

**ПОПРАВКА К ГОСТ 24332-88 "КИРПИЧ И КАМНИ СИЛИКАТНЫЕ. УЛЬТРАЗВУКОВОЙ МЕТОД
ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОЧНОСТИ ПРИ СЖАТИИ"**

-----Т-----

В каком месте | | Должно быть

-----+-----Т-----Т-----Т-----Т-----

Приложение 1. Для|Характери-|"Бетон-12"|УК-14| УК-10 | УФ-10П

характеристик |стика | | П | ПМС |

"Электрическое +-----+-----+-----+-----+-----

питание", "Масса, |Электри- |Автономное|Универсальное| Сетевое

кг", "Наименование|ческое | |

предприятия-изго- |питание | |

товителя" +-----+-----+-----Т-----+-----

|Масса, кг | 2,6 | 1,5 | 10,0 | 28

+-----+-----+-----+-----+-----

|Именова- |Опытный | Завод "Электроточприбор"

|ние пред- |завод | ПО "Волна", Кишинев

|приятия- |ВНИИЖеле- |

|изготови- |зобетон, |

|теля |Москва |

-----+-----+-----+-----+-----

| Напечатано | | Должно быть

+-----+-----+-----+-----+-----

Приложение 3. | Расчет, оценка при- | Расчет и оценка пригод-

Наименование |годности и поверка |ности градуировочной

|градуировочной зави- |зависимости методом

|симости методом |наименьших квадратов

|наименьших квадратов |

Приложение 4. |вдоль оси между |вдоль оси R между

Пункт 6 | |

Пункт 9. |При больших N указан-| -

Последний абзац |ное сопоставление |

|чисел z , U(N) и L(N)|

| N |

|приводят для различ- |

|ных участков диапазо- |

|на t. При несоблюде- |

|нии соотношения |

|U(N) >= z >= L(N) |

| N |

|использование градуи- |

ровочной зависимости |
не допускается. В |
этом случае накоплен- |
ное число значений |
t и R , использован- |
q q |
ных для поверки |
градуировочной зави- |
симости, может быть |
использовано также |
для построения новой |
градуировочной |
зависимости. |