

**ИЗМЕНЕНИЕ N 1 ГОСТ 24329-80 "ДРЕВЕСИНА МОДИФИЦИРОВАННАЯ. СПОСОБЫ
МОДИФИЦИРОВАНИЯ"**

Группа К09

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.03.1985 N 617 срок введения установлен с 01.07.1985.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 5304.

Пункт 1.6.4. Заменить значение: $1,0 \cdot 10^4 - 1,3 \cdot 10^4$ Па на 0,06 МПа.

Пункты 1.7.1, 1.7.3 после слова "смолами" дополнить словом: "мономерами".

Пункт 1.7.4. Заменить слова и значения: "при температуре 20 - 30 °С" на "при температуре не ниже 20 °С и не выше температуры, снижающей жизнеспособность пропиточного состава"; $1,0 \cdot 10^4 - 1,3 \cdot 10^4$ Па на 0,06 МПа.

Пункт 1.7.5. Заменить значение: 150 °С на 120 °С.

Пункт 1.7.6 изложить в новой редакции: "1.7.6. Отверждение пропиточного состава, введенного в древесину, проводят при температуре 150 - 170 °С, затем без принудительного охлаждения снижают температуру в камере до 40 - 50 °С, после чего древесину выдерживают при температуре 18 - 23 °С в течение не менее 12 ч".

Пункты 1.8.3, 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 6221-75 на ГОСТ 6221-82.

Пункт 1.8.4. Заменить слова: "при остаточном давлении $1,0 \cdot 10^4 - 1,3 \cdot 10^4$ Па " на "при давлении не более 0,06 МПа".