

Утвержден и введен в действие  
Постановлением Госстандарта СССР  
от 13 марта 1979 г. N 895

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**  
**ЛАК БТ-577 И КРАСКА БТ-177**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**  
**Lacquer БТ-577 and paint БТ-177. Specifications**  
**ГОСТ 5631-79**

(в ред. Изменения N 1, утв. в июне 1984 г., Изменения N 2, утв. в марте 1989 г.)

Группа Л24

МКС 87.040

ОКП 23 1000

Дата введения

1 января 1980 года

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. Разработан и внесен Министерством химической промышленности СССР.
2. Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.03.1979 N 895.
3. Взамен ГОСТ 5631-70.
4. Ссылочные нормативно-технические документы

-----Т-----	
Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
-----+-----	
ГОСТ 9.403-80	1.3, 4.4
ГОСТ 12.3.005-75	2.4
ГОСТ 12.4.011-89	2.5
ГОСТ 17.2.3.02-78	2.7
ГОСТ 1571-82	1.2
ГОСТ 1928-79	1.2
ГОСТ 3134-78	1.2
ГОСТ 5233-89	1.3
ГОСТ 5494-95	Вводная часть, 4.2
ГОСТ 6613-86	4.2
ГОСТ 6806-73	1.3, 1.4

ГОСТ 6992-68		Вводная часть
ГОСТ 8420-74		1.3
ГОСТ 8784-75		1.4
ГОСТ 8832-76		4.2
ГОСТ 9980.1-86		3.1
ГОСТ 9980.2-86		4.1
ГОСТ 9980.3-86		5.1
ГОСТ 9980.4-2002		5.2
ГОСТ 9980.5-86		5.3
ГОСТ 10214-78		1.2
ГОСТ 16523-97		4.2
ГОСТ 17537-72		1.3, 4.36
ГОСТ 19007-73		1.3, 1.4
ГОСТ 19433-88		5.2
ТУ 21-0284461-058-90		4.2

5. Ограничение срока действия снято по Протоколу N 4-93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94).

6. Издание (сентябрь 2003 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в июне 1984 г., марте 1989 г. (ИУС 10-84, 6-89), Поправкой (ИУС 5-2002).

Настоящий стандарт распространяется на лак БТ-577 и краску БТ-177.

Лак БТ-577 представляет собой раствор битума в органических растворителях с введением синтетических модифицирующих добавок и сиккатива. Лак предназначается для защиты поверхностей металлических конструкций и изделий при непродолжительном их хранении и транспортировке (шесть месяцев в умеренном климате по ГОСТ 6992 для однослойного покрытия), а также для изготовления алюминиевой краски.

Краска БТ-177 представляет собой суспензию алюминиевой пудры ПАП-2 по ГОСТ 5494 в лаке БТ-577 и готовится непосредственно перед нанесением путем смешения 80 - 85% лака БТ-577 и 15 - 20% алюминиевой пудры. Краска БТ-177 предназначается для окраски конструкций и изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

Покрытие краской БТ-177 (в два слоя по загрунтованной поверхности) должно сохранять защитные свойства в умеренном климате не менее двух с половиной лет.

Лак БТ-577 наносят на поверхность краскораспылителем, кистью, наливом или окунанием, а краску БТ-177 - краскораспылителем или кистью.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Лак БТ-577 должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2а. (Исключен, Изм. N 2).

1.2. Перед применением лак разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом (нефрас-С4 - 155/200) по ГОСТ 3134, сольвентом по ГОСТ 1928 или по ГОСТ 10214, скипидаром по ГОСТ 1571 или смесью указанных растворителей.

1.3. Лак БТ-577 (код ОКП 23 1113 0600 09) должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид пленки	Глянцевая,	По п. 4.3
	однородная,	
	ровная, без оспин	
	и морщин, черная,	
	оттенок	
	не нормируется	
2. Условная вязкость по	18 - 35	По ГОСТ 8420 и по
вискозиметру типа ВЗ-246 (или		п. 4.3а настоящего
ВЗ-4) при 20,0 +/- 0,5 °С, с		стандарта
3. Массовая доля нелетучих	39 +/- 2	По ГОСТ 17537 и по
веществ, %		п. 4.3б настоящего
		стандарта
4. Время высыхания пленки до	24	По ГОСТ 19007
степени 3 при 20 +/- 2 °С,		
ч, не более		
при 100 - 110 °С, мин, не	20	
более		
5. Твердость пленки по	0,20	По ГОСТ 5233
маятниковому прибору М-3,		
условные единицы, не менее		
6. Эластичность пленки при	1	По ГОСТ 6806
изгибе, мм, не более		
7. Стойкость пленки к	48	По ГОСТ 9.403,
статическому воздействию воды		разд. 2 и п. 4.4
при 20 +/- 2 °С, ч, не менее		настоящего
		стандарта
8. Стойкость пленки к	3	По ГОСТ 9.403,
статическому воздействию		разд. 2 и п. 4.4
3%-ного раствора NaCl при		настоящего
20 +/- 2 °С, ч, не менее		стандарта
9. (Исключен, Изм. N 2).		

Примечание. Допускается повышение вязкости при хранении, если при разбавлении лака растворителем в массе не более 10% он будет соответствовать всем требованиям настоящего стандарта.

1.4. Краска БТ-177 (код ОКП 23 1282 0151 02) должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид пленки	Ровная, без оспин и морщин, серебристая	По п. 4.3
2. Время высыхания до степени 3	16	По ГОСТ 19007
при 20 +/- 2 °С, ч, не более		
при 100 - 110 °С, мин, не более	30	
3. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	По ГОСТ 6806
4. Укрывистость невысушенной пленки, г/м2, не более	30	По ГОСТ 8784, разд. 1

1.2 - 1.4. (Измененная редакция, Изм. N 2).

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Лак является легковоспламеняющимся и токсичным материалом. Пары растворителей, входящих в состав лака, при большой концентрации в воздухе рабочей зоны оказывают раздражающее действие на слизистую оболочку глаз и органов дыхания. Длительная работа с лаком приводит к раздражению кожи рук.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.2. Основные свойства растворителей приведены в табл. 3.

Таблица 3

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны, мг/м3	Температура вспышки, °С	Концентрационные пределы воспламенения в смеси с воздухом, % (по объему)	Класс опасности
Ксилол	50	Не ниже 21	Выше 1,0 - 6,0	3
Сольвент	50	22 - 36	464 - 1,02	- 4

			535		
Уайт-спирит	100	33	270	1,4	6,0
(нефрас-С4 - 155/200)					
Скипидар	300	34	300	0,8	-

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2.3. Методы определения паров растворителей в воздухе рабочей зоны помещений должны быть указаны в нормативно-технической документации на окраску изделий.

2.4. При производстве, испытании и применении лака должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005.

2.5. Все работы, связанные с изготовлением и применением лака, должны проводиться в цехах, снабженных местной и общей вентиляцией. Все лица должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

2.6. Средства тушения пожара: песок, кошма, углекислый газ, вода в тонкораспыленном виде, пена химическая или воздушно-механическая из стационарных установок или огнетушителей.

2.7. Контроль за содержанием предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу - по ГОСТ 17.2.3.02.

(Введен дополнительно, Изм. N 2).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки лака - по ГОСТ 9980.1.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб - по ГОСТ 9980.2.

4.2. Подготовка к испытанию

Лак перед испытанием выдерживают при (20 +/- 2) °С не менее 2 ч, перемешивают и фильтруют через сито с сеткой 02 по ГОСТ 6613.

Вязкость лака и массовую долю нелетучих веществ определяют без разбавления лака.

Для определения остальных показателей лак разбавляют уайт-спиритом (нефрас-С4 - 155/200) при 20 °С до вязкости 18 - 23 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) и наносят краскораспылителем на подготовленные пластинки в один слой.

Для испытаний лака и смеси его с алюминиевой пудрой пластинки подготавливают по ГОСТ 8832, разд. 3.

Твердость пленки лака и укрывистость краски определяют на стекле для фотографических пластинок размером 9 x 12 - 1,2 по ТУ 21-0284461-058.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной горячекатаной жести размером 20 x 150 мм и толщиной 0,25 - 0,32 мм.

Остальные показатели определяют на пластинках размером 70 x 150 мм из черной горячекатаной жести толщиной 0,25 - 0,28 мм или из стали марок 08кп и 08пс толщиной 0,5 - 1,0 мм по ГОСТ 16523.

Для испытания лака, смешанного с алюминиевой пудрой, берут образец лака, подготовленный по п. 4.2, с вязкостью 18 - 23 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при 20 °С, смешивают с алюминиевой пудрой по ГОСТ 5494, марка ПАП-2 в соотношении, указанном ниже.

Лак БТ-577 - 80 - 85%.

Пудра алюминиевая - 15 - 20%.

Полученную краску фильтруют через сито с сеткой 056 по ГОСТ 6613.

Краску наносят краскораспылителем в один слой.

Пластины с нанесенным лаком и краской выдерживают на воздухе при  $(20 \pm 2)$  °С в течение 30 мин, затем помещают в термостат и сушат при 100 - 110 °С пленку лака в течение 20 мин, пленку краски в течение 30 мин.

После сушки в термостате образцы выдерживают на воздухе при  $(20 \pm 2)$  °С в течение 3 ч.

Толщина пленки лака и краски после сушки должна быть 20 - 25 мкм.

Для определения стойкости пленки к статическому воздействию воды и 3%-ного раствора NaCl лак наносят на пластинку с двух сторон.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

4.3. Внешний вид пленки лака и краски определяют визуально при естественном рассеянном свете.

4.3а. Условную вязкость лака определяют по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре  $(20,0 \pm 0,5)$  °С.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

4.3б. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537. Для этого навеску испытуемого лака массой 1,5 - 2 г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре  $(140 \pm 2)$  °С. Первое взвешивание производят через 1,5 ч выдержки в шкафу, последующие - через каждые 30 мин до постоянной массы.

4.3а, 4.3б. (Введены дополнительно, Изм. N 1).

4.4. Стойкость пленки лака к статическому воздействию воды и 3%-ного раствора NaCl определяют по ГОСТ 9.403, при этом окрашенные и высушенные образцы помещают в испытуемый раствор на 2/3 высоты и после выдержки в воде или растворе NaCl в течение времени, указанного в подпунктах 7 и 8 табл. 1, образцы выдерживают на воздухе при  $(20 \pm 2)$  °С в течение 2 ч и осматривают внешний вид пленки. Пленка должна быть без изменения, допускается слабое поматовение.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.5. (Исключен, Изм. N 2).

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка - по ГОСТ 9980.3.

5.2. Маркировка - по ГОСТ 9980.4.

При маркировке транспортной тары должен быть нанесен знак опасности по ГОСТ 19433 (класс 3, классификационный шифр 3313).

5.3. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 9980.5.

Разд. 5. (Измененная редакция, Изм. N 2).

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие лака всем требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок хранения лака - шесть месяцев со дня изготовления.

6.1, 6.2. (Измененная редакция, Изм. N 1, Поправка).