

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ
МЕТОД КОНТРОЛЯ СРОКА ГОДНОСТИ
Paintwork materials. Method for control of working life
ГОСТ 27271-87 (СТ СЭВ 5487-86)**

Группа Л19

ОКСТУ 2310

Срок действия

с 1 января 1988 года

до 1 января 1995 года

Внесен Министерством химической промышленности.

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.04.1987 N 1198 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 5487-86 "Материалы лакокрасочные. Метод контроля срока годности" введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 1 января 1988 г.

Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные материалы, состоящие из нескольких компонентов, которые хранятся отдельно и смешиваются перед применением, и устанавливает метод контроля срока их годности после смешивания компонентов.

Настоящий стандарт не распространяется на быстро отверждающиеся (менее 15 мин) лакокрасочные материалы.

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод заключается в измерении вязкости лакокрасочных материалов сразу после смешивания компонентов и по истечении определенного интервала времени.

2. АППАРАТУРА

- 2.1. Весы технические с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.
- 2.2. Термостат, обеспечивающий регулирование температуры с погрешностью не более 0,1 °С.
- 2.3. Сосуд вместимостью 200 см³ с широким горлом и герметически закрывающейся пробкой.
- 2.4. Термометр с диапазоном измерения от 0 до 50 °С и ценой деления шкалы 1 °С.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Путем смешивания компонентов в сосуде подготавливают 120 - 180 см³ лакокрасочного материала.

Соотношение компонентов, количество и качество разбавителя (если он предусмотрен), порядок смешивания должны

соответствовать указанным в стандарте на лакокрасочный материал.

Во время смешивания второй, третий и последующие компоненты (в том числе и разбавитель, если он предусмотрен) наливают в сосуд относительно небольшими порциями при постоянном перемешивании стеклянной палочкой. После добавления последней порции смесь тщательно гомогенизируют.

Общая продолжительность смешивания во избежание потерь летучих веществ не должна превышать 3 мин. Температура помещения должна быть $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

3.2. Определяют вязкость гомогенизированной смеси лакокрасочного материала по СТ СЭВ 2972-81 или СТ СЭВ 1443-78 в зависимости от указаний в стандарте на лакокрасочный материал.

3.3. Сосуд с лакокрасочным материалом помещают в термостат и выдерживают при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

Указанным способом подготавливают две пробы лакокрасочного материала.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

После выдержки пробы лакокрасочного материала в термостате в течение времени, указанного в стандарте на лакокрасочный материал, ее извлекают из термостата и определяют вязкость согласно пункту 3.2.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Вязкость пробы, измеренная по истечении времени, указанного в стандарте на лакокрасочный материал, не должна превышать максимальной вязкости, допускаемой для данного времени применения.

5.2. Лакокрасочный материал считается пригодным, если обе пробы удовлетворяют требованиям стандарта на материал. В противном случае испытание повторяют, используя четыре пробы.

Если хотя бы по одной из четырех проб получены неудовлетворительные результаты, то лакокрасочный материал считается не соответствующим техническим требованиям, установленным в стандарте на материал.

6. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

- 1) наименование и обозначение лакокрасочного материала;
- 2) наименование предприятия-изготовителя;
- 3) массу пробы;
- 4) вязкость после гомогенизации пробы;
- 5) вязкость после выдержки пробы;
- 6) тип вискозиметра;
- 7) результат испытания;
- 8) обозначение настоящего стандарта;
- 9) дату испытания.

Приложение
Обязательное

СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ ССЫЛОК НА СТАНДАРТЫ СЭВ ССЫЛКАМ НА ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

-----Т-----Т-----		
Раздел, в котором	Обозначение	Обозначение
приведена ссылка	стандарта СЭВ	государственного стандарта
-----+-----+-----		
Разд. 3	СТ СЭВ 2972-81	ГОСТ 25276-82
	СТ СЭВ 1443-78	ГОСТ 8420-74