

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**  
**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С ОТЖИМНОЙ ГАЙКОЙ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С КОНИЧЕСКИМ**  
**ХВОСТОВИКОМ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**Adapters with pulling-off nut for end cutters with tapered shank. Design and dimensions**

**ГОСТ 13792-68\***

(в ред. Изменения N 1, утв. в январе 1974 г., Изменения N 2, утв. в июне 1979 г., Изменения N 3, утв. в декабре 1984 г.)

Группа Г27

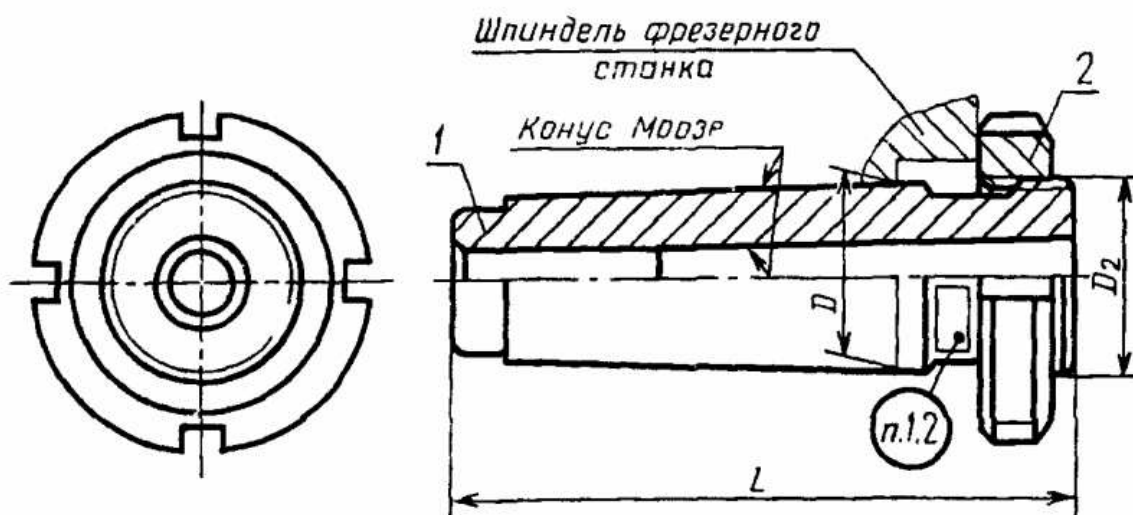
ОКП 39 2831

Срок введения

с 1 января 1969 года

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЕРЕХОДНЫХ ВТУЛОК**

1.1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

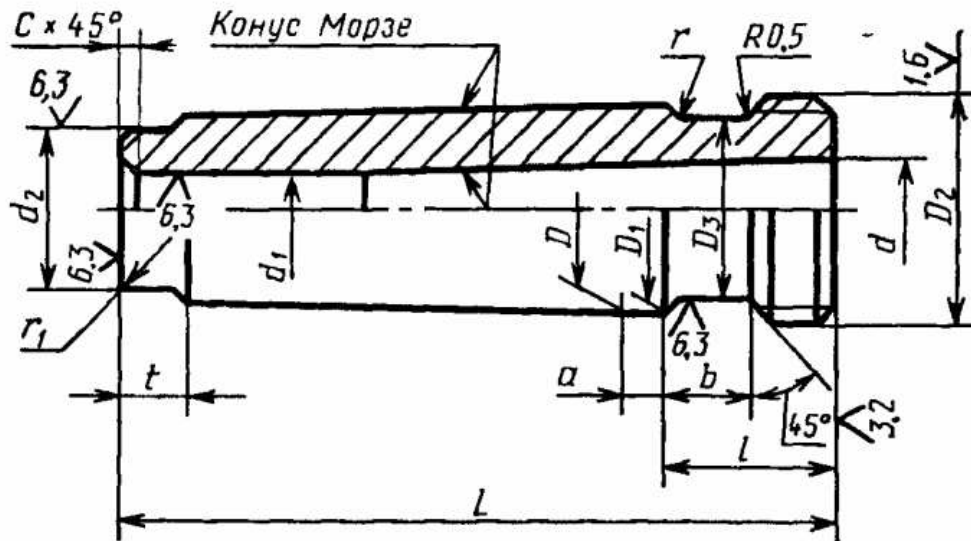


Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм





Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение	Конус Морзе	d	D	D	D	D	L	d	d	a	b	t	c	r	Масса, втулок			
6101-0091/001	3	1	12,065	23,825	24,1	M27	1,5	24	85	9,7	19	20	5	10	7	1,0	0,6	0,217
6101-0092/001	2	2	17,780							14,9				0,5				0,115
6101-0093/001	4		31,267	31,6		M36	1,5	30	95		25	24	6,5	9	1,0	1,0	0,354	
6101-0094/001	3	3	23,825							20,2				0,5				0,220
6101-0095/001	5	2	17,780	44,399	44,7	M48	1,5	42	115	14,9	35,7	28		14	10	1,0	2,5	1,013
6101-0096/001	3	3	23,825							20,2								0,852
6101-0097/001	4	4	31,267							26,5								0,599

Примечание. Допускается для поверхностей конусов Морзе 1 и 2 параметр шероховатости по Ra ≤ 1,25 мкм ГОСТ 2789-73.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3.)

2.2. Материал - сталь марки 40X по ГОСТ 4543-71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами

не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. N 3.)

2.3 - 2.5. (Исключены, Изм. N 1.)

2.6. Конусы Морзе - по ГОСТ 25557-82.

2.7. Резьба - по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы - 8g по ГОСТ 16093-81.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2.)

2.8. Фаски под резьбу - по ГОСТ 10549-80.

2.9. (Исключен, Изм. N 1.)

2.10. Покрытие Хим. Окс. прм - по ГОСТ 9.073-77, кроме конических поверхностей.

(Измененная редакция, Изм. N 2.)

2.11. Остальные технические требования - по ГОСТ 17166-71.

(Введен дополнительно, Изм. N 1.)