

Утвержден и введен в действие  
Постановлением Госстандарта СССР  
от 10 сентября 1971 г. N 1572

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**  
**ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С БУРТИКОМ И КОНЦЕНТРИЧНО РАСПОЛОЖЕННЫМ**  
**ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ОТВЕРСТИЕМ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**  
**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**  
**Turret lathe collets with rib and concentrically positioned cylindrical hole. Design and dimensions**  
**ГОСТ 17184-71\***  
**(в ред. Изменения N 1, утв. в марте 1981 г.)**

Группа Г27

Взамен МН 1013-60

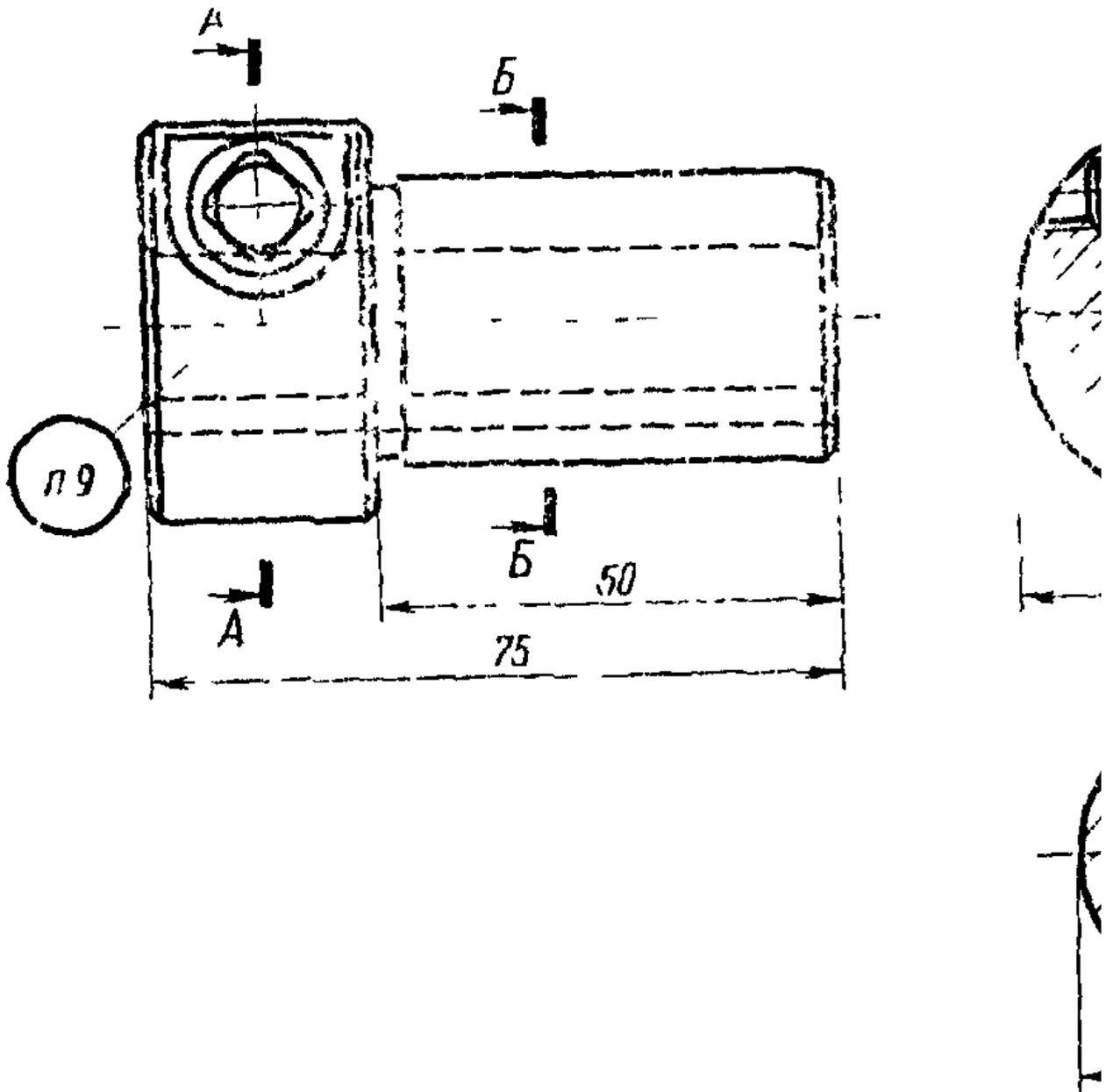
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1971 г. N 1572 срок введения установлен с 1 января 1973 года.

Проверен в 1981 г.

Переиздание декабрь 1981 г. с Изменением N 1, утвержденным в марте 1981 г. (ИУС N 5 - 1981 г.).

Настоящий стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2308-69.

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

-----Т-----Т-----Т-----Т-----Т-----Т-----

Обозначение-Примечание- D | d | D | Масса, | Обозначение деталей

ние | няе- | | | | кг ~ +-----Т-----

штука | мость | | | | Дет. 1. | Дет. 2. Винт

| | | | | Корпус | по

| | | | | (1 шт.) | ГОСТ 1488-75

| | | | | (1 шт.)

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----

6117-0821| |30 |(15)|45 |0,43 |6117-0821/001|M8 x 25.58.05

-----+-----+ +----+ +-----+-----+-----+

6117-0822| | |16 | |0,42 |6117-0822/001|

-----+-----+-----+-----+ +-----+-----+-----+

6117-0823| |32 |(15)|0,46 |6117-0823/001|

-----+-----+ +----+ +-----+-----+-----+

6117-0824| | |16 | |0,45 |6117-0824/001|

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

6117-0825| |38 <\*>|20 |55 |0,66 |6117-0825/001|M10 x 30.58.05

-----+-----+-----+ | +-----+-----+-----+

6117-0826| |40 | | |0,71 |6117-0826/001|

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

6117-0827| |50 |30 |65 |0,93 |6117-0827/001|

-----+-----+ +----+ +-----+-----+-----+

6117-0828| | |32 | |0,88 |6117-0828/001|

<\*> Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

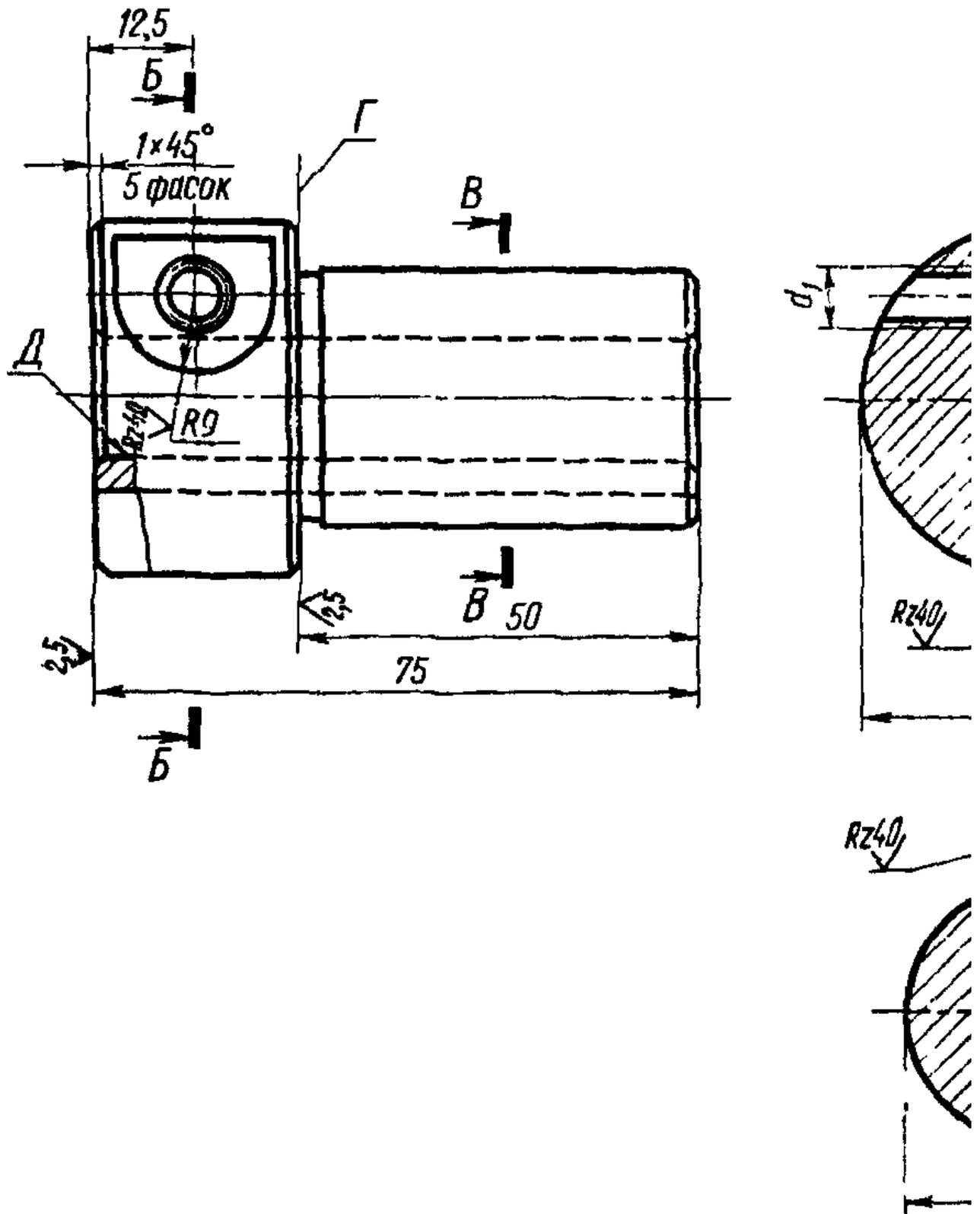
Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами  $D = 30$  мм,  $d = 16$  мм:

Втулка 6117-0822 ГОСТ 17184-71

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

-----Т-Т-----Т-----Т-----Т-----Т-----Т-----Т-----Т-----

Обозначение |D| d | D | A | A | d | d | h | Масса, кг

корпусов | | | 1 | | 1 | 1 | 2 | | ~

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----  
6117-0821/001|30|(15)|45 |13 |10 |M8 |9 |4 |0,41

-----+ +-----+ | | | | | | +-----  
6117-0822/001| |16 | | | | | | | |0,40

-----+-----+ | | | | | | | +-----  
6117-0823/001|32|(15)| | | | | | | |0,44

-----+ +-----+ | | | | | | | +-----  
6117-0824/001| |16 | | | | | | | |0,43

-----+-----+-----+-----+-----+-----+ +-----  
6117-0825/001|38|20 |56 |17 |12 |M10 |11 | | |0,63

-----+--+ | | | | | | | +-----  
6117-0826/001|40| | | | | | | | |0,68

-----+-----+-----+-----+ | +-----+-----  
6117-0827/001|50|30 |65 |22 |14 | | | |5 |0,90

-----+ +-----+ | | | | | | | +-----  
6117-0828/001| |32 | | | | | | | |0,85

(Измененная редакция, Изм. N 1).

3. Материал - сталь марки У7 по ГОСТ 1435-74.

4. Покрытие - Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073-77, кроме поверхностей Г, Д, Е.

5. Резьба - по ГОСТ 24705-81.

Допуски на резьбу - 7Н степени точности по ГОСТ 16093-81.

6. Фаска под резьбу - по ГОСТ 10549-80.

7. Канавка для выхода шлифовального круга - по ГОСТ 8820-69.

8. Остальные технические требования - по ГОСТ 17166-71.

9. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.