

ИЗМЕНЕНИЕ N 3 В НПБ 158-97 "СПЕЦИАЛЬНАЯ ЗАЩИТНАЯ ОБУВЬ ПОЖАРНЫХ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ", УТВЕРЖДЕННЫЕ ПРИКАЗОМ ГУПС МВД РОССИИ ОТ 12 МАРТА 1997 Г. N 12

1. Таблицу 1 изложить в следующей редакции:

Наименование показателя	Численные значения
требуемых показателей	
Водонепроницаемость, мин, не менее	60
Прочность крепления подошвы, Н/см:	
в геленочной части, не менее	150
в носочной части, не менее	250
Прочность крепления каблука, Н, не менее	900
Прочность крепления заготовочных швов,	
Н/см:	
при двух строчках, не менее	200
более двух строчек, не менее	240
Температурный предел хрупкости подошвы, минус 40 - 60 <*>	
°С, не выше	
Морозостойкость используемых при минус 40 - 60 <*>	
изготовлении сапог материалов, °С, не выше	

<*> Для спецобуви пожарных северных регионов России.

2. Пункт 5.3.2 изложить в следующей редакции:

"5.3.2. Водонепроницаемость спецобуви проверяют согласно Приложению Ж".

3. Дополнить НПБ Приложением "Ж" следующего содержания:

Приложение Ж

МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ КОЖАНОЙ СПЕЦОБУВИ

1. Отбор образцов

Образец должен состоять из целой полупары спецобуви. На испытания представляются не менее 3 полупар спецобуви.

2. Испытательное оборудование

Для проведения испытаний используются:

емкость, обеспечивающая погружение полупары спецобуви в воду на глубину (110 +/- 5) мм;

ленточный поролон массой от 100 до 130 г;

весы с точностью +/- 5 г;

перхлорвиниловый клей (или другой с аналогичными свойствами);

секундомер с точностью +/- 0,2 с;

термометр с ценой деления 1 °С;

линейка с ценой деления 1 мм;

груз массой от 1 до 1,5 кг;

пластилин.

3. Подготовка к испытаниям

Подготовку к испытаниям производят в следующем порядке:

спецобувь приводят в воздушно сухое состояние;

заготовочные швы два раза промазывают клеем;

производят сушку клея в течение 5 ч;

места соединения верха спецобуви с подошвой герметизируют пластилином;

внутри спецобуви на высоту (110 +/- 5) мм от уровня нижней поверхности подошвы и каблука вставляют предварительно взвешенный с точностью +/- 5 г ленточный поролон массой от 100 до 130 г и груз массой от 1 до 1,5 кг.

4. Методика испытаний

Спецобувь погружают в воду с температурой (20 +/- 5) °С на глубину (110 +/- 5) мм и включают секундомер. По истечении 60 мин спецобувь вынимают из воды.

5. Результаты испытаний

Спецобувь считают выдержавшей испытания на водонепроницаемость, если масса поролона увеличилась не более чем на 20 г.