

**ИЗМЕНЕНИЕ N 2 ГОСТ 13433-68\* "ВИНТЫ НАЖИМНЫЕ С ОТВЕРСТИЕМ ПОД РУКОЯТКУ И  
КОНЦОМ ПОД ПЯТУ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ"**

Дата введения  
1 января 1990 года

Наименование стандарта. Исключить слова: "и размеры", "and sizes".

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости и обозначения: Rz 40 на Ra 6,3; Rz 20 на Ra 3,2; Ra 2,5 на Ra 1,6; "Трап 26 x 5" на "Tr 26 x 5" и "М30" на "М30 и Tr 32 x 6".

Таблица. Графа d. Заменить слово: "Трап" на "Tr".

Графа  $\delta$  и пример условного обозначения. Заменить поле допуска: Н7 на К7.

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050-74 на ГОСТ 1050-88.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 33 ... 38 на 35,0 ... 39,5 .

Пункт 4 изложить в новой редакции: "4. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14,  $\pm \frac{f_2}{2}$ ".

Пункт 5. Заменить поле допуска и ссылку: 8g на 6g, ГОСТ 9484-81 на ГОСТ 24737-81.

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073-77 на ГОСТ 9.306-85.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 1759-70 на ГОСТ 1759.0-87.

Стандарт дополнить пунктом - 10: "10. Примеры применения нажимных винтов с отверстием под рукоятку и концом под пяту указаны в справочном приложении".