

Принято
Протоколом Межгосударственного
совета по стандартизации,
метрологии и сертификации
от 24 июня 2006 г. N 29

**ИЗМЕНЕНИЕ N 1 ГОСТ 10635-88 "ПЛИТЫ ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫЕ. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ
ПРЕДЕЛА ПРОЧНОСТИ И МОДУЛЯ УПРУГОСТИ ПРИ ИЗГИБЕ"**

79 ТЕХНОЛОГИЯ ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ

МКС 79.060.20

Группа К29

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС N 5412.

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004].

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации <*>.

<*> Дата введения в действие на территории Российской Федерации - 2007-03-01.

Раздел 1. Первый абзац. Исключить слова: "по ГОСТ 7855-84";

четвертый абзац изложить в новой редакции:

"Радиусы R цилиндрической части опор и ножа должны быть равны соответственно (7,5 +/- 0,5) мм и (15 +/- 0,5) мм".

Пункт 2.2. Второй абзац. Заменить слова: "а длина - 10 - 15-кратной толщине плюс 50 мм" на "а длина - 20-кратной толщине плюс 50 мм при длине от 150 до 1050 мм";

дополнить абзацем:

"Образцы не должны иметь дефектов, снижающих их прочность".

Пункт 3.1 изложить в новой редакции:

"3.1. Расстояние между центрами опор устанавливают равным 20-кратной толщине образца, но не менее 100 мм и не более 1000 мм".

Пункт 3.4. Второй абзац. Заменить значение: (60 +/- 20) на (60 +/- 30).

Пункт 3.5. Первый абзац изложить в новой редакции:

"При определении модуля упругости при изгибе нагружение образца проводят со скоростью перемещения ножа 1 - 2 мм/мин и снимают не менее 8 показаний прогиба образца через равные интервалы приращения разрушающей нагрузки в диапазоне от 10% до 40%".

Информационные данные. Исключить слова и номер раздела: ГОСТ 7855-84, Разд. 1.