

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**  
**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ШЕСТИГРАННОЙ**  
**ФОРМЫ С УГЛОМ 80° И ОТВЕРСТИЕМ**  
**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**  
**Hexagon throw-away (indexable) carbide cutting inserts with 80° included angle and cylindrical holes. Design and**  
**dimensions**  
**ГОСТ 19047-80**  
**(в ред. Изменения N 1, утв. в октябре 1984 г., Изменения N 2, утв. в декабре 1990 г.)**

Группа В56

ОКП 19 6000

Дата введения  
1 января 1982 года

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. Разработан и внесен Министерством цветной металлургии СССР.

Разработчики: Н.А. Кудря, канд. техн. наук; А.И. Скрипник, канд. техн. наук; О.С. Мальцев, канд. техн. наук; Н.А. Скапа, М.П. Борисова.

2. Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.1980 N 2905.

3. Срок проверки - 2000 г., периодичность проверки - 10 лет.

4. Взамен ГОСТ 19047-73.

5. Ссылочные нормативно-технические документы

-----Т-----	
Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
-----+-----	
ГОСТ 19042-80	4
ГОСТ 19086-80	5

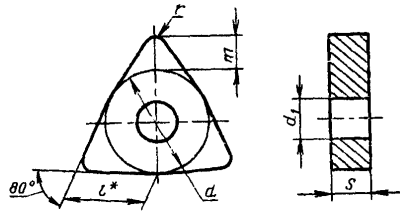
6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 29.12.1990 N 3613.

7. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2-85, 4-91).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



<\*> Размер для справок.

мм

Обозначение пластин класса допуска U	l	d	d	s	r	m
цифровое	буквенно-цифровое	Примечание				
		цифровое	Примечание			
			Примечание			
02113-060304 WNUA-060304	6,5	9,525	3,81	3,18	0,4	2,424
02113-060308 WNUA-060308					0,8	2,202
02113-080404 WNUA-080404	8,7	12,700	5,16	4,76	0,4	3,306
02113-080408 WNUA-080408					0,8	3,084
02113-100408 WNUA-100408	10,8	15,875	6,35		0,8	3,966
02113-100412 WNUA-100412					1,2	3,743
02113-100608 WNUA-100608			6,35	0,8		3,966
02113-100612 WNUA-100612					1,2	3,743
02113-120612 WNUA-120612	12,8	19,050	7,93		1,2	4,625

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, длиной режущей кромки l = 6,5 мм, толщиной s = 3,18 мм, радиусом r = 0,4 мм:

196524 0361 060304

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. Ориентировочная масса пластин указана в Приложении 1.
  3. Система обозначений пластин - по ГОСТ 19042-80.
  4. Технические требования - по ГОСТ 19086-80.
  5. Применяемые марки сплавов указаны в Приложении 2.
- (Введен дополнительно, Изм. N 1).

Приложение 1  
Справочное

### ОРИЕНТИРОВОЧНАЯ МАССА ПЛАСТИН

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г	из твердого сплава марок	из твердого сплава с покрытием
		VK6	VK8
02113-060304	3,84	3,79	3,32
02113-060308	3,82	3,76	3,30
02113-080404	10,20	10,00	8,80
02113-080408	10,10	10,00	8,77
02113-100408	15,90	15,70	13,80
02113-100412	15,90	15,70	13,70
02113-100608	21,30	21,00	18,40
02113-100612	21,20	20,90	18,30
02113-120612	30,20	29,80	26,10

### ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАРКИ СПЛАВОВ ПЛАСТИН

-----Т-----Т-----Т-----

Цифровое | Основное | Применяется по | Дополнительное  
обозначение | применение | специальному заказу | применение  
пластин | | |

-----+-----+-----+-----

02113-060304|N 4, N 7 |N 3, N 5, N 9, |  
| |N 10, N 11 |

-----+-----+-----+-----

02113-060308|- |N 3, N 4, N 5, N 7, |  
| |N 9, N 10, N 11 |

-----+-----+-----+-----

02113-080404|N 4, N 7 |N 3, N 5, N 9, N 10, |  
| |N 11 |

-----+-----+-----+-----

02113-080408|N 4, N 5, N 7|N 3, N 9, N 10, N 11 |

-----+-----+-----+-----

02113-100412|N 4 |N 3, N 5, N 9, N 10, |N 7  
| |N 11 |

-----+-----+-----+-----

02113-100608|N 4, N 5, N 7|N 3, N 9, N 10, N 11 |-

-----+-----+-----+-----

02113-100612|N 4, N 7 |N 3, N 5, N 9, N 10, |  
| |N 11 |

-----+-----+-----+-----

02113-120612|N 5, N 7 |N 3, N 4 |

-----+-----+-----+-----

02113-100408|N 4, N 5, N 7|N 3, N 9, N 10, N 11 |

N 3 - ВК6; N 4 - ВК8; N 5 - ТК10; N 7 - Т15К6; N 9 - ВП3115; N 10 - ВП3325; N 11 - ВП1255.

(Введено дополнительно, Изм. N 1).

