

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА СССР  
СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА  
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ В ОБЛАСТИ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА  
ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ**  
**Occupational safety standards system. Metrological support of occupational safety. Main principles**  
**ГОСТ 12.0.005-84**

Группа Т58

ОКСТУ 0012

Дата введения  
1 июля 1985 года

Настоящий стандарт устанавливает основные положения и требования к организации и проведению работ по метрологическому обеспечению в области безопасности труда во всех отраслях народного хозяйства и промышленности.

## **1. Общие положения**

1.1. Метрологическое обеспечение в области безопасности труда - комплекс организационно-технических мероприятий, правил и норм, технических средств, направленных на обеспечение единства и требуемой точности измерений, выполняемых для контроля параметров опасных и вредных производственных факторов на рабочих местах при определении безопасности производственного оборудования, технологических процессов, зданий и сооружений (далее - опасных и вредных производственных факторов), а также показателей качества средств индивидуальной защиты (СИЗ).

Метрологическое обеспечение в области безопасности труда осуществляют в соответствии с требованиями стандартов Государственной системы обеспечения единства измерений (ГСИ), Системы стандартов безопасности труда (ССБТ), правил и норм, утвержденных Госстроем СССР, Минздравом СССР и органами государственного надзора, другой нормативно-технической документации (НТД).

1.2. Основными задачами министерств и ведомств по метрологическому обеспечению в области безопасности труда являются:

организация проведения систематического анализа состояния измерений параметров опасных и вредных производственных факторов, показателей качества СИЗ на предприятиях (в организациях) министерств (ведомств) и разработка на его основе мероприятий по совершенствованию этой работы;

организация работ по созданию и внедрению современных методов и средств измерений для контроля параметров опасных и вредных производственных факторов, показателей качества СИЗ;

разработка и внедрение стандартов ССБТ и другой НД в соответствии с заданиями, утвержденными в установленном порядке;

организация метрологической экспертизы проектов стандартов ССБТ, стандартов, содержащих требования безопасности и разработанных в соответствии с конструкторской, технологической и другой НД по метрологическому обеспечению в области безопасности труда;

организации метрологической аттестации вновь разрабатываемых и действующих средств измерений и методик выполнения измерений параметров опасных и вредных производственных факторов и показателей качества СИЗ;

организация ведомственной проверки и контроля за производством, состоянием, применением и ремонтом средств измерений, за соблюдением требований метрологии, установленных стандартами ГСС, ГСИ, ССБТ и другой НТД, утвержденной в установленном порядке;

организация работ по подготовке и повышению квалификации кадров по метрологии в области безопасности труда.

## **2. Требования к проведению работ по метрологическому обеспечению в области безопасности труда**

2.1. Установление рациональной номенклатуры измеряемых параметров при контроле опасных и вредных производственных факторов и показателей качества СИЗ, оптимальных норм точности измерений и выбор средств измерений осуществляют в соответствии с требованиями стандартов ССБТ и другой НД.

2.2. Измерения и контроль параметров опасных и вредных производственных факторов и показателей качества СИЗ должны выполнять по методикам измерений, стандартизованным и аттестованным в соответствии с требованиями ГОСТ 8.010-90.

2.3. Метрологическую аттестацию методик выполнения измерений (МВИ) проводят по программе, утвержденной руководителем (главным метрологом) предприятия (организации), проводящего аттестацию, и согласованной с метрологическим институтом (по специализации) Госстандарта. На согласование программу метрологической аттестации МВИ представляют с приложением проекта документа, регламентирующего МВИ.

2.4. Средства измерений, применяемые для контроля параметров опасных и вредных производственных факторов и показателей качества СИЗ, должны проходить государственные испытания в соответствии с ГОСТ 8.001-80 или быть аттестованы в соответствии с МИ 1325-86.

2.5. Средства измерений, применяемые для контроля параметров опасных и вредных производственных факторов и показателей качества СИЗ, подлежат государственной поверке в сроки, установленные Госстандартом.

2.6. НТД, устанавливающая требования к измерению параметров опасных и вредных производственных факторов и показателей качества СИЗ, а также технологическая документация, содержащая требования безопасности, должны содержать:

номенклатуру измеряемых параметров опасных и вредных производственных факторов и показателей качества СИЗ, соответствие их значений действующим нормам, а также соответствие способов выражения точности измерений требованиям МИ 1317-86;

требования к пределам допускаемых погрешностей средств измерений (в том числе нестандартизованным) и другим метрологическим характеристикам;

требования к методикам выполнения измерений параметров опасных и вредных производственных факторов и методам измерения показателей качества СИЗ, стандартизованных и аттестованных в соответствии с ГОСТ 8.010-90;

возможность преимущественного применения инструментальных методов контроля воздуха рабочей зоны, автоматизированных измерительных систем (АИС), обеспечивающих получение заданной точности; для веществ 1-го и 2-го классов опасности в воздухе производственных помещений - преимущественное использование приборов и АИС непрерывного контроля; указания по выбору мест отбора проб и контроля параметров опасных и вредных производственных факторов;

требования к обеспечению контроля параметров опасных и вредных производственных факторов и показателей качества СИЗ преимущественно стандартизованными средствами измерений;

требования к обеспечению средств измерений своевременной поверкой (в соответствии с ГОСТ 8.002-86) при заданных условиях применения и наличия средств поверки; требования к использованию стандартных образцов состава и свойств веществ и поверочных газовых смесей для поверки применяемых средств измерений состава вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

2.7. Разрабатываемая нормативно-техническая, конструкторская и технологическая документация, в которой устанавливают нормы точности, методы, средства, условия и методики выполнения измерений для контроля параметров опасных и вредных производственных факторов и показателей качества СИЗ, должна быть подвергнута метрологической экспертизе в соответствии с МИ 1325-86 и другой НД.

### **3. Планирование метрологического обеспечения в области безопасности труда**

3.1. Планирование работ по метрологическому обеспечению в области безопасности труда осуществляют министерства, ведомства в соответствии с Основными положениями планирования стандартизации в СССР на основе применения программно-целевого метода в рамках программ метрологического обеспечения и программ комплексной стандартизации в области безопасности труда на планируемый период.

3.2. Программы метрологического обеспечения в области безопасности труда разрабатывают министерства и ведомства в соответствии с установленным Госстандартом порядком на основе результатов анализа состояния измерений, выполняемых в целях охраны труда в различных отраслях народного хозяйства на весь период, необходимый для реализации работ, как правило, на 5 лет.

3.3. Реализацию заданий программ метрологического обеспечения в области безопасности труда осуществляют через пятилетние и годовые планы государственной, республиканской стандартизации и годовые планы министерств и ведомств - исполнителей заданий программ, в том числе через годовые планы организаций и предприятий - исполнителей заданий программ.

### **4. Обязанности метрологических служб предприятий (организаций) по метрологическому обеспечению в области безопасности**

## труда

4.1. Метрологическая служба предприятия (организации) при выполнении работ метрологического обеспечения в области безопасности труда осуществляет:

проведение с участием служб охраны труда систематического анализа состояния измерений и разработку мероприятий по улучшению метрологического обеспечения в области безопасности труда;

выбор совместно со службой охраны труда и санитарно-промышленной лабораторией (центральной заводской и измерительной лабораториями) средств и методик выполнения измерений параметров опасных и вредных производственных факторов и показателей качества СИЗ;

контроль правильности выполнения измерений уровней опасных и вредных производственных факторов на рабочих местах (шума, вибрации, запыленности, загазованности и т.д.) при паспортизации санитарно-технического состояния условий труда в цехе (на рабочем месте) совместно с санитарно-промышленной лабораторией (центральной заводской и измерительной лабораториями);

организацию совместно со службами стандартизации, охраны труда и другими подразделениями предприятия внедрения и соблюдения стандартов ССБТ, регламентирующих нормы точности измерений, методики выполнения измерений, методы и средства поверки;

организацию оснащения санитарно-промышленных лабораторий (центральных заводских и измерительных лабораторий) средствами измерений для контроля параметров опасных и вредных производственных факторов и показателей качества СИЗ;

внедрение на предприятиях результатов работ, выполненных в ходе реализации программы метрологического обеспечения в области безопасности труда;

проведение метрологической аттестации нестандартизованных средств измерений и методик выполнения измерений, используемых для контроля параметров опасных и вредных производственных факторов и показателей качества СИЗ;

проведение метрологической экспертизы проектов НД предприятий на методики выполнения измерений параметров опасных и вредных производственных факторов;

разработку и согласование организационно-методических стандартов предприятий и другой НД по вопросам метрологии в области безопасности труда, разработку методик выполнения измерений параметров опасных и вредных производственных факторов и, в необходимых случаях, подготовку заданий на их разработку в других организациях.