

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
ПОЛОТНА НЕТКАНЫЕ (ПОДОСНОВА) АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ИЗ ВОЛОКОН ВСЕХ ВИДОВ ДЛЯ
ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛЯЦИОННОГО ЛИНОЛЕУМА
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
Non-woven textile preservative treated sheets (backing) of fibres for thermal-sound-insulating linoleum.
Specifications
ГОСТ 26604-85
(с изм., внесенными Постановлением Госстроя РФ от 09.02.1998 N 18-12, в ред. Изменения N 1, введенного в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

Группа М05

ОКП 83 9731,
83 9771,
83 9791

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 6 июня 1985 г. N 77 срок введения установлен с 01.01.1987.

Разработан Министерством промышленности строительных материалов СССР; Госнабмом СССР; Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР.

Исполнители: Л.Е. Холодкова; А.Д. Сугробкин (руководитель темы); А.Т. Бублик, канд. техн. наук; С.В. Горшков, канд. техн. наук; М.И. Данцин, канд. техн. наук; Е.В. Угарова; Б.С. Лернер; Т.В. Щелокова; Э.К. Чурикова, канд. техн. наук; Г.С. Томин; Е.Н. Белимова; И.А. Егорова; М.П. Кораблин.

Внесен Министерством промышленности строительных материалов СССР.

Зам. Министра В.И. Чирков.

Настоящий стандарт распространяется на нетканые антисептированные полотна (далее - подоснова), изготавливаемые иглопробивным способом из различных видов волокон, их отходов и регенерированных волокон.

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

Нетканые антисептированные полотна применяют в качестве подосновы для всех типов теплозвукоизоляционного линолеума.

Требования настоящего стандарта, за исключением п. 1.1, являются обязательными.

(абзац введен Изменением N 1, введенным в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от состава волокнистой смеси подоснову изготавливают двух типов:

ПВТ - из смеси регенерированных натуральных и химических (искусственных и синтетических) волокон и нитей и их отходов или из смеси регенерированных натуральных волокон и отходов химических волокон и нитей;

ПХ - из смеси химических (искусственных и синтетических) волокон и их отходов.

(п. 1.1 в ред. Изменения N 1, введенного в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

1.2. Размеры подосновы в рулоне и отклонения от номинальных размеров должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

мм		
-----Т-----Т-----		
Наименование параметра	Размеры	Пред. откл.
-----+-----+-----		
Длина	50000	+/- 100
Ширина	1500; 1600; 1700; 1800	+/- 40
Толщина	4,5	+/- 0,5

Примечание. По соглашению с потребителем допускается выпуск подосновы других размеров по длине и ширине.

1.2а. Рулон может состоять из двух кусков при длине одного из них не менее 13 м. Общее количество составных рулонов в партии не должно быть более 5%. Составные рулоны помечают бумажными сигналами.

(п. 1.2а введен Изменением N 1, введенным в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

1.3. Условное обозначение подосновы должно состоять из наименования продукции, обозначения типа подосновы, вида антисептика и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения подосновы типа ПВТ с антисептиком ББ-32:

Подоснова ПВТ.ББ-32.ГОСТ 26604-85

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Подоснову изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

(п. 2.1 в ред. Изменения N 1, введенного в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

2.2. Подоснову изготавливают с каркасом и без каркаса. Каркас располагают со стороны, дублируемой с поливинилхлоридным слоем.

2.3. Подоснова должна быть антисептированной. Для антисептирования применяют следующие материалы: антисептик ББ-32 по ГОСТ 23787.6-79, антисептик кремнефтористый аммоний по нормативно-технической документации. Количество антисептика должно быть не менее 2% от веса смеси волокон.

2.4. В подоснове не допускаются минерально-масляные загрязнения, посторонние включения, костра, узлы, уплотнения, складки, долевые полосы от сломанных игл, сквозные отверстия и отслоения каркаса от волокон.

2.5. Показатели физико-механических свойств подосновы должны соответствовать указанным в табл. 2.

(таблица 2 в ред. Изменения N 1, введенного в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

-----Т-----		
Наименование показателя	Значение	

-----+-----		
Поверхностная плотность, г/м ² , не менее		400
Фактическая влажность, % по массе, не более		12
Разрывная сила в продольном направлении, Н, не менее		200
Неровнота по массе, %, не более		8
Толщина после горячего прессования, мм, не менее		2,6
Изменение линейных размеров в продольном и поперечном		
направлениях, %, не более <*> после термической		
обработки при температуре		
120 °С;		10
160 °С		15

<*> Показатель не является браковочным признаком.

2.5. Подоснова должна быть биостойкой.

(п. 2.5 введен Изменением N 1, введенным в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку подосновы проводят по ГОСТ 13587-77, при этом партию формируют из рулонов подосновы одной ширины.

3.1а. Качество подосновы проверяют по всем показателям путем проведения приемосдаточных и периодических испытаний. Периодическим испытаниям подвергают подоснову, прошедшую приемосдаточные испытания.

(п. 3.1а введен Изменением N 1, введенным в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

3.2. Правильность маркировки и упаковки, длину и ширину подосновы проверяют на трех рулонах, отобранных по п. 3.1 настоящего стандарта.

(п. 3.2 в ред. Изменения N 1, введенного в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

3.3. От одного рулона, прошедшего испытания по п. 3.2 настоящего стандарта, на расстоянии не менее 1,5 м от конца полотна на всю ширину полотна отрезают полосу длиной не менее 500 мм, из которой вырезают элементарные пробы для определения толщины, наличия и содержания антисептика и физико-механических свойств.

(п. 3.3 в ред. Изменения N 1, введенного в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

3.4. Длину, ширину, толщину, наличие антисептика, поверхностную плотность, фактическую влажность, разрывную силу в продольном направлении и неровноту по массе определяют при приемке каждой партии.

(п. 3.4 в ред. Изменения N 1, введенного в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

3.5. Содержание антисептика, толщину после горячего прессования и изменение линейных размеров определяют при каждом изменении состава волокнистой смеси, но не реже одного раза в полугодие.

(п. 3.5 в ред. Изменения N 1, введенного в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

3.5а. При неудовлетворительных результатах приемосдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этому показателю удвоенного количества элементарных проб, отобранных от двух других рулонов той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия подосновы приемке не подлежит.

(п. 3.5а введен Изменением N 1, введенным в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

3.5б. При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний этот вид испытаний переводят в приемосдаточные до получения положительных результатов не менее чем для пяти подряд изготовленных партий, после чего вновь

переходят к периодическим испытаниям.

(п. 3.56 введен Изменением N 1, введенным в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

3.6. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку подосновы, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

3.7. Каждая партия подосновы должна сопровождаться документом о качестве установленной формы, в котором указывают:
абзац исключен с 1 апреля 2000 года. - Изменение N 1, введенное в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88;
наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;
условное обозначение подосновы;
рецептуру компонентов смеси волокон;
количество (число рулонов и квадратных метров);
результаты испытаний;

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

номер партии и дату изготовления.

штамп ОТК;

(абзац введен Изменением N 1, введенным в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

срок хранения.

(абзац введен Изменением N 1, введенным в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ (раздел 4 в ред. Изменения N 1, введенного в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

4.1. Методы испытаний - по ГОСТ 30548-97 со следующими дополнениями.

Толщину полотна определяют при давлении 2 кПа, при этом диаметр пятки и наконечника принимают равными (30,0 +/- 0,2) мм

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. К каждому рулону подосновы прикрепляют этикетку (ярлык).

5.2. На этикетке (ярлыке) должно быть указано:

абзац исключен с 1 апреля 2000 года. - Изменение N 1, введенное в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88;
наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;
условное обозначение подосновы;
рецептура компонентов смеси волокон;
номер партии и дата изготовления;
штамп ОТК;
длина, ширина и количество в квадратных метрах;
гарантийный срок хранения.

5.3. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение подосновы - по ГОСТ 7000-80 без упаковывания рулонов в бумагу или пленку.

5.4. На обоих концах подосновы в рулоне на нелицевой стороне должен быть нанесен штамп разбраковщика. Вместо штампа допускается нанесение на нелицевую сторону подосновы товарного знака предприятия-изготовителя.

5.5. Подоснову транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Отправка по железной дороге - повагонная.

Загрузку производят до полной вместимости вагона.

5.6. Срок хранения подосновы - один год с момента изготовления. По истечении указанного срока подоснова может быть использована только после проверки ее на соответствие требованиям настоящего стандарта.

(п. 5.6 введен Изменением N 1, введенным в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ (раздел 6 в ред. Изменения N 1, введенного в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88)

6.1. На каждый тип полотна должен быть получен в установленном порядке гигиенический сертификат.

6.2. По классификации ГОСТ 19433-88 полотно не является опасным грузом.

6.3. Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания отходов полотна на территории предприятия-изготовителя или вне его, а также произвольной свалки их в не предназначенных для этой цели местах.

6.4. Отходы полотна, образующиеся при его изготовлении, должны вывозиться на полигоны промышленных отходов или организованно обезвреживаться в специальных, отведенных для этой цели местах.

Приложение

Справочное

ОСНОВНЫЕ ВАРИАНТЫ РЕЦЕПТУРЫ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ ВОЛОКОН, %

Приложение исключено с 1 апреля 2000 года. - Изменение N 1, введенное в действие Постановлением Госстроя РФ от 24.12.1999 N 88.