

Утвержден и введен в действие  
Постановлением Госстандарта СССР  
от 30 января 1980 г. N 6174

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР  
ПАЧКИ ИЗ КАРТОНА, БУМАГИ И КОМБИНИРОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ  
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**Packs of paperboard, paper and composite materials. General specifications**

**ГОСТ 12303-80**

**(в ред. Изменения N 1, утв. в январе 1984 г., Изменения N 2, утв. в мае 1986 г., Изменения N 3, утв. в  
феврале 1989 г., Изменения N 4, утв. в июне 1991 г.)**

Группа Д76

ОКП 54 8000

Взамен ГОСТ 12303-72

Дата введения

1 января 1982 года

Разработан и внесен Государственным комитетом СССР по материально-техническому снабжению.

Разработчики: В.В. Антонов, И.М. Рудин, Л.П. Макагон, Л.А. Гукова.

Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.12.80 N 6174.

Ссылочные нормативно-технические документы

-----Т-----  
Обозначение НТД, на который дана ссылка |Номер пункта, приложения

-----+-----

ГОСТ 15.009-91	2.1
ГОСТ 166-89	4.2
ГОСТ 2067-80	2.9
ГОСТ 3282-74	2.10
ГОСТ 5094-74	4.3
ГОСТ 6034-74	2.9
ГОСТ 6290-74	2.2
ГОСТ 7247-90	2.2; Приложение 2
ГОСТ 7480-73	2.10
ГОСТ 7697-82	2.9
ГОСТ 7699-78	2.9
ГОСТ 7933-89	2.2; 5.2; 5.6;
	Приложение 2
ГОСТ 8273-75	5.2

ГОСТ 14192-77	§5.8
ГОСТ 15150-69	§5.9
ГОСТ 17308-88	§5.4; 5.6
ГОСТ 18242-72	§3.4
ГОСТ 18992-80	§2.9
ГОСТ 21140-88	§1.6

Переиздание (март 1994 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, 4, утвержденными в январе 1984 г., мае 1986 г., феврале 1989 г., июне 1991 г. (ИУС 5-84, 8-86, 5-89, 9-91).

Настоящий стандарт распространяется на пачки из картона, бумаги и комбинированных материалов на основе картона и бумаги, предназначенные для упаковывания и хранения промышленной продукции.

Требования п. 2.13; разд. 3 (кроме п. 3.4) и 4 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования - рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. N 4.)

## 1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Тип пачек должен соответствовать указанному в табл. 1.

Таблица 1

-----Т-----Т-----		
Тип и характеристика пачки	Обозначение типа	Чертеж
-----+-----+-----		
I - с четырехклапанным дном и крышкой	I-1	Черт. 1
I - с четырехклапанным дном и крышкой	I-2	Черт. 2
	I-3	Черт. 3
I - с четырехклапанным дном и крышкой	I-4	Черт. 4
	I-5	Черт. 5

II - с трехклапанным |II-1 |Черт. 6  
дном и крышкой | |  
| |

II - с трехклапанным |II-2 |Черт. 7  
дном и крышкой | |  
| |

|II-3 |Черт. 8  
| |

III - с гладким дном |III-1 |Черт. 9  
и четырехклапанной | |  
крышкой | |  
| |

III - с гладким дном |III-2 |Черт. 10  
и четырехклапанной | |  
крышкой | |  
| |

IV - с гладким дном и |IV-1 |Черт. 11  
трехклапанной крышкой | |  
| |

V - клапаны дна и |V-1 |Черт. 12  
крышки в форме зам- | |  
ков-застежек | |  
| |

V - клапаны дна и |V-2 |Черт. 13  
крышки в форме | |  
замков-застежек | |  
| |

|V-3 |Черт. 14  
| |

|V-4 |Черт. 15  
| |

V - клапаны дна и |V-5 |Черт. 16  
крышки в форме | |  
замков-застежек | |  
| |

VI - с гладким дном и |VI-1 |Черт. 17  
крышкой на шарнире | |  
| |  
|VI-2 |Черт. 18  
| |

VI - с гладким дном и |VI-3 |Черт. 19

крышкой на шарнире | |

| |

|VI-4 |Черт. 20

| |

VI - с гладким дном и |VI-5 |Черт. 21

крышкой на шарнире | |

| |

|VI-6 |Черт. 22

| |

|VI-7 |Черт. 23

| |

Условные обозначения размеров, принятых в таблице:

L - длина развертки;

B - ширина развертки;

l - длина пачки;

b - ширина пачки;

h - высота пачки;

c - ширина соединительного клапана, равная 0,25 - 0,3b, но не более 30 мм;

k - размер, применяемый конструктивно;

r - радиус, применяемый конструктивно;

a - размер, применяемый в зависимости от размеров пачки и конструкции автомата от 3 до 66 мм;

$b_1$  - 0,5b;

$b_2$  - 0,8b;

$b_3$  - 0,4b.

(Измененная редакция, Изм. N 1.)

1.2. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать пачки с клапанами других конструкций и размеров при условии сохранения типа пачки.

1.3. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать пачки с применением конструктивных особенностей разных типов пачек.

1.4. Допускается при условии обеспечения прочности изготавливать пачки с соединительным клапаном, конструкция которого позволяет собирать пачку без сшивки или склеивания.

1.5. Для пачек, в зависимости от характера упаковываемой продукции, допускается применять вспомогательные упаковочные средства: вкладыши, амортизаторы, решетки, перегородки, прокладки.

Виды, конструкции и размеры вспомогательных упаковочных средств и материалы для их изготовления должны быть предусмотрены в нормативно-технической документации или рабочих чертежах на пачки для конкретных видов продукции.

(Измененная редакция, Изм. N 4.)

1.6. Внутренние размеры пачек устанавливают в нормативно-технической документации на пачки для конкретных видов продукции на базе ГОСТ 21140-88. Соотношение размеров сторон рекомендуется принимать равным:

Тип I-1, II 2:1:2

Тип I-2, I-3, I-4, I-5, III-2, V 2:1:4

Тип III-1, IV 4:1:2

Тип VI-1	1:0,6:0,6
Тип VI-2, VI-5	3:1:1
Тип VI-3, VI-6	1,6:1:1,6
Тип VI-4	1:1:0,4
Тип VI-7	1,2:1:0,5

(Измененная редакция. Изм. N 3, 4.)

1.7. Предельные отклонения от внутренних размеров пачек допускаются со знаком минус и не должны превышать по длине и ширине 0,5 мм, по высоте 2,0 мм. Допускаются для пачек с размерами свыше 50 мм предельные отклонения со знаком минус не более 1% от соответствующего размера.

(Измененная редакция. Изм. N 2.)

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пачки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по нормативно-технической документации или рабочим чертежам на пачки для конкретных видов продукции, утвержденным в установленном порядке.

Допускается изготавливать пачки в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам при:

потребности по отрасли, изготавливающей упаковываемую продукцию, не более 100000 шт. пачек одного типоразмера в год;

разработке пачек совместно с образцом-эталоном упаковываемого продукта (изделия) в соответствии с требованиями ГОСТ 15.009-91.

(Измененная редакция. Изм. N 2, 4.)

2.2. Для изготовления пачек должны применяться: картон для потребительской тары по ГОСТ 7933-89; бумага для упаковывания продуктов на автоматах по ГОСТ 7247-90; бумага пачечная для упаковывания папирос и сигарет по ГОСТ 6290-74; картон с покрытиями из парафина, микровоска, алюминиевой фольги, полиэтилена по нормативно-технической документации.

Допускается применять другие материалы, по качеству не уступающие перечисленным и обеспечивающие сохранность упаковываемой продукции.

(Измененная редакция. Изм. N 4.)

2.3. Допускается изготавливать пачки из двух склеенных или сшитых листов или полос бумаги или картона при условии обеспечения сохранности упаковываемой продукции.

2.4. Толщина картона и бумаги должна быть выбрана максимальной в зависимости от вместимости пачки или массы упаковываемой продукции в соответствии с Приложением 2.

(Измененная редакция. Изм. N 3.)

2.5. Линии сгиба и отреза должны быть взаимно перпендикулярны. Величина отклонения от перпендикулярности линий должна устанавливаться в нормативно-технической документации или в рабочих чертежах на пачки для конкретных видов продукции.

(Измененная редакция. Изм. N 2.)

2.6. Линии сгиба пачек должны быть нанесены равномерно и четко по всей длине. На линиях сгиба не допускается повреждение поверхности картона, нарушающее сохранность упаковываемой продукции.

(Измененная редакция. Изм. N 4.)

2.7. (Исключен, Изм. N 2.)

2.8. В пачках не допускаются разрывы, вмятины, масляные пятна, расслоение картона, пузыри, царапины и другие дефекты, ухудшающие качество и внешний вид пачек.

Края разверток пачек должны иметь ровный обрез без разрывов и расслоения картона.

На поверхности разверток допускаются следы от перемычек штампа.

2.9. Для склейки пачек должны применяться: клей костный по ГОСТ 2067-80, декстрин кислотный по ГОСТ 6034-74, крахмал картофельный по ГОСТ 7699-78, крахмал кукурузный по ГОСТ 7697-82, дисперсия поливинилацетатная, гомополимерная, грубодисперсная по ГОСТ 18992-80.

Допускается применять другие клеи, по качеству не ниже указанных.

2.10. Для сшивки пачек должны применяться скобы из проволоки диаметром 0,7 - 1,0 мм по ГОСТ 3282-74 или ленты шириной

0,35 - 1,0 мм по ГОСТ 7480-73.

2.11. Количество скоб, их расположение и расстояние между ними устанавливаются в нормативно-технической документации или рабочих чертежах на пачки для конкретных видов продукции.

(Измененная редакция, Изм. N 4.)

2.12. Пачки могут быть художественно оформлены. Художественное оформление и полиграфическое исполнение пачек должно соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке.

2.13. Материалы, применяемые для изготовления пачек, контактирующих с пищевыми продуктами, медицинскими препаратами и игрушками, должны быть разрешены для применения Министерством здравоохранения СССР.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Пачки принимают партиями. Партией считают пачки одного типа и размера, изготовленные из материала одной марки, оформленные одним документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;

наименование продукции;

номер партии;

количество кип в партии.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3, 4.)

3.2. Для контроля размеров и внешнего вида пачек из различных мест партии отбирают выборку в объеме, указанном в табл. 4.

(Измененная редакция, Изм. N 3.)

Таблица 4 <\*>

Объем партии	Выборка	Объем	Общий	Приемоч-	Брако-
От 1200 до 3200 включ.	1	80	80	0	3
	2	80	160	3	4
" 3201 " 10000 "	1	125	125	1	4
	2	125	250	4	5
" 10001 " 35000 "	1	200	200	2	5
	2	200	400	6	7
" 35001 " 150000 "	1	315	315	3	7
	2	315	630	8	9
" 150001 " 500000 "	1	500	500	5	9
	2	500	1000	12	13

" 500001 " и выше |1 |800 |800 |7 |11

|2 |800 |1600 |18 |19

-----  
<\*> Таблицы 2, 3 (Исключены, Изм. N 3.)

### 3.3. Решение о партии:

по результатам контроля первой выборки партию принимают, если количество пачек, не соответствующих требованиям настоящего стандарта в первой выборке меньше или равно указанному в графе 3 табл. 4, и бракуют, если это количество больше или равно указанному в графе 4 табл. 4.

Если количество пачек, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, в выборке больше указанного в графе 3 табл. 4, но меньше указанного в графе 4 табл. 4, то отбирают вторую выборку.

По результатам контроля второй выборки партию принимают, если количество пачек, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, в двух выборках меньше или равно указанному в графе 6 табл. 4 и бракуют, если это количество больше или равно указанному в графе 7 табл. 4.

3.4. Допускается в стандартах или другой нормативно-технической документации на пачки для конкретных видов продукции устанавливать другие планы и порядок проведения приемочного статистического контроля качества пачек в соответствии с требованиями ГОСТ 18242-72.

## 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

4.1. Внешний вид пачек контролируют визуально, без применения увеличительных приборов.

4.2. Внутренние размеры пачек контролируют измерением расстояния между ближайшими линиями сгиба развертки пачки штангенциркулем по ГОСТ 166-89.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 4.)

4.3. Контроль по п. 2.5 проводят угольником по ГОСТ 5094-74. Вершину прямого угла совмещают с точкой пересечения линий длины и ширины плоскости, затем поочередно совмещают каждую из сторон угольника с линиями длины и ширины. За результат испытаний принимают величину отклонения линий длины или ширины от стороны угольника.

(Измененная редакция, Изм. N 2.)

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Пачки в виде разверток, склеенные или сшитые по соединительному клапану, одного размера и типа собирают в кипы и подбирают по наружному контуру.

Масса кипы не должна превышать 20 кг.

5.2. Кипы пачек должны быть упакованы в один слой оберточной бумаги массой 1 м<sup>2</sup> 100 - 120 г или в два слоя бумаги массой 1 м<sup>2</sup> 50 - 80 г по ГОСТ 8273-75 и перевязаны шпагатом по ГОСТ 17308-71 или другими обвязочными материалами, обеспечивающими прочность обвязки. На кромках кипы, в местах перегиба под шпагат должны быть подложены прокладки из картона для потребительской тары по ГОСТ 7933-89.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 4.)

5.3. Допускается по согласованию с потребителем упаковывать кипы без прокладок.

5.4. Допускается по согласованию с потребителем обвязывать кипу пачек перед упаковыванием в бумагу шпагатом по ГОСТ 17308-71 в одном или двух направлениях.

5.5. Допускается по согласованию с потребителем применять другие упаковочные и обвязочные материалы, обеспечивающие сохранность пачек при транспортировании и хранении.

(Измененная редакция, Изм. N 2.)

5.6. Допускается по согласованию с потребителем кипу пачек не упаковывать в бумагу.

При этом кипа пачек должна быть обвязана шпагатом по ГОСТ 17308-71 в одном или двух направлениях. На кромках кипы в

местах перегиба под шпагат должны быть подложены прокладки из картона для потребительской тары по ГОСТ 7933-89.

(Измененная редакция, Изм. N 4.)

5.7. На каждую кипу (на место, свободное от транспортной маркировки) наклеивают бумажный ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

типа и размера пачки;

количества пачек в кипе;

номера упаковщика;

обозначения нормативно-технической документации на пачки для конкретных видов продукции.

(Измененная редакция, Изм. N 1.)

5.8. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192-77 с нанесением манипуляционного знака "Боится сырости".

(Измененная редакция, Изм. N 1.)

5.9. Условия транспортирования должны соответствовать группе С ГОСТ 15150-69.

5.10. Кипы транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах. Укладывание кип в транспортные средства должно быть плотным и должно исключать смещение и деформацию кип. Транспортирование кип пачек пакетами должно соответствовать правилам перевозки, действующим на соответствующем виде транспорта.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 4.)

5.11. Пачки хранят в штабеле высотой не более 2,5 м в крытых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Расстояние между штабелем и полом склада должно быть не менее 100 мм.

Приложение 1. (Исключено, Изм. N 4.)

Приложение 2

Рекомендуемое

Таблица 1

-----Т-----  
Вместимость пачки, см<sup>2</sup> | Толщина картона и бумаги, мм, для марок

+-----Т-----Т-----Т-----Т-----

|хромовый, |коробоч- |хром-эрзац,|А-I - А-II|по ГОСТ

|хром-эрзац|ный |коробочный | Б-1 по |6290-74

| | |склеенный | ГОСТ |

+-----+-----+-----+ 7247-90 |

| по ГОСТ 7933-89 | |

-----+-----Т-----Т-----+-----+-----

До 1000 |0,3 - 0,4 |0,3 - 0,6|- |0,4 - 0,43|0,3

Св. 1000 до 2000 включ.|0,4 - 0,5 |0,6 - 0,7|- | |

" 2000 " 3000 " |0,5 - 0,6 |0,6 - 0,7|- | |



" 3000 "	" 4000 "	"  0,6 - 0,7  0,7 - 0,8		
" 4000 "	" 5000 "	"  0,7 - 0,8  0,8 - 0,9		
" 5000 "	" 6000 "	"  0,8 - 0,9  0,9 - 1,0 1,0		
" 6000 "	" 20000 "	"  -  1,0 - 1,5 1,0 - 1,5		
" 20000 "	" 35000 "	"  -  1,5 - 2,0 1,5 - 2,0		
" 35000 "		"  -  2,0 - 3,0 2,0 - 3,0		

Таблица 2

-----Т-----

Масса упаковываемой | Толщина картона и бумаги, мм, для марок  
продукции, кг +-----Т-----Т-----Т-----Т-----

хромовый,  коробоч-	хром-эрзац, А-I - А-II по ГОСТ
хром-эрзац ный	коробочный   Б-I по  6290-74
	склеенный   ГОСТ
+-----+	+-----+ 7247-90
	по ГОСТ 7933-89

-----+-----Т-----Т-----+-----+-----

До 0,25	0,3 - 0,4  0,3 - 0,6	0,4 - 0,43 0,3
Св. 0,25 до 0,5 включ.	0,4 - 0,5  0,6 - 0,7	
" 0,5 " 1,0 "	"  0,5 - 0,6  0,6 - 0,7	
" 1,0 " 1,4 "	"  0,6 - 0,7  0,7 - 0,8	
" 1,4 " 1,7 "	"  0,7 - 0,8  0,8 - 0,9	
" 1,7 " 2,0 "	"  0,8 - 0,9  0,9 - 1,0 1,0	
" 2,0 " 4,0 "	"  -  1,0 - 1,5 1,0 - 1,5	
" 4,0 " 7,5 "	"  1,5 - 2,0  1,5 - 2,0 1,5 - 2,0	
" 7,5 "	"  -  2,0 - 3,0 2,0 - 3,0	

(Измененная редакция, Изм. N 4.)