

Утверждено и введено в действие
Постановлением Госстандарта СССР
от 16 мая 1989 г. N 1233

**ИЗМЕНЕНИЕ N 2 ГОСТ 13432-68 "ВИНТЫ НАЖИМНЫЕ С ОТВЕРСТИЕМ ПОД РУКОЯТКУ И
ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ. КОНСТРУКЦИЯ И
РАЗМЕРЫ"**

Дата введения
1 января 1990 года

Наименование стандарта. Исключить слова: "и размеры", "and sizes".

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Rz 20 на Ra 3,2; Ra 2,5 на Ra 1,6.

Таблица. Графа и пример условного обозначения. Заменить поле допуска: H7 на K7;

графа d. Заменить слово: "Трап" на "Тг".

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050-74 на ГОСТ 1050-88.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 33 ... 38 на 35,0 ... 39,5 .

Пункт 4 изложить в новой редакции: "4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ".

Пункт 5. Заменить поле допуска и ссылку: 8g на 6g, ГОСТ 9484-81 на ГОСТ 24737-81.

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073-77 на ГОСТ 9.306-85.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 1759-70 на ГОСТ 1759.0-87.

Стандарт дополнить пунктом - 10: "10. Примеры применения нажимных винтов с отверстием под рукоятку и цилиндрическим концом указаны в справочном Приложении".