

ИЗМЕНЕНИЕ N 1 РД 22-16-2005 "МАШИНЫ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ. ВЫБОР МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, РЕМОНТА И РЕКОНСТРУКЦИИ СВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ"

Дата введения

1 октября 2006 года

Дополнить таблицу 1 "Стали для изготовления сварных конструкций грузоподъемных кранов исполнения У, ТВ и ТС по ГОСТ 15150-69" следующими марками сталей:

N п/п	Марка стали, категория (класс прочности)	Стандарт на тех. требования к прокату, трубам (порядковый номер стандарта на сортамент по Прил. А)	Вид заготовок (прокат, поковка, заготовка литая и ковкая)	Толщина свариваемой кромки детали (проката, поковки, литой заготовки, трубы), мм	Дополнительные требования
157	S700MC (700)	EN 10149-2 ТУ РМО-013/05 (112)	Горячекатаный листовой	4 - 12	Ударная вязкость KCV при минус 40 °С не менее 29 Дж/см ² . Стали применять для грузоподъемных машин с группой классификации (режима) работы А1 и А2 по ИСО 4301/1
158	S690QL (690)	EN 10025-6 ТУ РМО-014/05 (113)	Горячекатаный листовой	4 - 50	

Дополнить таблицу 4.1. "Материалы для изготовления сварных узлов конструкции грузоподъемных кранов исполнения У, ТВ и ТС по ГОСТ 15150-69" следующими материалами для сварки:

Марки свариваемых сталей	Сварка электродом		Сварка проволокой		Марка флюса (ГОСТ, ТУ)
	тип электрода	марка электрода (ГОСТ, ТУ)	марка проволоки при сварке: в среде углекислого газа	под слоем флюса	
Высокопрочные стали	-	-	OK Aristorod 13.29 (OK Autrod 13.29) EN 12534 ТУ 1227-020-55224353-2005	-	-

Дополнить таблицу 5 "Нормативные сопротивления сталей":

Марка стали	Порядковый номер по таблицам 1, 2, 3	Толщина металлоконструкции, мм	Нормативные сопротивления, МПа	
			предел текучести	временное сопротивление разрыву
S700MC	157	4 - 12	700	750 - 950
S690QL	158	4 - 50	690	770 - 940

Приложение А. Дополнить таблицу 1А следующими стандартами:

```

-----T-----T-----
| N |Номер стандарта,| Наименование нормативного документа |
|п/п| технических |
| | условий |
+---+-----+-----+
|112|EN 10149-2 |EN 10149-2 Hot-rolled flat products made of| |
| | |high yield strenght steels for cold forming|
| | |- Part 2: Delivery conditions for |
| | |thermomechanically rolled steels |
| | |Прокат плоский горячий из стали с высоким |
| | |пределом текучести для формоизменения в |
| | |холодном состоянии. Часть 2. Условия |
| | |поставки для катаной стали, подвергнутой |
| | |термомеханической обработке |
| | |ТУ РМО-013/05 |Прокат листовой низколегированный |
| | |повышенной прочности конструкционный |
+---+-----+-----+
|113|EN 10025-6 |EN 10025-6 Hot-rolled products of | |
| | |structural steels - Part 6: Technical |
| | |delivery conditions for flat products of |
| | |high yield strenght structural steels in |
| | |the quenched and tempered condition |
| | |Изделия горячекатаные из конструкционной |
| | |стали. Часть 6. Технические условия |
| | |поставки для плоских изделий из |
| | |конструкционной стали с высоким пределом |
| | |текучести в закаленном и отпущенном |
| | |состоянии |
| | |ТУ РМО-014/05 |Прокат - толстолистовой низколегированный |
| | |повышенной прочности конструкционный |
L---+-----+-----

```

Приложение Б. Дополнить таблицу 1Б следующими сталями:

Марки стали	Порядковый номер
S700MC	157
S690QL	158

Изложить пункт 4.14 "Марки сталей и соответствие сталей настоящему РД при производстве, ремонте и реконструкции должны подтверждаться сертификатом и входным контролем с учетом РД 22-28-33 и РД 24.090.100 и нормативных документов по методам контроля и испытания".

Дополнить РД 22-16-2005 Приложением Д "Перечень нормативных документов по методам контроля и испытаний сталей и металлопродукции из них".

Разработано:

Заместитель генерального
Директора ОАО "СКТБ БК"
А.И.ИНДЕНБАУМ

Главный специалист
А.Х.ГЕХТ

Согласовано:

Начальник управления
государственного строительного
надзора Ростехнадзора
В.С.КОТЕЛЬНИКОВ

Приложение Д

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ПО МЕТОДИКЕ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ СТАЛЕЙ И МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ ИЗ НИХ

ГОСТ 25.502-79. Расчеты и испытания на прочность в машиностроении. Методы механических испытаний металлов. Методы испытаний на усталость

ГОСТ 25.503-97. Расчеты и испытания на прочность. Методы механических испытаний металлов. Метод испытания на сжатие

ГОСТ 25.505-85. Расчеты и испытания на прочность. Методы механических испытаний металлов. Метод испытаний на малоцикловую усталость при термомеханическом нагружении

ГОСТ 25.506-85. Расчеты и испытания на прочность. Методы механических испытаний металлов. Определение характеристик трещиностойкости (вязкости разрушений) при статическом нагружении

ГОСТ 1497-84 (ИСО 6892-84). Металлы. Методы испытаний на растяжение

ГОСТ 1579-93 (ИСО 7801-84). Проволока. Метод испытания на перегиб

ГОСТ 1763-68 (ИСО 3887-77). Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя

ГОСТ 1778-70 (ИСО 4967-79). Сталь. Металлографические методы определения неметаллических включений

ГОСТ 2999-75. Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Виккерсу

ГОСТ 3248-81. Металлы. Метод испытания на ползучесть

ГОСТ 3565-80. Металлы. Метод испытания на кручение

ГОСТ 3728-78. Трубы. Методы испытания на изгиб

ГОСТ 5639-82. Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна

ГОСТ 5640-68. Сталь. Металлографический метод оценки микроструктуры листов и ленты

ГОСТ 7268-82. Сталь. Метод определения склонности к механическому старению по испытанию на ударный изгиб

ГОСТ 7564-97. Прокат. Общие правила отбора проб заготовок и образцов для механических и технологических испытаний

ГОСТ 8693-80 (ИСО 8494-86). Трубы металлические. Метод испытания на бортование

ГОСТ 8817-82. Металлы. Метод испытания на осадку

ГОСТ 8818-73. Металлы. Метод испытания на расплющивание

ГОСТ 9012-59 (ИСО 410-82, ИСО 6506-81). Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю

ГОСТ 9013-59 (ИСО 6508-86). Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу

ГОСТ 9450-76. Измерение микротвердости вдавливанием алмазных наконечников

ГОСТ 9454-78. Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах

ГОСТ 9651-84 (ИСО 783-89). Металлы. Метод испытаний на растяжение при повышенных температурах

ГОСТ 10006-80 (ИСО 6892-84). Трубы металлические. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 10145-81. Металлы. Метод испытания на длительную прочность

ГОСТ 10243-75. Сталь. Метод испытаний и оценки макроструктуры

ГОСТ 10446-80 (ИСО 6892-84). Проволока. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 10006-80 (ИСО 6892-84). Трубы металлические. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 10510-80 (ИСО 8490-86). Металлы. Метод испытания на выдавливание листов и лент по Эриксену

ГОСТ 11150-84. Металлы. Методы испытаний на растяжение при пониженных температурах

ГОСТ 11701-84. Металлы. Методы испытания на растяжение тонких листов и лент

ГОСТ 11706-78. Трубы. Метод испытания на раздачу кольца конусом

ГОСТ 12501-67. Трубы. Методы испытаний крутящим моментом

ГОСТ 12503-75. Сталь. Методы ультразвукового контроля. Общие требования

ГОСТ 13813-68 (ИСО 7799-85). Металлы. Метод испытания на перегиб листов и лент толщиной менее 4 мм

ГОСТ 14019-2003 (ИСО 7438:1985). Материалы металлические. Метод испытания на изгиб

ГОСТ 17410-78. Контроль неразрушающий. Трубы металлические бесшовные цилиндрические. Методы ультразвуковой дефектоскопии

ГОСТ 18442-80. Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования

ГОСТ 18576-96. Контроль неразрушающий. Рельсы железнодорожные. Методы ультразвуковые

ГОСТ 18661-73. Сталь. Измерение твердости методом ударного отпечатка

ГОСТ 18895-97. Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа

ГОСТ 20415-82. Контроль неразрушающий. Методы акустические. Общие положения

ГОСТ 20426-82. Контроль неразрушающий. Методы дефектоскопии радиационные. Область применения

ГОСТ 21105-87. Контроль неразрушающий. Магнитнопорошковый метод

ГОСТ 21120-75. Прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечений. Методы ультразвуковой дефектоскопии

ГОСТ 22727-88. Прокат листовой. Методы ультразвукового контроля

ГОСТ 22761-77. Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Бринеллю переносными твердомерами статического действия

ГОСТ 22975-78. Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Роквеллу при малых нагрузках (по Супер-Роквеллу)

ГОСТ 23273-78. Металлы и сплавы. Измерение твердости методом упругого отскока бойка (по Шору)

ГОСТ 24297-87. Входной контроль продукции. Основные положения

ГОСТ 24507-80. Контроль неразрушающий. Поковки из черных и цветных металлов. Методы ультразвуковой дефектоскопии

ГОСТ 26877-91.Metalлопродукция. Методы измерения отклонений формы

ГОСТ 28033-89. Сталь. Метод рентгенофлуоресцентного анализа

ГОСТ 30415-96. Сталь. Неразрушающий контроль механических свойств и микроструктуры металлопродукции магнитным методом

ГОСТ 30432-96. Трубы металлические. Методы отбора проб, заготовок и образцов для механических и технологических испытаний

ГОСТ 30456-97. Металлы. Испытание на изгиб навивкой листов и лент толщиной менее 2,5 мм

РД РОСЭК-001-96. Машины грузоподъемные. Конструкции металлические. Соединения сварные. Методы ультразвуковые. Основные положения

РД РОСЭК-003-97. Машины грузоподъемные. Конструкции металлические. Магнитопорошковый метод. Основные положения

РД РОСЭК-004-97. Машины грузоподъемные. Конструкции металлические. Капиллярные методы. Основные положения

РД РОСЭК-006-97. Машины грузоподъемные. Конструкции металлические. Толщинометрия ультразвуковая. Основные положения

РД 03-606-03. Инструкция по визуальному и измерительному контролю.