

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
МАНИПУЛЯТОРЫ ДЛЯ ЗАГРУЗКИ И РАЗГРУЗКИ ЩИТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ
Woodworking equipment. Manipulators for board parts loading and unloading. Basic parameters
ГОСТ 28720-90 (СТ СЭВ 6803-89)**

Группа Г52

ОКП 31 7155

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Внесен Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности.

2. Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 01.11.1990 N 2780 стандарт СЭВ 6803-89 "Деревообрабатывающее оборудование. Манипуляторы для загрузки и разгрузки щитовых деталей. Основные параметры" введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.1991.

3. Введен впервые.

1. Настоящий стандарт распространяется на универсальные загрузочные (разгрузочные) манипуляторы, предназначенные для поштучной или погрупповой загрузки (разгрузки) щитовых деталей в станки и автоматические линии.

Требования стандарта являются обязательными.

2. Основные параметры манипуляторов должны соответствовать указанным в таблице.

Размеры, мм	
Параметр	Значение
1. Номинальная грузоподъемность, кг	80 100 125 320
2. Полезная грузоподъемность, кг	63 80 100 280
не менее	
3. Высота стопы	1200 850
4. Наименьший уровень подъемных столов над полом, не более	250 350
5. Уровень загрузки (разгрузки)	800 - 1200

щитовых деталей в станок или линию |

+-----Т-----Т-----

6. Наименьший цикл загрузки | 4 | 6 | 12

(разгрузки) щитовых деталей, с, | | |

не более | | |

+-----+-----+-----

7. Погрешность позиционирования | +/- 5 | +/- 10

рабочего органа, не более | | |