

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С БУРТИКОМ И ЭКСЦЕНТРИЧНО РАСПОЛОЖЕННЫМ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ОТВЕРСТИЕМ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ
Turret lathe collets with rib and eccentrically positioned cylindrical hole. Design and dimensions
ГОСТ 17185-71*
 (в ред. Изменения N 1, утв. в марте 1981 г.)

Группа Г27

Взамен МН 1014-60

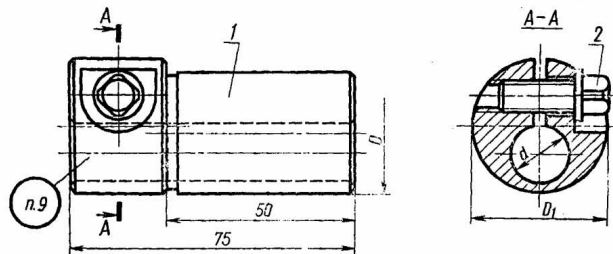
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1971 г. N 1572 срок введения установлен с 1 января 1973 года.

Проверен в 1981 г.

Переиздание декабря 1981 г. с Изменением N 1, утвержденным в марте 1981 г. (ИУС N 5 - 1981 г.).

Настоящий стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2308-69.

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Примечание	D	d	D	Мас.	Обозначение деталей
втулок	мость				кг	Дет. 1. Дет. 2.
						Корпус Винт по
						(1 шт.) ГОСТ 1488-75
						(1 шт.)

6117-0751| 30 |(15)|36|0,32|6117-0751/001|M8 x 25.58.05

-----+-----+ +----+ +----+-----+-----+

6117-0752| 16 | |0,31|6117-0752/001|

-----+-----+-----+-----+ +----+-----+-----+

6117-0753| 32 |(15)| 0,36|6117-0753/001|

-----+-----+ +----+ +----+-----+-----+

6117-0754| 16 | |0,35|6117-0754/001|

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

6117-0755| 38 <*>|20 |45|0,54|6117-0755/001|M10 x 30.58.05

-----+-----+-----+ | +----+-----+-----+

6117-0756| 40 | | |0,57|6117-0756/001|

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

6117-0757| 50 |30 |55|0,76|6117-0757/001|

-----+-----+ +----+ +----+-----+-----+

6117-0758| 32 | |0,71|6117-0758/001|

<*> Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

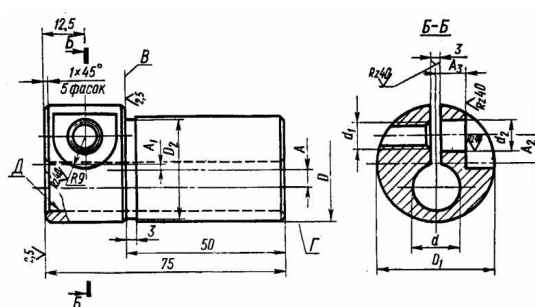
Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами D = 30 мм, d = 16 мм:

Втулка 6117-0752 ГОСТ 17185-71

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

-----Т---Т---Т---Т---Т---Т---Т---Т---Т---Т-----

Обозначение | D | d | D | D | A | A | A | A | d | d | Масса,

корпусов | | | 1 | 2 | | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | кг

6117-0751/001	30	(15)	36	28	4	3,0	8	10	M8	9	0,31
6117-0752/001	16										0,30
6117-0753/001	32	(15)	30	5	2,0						0,34
6117-0754/001	16										0,33
6117-0755/001	38	20	45	36		3,5	11	12	M10	11	0,52
6117-0756/001	40		38	6	2,5						0,55
6117-0757/001	50	30	55	48	5	16	14				0,74
6117-0758/001	32		4								0,69

(Измененная редакция, Изм. N 1).

3. Материал - сталь марки У7 по ГОСТ 1435-74.
4. Покрытие - Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073-77, кроме поверхностей В, Г, Д.
5. Резьба - по ГОСТ 24705-81.

Допуски на резьбу - 7Н степени точности по ГОСТ 16093-81.

6. Фаска под резьбу - по ГОСТ 10549-80.
7. Допуск параллельности оси отверстия d относительно оси наружной поверхности D и перекося осей - 0,15 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

8. Остальные технические требования - по ГОСТ 17166-71.
9. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.