

Утвержден и введен в действие
Постановлением Госстандарта СССР
от 7 августа 1978 г. N 2116

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ
ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ
Wood particle boards. General requirements in testing physical and mechanical properties
ГОСТ 10633-78**

(в ред. Изменения N 1, утв. в мае 1980 г., Изменения N 2, утв. в июне 1984 г., Изменения N 3, утв. в декабре 1986 г., Изменения N 4, утв. в ноябре 1990 г., Изменения N 5, введенного в действие Приказом Ростехрегулирования от 29.09.2008 N 220-ст)

Группа К29

ОКСТУ 5309

Дата введения
1 января 1980 года

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Разработан и внесен Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР.
Разработчики: А.Ф. Абельсон, канд. техн. наук (руководитель темы); О.Е. Поташев, канд. техн. наук.
2. Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.08.1978 N 2116.
3. Взамен ГОСТ 10633-73.
4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1773-89.
5. Ссылочные нормативно-технические документы

-----Т-----
Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, раздела

-----+-----

ГОСТ 166-89		1
ГОСТ 427-75		1
ГОСТ 6507-90		1
ГОСТ 10632-2007		2.6

(в ред. Изменения N 5, введенного в действие Приказом
Ростехрегулирования от 29.09.2008 N 220-ст)

ГОСТ 20736-75		3.1
---------------	--	-----

6. Ограничение срока действия снято по Протоколу N 4-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94).

7. Переиздание (апрель 2002 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, 4, утвержденными в мае 1980 г., июне 1984 г., декабре 1986 г., ноябре 1990 г. (ИУС 7-80, 9-84, 3-87, 2-91).

Настоящий стандарт распространяется на древесностружечные плиты и устанавливает правила подготовки образцов к

испытаниям по определению физико-механических свойств проведения испытаний их физических и механических свойств.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 4).

1. АППАРАТУРА

Микрометр по ГОСТ 6507 с погрешностью измерения не более 0,01 мм или трехточечным толщиномером с тремя опорными поверхностями, расположенными по углам равностороннего треугольника, и с трехточечной измерительной головкой, закрепленной на циферблатном индикаторе. Поверхности соприкосновения головок и опор должны быть закругленными и иметь радиус 6,0 мм; усилие прижима в точке измерения должно составлять (0,75 +/- 0,25) Н. Трехточечный толщиномер должен позволять одновременное измерение в трех точках с погрешностью не более 0,01 мм.

Штангенциркуль по ГОСТ 166, с погрешностью измерения не более 0,1 мм.

Линейка по ГОСТ 427, с погрешностью измерения не более 1 мм для измерения образца размером более 100 мм.

Установка для кондиционирования образцов.

Допускается использовать другие приборы и инструменты, обеспечивающие требуемую точность измерения.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 4).

2. ОТБОР ОБРАЗЦОВ И ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ

2.1. Количество плит, отбираемых для испытаний, устанавливают в соответствии с требованиями стандартов на продукцию.

2.2. Из каждой плиты, попавшей в выборку, вырезают минимальное количество образцов согласно таблице.

Вид испытания	Количество образцов
Определение плотности	6
Определение влажности	4
Определение водопоглощения	8
Определение разбухания по толщине	8
Определение предела прочности при изгибе	6
Определение модуля упругости при изгибе	6
Определение предела прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты	8
Определение твердости	4
Определение ударной вязкости	4

Определение удельного сопротивления	1
выдергиванию гвоздей:	
из пласти	4
из кромки	4
-----+-----	
Определение удельного сопротивления	1
выдергиванию шурупов:	
из пласти	4
из кромки	4
-----+-----	
Определение шероховатости	1
-----+-----	
Определение покоробленности	1

(в ред. Изменения N 5, введенного в действие Приказом Ростехрегулирования от 29.09.2008 N 220-ст)

Примечания. 1. Для вида испытаний, не указанных в таблице, количество образцов устанавливается в стандартах на соответствующие виды испытаний.

2. (Исключено, Изм. N 4).

3. Допускается определение плотности, водопоглощения и разбухания по толщине на одних и тех же образцах.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

2.3. Образцы для испытаний отбирают из плиты по схеме, учитывающей размеры плит, контролируемые показатели качества и количество образцов (см. Приложение).

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.3.1. Параллельно поперечной кромке вырезают полосы шириной в зависимости от размеров образцов.

(п. 2.3.1 в ред. Изменения N 5, введенного в действие Приказом Ростехрегулирования от 29.09.2008 N 220-ст)

2.3.2. Из полос вырезают образцы. При разделении полос на образцы надо учитывать следующее:

образцы должны испытываться из крайних и средних частей полосы;

образцы для определения одного и того же показателя вырезают из мест, расположенных на расстоянии не менее 100 мм друг от друга;

(в ред. Изменения N 5, введенного в действие Приказом Ростехрегулирования от 29.09.2008 N 220-ст)

после контроля покоробленности образец может быть раскроен для других видов испытаний.

2.3.1, 2.3.2. (Измененная редакция, Изм. N 1).

2.3.3. На поверхность образца наносят маркировку, содержащую: номер плиты, номер образца в порядке его расположения на полосе, обозначение вида испытания. Маркировку наносят так, чтобы она была видна при всех дальнейших операциях в процессе испытаний.

(Измененная редакция, Изм. N 4).

2.4. Форма и размеры образцов для каждого вида испытаний приведены в стандартах соответствующих методов испытаний.

Пласти и кромки образцов должны быть взаимно перпендикулярны, кромки - попарно параллельны.

Отклонения по длине и ширине образца не должны превышать +/- 0,5 мм; отклонение образца размером более 100 мм не должно превышать +/- 1 мм.

Отклонение по толщине образца должно быть равно допустимому отклонению по толщине плиты, установленному стандартом на продукцию.

2.5. Образцы на наружных поверхностях не должны иметь следов от прокладок и лент, сколов у кромок и выкрашивание углов.

2.6. Все образцы, кроме образцов для определения влажности, покоробленности и содержания формальдегида, перед испытанием кондиционируют при температуре (20 +/- 2) °С и относительной влажности воздуха (65 +/- 5)% не менее 3 сут.

Допускается выдержка образцов в течение 24 ч после отбора плит для испытаний, при этом влажность плит должна соответствовать требованиям ГОСТ 10632.

(Измененная редакция, Изм. N 4).

2.7. (Исключен, Изм. N 4).

3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

3.1. Статистические величины для оценки качества древесностружечных плит определяют по ГОСТ 20736 <*>.

<*> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 50779.74-99.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.2. В протокол (журнал) испытания заносят следующие данные:

наименование организации, проводящей испытание;

наименование предприятия-изготовителя плит (поставщика или его представителя);

характеристику отобранных плит, способ их производства, структуру, сорт, вид поверхности, номинальные размеры, плотность, влажность образцов во время испытаний;

объем испытываемой партии плит (объем партии, количество отобранных плит и образцов);

наименование исследуемого свойства;

статистические величины определяемого свойства;

обозначение стандарта, по которому проводилось испытание;

дату испытания;

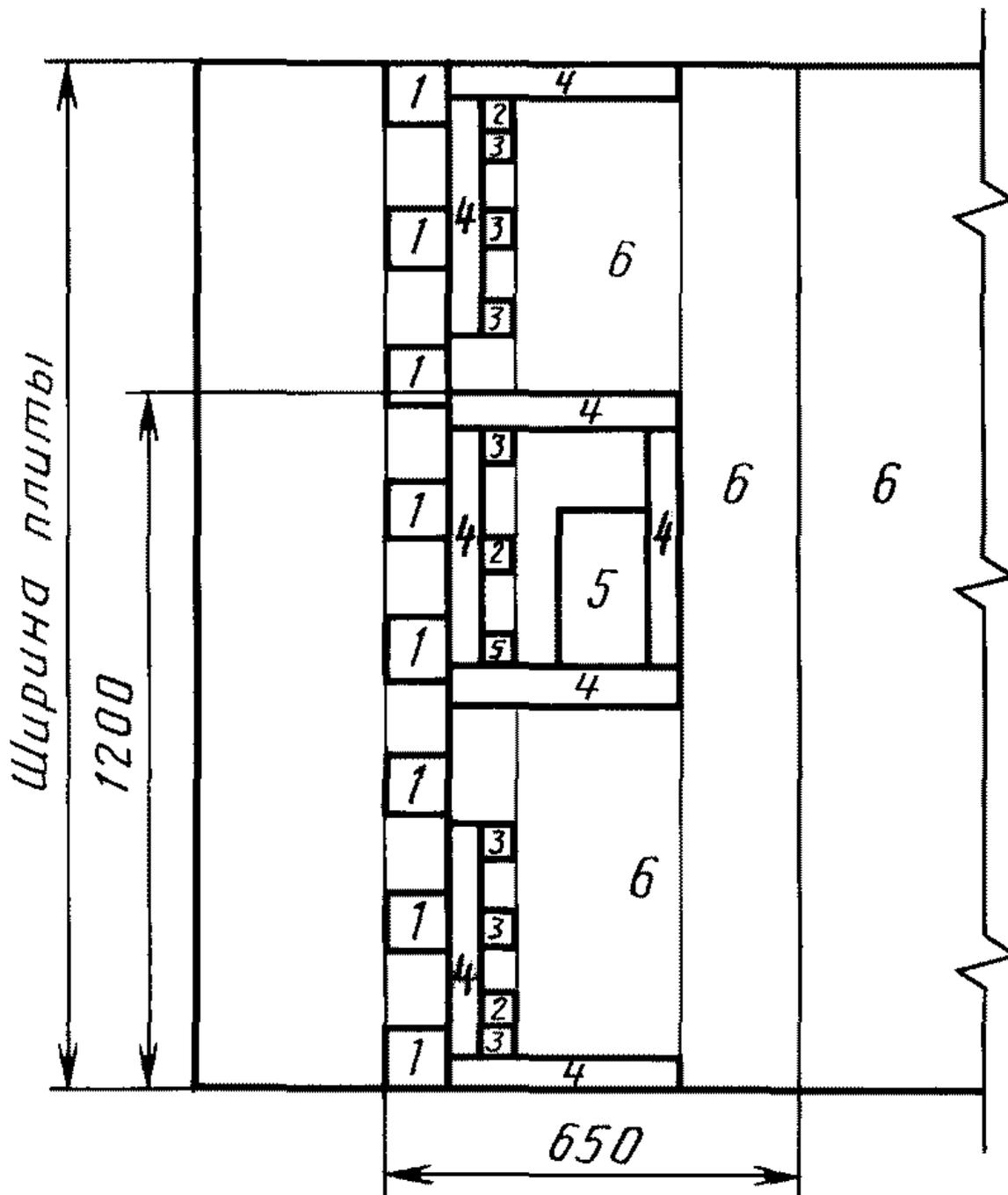
подписи лиц, проводивших испытание.

(п. 3.2 в ред. Изменения N 5, введенного в действие Приказом Ростехрегулирования от 29.09.2008 N 220-ст)

(Измененная редакция, Изм. N 4).

Приложение
Рекомендуемое

СХЕМА ОТБОРА ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ ПЛИТ



(в ред. Изменения N 5, введенного в действие Приказом Ростехрегулирования от 29.09.2008 N 220-ст)

1 - образцы для определения плотности и разбухания по толщине; 2 - образцы для определения влажности; 3 - образцы для определения предела прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты; 4 - образцы для определения предела прочности при изгибе; 5 - образец для определения шероховатости; зона, ограниченная размерами 1200 и 650 мм, до раскроя может быть использована в качестве образца для определения покоробленности и для неразрушающего контроля качества на лабораторном стенде; 6 - зона вырезки образцов для определения содержания формальдегида и других видов испытаний

Приложение. (Измененная редакция, Изм. N 4).