

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**  
**МАТЕРИАЛЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ**  
**МАРКИ**  
**Ceramic tool materials. Grades**  
**ГОСТ 26630-85 (СТ СЭВ 4814-84)**

Группа В56

ОКП 19 7600

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 октября 1985 г. N 3370 срок действия установлен с 01.01.1987.

Разработан Министерством цветной металлургии СССР.

Исполнители: В.И. Вепринцев, к.т.н., А.А. Залужный, А.И. Власова, В.И. Туманов, М.П. Борисова.

Внесен Министерством цветной металлургии СССР: зам. Министра В.С. Устинов.

1. Настоящий стандарт распространяется на керамические инструментальные материалы оксидного и оксидно-карбидного типов, предназначенные для оснащения режущего инструмента.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4814-84.

2. Марки и основные физико-механические свойства материалов должны соответствовать указанным в таблице.

Марка	Код ОКП	Группа	Физико-механические свойства			
			плотность	предел прочности при изгибе	твердость	
			по ИСО 513-75	3	HRA	
			кг/м <sup>3</sup>	Н/мм <sup>2</sup>		
				не менее		

V3	197611	PO1 (KO1)	4,50 - 4,70	637 (65)	93
----	--------	-----------	-------------	----------	----

ВОК-60	197612		4,20 - 4,30		
--------	--------	--	-------------	--	--

ВО 13			3,92 - 3,94	400 (40,8)	92
-------	--	--	-------------	------------	----

Примечание. Марка ВО-13 применяется в договорно-правовых отношениях.

3. Область применения материалов указана в рекомендуемом Приложении.

4. Предел прочности при поперечном изгибе определяют по ГОСТ 20019-74.
5. Твердость материалов по Роквеллу - по ГОСТ 20017-74.
6. Плотность материалов определяют по ГОСТ 20018-74.

Приложение  
Рекомендуемое

-----Т-----

Марка		Область применения
материала		

-----+-----

В-3 | Чистовая и получистовая обработка без ударов закаленных  
|конструкционных сталей HRC 30 ... 50, серых ковких  
|и легированных чугунов HB 190 ... 340, графита, цветных  
|металлов на основе меди с высокими скоростями резания  
|(в 2 - 3 раза большими, чем для наиболее износостойких  
|марок твердых сплавов) с малыми сечениями среза

-----+-----

ВОК-60 | Чистовая и получистовая токарная обработка закаленных  
|конструкционных сталей HRC 45 ... 60 и более, серых  
|ковких легированных чугунов с высокими скоростями  
|резания с малыми сечениями среза

-----+-----

ВО-13 | Токарная обработка чугуна и стали при получистовом  
|и чистовом точении