

Утвержден и введен в действие  
Постановлением Госстандарта СССР  
от 13 июня 1969 г. N 680

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**  
**ВТУЛКИ К Г-ОБРАЗНЫМ ПРИХВАТАМ**  
**КОНСТРУКЦИЯ**  
**Bushes for hook clamp straps. Construction**  
**ГОСТ 9059-69\***

(в ред. Изменения N 1, утв. в июне 1980 г., Изменения N 2, утв. в апреле 1989 г.)

Группа Г27

Взамен ГОСТ 9059-59

Дата введения

1 июля 1970 года

Настоящий стандарт распространяется на втулки к Г-образным прихватам, предназначенным для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



```

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----
7030-0451| 1 |16|30|40|22|21,5|28|M6|- |2|22|12|2|3|4|3|2,5|0,065
-----+-----+-----+ | | | | +-----+---+ | +---+ | | | +-----
0452| 2 | | | | | | | | | |6,6| | | | | | | | | |0,064
-----+-----+-----+ +---+---+ | | | +-----+---+ +---+---+ | | | +-----
0453| 1 | |38|48| | | | | |M6|- |2| |14|2| | | | | | | |0,074
-----+-----+-----+ | | | | | | +-----+---+ | +---+ | | | | +-----
0454| 2 | | | | | | | | | |6,6| | | | | | | | | |0,073
-----+-----+-----+ +---+---+ +---+---+ +---+---+ +---+---+ +---+---+ | +---+---+
0455| 1 |20| |50|28|27,5|36|M8|- |3|28| |3| | |4|3,5|0,134
-----+-----+-----+ | | | | | | +-----+---+ | +---+ | | | | +-----
0456| 2 | | | | | | | | | |9,0| | | | | | | | | |0,133
-----+-----+-----+ +---+---+ | | | +-----+---+ +---+---+ | | | +-----
0457| 1 | |48|60| | | | | |M8|- |3| |16|3| | | | | | | |0,151
-----+-----+-----+ | | | | | | +-----+---+ | +---+ | | | | +-----
0458| 2 | | | | | | | | | |9,0| | | | | | | | | |0,150
-----+-----+-----+ +---+---+ +---+---+ +---+---+ +---+---+ +---+---+ | +---+---+
0459| 1 |25| |63|36|35,5|45|M10|- |3|36|18|3| | | |5| |0,283
-----+-----+-----+ | | | | | | +-----+---+ | +---+ | | | | +-----
0460| 2 | | | | | | | | | |11,0| | | | | | | | | |0,280
-----+-----+-----+ +---+---+ | | | +-----+---+ +---+---+ | | | +-----
0461| 1 | |60|75| | | | | |M10|- |3| |20|3| | | | | | | |0,324
-----+-----+-----+ | | | | | | +-----+---+ | +---+ | | | | +-----
0462| 2 | | | | | | | | | |11,0| | | | | | | | | |0,322
-----+-----+-----+ +---+---+ +---+---+ +---+---+ +---+---+ +---+---+ +---+---+
0463| 1 |32| |78|45|44,5|55|M12|- |4|45|22|3| |5|6|4,0|0,503
-----+-----+-----+ | | | | | | +-----+---+ | +---+ | | | | +-----
0464| 2 | | | | | | | | | |13,0| | | | | | | | | |0,500
-----+-----+-----+ +---+---+ | | | +-----+---+ +---+---+ | | | +-----
0465| 1 | |75|92| | | | | |M12|- |4| |26|3| | | | | | | |0,589
-----+-----+-----+ | | | | | | +-----+---+ | +---+ | | | | +-----
0466| 2 | | | | | | | | | |13,0| | | | | | | | | |0,587
-----+-----+-----+ +---+---+ +---+---+ +---+---+ +---+---+ +---+---+ | | +-----
0467| 1 |36| |95|50|49,0|60|M16|- |5|50|28|3| | | |4,5|0,732
-----+-----+-----+ | | | | | | +-----+---+ | +---+ | | | | +-----
0468| 2 | | | | | | | | | |17,0| | | | | | | | | |0,728
-----+-----+-----+ +---+---+ | | | +-----+---+ +---+---+ | | | +-----
0469| 1 | |95|115| | | | | |M16|- |5| |32|3| | | | | | | |0,850
-----+-----+-----+ | | | | | | +-----+---+ | +---+ | | | | +-----
0470| 2 | | | | | | | | | |17,0| | | | | | | | | |0,846
-----+-----+-----+ +---+---+ +---+---+ +---+---+ +---+---+ +---+---+ +---+---+
0471| 1 |40|90| |55|54,0|70|M20|- |6|60|34|5|5|6|8|5,5|1,088

```

0472	2	105	135	M20	6	38	5	1,073			
0473	1	105	135	M20	6	38	5	1,270			
0474	2	105	135	M20	6	38	5	1,251			
0475	1	50	140	70	69,0	85	M24	6	80	5	2,264
0476	2	105	135	M24	6	42	5	2,232			
0477	1	125	160	M24	6	42	5	2,511			
7030-0478	2	105	135	M24	6	42	5	2,479			

Пример условного обозначения втулки к Г-образному прихвату исполнения 1, размерами d = 16 мм, l = 30 мм:

#### Втулка 7030-0451 ГОСТ 9059-69

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость - 31,5 ... 36,5 .

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, .

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

5. Резьба метрическая - по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы - 6H по ГОСТ 16093-81.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

6. Размеры фасок для резьбы - по ГОСТ 10549-80.

7. Канавки для выхода шлифовального круга - по ГОСТ 8820-69.

8. (Исключен, Изм. N 1).

9. Покрытие - Хим. Окс. прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.306-85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.

10. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии втулок одного типоразмера.