

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
 ВИНТЫ ЗАПОРНЫЕ
 КОНСТРУКЦИЯ
 Locking screws. Construction
 ГОСТ 9049-69***

(в ред. Изменения N 1, утв. в июне 1980 г., Изменения N 2, утв. в апреле 1989 г.)

Группа Г27

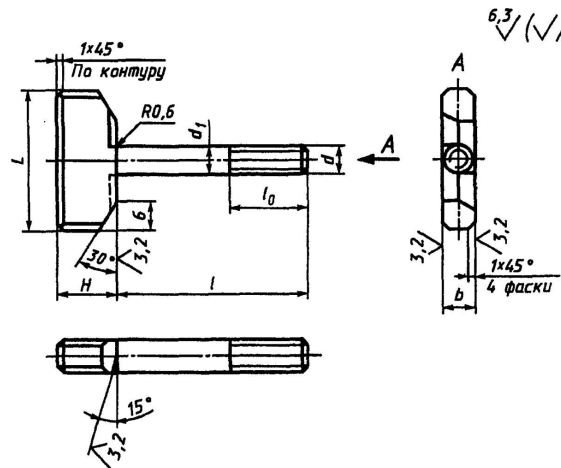
Взамен ГОСТ 9049-59

Дата введения

1 июля 1970 года

Настоящий стандарт распространяется на запорные винты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение	Примечание	d	l	H	L	d	b	l	Масса
винтов	няе-								кг
	мость								
7006-1171		M6	20	12	30	6	6	16	0,019
1172		25							0,020
1173		32							0,022

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

5. Резьба метрическая - по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы - 6g по ГОСТ 16093-81.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

6. Размеры сбегов и фасок для резьбы - по ГОСТ 10549-80.

7. Покрытие - Хим. Окс. прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.306-85). По согласению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.

8. Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.

9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии винтов одного типоразмера.

10. Примеры применения запорных винтов указаны в Приложении.

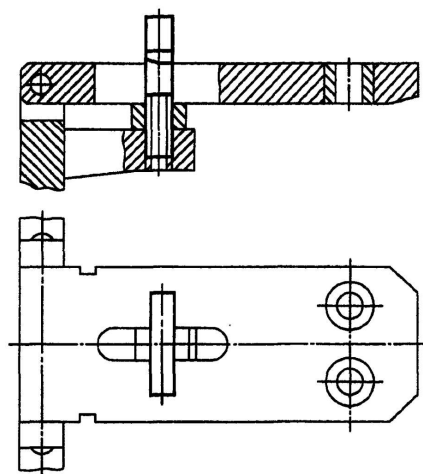
(Введен дополнительно, Изм. N 2).

Приложение

Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ЗАПОРНЫХ ВИНТОВ

Пример 1



Пример 2

