - 1 датчик			
переключателя или	2р - 1			
датчика селекции				
Отсоединение проводов	эл.мех.1 коробка	0,74	0,41	6
от клемм центральной	4р - 1			
распаячной коробки	2р - 1			
Отсоединение проводов	эл.мех.1 коробка	0,27	0,15	7
от клемм этажной	4р - 1			
распаячной коробки	2р - 1			
Вытаскивание проводов	эл.мех.1 этаж	0,56	0,31	8
из труб. Сматывание	4р - 1			
проводов в бухты.	2р - 1			
Выноски бухт из шахты				
Отмеривание, нарезка	эл.мех.1 м	0,13	0,07	9
необходимого количест-	4р - 1			
ва проводов, маркировка	2р - 1			
согласно монтажной				
схеме				
Заготовка жгута				
1. Проглаживание	эл.мех.1 пог. м	0,22	0,13	10
проводов.	5р - 1 до 10 жил			
2. Соединение проводов	3р - 1			
в жгут.				
3. Бандажирование				
жгута				
Прокладка жгута				
электропроводки по				
шахте				
1. Подвешивание жгута в	эл.мех.1 этаж	0,27	0,16	11
шахте.	5р - 1			
2. Закрепление жгута к	2р - 1			
струне (тросу)				

Подсоединение проводов					
к клеммам центральной					
распаячной коробки					
1. Ввод жгута в	эл.мех.	1 коробка	0,87	0,51	12
распаячную коробку.	5р - 1				
2. Разделка,	2р - 1				
маркировка.					
3. Закрепление на					
клеммах					
Подсоединение проводов					
к клеммам этажной					
распаячной коробки					
1. Ввод жгута в	эл.мех.	1 коробка	0,42	0,25	13
распаячную коробку.	5р - 1				
2. Разделка, маркиров-	2р - 1				
ка.					
3. Закрепление на					
клеммах					
Подсоединение проводов	эл.мех.	1 аппарат	0,32	0,19	14
к электрическим	5р - 1				
аппаратам,	2р - 1				
установленным в шахте и					
приямке лифта					
Прокладка жгута					
электропроводки в					
трубах к шкафу					
управления					
1. Удаление заглушек.	эл.мех.	1 м	0,25	0,15	15
2. Частичная прочистка.	5р - 1	жгута			
3. Раскатка и	2р - 1				
проглаживание проводов.					
4. Присоединение					
проводов к проволоке.					
5. Затягивание проводов					
в трубы вручную.					
6. Установка втулок					
Присоединение проводов					
к клеммам шкафа					

управления лифтом							
1. Зачистка провода.	эл.мех.	1 провод	0,03	0,018	16		
2. Маркировка согласно	5р - 1						
схеме.	2р - 1						
3. Подключение к							
клемме							
Прозвонка	эл.мех.	1 коробка	0,62	0,37	17		
электропроводки от	5р - 1						
клемм шкафа управления	2р - 1						
до центральной							
распаячной коробки							
Прозвонка	эл.мех.	1 коробка	0,3	0,18	18		
электропроводки от	5р - 1						
клемм шкафа управления	2р - 1						
до клемм этажной							
распаячной коробки							
Присоединение проводов							
цепи управления к							
клеммам шкафа							
управления лифтом							
1. Зачистка проводов и	эл.мех.	1 шкаф					
их маркировка.	5р - 1						
2. Формирование жгутов,	3р - 1						
их прокладка и							
кроссировка							
3. Присоединение к							
клеммам:							
- с распашными дверями			1,84	1,15	19		
- с автоматическими							
дверями:							
- до V = 0,71 м/с			2,57	1,61	20		
- от 1 м/с			3,26	2,04	21		
- на микроэлектронике и			3,26	2,04	22		
микропроцессорной							
технике							
Опробование работы	эл.мех.	1 лифт					
лифта в режимах:	4р - 1						
- нормальный режим			0,35	0,22	23		

(пуск лифта от кнопок							
вызова и приказа)							
- управление в режиме				0,23	0,14	24	
ревизия							
- управление из				0,16	0,10	25	
машинного помещения							
Установка струны							
(несущего троса)							
1. Установка	эл.мех.	1 струна		0,9	0,5	26	
кронштейнов на крайних	4р - 1						
этажах.	2р - 1						
2. Крепление струны к							
кронштейнам							
16-3 Замена электропроводки							
освещения шахты							
1. Отключение	эл.мех.	на 1 этаж		1,38	0,77		
светильников.	4р - 1						
2. Демонтаж - монтаж	2р - 1						
электропроводки.							
3. Подключение							
светильников							
16-4 Замена электропроводки							
по кабине							
1. Снятие	эл.мех.	1 кабина					
электропроводки по	5р - 1						
кабине.	3р - 1						
2. Прокладка							
электропроводки цепи							
управления.							
3. Разделка и							
подключение.							
4. Проверка в работе:							
- г/п 320 кг с				3,13	1,96	1	
автоматическим приводом,							
дверей							
- г/п 500 кг с				4,02	2,51	2	
автоматическим приводом,							
дверей							
- с распашными дверями				1,78	1,11	3	

16-5	Замена подвесного	кабеля	Демонтаж подвесного	кабеля	1. Отсоединение	эл.мех.	1 кабель	1,45	0,91	1	проводов от клемм щитка	3р - 1	(распаячной коробки) в	3р - 1	центре шахты и на	кабине.	2. Сматывание кабеля в	бухту	Монтаж подвесного	кабеля	1. Укрепление кабеля	эл.мех.	1 кабель	4,22	2,64	2	под кабиной и в центре	5р - 1	шахты.	3р - 1	2. Разделка подвесного	кабеля.	3. Прозвонка и	подключение концов	подвесного кабеля	16-6	Разные работы по	электропроводке	Замена потолочного	светильника	1. Отсоединение	эл.мех.	1 све-	0,88	0,49	1	проводов.	3р - 1	тильник	2. Снятие светильника,	установка нового	светильника,	подсоединение проводов	Замена потолочного	электропатрона	1. Отсоединение	эл.мех.	1 плафон	0,51	0,28	2	проводов.	3р - 1
------	-------------------	--------	---------------------	--------	-----------------	---------	----------	------	------	---	-------------------------	--------	------------------------	--------	-------------------	---------	------------------------	-------	-------------------	--------	----------------------	---------	----------	------	------	---	------------------------	--------	--------	--------	------------------------	---------	----------------	--------------------	-------------------	------	------------------	-----------------	--------------------	-------------	-----------------	---------	--------	------	------	---	-----------	--------	---------	------------------------	------------------	--------------	------------------------	--------------------	----------------	-----------------	---------	----------	------	------	---	-----------	--------

2. Снятие								
электропатрона,								
установка								
электропатрона.								
3. Подсоединение								
проводов								
Замена звонковой								
кнопки								
1. Отсоединение	эл.мех.	1 кнопка	0,14	0,08	3			
проводов.	3р - 1							
2. Снятие и установка								
кнопки.								
3. Подсоединение								
проводов								
Замена электрического								
звонка								
1. Отсоединение	эл.мех.	1 звонок	0,29	0,16	4			
проводов.	3р - 1							
2. Замена электрозвон-								
ка. 3. Подсоединение								
проводов.								
4. Проверка действия								
электрозвонка								
Замена плавкой вставки								
в предохранителях								
1. Разборка и снятие	эл.мех.	1 плавка	0,08	0,04	5			
старой вставки.	3р - 1	вставка						
2. Сборка								
предохранителя и								
установка.								
3. Проверка под током								
Замена электрической								
лампы в вызывном								
аппарате								
1. Снятие крышки.	эл.мех.	1 лампа	0,23	0,13	6			
2. Замена лампы.	3р - 1							
3. Установка крышки								

Замена электролампы						
освещения кабины (со						
снятием плафона)						
1. Открытие плафона -	эл.мех.	1 лампа	0,48	0,27	7	
люка.	Зр - 1					
2. Снятие плафона						
(стекла).						
3. Замена электроламп.						
4. Закрытие плафона -						
люка						
Заземление корпусов						
эл. аппаратуры						
1. Зачистка контактных	эл.мех.	1 точка	0,30	0,17	8	
поверхностей.	Зр - 1					
2. Заготовка перемычек						
и зачистка концов.						
3. Крепление под						
винт (болт)						
Установка						
дополнительной кнопки						
для перемещения по						
шахте						
1. Прокладка, прозвонка	эл.мех.	1 кнопка	1,00	0,56	9	
проводов.	4р - 1					
2. Подсоединение кнопки	2р - 1					
в машинном помещении на						
крыше кабины.						
3. Проверка действия						
кнопки						
РАЗНЫЕ РАБОТЫ НА ЛИФТАХ						
Установка переходной						
клеммной коробки в						
машинном помещении						
1. Сверление двух	эл.мех.	1 коробка	1,54	0,85	1	
отверстий в бетонной	Зр - 1					
стене.						
2. Установка дюбелей.						
3. Заделка отверстий						

цементным раствором.							
4. Крепление коробки							
Установка	эл.мех.	1 ре-	0,7	0,39	2		
дополнительного	4р - 1	зистор					
резистора в шкафу	2р - 1						
управления							
1. Отсоединение							
проводов от							
автоматического							
выключателя.							
2. Подпайка концов							
проводов и установка							
резистора.							
3. Подключение							
резистора							
Изготовление и							
установка короба для							
электропроводки (в							
перекрытии шахты)							
1. Изготовление короба.	эл.мех.	1 коробка	1,29	0,72	3		
2. Установка короба для	4р - 1						
электропроводки	2р - 1						
Очистка	эл.мех.	1 маш.	1,31	0,73	4		
электроаппаратуры в	3р - 1	пом.					
машинном помещении							
после покраски							

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕГЛАМЕНТНЫЕ

РАБОТЫ

Глава 1. Техническое обслуживание пассажирских и грузопассажирских лифтов

МАШИННОЕ ПОМЕЩЕНИЕ

21-1	Тормозное устройство						
1. Осмотр тормозных	эл.мех.	1 уст-во	1,68	1,050			
колодок, контроль	5р - 1	тормозн.					
износа фрикционного	4р - 1						

	материала колодок.								
	2. Проверка, очистка,								
	смазка шарнирных								
	соединений.								
	3. Регулировка рабочих								
	зазоров.								
	4. Проверка, подтяжка								
	всех креплений.								
	5. Очистка и проверка								
	крепления тормозной								
	полумуфты.								
	6. Проверка в работе								
21-2	Электромагнит								
	тормозного устройства								
	(длинноходовой)								
	1. Проверка и подтяжка	эл.мех.	1 элект-	0,98	0,613				
	всех креплений длинно-	5р - 1	ромагнит						
	ходового электромагни-	3р - 1							
	та. 2. Устранение								
	повышенных люфтов в								
	соединениях.								
	3. Очистка								
	магнитопровода и								
	катушек.								
	4. Проверка износа								
	катушкодержателей, их								
	укрепление.								
	5. Устранение затиранья								
	магнитопровода.								
	6. Контроль цепей								
	электропитания и								
	заземления								
21-3	Электромагнит								
	тормозного устройства								
	(короткоходовой)								
	1. Проверка и подтяжка	эл.мех.	1 элект-	0,83	0,521				
	всех креплений	4р - 1	ромагнит						
	короткоходового								
	электромагнита.								

2. Очистка									
магнитопровода и									
катушки.									
3. Проверка выработки									
ярма в нижней части.									
4. Устранение затирания									
якоря.									
5. Регулировка хода									
якоря.									
6. Контроль цепей									
электропитания и									
заземления									
21-4 Электродвигатель									
главного привода									
1. Проверка и подтяжка									
крепления									
электродвигателя.									
2. Проверка крепления и									
износа буферных									
пальцев.									
3. Проверка надежности									
крепления моторной									
полумуфты.									
4. Проверка соосности.									
5. Проверка смазки									
подшипников и									
отсутствия их износа.									
6. Зачистка и подтяжка									
клеммных соединений									
электропроводки цепей									
питания и заземления:									
- для лифтов с эл.мех. 1 эл.	0,70	0,390	1						
электродвигателями, 3р - 1 двиг.									
установленными на лапах									
- для лифтов с эл.мех. 1 эл.	0,56	0,310	2						
электродвигателями 3р - 1 двиг.									
фланцевого крепления									
21-5 Редуктор главного									
привода									
1. Проверка отсутствия	эл.мех. 1 ре-	0,46	0,274						

5р - 1	дуктор				
2. Очистка редуктора от	2р - 1				
загрязнения.					
3. Проверка целостности					
корпуса и крышек редук-					
тора, течи масла из					
разъемов и уплотнений.					
4. Проверка рабочих					
зазоров в зацеплении					
червячной пары.					
5. Проверка крепления					
тормозной полумуфты.					
6. Смазка шарнирных					
соединений					
21-6	Канатоведущий шкив				
(КВШ)					
1. Проверка крепления	эл.мех. 1 КВШ	0,88	0,490		
канатоведущего шкива.	4р - 1				
2. Очистка ручьев КВШ.	2р - 1				
3. Проверка износа					
ручьев канатоведущего					
шкива.					
4. Проверка отсутствия					
раковин, сколов и					
трещин.					
5. Убедиться в					
отсутствии перебега и					
проскальзывания					
канатов					
21-7	Отводные блоки				
1. Проверка крепления	эл.мех. 1 блок	0,77	0,430		
балок и блока на	4р - 1				
балках.	2р - 1				
2. Очистка и проверка					
износа ручьев.					
3. Проверка отсутствия					
раковин, сколов и					
трещин на блоке.					
4. Контроль поступления					
смазки на подшипники					

21-8	Шкаф управления лифтом							
1.	Очистка							
	электроаппаратуры и							
	шкафа управления от							
	пыли.							
2.	Проверка							
	коммутационной ап-							
	паратуры, регулировка.							
3.	Проверка клеммных							
	соединений, разъемов и							
	мест паяк проводов.							
4.	Проверка и							
	регулировка параметров							
	электросхемы.							
5.	Проверка состояния							
	элементов, электронных							
	плат, установленных в							
	шкафу управления.							
6.	Проверка номиналов							
	установленной							
	предохранительной							
	аппаратуры.							
7.	Проверка цепей							
	заземления.							
8.	Проверка исправности							
	работы электроаппаратов							
	во всех режимах работы							
	лифта:							
	- для лифтов со	эл.мех.	1 шкаф		4,50		2,990	1
	скоростью кабины до	5р - 1						
	0,71 м/с	4р - 1						
	- для лифтов со	эл.мех.	1 шкаф		5,39		3,580	2
	скоростью кабины до	5р - 1						
	1 м/с	4р - 1						
	- для лифтов со	эл.мех.	1 шкаф		6,37		4,470	3
	скоростью кабины более	6р - 1						
	1 м/с и	4р - 1						
	элементами							
	микроэлектроники							
21-9	Трансформаторы							

1. Очистка корпуса и	эл.мех.	трансф.	0,21	0,120	
обмоток.	4р - 1				
2. Подтяжка креплений и	2р - 1				
стяжка магнитопровода.					
3. Зачистка и подтяжка					
клеммных соединений					
ШАХТА					
21-10 Ограждение и каркас					
шахты					
Сетчатая шахта					
1. Осмотр ограждения и	эл.мех.	1 этаж	0,43	0,230	1
каркаса.	3р - 1				
2. Очистка					
металлических частей и					
сетки от загрязнений.					
3. Проверка креплений					
Глухая шахта					
1. Осмотр portalной	эл.мех.	1 этаж	0,29	0,160	2
части шахты.	3р - 1				
2. Очистка от					
загрязнений.					
3. Проверка креплений					
Приставная шахта					
1. Осмотр каркаса и	эл.мех.	1 этаж	0,60	0,31	3
ограждения.	3р - 1				
2. Очистка элементов	2р - 1				
каркаса и остекления.					
3. Проверка креплений					
элементов каркаса и					
остекления					
21-11 Двери шахты лифта с					
автоматическим приводом					
дверей					
1. Проверка величины	эл.мех.	1 этаж	0,89	0,56	
перекрытия роликов	4р - 1				

замков дверей шахты							
отводкой двери кабины.							
2. Проверка работы							
блокировочных контактов							
ДЗ и ДШ, контролирующих							
закрытие створок дверей							
шахты и запираение.							
3. Проверка зазоров							
между линейками и							
контрроликами кареток							
створок.							
4. Проверка зазоров							
между упорами кареток и							
защелками замков.							
5. Проверка величины							
запаса перекрытия упора							
защелкой замка.							
6. Проверка состояния							
резиновых амортизаторов							
упора кареток.							
7. Проверка креплений							
направляющих линеек,							
роликов к кареткам,							
резинового профиля,							
створок к кареткам,							
башмаков створок.							
8. Проверка зазоров							
между нижним торцом							
створок и порогом							
закрытой двери шахты,							
створками и обрамлением							
дверного проема шахты.							
9. Проверка зазора							
между порогом дверей							
шахты и отводкой двери							
кабины.							
10. Проверка зазора							
между порогом дверей							
кабины и роликами							
рычагов замков дверей							
шахты							

21-12	Двери шахты лифта с распашными дверями	эл.мех.	1 этаж	0,44	0,246
	1. Проверка ограждения двери, петель, смотрового отверстия.	3р - 1			
	2. Проверка и регулировка неавтоматического замка.				
	3. Проверка и регулировка автоматического замка.				
	4. Проверка и регулировка регламентированных зазоров.				
	5. Проверка работы блок - контактов автоматического замка, подтяжка клемм, чистка контактов				
	КАБИНА				
21-13	Подвеска кабины				
	1. Осмотр и очистка ветошью подвески кабины.	эл.мех.	1 подвес-ка	0,34	0,187
	2. Проверка целостности канатодержателей, тяг, осей, пальцев, шплинтов.	4р - 1			
	3. Проверка горизонтальности балансира	2р - 1			
21-14	Устройство слабины подъемных канатов (СПК)	эл.мех.	1 устр.	0,05	0,03
	1. Проверка и подтяжка креплений СПК.	4р - 1			
	2. Проверка легкости хода.	2р - 1			
	3. Очистка и смазка				

шарнирных соединений.						
4. Выверка зазора между						
рамкой и роликом						
контакта						
21-15Дополнительное	эл.мех.	1 устр.	0,1	0,065		
устройство слабины	5р - 1					
тяговых канатов (ДУСК)	3р - 1					
1. Очистка, смазка						
шарниров.						
2. Проверка, подтяжка						
креплений.						
3. Проверка упругости						
пружины, регулировка						
усилия на рычаге.						
4. Проверка, установка						
регламентированного						
зазора площадка ДУСК -						
ролик выключателя						
21-16Крыша кабины и каркас						
1. Осмотр оборудования	эл.мех.	1 кабина	0,34	0,187		
крыши кабины и каркаса.	4р - 1					
2. Очистка от	2р - 1					
загрязнений, протирка						
ветошью.						
3. Осмотр и подтяжка						
разъемных соединений,						
осмотр сварных						
соединений						
21-17Электропроводка в						
клеммной коробке						
кабины						
1. Осмотр	эл.мех.	10 клемм	0,29	0,159		
электропроводки.	3р - 1					
2. Вскрытие клеммной						
коробки кабины.						
3. Осмотр, очистка и						
подтяжка клеммных						
соединений.						
4. Восстановление						

маркировки.							
5. Закрытие клеммной коробки							
21-18 Электроаппараты на крыше кабины (КЛ, СПК, ДУСК, ДТО и др.)							
1. Осмотр, проверка, очистка от нагара.	эл.мех.	1 эл. ап-	0,17	0,09			
2. Регулировка провалов и растворов контактов.	4р - 1	парат					
3. Подтяжка клеммных соединений контактов в аппаратах.							
4. Осмотр подводки к электроаппаратам							
21-19 Башмаки кабины							
1. Осмотр башмаков.	эл.мех.						
2. Очистка башмаков от загрязнений.	3р - 1						
3. Регулировка зазоров по штихмасу.							
4. Подтяжка креплений.							
5. Проверка состояния и действия пружин, регулировка:							
- лифты с раздвижными дверями	1	1 башмак	0,11	0,061	1		
- лифты с распашными дверями	1	1 башмак	0,15	0,083	2		
21-20 Смазывающие аппараты на кабине							
1. Проверка крепления.	эл.мех.	1 смазыв.	0,32	0,18			
2. Очистка от загрязнений.	3р - 1	аппарат					
3. Доливка масла							
21-21 Ловители							

1. Очистка системы	эл.мех.	1 система	0,72	0,45	
ловителей от	5р - 1				
загрязнений.	3р - 1				
2. Проверка легкости					
хода и установочных					
размеров шарнирно -					
рычажного механизма.					
3. Смазывание шарниров.					
4. Проверка зазоров					
между клиньями и					
направляющими					
21-22	Подвижный пол кабины				
1. Осмотр и очистка	эл.мех.	1 кабина	1,02	0,56	
нижней балки и деталей	4р - 1				
подвижного пола.	2р - 1				
2. Подтяжка креплений.					
3. Регулировка хода					
подвижного пола					
укорачиванием или					
удлинением тяг.					
4. Регулировка					
растворов и провалов					
подпольных контактов и					
зазоров между упорами и					
штоками контактов.					
5. Проверка работы					
пола					
21-23	Подвесной кабель				
1. Проверка креплений	эл.мех.	1 кабель	0,40	0,22	
кабеля в шахте и под	3р - 1				
кабиной.					
2. Проверка отсутствия					
отклонения кабеля от					
вертикальности во время					
движения.					
3. Проверка защитной					
изоляции и состояния					
мест разделки оболочки					
кабеля (внешним					
осмотром)					

21-24	Пост управления в кабине лифта	эл.мех.	1 пост	0,529	0,331
	1. Осмотр поста управления лифтом в кабине со снятием крышки.	4р - 1	управления		
	2. Проверка работы контактных пар, исправности пружин, целостности кнопок.				
	3. Подтяжка клемм.				
	4. Закрепление крышки				
21-25	Кабина лифта с раздвижными дверями	эл.мех.	1 кабина	0,67	0,37
	1. Проверка крепления щитов купе и их состояние.	4р - 1			
	2. Проверка крепления вентиляционных решеток, люка и аппаратов, установленных в кабине.	2р - 1			
	3. Проверка основного и аварийного освещения кабины, состояния плафона.				
	4. Проверка крепления кареток ДК и створок, их регулировка.				
	5. Проверка состояния тросика связи створок, пружины закрытия ДК и их натяжение.				
	6. Очистка купе кабины изнутри				
21-26	Привод дверей кабины				
	1. Очистка привода от загрязнений.				
	2. Проверка надежности крепления редуктора,				

электродвигателя.									
3. Проверка надежности									
крепления и соосности									
шкивов.									
4. Проверка натяжения									
ремня и его износ.									
5. Проверка уровня									
масла в редукторе									
(дополнить до нормы).									
6. Проверка износа									
червячной пары									
редуктора.									
7. Проверка и									
регулировка									
блок - контактов ВКО и									
ВКЗ, микропереключателя									
реверса.									
8. Проверка крепления									
водила и элементов на									
нем (кулачки, рычаг									
реверса, шток,									
ролик...).									
9. Проверка									
срабатывания реверса и									
привода в целом:									
- лифт г/п 320 кг/с	эл.мех.	1	привод	0,69	0,43	1			
- лифт г/п 500 кг/с	4р - 1		1,12	0,70	2				
широкой створкой (до-									
полнительно: контроль									
вытяжки и износа цепи;									
контроль износа									
звездочек; работа									
пластинчатой пружины									
реверса)									
21-27	Кабина лифта с								
распашными дверями									
1. Проверка состояния	эл.мех.	1	кабина	0,77	0,43				
щитов купе и их	4р - 1								
закрепление.	2р - 1								
2. Проверка крепления									
вентиляционных решеток,									

	аппаратов в купе и						
	плафона освещения.						
	3. Проверка крепления						
	фартучного устройства.						
	4. Проверка крепления и						
	работа контакта ДК.						
	5. Проверка, крепление						
	створок и упоров дверей						
	кабины,						
	их состояние.						
	6. Очистка купе кабины						
21-28	Электромагнитная						
	отводка						
	1. Очистка от	эл.мех.	1 ЭМО		0,78	0,43	
	загрязнений	3р - 1					
	электромагнита и						
	мех. части отводки.						
	2. Контроль износа						
	втулки магнита и						
	шарниров мех. части.						
	3. Устранение						
	повышенных люфтов в						
	шарнирах.						
	4. Закрепление отводки						
	и регулировка рабочих						
	зазоров						
	КАНАТЫ						
21-29	Канаты тяговые или						
	ограничителя скорости						
	1. Очистка канатов	эл.мех.	100 м		1,56	0,866	
	ограничителя скорости	4р - 1					
	или тяговых при	2р - 1					
	перемещении кабины от						
	штурвала.						
	2. Осмотр канатов и						
	определение степени их						
	износа						

		ПРОТИВОВЕС							
		21-30 Подвеска противовеса							
		1. Очистка подвески	эл.мех. 1 проти-		0,31	0,173			
		противовеса.	4р - 1 вовес						
		2. Проверка износа тяг	2р - 1						
		и балки.							
		3. Проверка состояния							
		пружин, клиновых							
		зажимов, обойм, втулок,							
		осей, чашек.							
		4. Проверка резьбовых							
		соединений, состояния							
		шплинтов							
		21-31 Каркас противовеса и							
		грузы							
		1. Очистка каркаса и	эл.мех. 1 проти-		0,46	0,26			
		груза от загрязнений.	4р - 1 вовес						
		2. Проверка отсутствия	2р - 1						
		перекоса.							
		3. Проверка креплений							
		верхней и нижней балки,							
		стяжки стояков.							
		4. Проверка крепления							
		грузов и их состояние							
		21-32 Башмаки противовеса							
		1. Осмотр башмаков.	эл.мех. 1 башмак		0,11	0,061			
		2. Очистка башмаков.	3р - 1						
		3. Регулировка зазоров.							
		4. Подтяжка крепления.							
		5. Проверка действия							
		21-33 Смазывающее устройство							
		1. Проверка крепления.	эл.мех. 1 смазы-		0,32	0,18			
		2. Очистка от грязи.	3р - 1 вающ.						
		3. Доливка масла	аппарат						
		21-34 Направляющие кабины или							
		противовеса							
		1. Выверка направляющих	эл.мех. 1 этаж		0,72	0,40			

точной остановки	
1. Осмотр и подтяжка эл.мех 1 датчик	0,09 0,05
креплений датчика,	Зр - 1
шунта.	

[illegible]

21-39 | Электропроводка в | | | | |

[illegible]

4. Осмотр подвески к							
электроаппаратам							
21-47Ограничитель скорости							
1. Снятие каната	эл.мех.	1 ограни-	0,49	0,274			
ограничителя скорости	4р - 1	чит.					
со шкива.	2р - 1						
2. Навеска каната на							
шкив.							
3. Осмотр и очистка							
корпуса ограничителя от							
загрязнений.							
4. Осмотр шкива							
ограничителя.							
5. Очистка рабочего							
ручья от загрязнений.							
6. Проверка отсутствия							
заеданий шарнирных сое-							
динений, состояния							
подвижных грузов							
21-48Проверка исправности							
работы ограничителя							
скорости (ОС)							
1. Перебрасывание	эл.мех.	1 ОС	0,16	0,086			
каната ОС на	4р - 1						
контрольный шкив и	2р - 1						
обратно.							
2. Включение лифта в							
работу в режиме							
управления из машинного							
помещения (пуск вниз) и							
проверка срабатывания							
ОС и ловителей.							
3. Снятие кабины с							
ловителей.							
4. Включение лифта в							
нормальный режим							
работы							
ЭЛЕКТРОПРОВОДКА							

21-49	Вводный рубильник								
	1. Внешний осмотр,	эл.мех.	1 ру-	0,66	0,41				
	очистка.	4р - 1	бильн.						
	2. Проверка состояния								
	соединений проводов,								
	контактных стоек,								
	пинцетов.								
	3. Проверка крепления								
	рычага, траверсы ножей.								
	4. Подтяжка клеммных								
	соединений.								
	5. Регулировка зазоров								
	пинцетов.								
	6. Проверка								
	заземляющего								
	проводника								

21-50	Электропроводка в								
	машинном помещении или								
	в шахте лифта								
	1. Очистка открыто	эл.мех.	1 маш.	0,36	0,20				
	проложенной проводки.	4р - 1	пом.						
	2. Устранение	2р - 1	или						
	провисаний.	1 эт.							
	3. Проверка состояния		шахты						
	на выходах из труб,								
	металлорукавов и на								
	вводах в								
	электроаппараты,								
	светильники								

21-51	Проверка работы лифта								
	во всех режимах:								
	- для лифта с	эл.мех.	1 лифт	0,36	0,20	1			
	распашными дверями	4р - 1							
		2р - 1							
	- для лифта с одиночным	эл.мех.	1 лифт	0,45	0,25	2			
	управлением и скоростью	4р - 1							
	до 0,71 м/сек.	2р - 1							
	- для лифта с одиночным	эл.мех.	1 лифт	0,55	0,34	3			
	управлением и скоростью	5р - 1							
	до 1,0 м/сек.	3р - 1							

- для лифта с парным	эл.мех.	1 лифт	1,15	0,72	4
управлением	5р - 1				
	3р - 1				
- для лифта с групповым	эл.мех.	1 лифт	2,30	1,44	5
управлением	5р - 1				
	3р - 1				
21-52	Специальные блоки				
защиты и контроля					
1. Перевод лифта в	эл.мех.	1 блок			
режим "Управление из	5р - 1				
машинного помещения".					
2. Проверка элементов					
блока внешним осмотром.					
3. Проверка соединений					
разъемов, обтяжка					
клемм, контроль					
состояния мест пайки.					
4. Замер параметров					
эл. схемы.					
5. Проверка блока на					
функционирование:					
- устройство защиты			0,78	0,56	1
двигателя лифта (УЗДЛ)					
- блок универсальной			1,0	0,70	2
защиты (БУЗ)					
- блок сигнализации			1,68	1,18	3
(БС)					
- устройство контроля			0,68	0,48	4
скорости лифта (УКСЛ)					
- блок электронного			0,86	0,60	5
селектора (БЭС)					
- устройство			1,38	0,97	6
безопасности (УБ-1)					
- устройство контроля			1,59	1,12	7
дверей шахты (УКДШ)					
Глава 2. Регламентные работы					
22-1	Проверка двусторонней	эл.мех.	1 кабина	0,23	0,11
	переговорной связи и	2р - 1			

22-4	Проверка точности	эл.мех.	1 этаж	0,13	0,06		
	остановок и работы	2р - 1					
	лифта по вызовам						
	1. Проверка работы						
	лифта по вызовам.						
	2. Проверка световой						
	сигнализации.						
	3. Проверка точности						
	остановок по этажам						
22-5	Проверка точности	эл.мех.	1 этаж	0,07	0,03		
	остановок и работы	2р - 1					
	лифта по приказам						
	1. Проверка состояния и						
	работы панели приказов.						
	2. Проверка точности						
	остановок по этажам						
22-6	Проверка ограждения и						
	надежности запираения						
	дверей шахты (ДШ)						
	1. Осмотр ограждения.	эл.мех.	1 этаж	0,07	0,03		
	2. Проверка наличия	2р - 1					
	предупредительных						
	плакатов.						
	3. Проверка запираения						
	дверей шахты						
22-7	Проверка купе кабины	эл.мех.	1 купе	0,23	0,12		
	лифта с раздвижными	2р - 1					
	дверями						
	1. Проверка состояния						
	купе кабины внешним						
	осмотром.						
	2. Проверка исправности						
	эл. цепи закрытия две-						
	рей и эл. цепи реверса						
	привода дверей, работы						
	кнопки "Стоп".						
	3. Проверка надежности						
	механического запираения						
	дверей при движении						

лифта.									
4. Прочистка паза									
порожка дверей									
22-8 Проверка купе лифта с	эл.мех.	1 купе	0,22	0,11					
распашными дверями	2р - 1								
1. Проверка состояния									
ограждения купе.									
2. Проверка состояния и									
крепления створок									
дверей, фартучного									
устройства, контакта ДК									
и упоров створок									
дверей.									
3. Проверка действия									
контакта ДК									
22-9 Проверка подвижного	эл.мех.	1 пол	0,18	0,09					
пола кабины	2р - 1								
1. Проверка состояния									
пола.									
2. Прочистка зазоров по									
периметру.									
3. Проверка работы пола									
грузом 15 кг/с									
22-10 Проверка	эл.мех.	1 ЭМО	0,15	0,07					
электромагнитной	2р - 1								
отводки (ЭМО)									
1. Проверка износа ЭМО.									
2. Проверка ЭМО в									
работе									
22-11 Проверка автоматических	эл.мех.	1 этаж	0,04	0,02					
замков дверей шахты и	2р - 1								
кабины лифта с									
раздвижными дверями									
1. Проверка									
автоматических замков									
дверей стандартным									
шаблоном.									
2. Проверка действия									

