

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
 ГАЙКИ С ШАРНИРНОЙ РУКОЯТКОЙ
 КОНСТРУКЦИЯ
 ГОСТ 8921-69***

Swing handle nuts. Construction

(в ред. Изменения N 1, утв. в июне 1980 г., Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1023)

Группа Г27

Взамен ГОСТ 8921-58

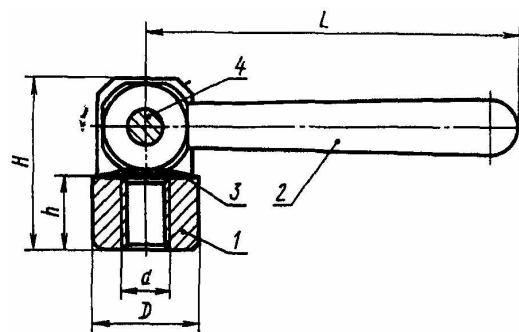
Срок введения
 с 1 июля 1970 года

Настоящий стандарт распространяется на гайки с шарнирной рукояткой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры гаек с шарнирной рукояткой

1.1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

<*> Размеры для справок.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Пример	d	H	D	I	h	Масса, кг	Дет. 1	Дет. 2	Дет. 3	Дет. 4
гаек	нае-							Гайка	Рукоятка	Пружина	Штифт по
мость											ГОСТ 3128-70

	Количество
7003-0341	1 1 1 1
Обозначение деталей	
7003-0341	M6 28;16;63 12;0,065 7003-0341/001;7003-0341/002;7003-0341/003;5m6 x 16
7003-0342	M8 32;18; 16;0,079 7003-0342/001
7003-0343	M10 40;20;80 20;0,137 7003-0343/001;7003-0343/002;7003-0343/003;6m6 x 18
7003-0344	M12 50;25;100;25;0,256 7003-0344/001;7003-0344/002;7003-0344/003;8m6 x 22
7003-0345	M16 60;32;125;28;0,499 7003-0345/001;7003-0345/002;7003-0345/003;10m6 x 30
7003-0346	M20 70;40;160;32;0,960 7003-0346/001;7003-0346/002;7003-0346/003;12m6 x 36

Пример условного обозначения гайки с шарнирной рукояткой размером d = М6:

Гайка 7003-0341 ГОСТ 8921-69

(Измененная редакция, Изм. N 1).

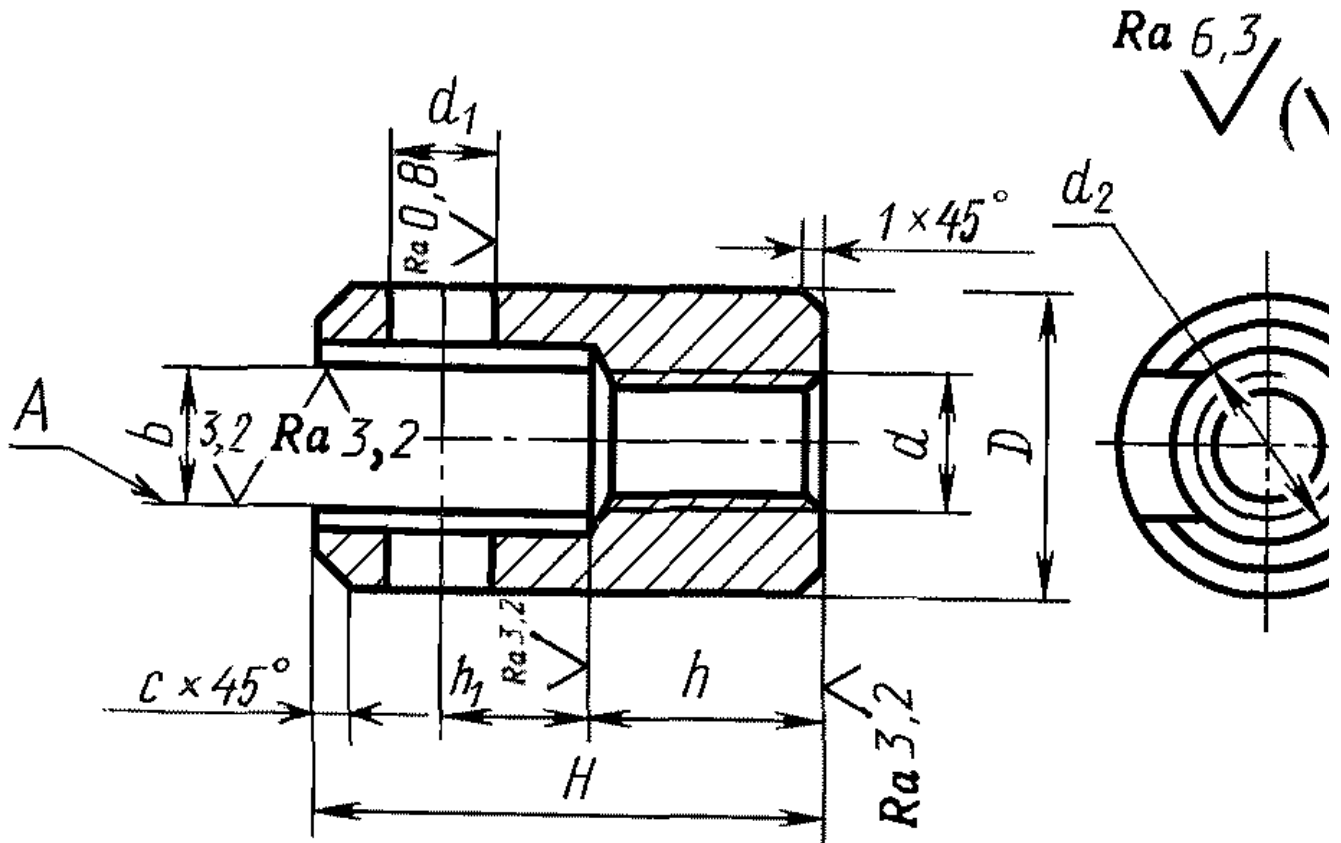
1.2. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии гаек одного типоразмера.

1.3. Пример применения гаек с шарнирной рукояткой указан в Приложении.

(п. 1.3 введен Изменением N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1023)

2. Конструкция и размеры гайки (дет. 1)

2.1. Конструкция и размеры гайки должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1023)
Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	d	H	D	b	d	d	h	h	c	Масса,
гаек										кг

7003-0341/001	M6	28	16	8	5	10,2	12	8,6	2	0,024
7003-0342/001	M8	32	18	8	5	10,2	16	8,6	2	0,038
7003-0343/001	M10	40	20	10	6	12,2	20	10,6	3	0,054
7003-0344/001	M12	50	25	12	8	14,25	25	13,3	3	0,110
7003-0345/001	M16	60	32	16	10	18,25	28	16,5	4	0,201
7003-0346/001	M20	70	40	20	12	22,25	32	21,5	4	0,354

(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1023)

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.2. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1023)

2.3. Твердость - 31,5 ... 36,5 HRC .

2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{f_2}{2}$.

(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1023)

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.5. Допуск перпендикулярности оси отверстия d_1 к поверхности А - не более 0,05 мм.

2.6. Резьба метрическая - по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы - 6H по ГОСТ 16093-81.

(п. 2.6 в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1023)

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.7. Размеры фасок для резьбы - по ГОСТ 10549-80.

2.8. (Отменен, Изм. N 1).

2.9. Покрытие - Хим. Окс. прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.306-85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

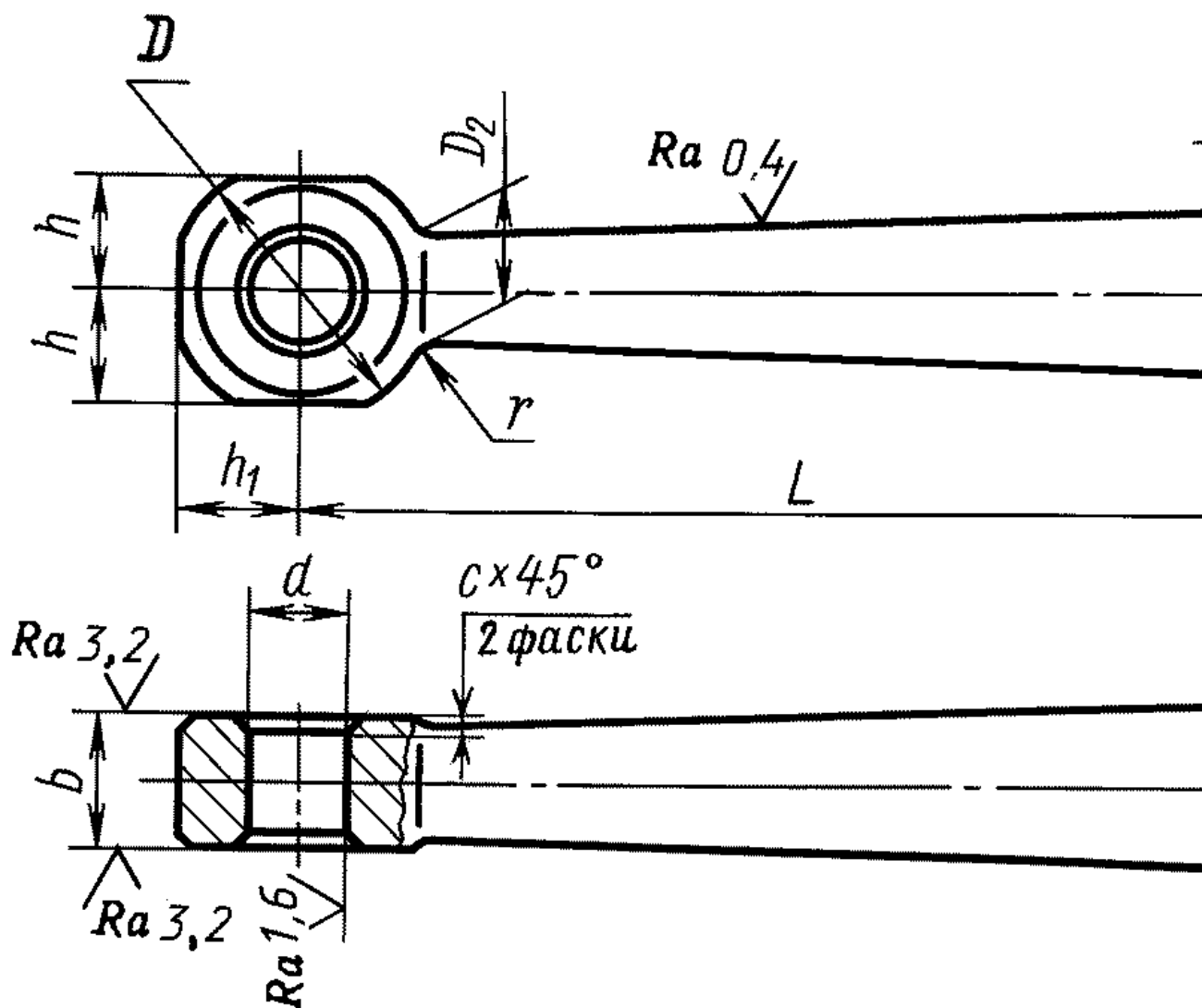
(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1023)

Пример условного обозначения гайки размером $d = M6$:

Гайка 7003-0341/001 ГОСТ 8921-69

3. Конструкция и размеры рукоятки (дет. 2)

3.1. Конструкция и размеры рукоятки должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1023)
Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

-----T-----T--T--T--T--T-----T--T-----T--T--T-----

Обозначение | b | L | D | D | D | d | h | h | c | r | Масса,

рукояток | (пред. | | | | 1 | 2 | (пред. | | | | 1 | | | | кг ≈

| откл. | | | | ≈ | откл. | | (пред. | | | |

| по d11) | | | | по D11) | | откл. | | | |

| | | | | | | | по | | | |

| | | | | | | | -0,1) | | | |

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----

7003-0341/002|8 | 63 | 16 | 10 | 7 | 5 | 7 | 7,2 | 0,6 | 1,6 | 0,038

7003-0343/002|10 | 80 | 20 | 13 | 9 | 6 | 9 | 9,2 | 0,6 | 1,6 | 0,075

7003-0344/002|12 |100|25|16|11|8 |11|11,2 |0,6|2,5|0,136
 7003-0345/002|16 |125|32|20|14|10 |14|14,3 |1,0|2,5|0,267
 7003-0346/002|20 |160|40|25|18|12 |18|18,3 |1,0|4,0|0,570

Пример условного обозначения рукоятки размером $b = 8$ мм:

Рукоятка 7003-0341/002 ГОСТ 8921-69

(Измененная редакция, Изм. N 1).

3.2. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-88. Рекомендуется изготавливать рукоятки из заготовок по ГОСТ 3055-69.

(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1023)

3.3. Твердость - 36,5 ... 41,5 ^{HRC}.

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{f_7}{2}$.

(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1023)

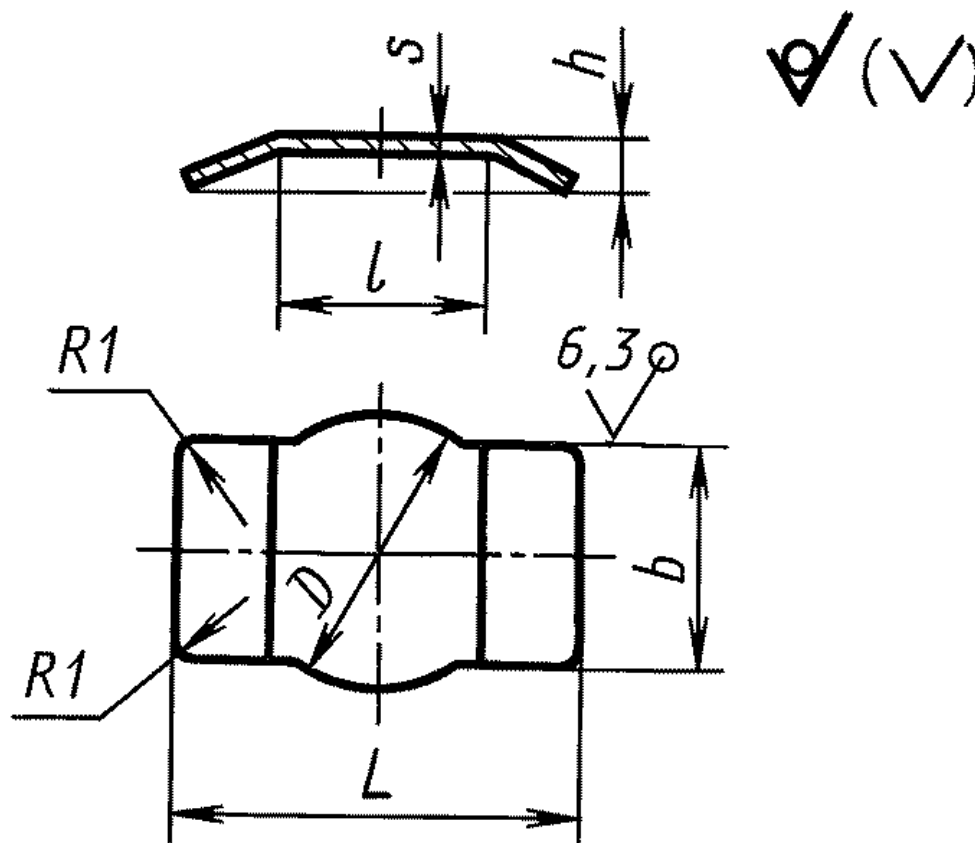
(Измененная редакция, Изм. N 1).

3.5. Покрытие - Хим. Окс. прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.306-85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1023)

4. Конструкция и размеры пружины (дет. 3)

4.1. Конструкция и размеры пружины должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1023)

Черт. 4

Размеры в мм

Обозначение	D	L	s	b	h	l	Масса,
пружин							кг ≈
7003-0341/003	10	16	0,4	7,8	1,6	8	0,0004
7003-0343/003	12	19	0,4	9,8	1,6	9	0,0006
7003-0344/003	14	22	0,5	11,8	2,3	10	0,0015
7003-0345/003	18	27	0,6	15,8	2,5	13	0,0025
7003-0346/003	22	35	0,8	19,8	3,5	15	0,0045

Пример условного обозначения пружины размером D = 10 мм:

Пружина 7003-0341/003 ГОСТ 8921-69

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.2. Материал: лента стальная пружинная ЗП-Ч по ГОСТ 21996-76, из стали марки У7А по ГОСТ 1435-74. Допускается замена материала на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У7А.

4.3. Твердость - 51 ... 56 HRC .

4.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{f_3}{2}$.

(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1023)

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.5. Покрытие - Хим. Окс. прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.306-85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

(в ред. Изменения N 2, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.1989 N 1023)

Приложение

Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ГАЕК С ШАРНИРНОЙ РУКОЯТКОЙ

