

**ПОПРАВКА К ГОСТ 19177-81 "ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ ПОРИСТЫЕ УПЛОТНЯЮЩИЕ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ"**

Группа Ж15

-----Т-----Т-----

В каком месте| Напечатано | Должно быть

-----+-----+-----

Под |ОКП 57 7550 |ОКП 25 4113

наименованием| |

стандарта | |

Пункт 1.3. |15% величины диаметра |15% значения номинального

Первый абзац | |диаметра

второй абзац |углов диаметром не более |углов радиусом не более

|5 мм |5 мм

Пункт 2.2. |транспортной ленты, |транспортной ленты и

Первый абзац |волнистость |лотка, волнистость

второй абзац |бугорки или углубления, |бугорки или углубления

|завулканизованные |высотой (глубиной) более

| |3 мм, завулканизованные

Пункт 2.4. | |

Таблица | |

Графа "Наи- |Температура хрупкости, °С |Температурный предел

менование | |хрупкости, °С, не выше

показателя" |0,15 (1,5) |0,10 (1,0)

|0,20 (2,0) |0,15 (1,5)

|0,15 (1,5) |0,10 (1,5)

|0,20 (2,0) |0,15 (1,5)

Пункт 4.3.3 |Плотность пористой |Плотность прокладки Р

|резины Р | к

| к |

Пункт 4.4.2 |Разрывная машина по |Разрывная машина с

|ГОСТ 7762-74 |технической характери-

| |кой по ГОСТ 7762-74

Пункт 4.4.3 |со скоростью 500 мм/мин |со скоростью 100 мм/мин

Пункт 4.6.2 |Парафин по ГОСТ 16960-71 |Парафин по ГОСТ 23683-79

Пункт 4.7 |Температуру хрупкости |Температурный предел

|определяют |хрупкости определяют

Пункт 5.1 |перевязаны шпагатом или |перевязаны шпагатом по

|другим |ГОСТ 16266-70 или другим

