

Утвержден и введен в действие
Постановлением Госстроя СССР
от 15 апреля 1970 г. N 41

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СТЕКЛОРУБЕРОИД
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
Glass rubberoid. Specifications
ГОСТ 15879-70
(в ред. Изменения N 1, утв. в июне 1989 г., Изменения N 2, утв. в августе 2000 г.)**

Группа Ж14

ОКП 57 7440

Дата введения
1 января 1971 года

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Разработан и внесен Министерством промышленности строительных материалов СССР.
2. Утвержден и введен в действие Постановлением Госстроя СССР от 15.04.1970 N 41.
3. Введен впервые.

Изменение N 2 принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 17.05.2000.

Зарегистрировано МНТКС N 3615.

За принятие изменения проголосовали:

-----Т-----

Наименование | Наименование органа государственного
государства | управления строительством

-----+-----

Республика Армения | Министерство градостроительства Республики
| Армения

Республика Беларусь | Министерство архитектуры и строительства
| Республики Беларусь

Республика Казахстан | Комитет по делам строительства Министерства
| энергетики, индустрии и торговли
| Республики Казахстан

Кыргызская Республика | Государственная инспекция по архитектуре и
| строительству при Правительстве Кыргызской
| Республики

Республика Молдова | Министерство развития территорий,

| строительства и коммунального хозяйства

| Республики Молдова

Российская Федерация | Госстрой России

Республика | Комитет по делам архитектуры и

Таджикистан | строительства Республики Таджикистан

Республика Узбекистан | Государственный Комитет Республики

| Узбекистан по архитектуре и строительству

4. Издание (октябрь 2001 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в июне 1989 г., августе 2000 г. (ИУС 9-89, 1-2001).

1а. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на стеклорубероид - рулонный кровельный и гидроизоляционный материал на стекловолокнистой основе, получаемый нанесением с двух сторон на основу битумного вяжущего и посыпки.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

1б. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и технические условия:

ГОСТ 12.3.009-76. Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 2678-94. Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний

ГОСТ 6411-76. Масла цилиндрические тяжелые. Технические условия

ГОСТ 7377-85. Бумага для гофрирования. Технические условия

ГОСТ 8273-75. Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9548-74. Битумы нефтяные кровельные. Технические условия

ГОСТ 12672-77. Масло для прокатных станков из сернистых нефтей ПС-28. Технические условия

ГОСТ 12865-67. Вермикулит вспученный

ГОСТ 14192-96. Маркировка грузов

ГОСТ 19433-88. Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 19571-74. Слюда дробленая. Технические условия

ГОСТ 21235-75. Тальк и талькомагнезит молотые. Технические условия

ГОСТ 30244-94. Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30402-96. Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость

ГОСТ 30444-97. Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени

ГОСТ 30547-97. Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Общие технические условия

ТУ 21-22-15-84. Посыпка крупнозернистая для мягкой кровли

ТУ 38.101429-75. Экстракты от селективной очистки остаточных масел

ТУ 38.101937-83. Масло-мягчитель для резиновой промышленности. Полимерпласт.

Раздел 1б. (Введен дополнительно, Изм. N 2).

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от назначения и вида посыпки на лицевой поверхности стеклорубероид подразделяют на марки, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Наименование	Вид посыпки	Область применения
С-РК	Стеклорубероид	Крупнозернистая с кровельный с лицевой стороны и кровельного ковра крупнозернистой мелкозернистая или посыпкой пылевидная посыпка с нижней стороны	Для верхнего слоя
С-РЧ	Стеклорубероид	Чешуйчатая с лицевой кровельный с стороны и мелкозерни- чешуйчатой тая или пылевидная посыпкой посыпка с нижней стороны	
С-РМ	Стеклорубероид	Мелкозернистая или гидроизоляция- пылевидная посыпка с гидроизоляции, ниж- ный двух сторон них слоев кровель- ного ковра и для кровельного ковра, имеющего защитный покровный слой	Для оклеечной

Примечание. Допускается вместо пылевидной и мелкозернистой посыпки использовать для защиты нижней или обеих сторон полотна полимерную пленку.

Условное обозначение стеклорубероида в технической документации и при заказе должно состоять из слова "Стеклорубероид", обозначений марки стеклорубероида и настоящего стандарта.

Пример условного обозначения стеклорубероида марки С-РК:

Стеклорубероид С-РК ГОСТ 15879-70

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

1.2. Стеклорубероид выпускают в рулонах шириной полотна 1000 мм.

Предельные отклонения по ширине рулона +/- 10 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.3. Площадь одного рулона стеклорубероида должна быть (10 +/- 0,5) м².

Допускается по согласованию с потребителем выпуск стеклорубероида другой ширины и площади.

Справочная масса рулона стеклорубероида в зависимости от марки приведена в Приложении А.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

1.4. Стеклорубероид должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.5. Требования к внешнему виду стеклорубероида, слипаемости, ровности торцов, величине выступов на торцах рулона, ширине кромки, количеству составных рулонов и полотен в рулоне - по ГОСТ 30547.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

1.6. Стеклорубероид должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

-----Т-----	
Наименование показателя	Значение
-----+-----	
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее	294 (30)
Масса вяжущего, г/м ² , не менее	2100
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	1,5
Масса основы, г/м ²	50 - 250
Температура хрупкости вяжущего, К (°С), не выше	258 (минус 15)
Потеря посыпки, г/образец <*>, не более	3,0

<*> Для стеклорубероида марок С-РК и С-РЧ.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

1.7. Стеклорубероид должен быть водонепроницаемым. При испытании стеклорубероида всех марок при давлении не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/см²) в течение не менее 72 ч, а стеклорубероида марки С-РМ дополнительно при давлении 0,08 МПа (0,8 кгс/см²) в течение не менее 10 мин на поверхности образца не должно появляться признаков проникания воды.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

1.8. Стеклорубероид должен быть гибким. При изгибании образца материала на брус с закруглением радиусом (25,0 +/- 0,2) мм при температуре 273[±] К (0[±] °С) на лицевой поверхности образца не должно быть трещин.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

1.8а. Стеклорубероид должен быть теплостойким. При испытании образца материала при температуре (353 +/- 1) К [(80 +/- 1) °С] в течение не менее 2 ч не должно быть сползания посыпки, вздутий и других дефектов битумного вяжущего.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

1.9 - 1.11. (Исключены, Изм. N 2).

1.12. (Исключен, Изм. N 1).

1.13. (Исключен, Изм. N 2).

1.14. (Исключен, Изм. N 1).

1.15, 1.16. (Исключены, Изм. N 2).

1.17. Требования к сырью и материалам - по ГОСТ 30547.

Для изготовления стеклорубероида рекомендуются сырье и материалы, приведенные в Приложении Б.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

1.18. (Исключен, Изм. N 1).

1.19, 1.20. (Исключены, Изм. N 2).

1.21. (Исключен, Изм. N 1).

1.22. Полотно стеклорубероида должно быть плотно намотано на жесткий или мягкий сердечник, обеспечивающий сохранность рулона при транспортировании и хранении. Длина сердечника должна быть равна ширине полотна стеклорубероида или превышать ее не более чем на 10 мм.

Допускается использование в качестве сердечников картона, наматываемого вместе с полотном стеклорубероида. Длина полотна картона при этом должна быть не менее 3 м, а ширина должна соответствовать ширине стеклорубероида с допускаемым отклонением +/- 5 мм. По согласованию с потребителем допускается намотка рулонов стеклорубероида без сердечника.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.23. Упаковка и маркировка

1.23.1. Каждый рулон стеклорубероида должен быть обернут по всей ширине бумагой, масса 1 м² которой должна быть не менее 120 г, по ГОСТ 8273 или ГОСТ 7377 или другой бумагой аналогичного качества. Ширина бумаги должна быть на 100 - 150 мм больше ширины стеклорубероида. При этом бумага должна выступать на 100 - 150 мм от торца рулона, на который должны устанавливаться рулоны стеклорубероида в процессе его складирования и транспортирования.

По согласованию с потребителем допускается применение других упаковочных материалов и способов упаковки, обеспечивающих сохранность стеклорубероида при транспортировании и хранении.

1.23.2. Маркировка стеклорубероида должна производиться по ГОСТ 30547.

На этикетке (штампе) должны быть указаны:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- наименование материала и его марка;
- обозначение настоящего стандарта;
- номер партии (или другое обозначение партии, принятое на заводе-изготовителе) и дата изготовления;
- краткая инструкция по применению.

Перечень данных на этикетке (штампе) может быть дополнен или изменен по согласованию с потребителем продукции.

Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 с нанесением основных, дополнительных и информационных надписей.

1.23, 1.23.1, 1.23.2. (Введены дополнительно, Изм. N 2).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки - по ГОСТ 30457.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.2. Размер партии устанавливают в количестве не более 3200 рулонов.

2.3. Водопоглощение и водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/см²) определяют не реже одного раза в месяц и при изменении сырьевых компонентов.

Водонепроницаемость при давлении не менее 0,08 МПа (0,8 кгс/см²) определяют при использовании материала для гидроизоляции по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.4. (Исключен, Изм. N 2).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Методы испытаний - по ГОСТ 2678 со следующим дополнением: разрывную силу при растяжении определяют при скорости перемещения подвижного захвата (50 +/- 5) мм/мин.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование стеклорубероида следует производить в крытых транспортных средствах в горизонтальном положении не более пяти рулонов по высоте или в вертикальном положении в один ряд по высоте с укладкой сверх вертикального ряда одного ряда рулонов в горизонтальном положении.

По согласованию с потребителем допускаются другие способы транспортирования, обеспечивающие сохранность стеклорубероида.

4.2. Погрузку в транспортные средства и перевозку стеклорубероида производят в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

4.3. Рулоны стеклорубероида должны храниться рассортированными по маркам в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Рулоны стеклорубероида могут храниться в контейнерах и на поддонах. Срок хранения стеклорубероида - 12 мес со дня изготовления.

По истечении срока хранения стеклорубероид должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия стеклорубероид может быть использован по назначению.

Разделы 3, 4. (Измененная редакция, Изм. N 2).

Раздел 5. (Исключен, Изм. N 2).

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

6.1. Стеклорубероид имеет следующие показатели пожарной опасности:

- группа горючести - Г4 по ГОСТ 30244;
- группа воспламеняемости - В3 по ГОСТ 30402;
- группа распространения пламени - РП4 по ГОСТ 30444.

6.2. По классификации ГОСТ 19433 стеклорубероид не относится к опасным грузам.

6.3. Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов стеклорубероида на территории предприятия или вне его, а также свалка его в не предназначенных для этого местах.

6.4. Отходы, образующиеся при изготовлении стеклорубероида, строительстве и ремонте зданий и сооружений, подлежат утилизации на территории предприятия-изготовителя или вывозу на полигоны промышленных отходов и организованному обезвреживанию в специальных, отведенных для этой цели, местах.

6.5. В случае загорания битума, вяжущего или стеклорубероида следует применять следующие средства пожаротушения: кислотный или пенный огнетушители, асбестовое полотно, кошму, специальные порошки, воду со смачивателем.

6.6. При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Стеклорубероид должен применяться в соответствии с действующими строительными нормами.

Разделы 6, 7. (Введены дополнительно, Изм. N 2).

СПРАВОЧНАЯ МАССА РУЛОНА СТЕКЛОРУБЕРОИДА

-----Т-----		
Марка стеклорубероида		Справочная масса рулона, кг <*>
-----+-----		
С-РК		29
С-РЧ		23
С-РМ		23

<*> Рассчитана для стеклорубероида с основной массой 100 г/м².

Отклонение от справочной массы не является браковочным признаком.

Приложение А. (Введено дополнительно, Изм. N 1; измененная редакция, Изм. N 2).

СЫРЬЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕКЛОРУБЕРОИДА

Масло цилиндрическое 52 по ГОСТ 6411.

Битумы нефтяные кровельные по ГОСТ 9548.

Масло ПС-28 по ГОСТ 12672.

Слюда дробленая по ГОСТ 19571.

Вермикулит вспученный по ГОСТ 12865.

Тальк и талькомагнезит по ГОСТ 21235.

Стекловолокнистая основа по действующей нормативной документации.

Экстракты от селективной очистки остаточных масел по ТУ 38.101429.

Посыпка крупнозернистая для мягкой кровли по ТУ 21-22-15.

Масло-мягчитель для резиновой промышленности Полимерпласт по ТУ 38.101937.

Другое сырье или материалы - по действующим нормативным документам в соответствии с технологическим регламентом на производство стеклорубероида.

Приложение Б. (Измененная редакция, Изм. N 2).

