

## ПОПРАВКА К ГОСТ 26589-94 "МАСТИКИ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ"

-----Т-----Т-----  
В каком месте| Напечатано | Должно быть  
-----+-----+-----  
| +0,4 | +0,4  
Пункт 3.3.2.3|60 |6  
Рисунок 1 | |  
Пункт 3.3.2.5|За длину рабочего |Рабочий участок (I) отмеча-  
|участка принимают |ют параллельными метками;  
|расстояние между устано-|длина рабочего участка для  
|вочными метками |образцов типа 1 - (25 +/-  
| |0,5) мм, для образцов типа  
| |2 - (10 +/- 0,5) мм.  
Пункты |заданную скорость пере- |скорость перемещения  
3.3.3.2, |мещения подвижного |подвижного захвата, указан-  
3.4.3.2, |захвата |ную в нормативном докумен-  
3.4.7, | |те на продукцию конкретно-  
3.6.3.2 | |го вида  
Пункт 3.3.3.2|расстояние между |длина рабочего участка  
|метками |  
Пункт 3.3.4.3|l - расстояние между |l - длина рабочего  
|установочными метками, |участка образца до  
|мм; |испытания, мм;  
|l - расстояние между |l - длина рабочего  
| l | l  
|захватами в момент |участка образца в момент  
|разрыва или максималь- |разрыва или максимального  
|ного значения силы, |значения силы, мм  
|мм |