

ИЗМЕНЕНИЕ N 1 ГОСТ 4650-80 "ПЛАСТМАССЫ. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОДОПОГЛОЩЕНИЯ"

Группа Л29

Дата введения

1 декабря 1988 года

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.05.1988 N 1438.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 2209.

Вводная часть. Второй абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 12021-75 на ГОСТ 12021-84;

третий абзац. Исключить слово: "точно";

последний абзац исключить.

Пункт 1.1. Первый абзац. Заменить слова: "При изготовлении образцов механической обработкой поверхности образцов должны быть тщательно обработаны и не должны иметь повреждений" на "Изготовление образцов механической обработкой по ГОСТ 26277-84".

Пункт 1.2. Заменить значение: (3 +/- 0,2) мм на (3,0 +/- 0,2) мм.

Раздел 2. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции: "Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру (50 +/- 2) °С.

Термостат жидкостный с погрешностью регулирования температуры +/- 1,0 °С, типов ТС-16, ТС-24 или другого аналогичного типа";

третий абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 6371-73 на ГОСТ 25336-82;

седьмой абзац дополнить словами: "или другие осушители";

дополнить абзацем: "Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104-80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г".

Пункт 3.1.1 изложить в новой редакции: "3.1.1. Перед испытанием образцы сушат при (50 +/- 2)°С в течение (24 +/- 1) ч, а затем охлаждают в эксикаторе над осушителем при (23 +/- 2) °С. После охлаждения образцы вынимают из эксикатора и взвешивают не более чем через 5 мин".

Пункт 4.4. Первый абзац. Заменить слова: "и округляют его до 0,001 г или 0,1%" на "и округляют его до первого десятичного знака".