ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С ОТЖИМНОЙ ГАЙКОЙ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Adapters with pulling-off nut for end cutters with tapered shank. Design and dimensions Γ OCT 13792-68*

(в ред. Изменения N 1, утв. в январе 1974 г., Изменения N 2, утв. в июне 1979 г., Изменения N 3, утв. в декабре 1984 г.)

Группа Г27

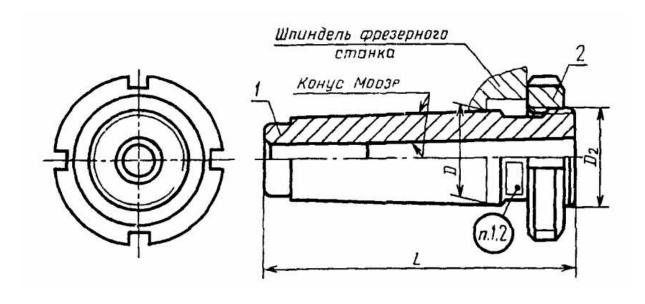
ОКП 39 2831

Срок введения

с 1 января 1969 года

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЕРЕХОДНЫХ ВТУЛОК

1.1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

```
Обозначение Приме- Конус Морзе | D | L | D | Масса, Дет. 1 | Дет. 2
   втулок |няе- +-----Т-----+ | | 2 |кг, не| Втулка | Гайка
             |ный | ренний |   |   |   +------+
                                Количество
                     | | | | | 1 | 1
                            6101-0091 \hspace{0.1in} | \hspace{0.8em} | 3 \hspace{0.8em} | 1 \hspace{0.8em} | 23,825 \hspace{0.1em} | 85 \hspace{0.8em} | M27 \hspace{0.1em} x \hspace{0.1em} 1,5 \hspace{0.1em} | 0,297 \hspace{0.1em} | 6101-0091/001 \hspace{0.1em} | BM \hspace{0.1em} 27 \hspace{0.1em} x \hspace{0.1em} 1,5.7H.05.05 \hspace{0.1em} | 0,297 \hspace{0.1e
-----+
6101-0092 | | |2 | | |0,195 |6101-0092/001 |
6101-0093 | |4 | |31,267 |95 |M36 x 1,5|0,461 |6101-0093/001 |BM 36 x 1,5.7H.05.05
-----+ +-----+ | | +-----+
6101-0095 | |5 |2 | | | |1,258 |6101-0095/001 |BM 48 x 1,5.7H.05.05
-----+
-----+
6101-0097 | | |4 | | | |0,844 |6101-0097/001 |
```

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 3 и внутренним конусом Морзе 1:

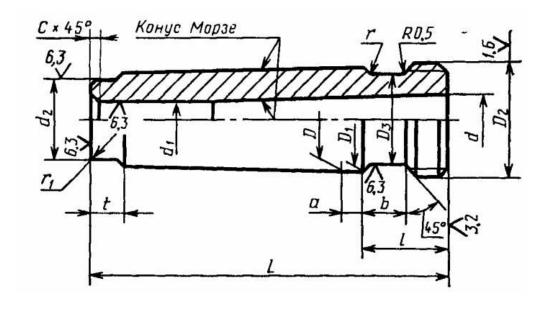
Втулка 6101-0091 ГОСТ 13792-68

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3.)

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

```
Обозначение | Конус Морзе | d | D | D | D | L | d | d | l | a | b | t | c | r | r | | Macca,
    втулок +-----Т-----+ | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | кг, не
             |наруж-|внут-| | (справ.)| | | | | | | | | | | | | | | | | | более
             6101-0092/001| |2 |17,780| | | | | |14,9| | | | |0,5| |0,115
6101-0093/001|4 | | |31,267|31,6 |M36 x 1,5|30|95 | |25 |24|6,5| |9 |1,0|1|1,0|0,354
6101-0094/001| |3 |23,825| | | | | |20,2| | | | |0,5| |0,220
6101 - 0095 / 001 | 5 \quad | 2 \quad | 17,780 | 44,399 | 44,7 \quad | M48 \times 1,5 | 42 | 115 | 14,9 | 35,7 | 28 | \quad | 14 | 10 | 1,0 | 2 | 2,5 | 1,013 | 1,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0
-----+ +----+ | | | +----+ | | +-----
6101-0096/001| |3 |23,825| | | | | |20,2| || || |0,852
                      6101-0097/001| |4 |31,267| | | | |26,5| | | | | |0,599
```

Примечание. Допускается для поверхностей конусов Морзе 1 и 2 параметр шероховатости по Ra <= 1,25 мкм ГОСТ 2789-73.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3.)

2.2. Материал - сталь марки 40Х по ГОСТ 4543-71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами

не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. N 3.)

- 2.3 2.5. (Исключены, Изм. N 1.)
- 2.6. Конусы Морзе по ГОСТ 25557-82.
- 2.7. Резьба по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы 8g по ГОСТ 16093-81.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2.)

- 2.8. Фаски под резьбу по ГОСТ 10549-80.
- 2.9. (Исключен, Изм. N 1.)
- 2.10. Покрытие Xим. Окс. прм по ГОСТ 9.073-77, кроме конических поверхностей.

(Измененная редакция, Изм. N 2.)

2.11. Остальные технические требования - по ГОСТ 17166-71.

(Введен дополнительно, Изм. N 1.)