

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**  
**СОСТАВЫ ВЛАГОЗАЩИТНО-АНТИСЕПТИЧЕСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ТОРЦОВ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**  
**Antiseptic water-proof compounds for protection of timber butt-ends. Specifications**  
**ГОСТ 26910-86**

Группа Л24

ОКП 24 9919

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 июня 1986 г. N 1639 срок действия установлен с 01.01.1988 до 01.01.1993.

Разработан Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР.

Исполнители: В.С. Карасев, канд. биол. наук; С.Н. Левина.

Внесен Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР.

Зам. министра Н.Г. Никольский.

Настоящий стандарт распространяется на влагозащитно-антисептические составы, предназначенные для защиты торцов круглых лесоматериалов, нестойких к растрескиванию и гниению по ГОСТ 9014.0-75, и изготовленных из них колотых лесоматериалов, пиломатериалов, брусков и заготовок при хранении, транспортировании и сушке.

## 1. МАРКИ

1.1. Составы для защиты торцов лесоматериалов в зависимости от соотношения компонентов подразделяют на марки, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Код ОКП	Применяемость
БП-11	24 9919 1800	Защита торцов круглых лесоматериалов
БП-12	24 9919 1900	от растрескивания и гниения при хранении
БП-13	24 9919 2100	и транспортировании; защита торцов   колотых лесоматериалов, пиломатериалов,   брусков и заготовок от растрескивания   при хранении, транспортировании и сушке

Обозначение марки состава состоит из буквенных обозначений основных компонентов (Б - бакелитовый лак, П - пековый лак древесносмоляной) и цифр, показывающих соотношение компонентов.

Пример условного обозначения

Состав влагозащитно-антисептический, состоящий из бакелитового и пекового лаков в соотношении 1:2:

**Состав влагозащитно-антисептический БП-12 ГОСТ 26910-86.**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Составы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и инструкциям, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По материалам и рецептуре составы должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

%	
-----Т-----	
Наименование компонента	Массовая доля компонента
для состава марок	
+-----Т-----Т-----	
БП-11   БП-12   БП-13	
-----+-----+-----+-----	
Бакелитовый лак марок ЛБС-1 или ЛБС-2 по ГОСТ 901-78	50   30 - 35   20 - 25
Пековый лак древесносмоляной	50   65 - 70   75 - 80

2.2.1. Рецептура состава зависит от вязкости бакелитового лака. При его вязкости до 30 с изготавливают состав марки БП-11; 31 - 90 с - БП-12; 91 - 180 с - БП-13.

2.3. По физико-техническим показателям составы должны соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

-----Т-----Т-----	
Наименование показателя	Норма для состава марок   Метод испытания
+-----Т-----Т-----+	
БП-11   БП-12   БП-13	
-----+-----+-----+-----	
1. Внешний вид	Однородная жидкость   По п. 5.2
	без механических примесей   настоящего стандарта
2. Цвет	Черный с коричневым оттенком   То же
3. Вязкость по ВЗ-4	19 - 20   17 - 20   15 - 20   По ГОСТ 8420-74

при (20 +/- 0,5) °С, | | | |

с | | | |

4. Массовая доля | 38 | 37 | 36 | По п. 5.3

нелетучих веществ, | | | | настоящего стандарта

%, не менее | | | |

5. Массовая доля | 4 - 6 | 3 - 4 | 2 - 3 | По ГОСТ 11235-75,

свободного фенола, % | | | | ГОСТ 901-78 и п. 5.5

| | | | настоящего стандарта

### 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Влагозащитно-антисептические составы содержат фенол и формальдегид, которые токсичны для людей и животных и обладают аллергическим и кожно-раздражающим действием. При попадании составов на слизистые оболочки, кожу и при вдыхании паров и пыли они оказывают неблагоприятное воздействие на организм работающих. Предельно допустимые концентрации (ПДК) в воздухе рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005-76 для фенола - 0,3 мг х м<sup>-3</sup>, формальдегида - 0,5 мг х м<sup>-3</sup>.

Составы содержат этиловый спирт и ацеталеспиртовой растворитель и поэтому горючи и взрывоопасны.

3.2. Помещения, предназначенные для изготовления составов и проведения испытаний составов должны быть обеспечены местными аспирационными устройствами и приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.2.003-74 и ГОСТ 12.3.002-75.

3.3. При изготовлении, проведении испытаний, хранении и нанесении составов должны соблюдаться общие требования безопасности по ГОСТ 12.1.007-76 и ГОСТ 12.3.034-84, общие требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004-85, общие требования электробезопасности по ГОСТ 12.1.019-79, общие требования безопасности при работе с компрессорным оборудованием по ГОСТ 12.2.016-81.

3.4. Основными технологическими операциями, при которых возможно загрязнение кожи и вдыхание вредных веществ при применении составов, является их загрузка в бак опрыскивателя и нанесение на торцы лесоматериалов.

3.5. Попадание составов в почву и водоемы не допускается. Для сбора стекающих составов должны устанавливаться специальные устройства. Попавшие в эти устройства составы, а также неиспользованные и пришедшие в негодность составы и специальная одежда должны быть утилизированы в согласованных с местными органами санэпидслужбы местах, исключаящих вымывание вредных веществ в почву и водоемы.

### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Составы принимают партиями. Партией считают количество однородного по качеству состава, приготовленного за один технологический цикл, сопровождаемое одним документом о качестве. Документ должен содержать:

обозначение предприятия-изготовителя;

наименование партии;

номер партии;

дату изготовления;

массу брутто и нетто;

обозначение стандарта и результаты проведенных испытаний, подтверждающие соответствие качества состава требованиям настоящего стандарта.

4.2. Для проверки качества состава на соответствие требованиям настоящего стандарта отбирают 10% мест (бочек) от партии, но не менее трех мест (бочек) при массе партии менее 5 т.

4.3. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей, приведенных в табл. 3, проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

## 5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

### 5.1. Отбор проб

5.1.1. Пробы составов отбирают металлической трубкой или пробоотборником в равных количествах от каждой бочки, попавшей в выборку. Пробу отбирают погружением трубки или пробоотборника до дна бочки.

5.1.2. Все отобранные пробы соединяют вместе, тщательно перемешивают и отбирают среднюю пробу массой не менее 1000 г. Среднюю пробу делят на две части и помещают в чистые сухие стеклянные или фарфоровые плотно закрывающиеся банки. На банки наклеивают этикетки с указанием организации, отобравшей пробу, наименования состава, номера партии, даты изготовления и даты отбора пробы. Одну банку передают в лабораторию для проведения испытаний, а другую опечатывают и хранят в течение 60 сут при  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ .

### 5.2. Определение цвета и внешнего вида состава

5.2.1. Внешний вид и цвет состава определяют просмотром пробы в проходящем свете в пробирке П1-16-15ХС по ГОСТ 25336-82 при  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ .

### 5.3. Определение вязкости

5.3.1. Вязкость состава определяют при помощи вискозиметра ВЗ-4 по ГОСТ 9070-75 при температуре  $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$  по ГОСТ 8420-74.

### 5.4. Определение массовой доли нелетучих веществ

#### 5.4.1. Приборы, посуда, реактивы

Весы лабораторные аналитические по ГОСТ 24104-80.

Шкаф сушильный с терморегулятором, поддерживающим температуру  $(140 \pm 2) ^\circ\text{C}$ .

Стаканчики стеклянные типа СН 45/13 по ГОСТ 25336-82.

Эксикатор типа Э по ГОСТ 25336-82.

Кальций хлористый по ГОСТ 4460-77, ч.

#### 5.4.2. Проведение испытания

Стаканчик с крышкой, высушенный до постоянной массы, взвешивают с погрешностью не менее 0,01 г, затем помещают в него  $(1,5 \pm 0,1)$  г состава, закрывают крышкой и взвешивают с погрешностью не менее 0,01 г. Покачиванием стаканчика распределяют состав по дну равномерным слоем. Затем стаканчик помещают с открытой крышкой в вытяжной шкаф при температуре  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$  до испарения растворителя, после чего его переносят в сушильный шкаф и выдерживают при температуре  $(140 \pm 2) ^\circ\text{C}$  в течение 1 ч 30 мин. После этого стаканчик закрывают крышкой и ставят в эксикатор с прокаленным хлористым кальцием для охлаждения до  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ . После охлаждения закрытый стаканчик взвешивают с погрешностью не менее 0,01 г.

#### 5.4.3. Обработка результатов

Массовую долю сухого остатка (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m_2 - m_1},$$

где m - масса стаканчика с крышкой и навеской состава после сушки, г;

$m_1$  - масса стаканчика с крышкой, г;

$m_2$  - масса стаканчика с крышкой и навеской состава до сушки, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений. Расхождения между ними не должны превышать 0,4%.

### 5.5. Определение массовой доли свободного фенола

5.5.1. Массовую долю свободного фенола определяют хроматографическим методом по ГОСТ 11235-75 или методом отгонки с

водяным паром по ГОСТ 901-78.

## **6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

6.1. Составы разливают в сухие и чистые герметически закрываемые металлические бочки по ГОСТ 6247-79.

6.2. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192-77 и ГОСТ 19433-81 с указанием следующих дополнительных данных:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования и условного обозначения состава;

номера партии;

массы брутто и нетто;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта.

6.3. Составы транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта, в крытых транспортных средствах. На каждую упаковку должны быть нанесены манипуляционные знаки "Боится нагрева" и "Боится сырости" по ГОСТ 14192-77.

6.4. Составы хранят в упаковке изготовителей при температуре не выше 20 °С в закрытых складских помещениях.

## **7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

7.1. Составы наносят на торцы лесоматериалов путем распыления при помощи опрыскивателей для защитной обработки лесоматериалов или другими механизированными опрыскивателями, обеспечивающими удаление факела распыла не менее чем на 1,5 м от зоны дыхания работающего.

7.2. Составы наносят на торцы лесоматериалов дважды, второй раз после отверждения первого покрытия. Обработанные составами торцы лесоматериалов при хранении, транспортировании и атмосферной сушке должны быть затенены от попадания солнечных лучей щитами или забелены известковым раствором.

7.3. Обработка торцов круглых лесоматериалов при хранении - по ГОСТ 9014.2-79.

7.4. Торцы колотых лесоматериалов, брусков, пиломатериалов и заготовок, предназначенных для хранения, транспортирования и сушки, должны защищаться составами в теплый период года (по ГОСТ 9014.0-75) в течение 24 ч после изготовления, заготовленных в остальное время года - после оттаивания древесины и обсыхания торцов до удаления капельно-жидкой влаги.

7.5. Обработка торцов пиломатериалов и заготовок при антисептировании способом погружения - по ГОСТ 10950-78.

## **8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие составов требованиям настоящего стандарта при соблюдении правил транспортирования, хранения и применения.

8.2. Гарантийный срок хранения составов - 2 мес со дня изготовления.